

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

گلدوز با دست (گروه الف)

خاص دانش آموزان با نیازهای ویژه

گروه شغلی

صنایع دستی (دوخت های سنتی)

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۸	۱	۰	۶	۳	۰	۰	۰	۱
Isco-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

الف/۳۱/۸۱/۹۵-۷

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۱/۱/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷-۹۵/۸۱/الف/۳/۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته دوخت های سنتی :

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

فرآیند اصلاح و بازنگری:
- دفتر طرح و برنامه های درسی

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران : خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۲۵۹

تلفن ۹-۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	بدرالسادات موسوی	لیسانس	طراحی و دوخت	کارشناس کاردانش	۲۱	تلفن ثابت: ۸۲۲۸۵۱۳۴ تلفن همراه: ۰۹۳۶۱۲۲۴۳۵۶ ایمیل: آدرس:
۲	عصمت خسروی نیا	دیپلم	علوم تجربی	هنر آموز بازنشسته	۳۰	تلفن ثابت: تلفن همراه: ۰۹۳۵۴۸۶۹۶۴۵ ایمیل: آدرس:
۳	فریده رئیسی ماکیانی	لیسانس	آموزش ابتدایی	کارشناس حرفه‌آموزی	۲۹	تلفن ثابت: ۸۲۲۸۴۱۱۶ تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۷۱۳۵۸۵ ایمیل: آدرس:
۴	لادن کرم بسی	لیسانس	تکنولوژی طراحی و دوخت	هنرآموز	۲۰	تلفن ثابت: ۰۲۱-۶۶۹۰۳۴۶۷ تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۱۱۵۷۸ ایمیل: آدرس:
۵						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۶						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۷						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود .

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت‌ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست‌شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود .

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل :

گلدوزی با دست گروه الف (ویژه دانش آموزان با نیازهای ویژه)

شرح استاندارد آموزش شغل :

گلدوزی با دست یکی از مشاغل در حوزه خدمات می باشد. که دارای شایستگی هایی از قبیل: راه اندازی و کار با انواع ماشین دوخت، انتخاب پارچه، انتخاب طرح، انتخاب نخ و دوخت انواع دوخت های تزئینی می باشد. درضمن این شغل با مشاغلی از قبیل شخصی دوز، رودوز تولیدی های لباس، فروشندگان پارچه، صنایع دستی، خرازی و... در ارتباط است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : سوم راهنمایی تحصیلی پیش حرفه ای و یا دوره های معادل (سوم مهارت های حرفه ای - سوم راهنمایی تحصیلی)

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: مطابق با الزامات ورودی به رشته ی دوخت های تزئینی خاص دانش آموزان با نیازهای ویژه حداقل

توانایی جسمی و ذهنی شامل موارد زیر می باشد:

* حداقل یک چشم سالم و نداشتن کورنگی * داشتن حافظه و ادراک بینایی * حس لامسه سالم

* قوام عضلانی و دامنه حرکتی مفاصل در حد طبیعی * کنترل سر و گردن و تعادل در نوشتن

* توانایی انجام مهارت های حرکتی ظریف * سرعت عمل و تحمل کاری متناسب با رشته

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۱۰۳۵ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۱۸۰ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۸۵۵ ساعت

- زمان کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵ درصد

- عملی : ۶۰ درصد

- اخلاق حرفه ای : ۱۵ درصد

صلاحیت های حرفه ای مریبان :

- **میزان تحصیلات :** فوق دیپلم و بالاتر در رشته تحصیلی مرتبط و یا فوق دیپلم و بالاتر در رشته های تحصیلی مرتبط با آموزش کودکان استثنایی (علوم تربیتی ، روان شناسی و...) مشروط بر داشتن گواهینامه های معتبر استاندارد مهارت و آموزش مربوط به صنایع دستی گرایش رودوزی های سنتی حداقل به مدت ساعت از سازمان های متولی.

