



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

مکرومه بافی

گروه شغلی

صنایع دستی (بافت)

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۷	۵	۰	۰	۰	۰	۱	۲	۲
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۱/۶/۷

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۷۳۱۸۲۰۷۵۰۰۰۱۲۲

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع دستی (بافت)					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	زکویه مهرآبادی آرانی	کارشناسی	ریاضی محض	مربی سازمان	۱۵ سال
۲	صدیقه سادات موسوی	کارشناسی ارشد	کامپیوتر(نرم افزار) - مدیریت دولتی	مربی سازمان	۱۵ سال
۳	وجیهه ایمانی بیدگلی	کارشناسی	ریاضی محض	مربی سازمان	۱۵ سال
۴	محبوبه عربیان آرانی	کارشناسی	ریاضی محض	مشاور آموزشی	۲۰ سال
۵	لیلا ایمانیان بیدگلی	کارشناسی	ادبیات	مربی سازمان	۲۵ سال
۶	جنت خانم باغستانی آرانی	کارشناسی	روابط عمومی	مربی سازمان	۲۵ سال
۷	ژیلا رحیم خانلی	کارشناسی ارشد	صنایع دستی	مربی سازمان	۲۱ سال
۸	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی (بافت)	۱۵ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۱۴۰۱/۳/۸ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی (بافت) برگزار گردید استاندارد آموزش شغل مکرمه باف با کد ۷۳۱۸۲۰۷۵۰۰۴۷۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شایستگی مکرمه بافی با کد ۷۳۱۸۲۰۷۵۰۰۰۱۲۲ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته

نام استاندارد آموزش شایستگی :

مکرمه بافی

شرح استاندارد آموزش شایستگی :

مکرمه بافی یکی از شایستگی های مربوط به حوزه صنایع دستی (بافت) است که شامل کارهای آماده سازی مواد اولیه و ابزار مکرمه بافی ، انجام بافت پایه ، ترکیبی و تزئینی ، کم کردن و اضافه کردن بافت و تکمیل نهایی بافت می باشد. در ضمن این شایستگی با مشاغل کیف باف و قلاب باف در ارتباط است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی

مهارت های پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۱۶۰ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۲۶ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۱۳۴ ساعت

- زمان کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵%

- عملی : ۶۵%

- اخلاق حرفه ای : ۱۰%

صلاحیت های حرفه ای مربیان :

- فوق دیپلم صنایع دستی با ۲ سال سابقه کار مرتبط

- دیپلم با ۴ سال سابقه کار مرتبط

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

مکرمه بافی که با انواع نخ در ابعاد مختلف و با استفاده از گره زدن، محصولاتی شامل پوشاک، آویز، کیف و کفش، انواع دکوراسیون، وسایل تزئینی و زیورات مرتبط ساخته می شود.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

-Macrame Weaving

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-بافت دریم کچر

-کیف باف

-گیپور باف

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ساعت آموزش			ردیف	عناوین
جمع	عملی	نظری		
۶	۳	۳	۱	آماده سازی مواد اولیه و ابزار مکرمه بافی
۶۰	۵۰	۱۰	۲	انجام بافت پایه ، ترکیبی و تزئینی
۴۲	۳۷	۵	۳	کم کردن و اضافه کردن بافت
۵۲	۴۴	۸	۴	تکمیل نهایی بافت
۱۶۰	۱۳۴	۲۶	جمع ساعات	

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی مواد اولیه و ابزار مکرمه بافی
	نظری	عملی	جمع	
	۳	۳	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نخ طبیعی (جوت ، کنف ، پنبه ، کتان ، ابریشم و چرم) انواع نخ مصنوعی (الفین ، پلی استر ، نایلون و ساتن) انواع پایه و تکیه گاه (دار ، حلقه ، میله و شاخه و تخته کار) نحوه محاسبه مقدار نخ متناسب با نوع و ابعاد کار نحوه قرار دادن نخ روی پایه یا تکیه گاه نحوه موم زنی نخ با گره و شعله				دانش :
پارچه آستری سوزن زیپ دستگاه چسب حرارتی مانکن دم باریک یا موچین متر نواری انواع حلقه سنجاق خیاطی یا سوزن T مهره (چوبی ، پلاستیکی ، بدلیجات اکریلیک ، سرامیکی و سفالی ، شیشه ای) انواع نوار چسب چسب مایع فندک قیچی				انتخاب نخ با توجه به نوع کار انتخاب پایه یا تکیه گاه با توجه با نوع کار محاسبه مقدار نخ متناسب با ابعاد و نوع کار قرار دادن نخ روی پایه یا تکیه گاه موم زنی با شعله و گره
				مهارت :
				انتخاب نخ با توجه به نوع کار انتخاب پایه یا تکیه گاه با توجه با نوع کار محاسبه مقدار نخ متناسب با ابعاد و نوع کار قرار دادن نخ روی پایه یا تکیه گاه موم زنی با شعله و گره
				نگرش :
				رعایت اخلاق حرفه ای صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت :
				رعایت اصول ارگونومی هنگام کار رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی :
				جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۵۰	۱۰	
انجام بافت پایه ، ترکیبی و تزیینی				انجام بافت پایه ، ترکیبی و تزیینی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نخ طبیعی (جوت ، کنف ، پنبه ، کتان ، ابریشم و چرم) انواع نخ مصنوعی (الفین ، پلی استر ، نایلون و ساتن) انواع پایه و تکیه گاه قیچی متر سنجاق ته گرد چسب پارچه آستری سوزن زیپ انواع مهره تزیینی فندک قلاب یا درفش برس سیم چین دم باریک انبردست سوزن T				دانش : نحوه سر انداختن مکرمه بافی انواع گره های پایه (گره مربع ، گره مربع در مربع ، گره مربع متناوب ، گره های مربع دوتایی ، گره زیگزاک ، مربع ستاره ، بافت ۷ شکل ، هفت پیچ ، عمودی (ذرتی) ، گره هفت پیچ اریب ، حلقه بافی عمودی و افقی بافت جمع کن) نحوه انجام بافت ترکیبی (بافت برگ ، بافت گل ، لوزی بافی با گره مربع ، ، بافت ترکیبی فندقی و دوبل ، بافت حصیری و دوبل) نحوه انجام بافت تزیینی (گره مربع دسته ای ، ژزفین ، مهره و گره ، دورنگه بافی ، چند رنگه بافی و گره چینی) مهارت : سر انداختن مکرمه بافی انجام بافت گره های پایه انجام بافت گره های ترکیبی انجام بافت تزیینی نگرش : رعایت اخلاق حرفه ای صرفه جویی در مصرف مواد اولیه ایمنی و بهداشت : رعایت اصول ارگونومی هنگام کار رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار

