



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شایستگی

شیره گیری خرما

گروه شغلی

صنایع غذایی

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۱	۴	۲	۰	۶	۸	۰	۰	۳	۰	۱	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۱/۳/۲۴

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۷۵۱۴۲۰۶۸+۰۳۰۱۰۱

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی : صنایع غذایی					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	سمیه زارعی	فوق لیسانس	کشاورزی	مربی	۹
۲	مریم حسین نیا	فوق لیسانس	کشاورزی	مربی	۹
۳	شیلا انوری	فوق لیسانس	کشاورزی	مربی	۱۰
۴	فاطمه ذاکری نسب	لیسانس	کشاورزی	مربی	۱۵
۵	رامین عامری	فوق لیسانس	کشاورزی	مربی	۱۰
۶	محمد ذاکری درباغی	فوق لیسانس	ادبیات	مربی	۹
۷	مریم رنجبری	فوق لیسانس	کشاورزی	مربی	۹
۸	علی یحیی زاده حکمی	لیسانس	برق	رئیس مرکز	۲۵
۹	عصمت لشکری بندری پور	فوق لیسانس	مدیریت آموزشی	کارشناس پژوهش	۱۱
۱۰	ارژنگ بهادری	کارشناسی ارشد	برنامه ریزی درسی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی امور باغی	۲۴
۱۱	سید محسن جلالی	کارشناسی ارشد	مدیریت آموزشی	رئیس گروه برنامه ریزی درسی	۱۷

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی
تهران، خیابان آزادی، نیش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شایستگی:	
شیره گیری خرما	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
شیره گیری خرما یکی از شایستگی های حوزه صنایع غذایی است که شامل کارهای آماده کردن خرماها برای شیره گیری ، انجام روش های شیره گیری خرما ، شیریه گیری خرما و جمع آوری شیره ها و بسته بندی مناسب می باشد و با مشاغل مانند قنادی ها، هایپر مارکت ها و اداره غذا و دارو، کارخانه های کلوچه سازی و شکلات سازی سرکار دارد.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی: داشتن سلامت کامل جسمی و ذهنی مهارت های پیش نیاز: ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش :	۳۰ ساعت
- زمان آموزش نظری :	۱۰ ساعت
- زمان آموزش عملی :	۲۰ ساعت
- زمان کارورزی :	ساعت
- زمان پروژه :	ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
مربی صنایع غذایی با دوسال سابقه کار عملی	

* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی) :

شیره گیری خرما یکی از شایستگی های حوزه صنایع غذایی بامشاغلی مانند قنادی ها، هایپرمارکت ها و اداره غذا و دارو، کارخانه های کلوچه سازی و شکلات سازی سرکار دارد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی) :

Date palm juice

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-بسته بندی خرما

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ساعت آموزش			ردیف	عناوین
جمع	عملی	نظری		
۱۳	۹	۴	۱	آماده کردن خرماها برای شیره گیری
۷	۵	۲	۲	انجام روش های شیره گیری خرما
۶	۴	۲	۳	شیره گیری خرما
۴	۲	۲	۴	جمع آوری شیره ها و بسته بندی مناسب
۳۰	۲۰	۱۰	جمع ساعات	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۹	۴	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع خرما				دانش :
جزوه آموزشی				-گونه های مناسب خرما جهت شیره گیری
صافی				-خصوصیات خرمای مناسب جهت شیره گیری
حصیر				- مراحل آماده سازی خرما جهت شیره گیری
قابلمه بزرگ				مهارت :
آب				-انتخاب خرمای مناسب جهت شیره گیری
				-تفکیک خرماهای سالم جهت شیره گیری
				- شستشوی خرماها جهت شیره گیری
				- خشک کردن خرماها جهت شیره گیری
				نگرش :
				-دقت در انتخاب خرمای سالم جهت شیره گیری
				-دقت در شستشو و خشک کردن
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از دستکش، ماسک و روپوش در حین کار
				-رعایت نکات بهداشتی در حین کار
				توجهات زیست محیطی :
				-دفع صحیح ضایعات
				-

	زمان آموزش			عنوان : انجام روش های شیره گیری خرما
	جمع	عملی	نظری	
	۷	۵	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
جزوه آموزشی				دانش :
قابلمه بزرگ				- روش های شیره گیری خرما
اجاق گاز				- تجهیزات لازم برای شیره گیری
دبه پلاستیکی دهانه گشاد				-
داربست چوبی				
لوله پلیکا ۳۰ سانت				مهارت :
سیمان				-ساخت سکو
شن				-نصب چوب در ارتفاع مناسب
بیل				-نصب حصیر چوبی
				-حفر چاله با عمق مناسب
				-قرار دادن دبه در چاله
				نگرش :
				- دقت در شیب مناسب در هنگام ساخت جایگاه
				-دقت در کار
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از دستکش و توری مناسب برای جلوگیری از نفوذ حشرات به درون دبه
				-رعایت نکات بهداشتی و ایمنی در حین کار
				توجهات زیست محیطی :

	زمان آموزش			عنوان : شیره گیری خرما
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۴	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
				- مراحل کامل شیره گیری
				- نحوه استفاده از ابزار
				مهارت :
				-انتقال خرماها داخل حصیر چوبی جهت شیره گیری
				-بستن محکم حصیر چوبی
				-گذاشتن وزنه مناسب جهت ایجاد فشار بر روی خرماها جهت شیره گیری
				-گذاشتن صافی روی دبه جمع آوری شیره خرما
				نگرش :
				-دقت در گذاشتن وزنه
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-دقت در گذاشتن پارچه صافی
				ایمنی و بهداشت :
			-استفاده از دستکش، ماسک و روپوش در حین کار	
			-رعایت نکات بهداشتی در حین کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			-جمع آوری تفاله های حاصل از شیره گیری وانتقال به دامداری ها	
			-	

	زمان آموزش			عنوان : جمع آوری شیره ها و بسته بندی مناسب
	جمع	عملی	نظری	
	۴	۲	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ظروف مناسب در اندازه های یک لیتری، دو لیتری				دانش :
				- نحوه جمع آوری شیره ها
				- انواع ظروف بسته بندی
				- انواع روش های بسته بندی
				مهارت :
				-انجام مراحل جمع آوری شیره ها
				-انتقال مناسب شیره ها در ظروف با اندازه های مختلف
				-انتخاب ظروف بسته بندی
				-انجام عملیات بسته بندی
				نگرش :
				-دقت در خشک بودن ظروف قبل از انتقال
				-صرفه جویی در مصرف آب
				-دقت در کار
				-رعایت اخلاق حرفه ای
			ایمنی و بهداشت :	
			-استفاده از دستکش، ماسک و روپوش در حین کار	
			-رعایت نکات بهداشتی در حین کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح ضایعات	
			-	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	صافی های بزرگ	موجود در بازار	۲	
۲	لوله پلیکا	موجود در بازار	نیم متر	
۳	قیف بزرگ	موجود در بازار	۱	
۴	دبه ی بزرگ	موجود در بازار	۲	
۵	توری	موجود در بازار	۱ متر	
۶	بلوک سیمانی	موجود در بازار	۲۰ عدد	
۷	طناب کلفت	موجود در بازار	۱۰ متر	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خرما	مناسب منطقه	۵۰ کیلو	
۲	دستکش	موجود در بازار	۱۰ عدد	
۳	سیمان	موجود در بازار	۴ کیسه	
۴	چکمه	موجود در بازار	۱۰ جفت	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱				
۲				

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.