- سابقه کار: حداقل ۳ سال

- سایر شرایط :



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Hand Embroidered

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل گلدوزی با دست (گروه الف)

- شایستگی‌ها

ردیف	عناوین
۱	به کار گیری ابزار
۲	انتخاب نخ
۳	انتخاب پارچه
۴	انتقال طرح و نقش بر روی پارچه
۵	انجام گلدوزی با دست
۶	نسیبش، اتوکشی و نگهداری کارهای گلدوزی شده
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



استاندارد آموزش گلدوزی با دست (گروه الف)
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	عنوان:		
	- به کارگیری ابزار		
	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
	۳۰	۸۵	۱۱۵
تجهیزات، ابزار، مواد	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی		
مصرفی و منابع آموزشی	توجهات زیست محیطی مرتبط		
	دانش:		
- انواع سوزن دوخت با دست (شارپ، منجوق دوزی و ...)	۱۰		
- انواع ابزار (قیچی، نخ چین، بشکاف، رولت، خط کش و ...)			
- انواع سوزن دوخت (دستی، شارپ، منجوق دوزی)	۸		
- انواع کارگاه گلدوزی (بیضی، گرد و چهارگوش پایه دار و بدون پایه)	۱۲		
- انواع کارگاه (گرد، بیضی، چهارگوش ...)			
- پایه دار و بدون پایه			
	مهارت:		
- قیچی ساده پارچه	۳۰		
- انتخاب کارگاه گلدوزی (متناسب با نوع کار، اندازه طرح، شکل طرح و ...)			
- قیچی دالبر (زیگزاگ)	۲۵		
- انتخاب سوزن (متناسب با نوع دوخت، جنس، پارچه و نوع نخ)			
- نخ چین	۳۰		
- انتخاب ابزار متناسب با نوع کار			
- بشکاف			
	نگرش:		
- رولت			
- کاربن			
- دقت در به کارگیری ابزار هنگام استفاده از آنها			
	ایمنی:		
- پودر زغال			
- پودر گچ			
- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ابزار تیز و برنده			
- خط کش			
	توجهات زیست محیطی:		



استاندارد آموزش گلدوزی با دست (گروه الف)
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : - انتخاب نخ
	جمع	عملی	نظری	
	۸۵	۶۵	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
- انواع نخ				- انواع نخ (نایلونی، ابریشمی، عمامه، قیطان و ...)
- قیچی			۸	- ویژگی‌های انواع نخ (ثبات رنگ، مقاوم در مقابل دما و نور و شوینده‌ها، استحکام میزان تاب نخ ...)
- فیلم آموزشی			۱۲	
- کتاب‌های آموزشی				
- نخ چین				
- بشکاف				مهارت :
- مواد شوینده (جامد، مایع و محلول‌ها)	۱۵			- انتخاب نخ، متناسب با نوع دوخت و نوع طرح
- ظرف مخصوص شستشو	۲۵			- آزمایش نخ در مقابل عوامل فیزیکی (نور ، دما و ...)
- دستکش	۲۵			- آزمایش نخ از نظر ثبات رنگ و استحکام آن در مقابل عوامل شیمیایی (شوینده‌ها ، محلول‌ها و ...)
- ماسک				
	نگرش :			
	- صرفه جویی در مصرف نخ			
	- داشتن دقت و ظرافت کافی در حین آزمایش			
	- افزایش میل و تحمل در برابر انجام کار			
	ایمنی :			
	- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از مواد شیمیایی			
	توجهات زیست محیطی :			
	- قرار دادن مواد شیمیایی دور از دسترس عموم و ظروف پوشیده			



استاندارد آموزش گلدوزی با دست (گروه الف)
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۸۵	۶۵	۲۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش : - انواع پارچه (ساتن، مخمل، ترمه و ...) - ویژگی‌های انواع پارچه (غیر قابل ارتجاع، ضخامت مناسب، مقاوم در مقابل دما و نور و شوینده‌ها، استحکام و ...)
- انواع پارچه (ساتن، مخمل، ترمه و ...)			۶	
- مواد شوینده و محلول‌ها - دستکش - ظرف مخصوص شستشو - ماسک			۱۴	
				مهارت : - انتخاب پارچه (متناسب با طرح، نوع دوخت، موارد استعمال و ...) - تعیین پشت و رو، راه و بیراه و خواب پارچه (متناسب با نوع طرح و کاربرد آن در لباس) - آزمایش ثبات رنگ و استحکام پارچه در مقابل مواد شوینده، دما و نور آفتاب - آزمایش آبرفت پارچه
		۱۰		
		۱۵		
		۳۰		
		۱۰		
				نگرش : - صرفه جویی در مصرف پارچه - داشتن دقت و ظرافت کافی در حین آزمایش
				ایمنی : - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از مواد شوینده و آزمایش
				توجهات زیست محیطی : - قرار دادن ضایعات پارچه در ظرف مخصوص بازیافت