	زمان آموزش			عنوان : انجام بافت پایه ، ترکیبی و تزیینی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)			
	توجهات زیست محیطی : جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان : کم کردن و اضافه کردن بافت
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۳۷	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نخ طبیعی (جوت ، کنف ، پنبه ، کتان ، ابریشم و چرم) انواع نخ مصنوعی (الفین ، پلی استر ، نایلون و ساتن) انواع پایه و تکیه گاه قیچی متر سنجاق ته گرد چسب پارچه آستری سوزن زیپ مهتره تزئینی دستگاه چسب حرارتی				دانش :
				نحوه اضافه کردن تار بر روی پایه
				نحوه اضافه کردن تار بر روی بافت
				نحوه کم کردن تار در بافت
				مهارت :
				اضافه کردن تار بر روی پایه با انواع گره ها
				اضافه کردن تار در هنگام بافت با انواع گره ها
				کم کردن تار در بافت با انواع گره ها
				نگرش :
				رعایت اخلاق حرفه ای
				صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت :
				رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
				رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
			استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش)	
			توجهات زیست محیطی :	
			جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	

	زمان آموزش			عنوان : تکمیل نهایی بافت
	جمع	عملی	نظری	
	۵۲	۴۴	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نخ طبیعی (جوت ، کنف ، پنبه ، کتان ، ابریشم و چرم) انواع نخ مصنوعی (الفین ، پلی استر ، نایلون و ساتن) انواع پایه و تکیه گاه قیچی متر سنجاق ته گرد چسب پارچه آستری سوزن زیپ مه‌ره تزئینی دستگاه چسب حرارتی				دانش : نحوه اتصال قطعات بافته شده نحوه جمع آوری نخ های اضافی نحوه اتصال موتیف های حجمی نحوه محاسبه آستری نحوه نصب آستری نحوه زدن بست به روش کم کردن ، گره هفت پیچ (دوبل) ، گره کور و خفتی "جمع کن " با گره مربع روش کم کردن با مه‌ره مهارت : اتصال قطعات بافته شده جمع آوری نخ های اضافی اتصال موتیف های حجمی محاسبه آستری نصب آستری بست زدن به روش کم کردن ، گره هفت پیچ "دوبل" ، گره کور و خفتی "جمع کن " با گره مربع روش کم کردن با مه‌ره نگرش : رعایت اخلاق حرفه ای صرفه جویی در مصرف مواد اولیه

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : تکمیل نهایی بافت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : رعایت اصول ارگونومی هنگام رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار استفاده از وسایل حفاظت فردی (ماسک و روپوش) توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص استفاده از آن در چرخه بازیافت			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲	کپسول آتش نشانی	پودر خشک-شش کیلویی	۱ دستگاه	
۳	تخته وایت برد	۱۵۰*۱۰۰ سانتیمتر	۱ عدد	
۴	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۵	صندلی مربی	چرمی (چرخ دار و گردان)	۱ عدد	
۶	نیمکت یا صندلی کارآموز	چوبی (پشت دار و ثابت)	۱۵ عدد	
۷	میز کارآموز	چوبی	۵ عدد	
۸	رایانه	با تمام متعلقات	۱ دستگاه	
۹	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۱۰	مانکن	در سایز ۳۶،۳۸	از هر سایز ۳ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع نخ	طبیعی و مصنوعی	از هر کدام ۳۰۰ متر	
۲	چسب	حرارتی	۱۵ عدد	
۳	انواع تکیه گاه	دار، حلقه، میله و شاخه	از هر کدام ۱۵ عدد	
۴	پارچه آستری	در رنگهای مختلف	از هر کدام ۱ متر	
۵	سوزن	استیل و پلاستیکی	از هر کدام ۱۵ عدد	
۶	سنجاق ته گرد	درشت	۵ بسته	
۷	انواع طرح	ویژه بافت مکرمه	از هر کدام ۱۵ عدد	
۸	نوار چسب	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۱۵ عدد	
۹	زیپ	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۵ متر	
۱۰	مهره تزئینی	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱۵۰ عدد	
۱۱	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۱۲	ماژیک	وایت برد	۲ عدد	
۱۳	پارچه آستری	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ متر	
۱۴	چسب	مایع	۱۵ عدد	
۱۵	روپوش	نخی	۱۵ دست	
۱۶	ماسک	بهداشتی	۱۵ عدد	
۱۷	فندک	کوچک	۱۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قیچی	کوچک	۱۵ عدد	
۲	متر	پارچه ای	۱۵ عدد	
۳	دستگاه چسب حرارتی	کوچک	۴ دستگاه	
۴	دم باریک	کوچک	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.