استاندارد آموزش گلدوزی با دست (گروه الف)
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: انتقال طرح و نقش بر روی پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۱۰	۱۸۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
- انواع پارچه متناسب با کاربرد (ساتن، تترن، مخمل)			۴	- مواد اثرگذار (کاربن‌های رنگی)
- کاربن مداد			۴	- انواع وسایل اثر گذار(کاغذ پوستی، رولت، خط کش و..)
- پاک کن کاغذ پوستی			۱۰	- ابزار نصب و انتقال طرح(سوزن ته گرد، نخ کوک و سوزن دستی)
- رولت خط کش			۱۲	- روش‌های انتقال طرح بر روی زمینه‌ی کار
	مهارت :			
- سوزن(ته گرد و دستی) نخ کوک		۴۰		- نصب طرح روی پارچه
- فیلم آموزشی کتاب‌های آموزشی		۲۰		- انتخاب رنگ کاربن متناسب با رنگ پارچه
		۲۰		- انتخاب ابزار اثر گذار (رولت و کاربن)
		۱۰۰		- انتقال طرح بر روی پارچه توسط کوک و کاربن)
	نگرش :			
	ایمنی :			
	- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از سوزن دوخت			
	توجهات زیست محیطی :			



استاندارد آموزش لباس کار ساده (گروه الف)
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: - انجام گلدوزی با دست
	جمع	عملی	نظری	
	۴۴۰	۳۸۰	۶۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- ماشین دوخت خانگی				
- ماشین سردوز(اورلوک)			۸	- انواع شلال‌ها (پیچ، مارپیچ، دو ردیفه و سه ردیفه با دوخت تزئینی، دانه دوزی، ستاره- ای، پروانه‌ای ، پاپیونی)
- پارچه متناسب با کاربرد				- انواع بخیه‌ها (پیچ، مارپیچ ، دو ردیفه و سه ردیفه با دوخت‌های تزئینی)
- نخ‌های رنگی متناسب با کاربرد				- شکسته (هفت و هشت ساده و دورنگ)
- سوزن متناسب با کاربرد			۶	
- قیچی				- انواع زیگزاگ‌ها (ساده ۲ رنگ، با بخیه، بابت، تیغ ماهی)
- انگشترانه			۸	- انواع حلقوی و زنجیره (ساده، بابت، تک زنجیره)
- انواع پولک			۸	- انواع دندان موشی (ساده، دوتایی، سه تایی، فشرده جا دکمه)
- انواع منجوق			۸	- انواع پولک، منجوق، ملیله، مروارید و زنجیر(رنگ، شکل، اندازه)
- انواع ملیله				- انواع آماده سازی کارهای گلدوزی شده
- انواع مروارید			۸	
- انواع سنگ			۶	
- انواع زنجیر				
- بشکاف				مهارت :
- کارگاه گلدوزی متناسب با کاربرد		۲۲۰		- دوخت انواع شلال‌ها، بخیه‌ها، زیگزاگ‌ها، حلقوی‌ها، زنجیره‌ها، دندان موشی طرح‌های مختلف تجریدی /ترکیبی
- فیلم آموزشی		۱۲۰		- دوخت پولک، منجوق، ملیله، مروارید، زنجیردوزی
- کتاب‌های آموزشی		۴۰		- آماده کردن کار گلدوزی شده و کنترل نهایی کار
				نگرش :
				- انتخاب رودوزی‌های تزئینی با توجه به فرهنگ بومی هر منطقه
				- صرفه جویی در مصرف نخ
				ایمنی :
				- استفاده از انگشترانه هنگام رو دوزی‌های تزئینی
				توجهات زیست محیطی :
				- دور ریختن ضایعات نخ و پولک، منجوق و ... در ظرف مخصوص بازیافت



استاندارد آموزش گلدوزی با دست (گروه الف)
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۰	۸۰	۲۰	- شستشو، اتوکشی و نگه داری رو دوزی تزئینی
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- شوینده های (جامد و مایع)				- انواع شوینده‌ها
- اتو ساده ، بخار و پرس			۳	- طریقه شستشوی انواع کارهای گلدوزی شده
- ملزومات اتو (ژانت، بالشتک و ...)			۴	- انواع اتو(ساده ، بخار) وملزومات آن
- ولولت (تخته مخصوص اتوی پارچه ی مخمل)			۳	- طریقه اتو کاری انواع کارهای گلدوزی شده
- پارچه رو اتویی			۴	- محل(نصب تابلو، صندوق و...) ، شرایط (دما، رطوبت، نور و حشرات موذی) وطریقه‌ی
- انواع حشره کش متناسب با کاربرد			۶	نگه‌داری کارهای گلدوزی شده
				مهارت :
		۱۰		- انتخاب شوینده‌ی مناسب
		۳۵		- شستشوی رودوزی‌های تزئینی (با توجه به ویژگی‌های کار آماده شده)
		۲۰		- اتوکاری صحیح کار آماده شده
		۱۵		- انتخاب محل و شرایط نگه‌داری دوخت‌های تزئینی (با توجه به اندازه، عوامل جوی و جنس کار آماده شده)
				نگرش :
				- نسوزاندن پارچه
				- صرفه جویی کردن در مصرف آب و برق
				ایمنی :
				- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از شوینده‌ها
				- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از اتو (محل قرار گرفتن اتو کنترل سیم و دوشاخه، تنظیم درجه حرارت)
				توجهات زیست محیطی :
				- دور از دسترس عموم گذاشتن مواد شوینده و نگه دارنده



برگه استاندارد تجهیزات گلدوزی با دست (گروه الف)

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت خانگی همه کاره	تمام اتوماتیک و ساده	۵ دستگاه برای هر کارگاه	
۲	ماشین دوخت راسته دوز	صنعتی	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۳	ماشین سردوزی (اورلوک)	سه نخ	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۴	میز ماشین دوخت	متناسب با نوع ماشین دوخت	متناسب با هر دستگاه ۱ عدد	
۵	صندلی استاندارد بدون چرخ	با رویه چرمی، پشت کوتاه و قابل تنظیم	متناسب با هر دستگاه ۱ عدد	
۶	اتو بخار ساده	دستی	۲ دستگاه برای هر کارگاه	
۷	ملزومات اتو	ژانت، بالشک و ...	از هر کدام یک عدد برای هر کارگاه	
۸	میزاتو با انواع ژانت	در ابعاد ۱۰۰×۶۰ و ارتفاع ۹۰ سانتی متر	۲ عدد برای هر کارگاه	
۹	میز برش با رویه MDF	در ابعاد ۱۰۰×۲۸ و ارتفاع ۹۰ سانتی متر	۲ عدد برای هر کارگاه	
۱۰	صندلی گردان	بدون پشتی و تکیه گاه با رویه چرم و قابل تنظیم	۱۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۱	میز و صندلی معلم	در حد استاندارد	از هر کدام یک عدد	
۱۲	تابلو اعلانات	با ویتترین شیشه‌ای قفل دار	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۳	میز نور	در ابعاد ۷۰×۵۰ و ارتفاع ۹۰ سانتی متر	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۴	کمد دانش آموزان	فلزی، شش خانه و دارای قفل سوئیچی	۲ عدد برای هر کارگاه	
۱۵	کمد بایگانی دو درب	عمودی، فلزی و قفل دار	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۶	کمد کتابخانه‌ای	قفل دار و دارای نمای شیشه‌ای	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۷	جعبه کمک‌های اولیه	با انضمام کامل و ضروری	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۸	تخته سفید متحرک	در ابعاد ۱۲۰×۱۷۰ سانتی متر	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۹	کپسول آتش‌نشانی	۶ کیلوگرمی پودر خشک	۱ دستگاه	

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.



برگه استاندارد مواد گلدوزی با دست (گروه الف)

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	- انواع سوزن	دستی، ته گرد، شارپ و منجوق	از هر کدام یک بسته از هر شماره برای هر کارگاه	
۲	- نخ دوخت، ماشین دوخت	مرسریزه، نایلونی، ابریشمی، قیطانی در رنگ ها و نمره‌های مختلف	از هر کدام یک قرقره برای هر نفر	
۳	- نخ دوخت دستی	مرسریزه، نایلونی، عمامه، قیطانی، کلافی و... در رنگ‌های مختلف	از هر کدام یک قرقره برای هر نفر	
۴	- پارچه ی مخصوص اتو	۵۰ × ۵۰ سانتی متر	به میزان لازم	
۵	-انواع پارچه و الیاف	با جنس‌های مختلف	به میزان لازم	
۶	- صابون خیاطی		۱۱ عدد	
۷	- کاربن	مخصوص پارچه در رنگ‌های زرد - سفید - قرمز - سبز	به تعداد لازم	
۸	- مداد و مداد مخصوص علامتگذاری		۱۱ عدد از هر کدام	
۹	- پودر ذغال ، مل و گچ		به میزان لازم	
۱۰	چسب	نواری - ماتیکی	۵ عدد از هر کدام	
۱۱	- لایی چسب	کاغذی	از هر کدام ۱۰متر	
۱۲	انواع نوار اریب		به میزان لازم	
۱۳	- الگوی آماده برش	- الگوی آماده برش	از هر الگو یک نمونه	
۱۴	- مواد شوینده	جامد، مایع و محلول ها	به میزان لازم	
۱۵	- دستکش		به تعداد لازم	
۱۶	- ظرف	مخصوص شستشو	به تعداد لازم	
۱۷	- ماسک		به تعداد لازم	
۱۸	- کاغذ پوستی		به تعداد لازم	
۱۹	- انواع حشره‌کش		از هر کدام یک عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار گلدوزی با دست (گروه الف)

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	- انواع پایه‌ی ماشین دوخت	پیچ رُل، لبه‌دوزی، نواردوزو...	از هر کدام یک عدد برای هر کارگاه	
۲	- سوزن ماشین دوخت	معمولی و سرسوخته	از هر کدام یک بسته از هر شماره برای هر کارگاه	
	- سوزن دستی	مخصوص گلدوزی و منجوق دوزی	از هر کدام یک بسته از هر شماره برای هر کارگاه	
۳	- روغن دان	مخصوص ماشین دوخت	به تعداد چرخ‌های کارگاه	
۴	- برس تمیز کردن	مخصوص ماشین دوخت	به تعداد چرخ‌های کارگاه	
۵	- پیچ گوشتی	مخصوص ماشین دوخت	به تعداد چرخ‌های کارگاه	
۶	- ماسوره ماشین دوخت	- ماسوره ماشین دوخت	به تعداد چرخ‌های کارگاه	
۷	- انواع قیچی	ساده، زیگزاک، بشکاف، کاغذ...	به تعداد لازم از هر کدام	
۸	انواع کارگاه	پایه دار و بدون پایه) گرد، بیضی، چهارگوش و...	از هر کدام ۱۱ عدد	
۹	- متر، خط کش و گونیای مدرج		۱۱ عدد از هر کدام	
۱۰	- نخ چین	دستی	۱۱ عدد	
۱۱	- رولت			
۱۲	- جا سنجاقی		۱۱ عدد	
۱۳	- انگشتانه		۱۱ عدد	
۱۴	- تخته وایت برد	۱۰×۲۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۵	- ماژیک وایت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۱۶	- تخته پاک‌کن		۱ عدد	
۱۷	- جعبه کمک‌های اولیه		۱ سری کامل	
۱۸	- کپسول آتش‌نشانی	۶ کیلویی پودر خشک	۱ دستگاه	
۱۹	- کتاب		- کتاب	
۲۰	- فیلم و اسلاید آموزشی			

توجه :

- ابزار به ازاء هر ۱۱ نفر محاسبه شود .



منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	سوزندویهای سنتی	منتخب صبا	-	۱۳۷۹	-	منتخب صبا
۲	استاندارد درودوزی های تزئینی درجه ۲	-	-	-	سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای	-
۳	استاندارد گلدوزی با دست دانش آموزان با نیازهای ویژه	-	-	۱۳۸۸	سازمان آموزش وپروش استثنایی	-