

استاندارد آموزش شغل

دوزنده لباس محلی آذری مردانه

گروه شغلی

صنایع دستی (دوخت های سنتی)

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۸	۱	۰	۱	۷	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۷/۹/۶

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۳۱۲۰۸۱۰۱۷۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع دستی (دوخت های سنتی)					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	فریبا جانفدای حقیقت	کارشناسی ارشد	نرم افزار کامپیوتر	مربی رشته طراحی و دوخت	۱۸ سال
۲	رقیه غفاری	کارشناسی	روانشناسی	دوزنده لباسهای محلی آذربایجانی	۱۶ سال
۳	کبری باختری	کارشناسی	صنایع دستی	مربی	۲۸ سال
۴	حسین شکرزاده بکان	کارشناسی	حقوق	مربی	۳۰ سال
۵	زیبا شیخی	کارشناسی	فیزیک	کارشناس آموزش	۱۱ سال
۶	صدیقه رضاخواه	کارشناسی	شیمی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی	۲۴ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی
تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی : rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:	
دوزنده لباس محلی آذری مردانه	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
دوزنده لباس محلی آذری مردانه یکی از مشاغل مربوط به حوزه صنایع دستی (دوخت های سنتی) است که شامل شایستگی های رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت، ترسیم الگوی لباس آذری مردانه، دوخت لباس آذری مردانه، دوخت لباس آذری مردانه و تزئین لباس آذری مردانه می باشد. در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل خرازی و پارچه فروشی در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی:	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی	
مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۰۷ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۷۲ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۳۵ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط	
-فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط	
-دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

دوزنده لباس محلی آذری مردانه رسم الگو، برش، دوخت و تزئین انواع لباس محلی آذری مردانه می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Azary traditional dressTailor

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- نازک دوز مردانه درجه ۲
- ضخیم دوز مردانه
- روبان دوز مقدماتی
- روبان دوز پیشرفته
- مهره های تزئینی ، پولک و منجوق دوز

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی ، سرویس و نگه داری ماشین های دوخت	۹	۱۶	۲۵
۳	انجام دوخت های اولیه	۶	۱۸	۲۴
۴	ترسیم الگوی لباس آذری مردانه	۱۸	۲۲	۴۰
۵	برش لباس آذری مردانه	۱۰	۲۰	۳۰
۶	دوخت لباس آذری مردانه	۱۰	۳۰	۴۰
۷	تزئین لباس آذری مردانه	۸	۱۳	۲۱
۸	شست و شو و نگه داری از لباس آذری مردانه	۳	۳	۶
۹	اطوکاری لباس آذری مردانه	۳	۳	۶
جمع ساعات		۷۲	۱۳۵	۲۰۷

	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی				دانش :
جعبه کمک های اولیه				-عوامل زیان آور محیطی(فیزیکی)
میز مربی				-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی
صندلی مربی				-جعبه کمک های اولیه
تخته وایت برد				-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
تخته پاک کن				-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
رایانه				-روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آن ها
ماژیک وایت برد				-مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
صندلی کار آموز				-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
سیستم تهویه				مهارت :
دستکش یکبار مصرف				-استفاده صحیح از ابزار کار، کالا و حمل آنها
روپوش				-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
				-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				-استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
				-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار (ماشین دوخت، رایانه)
	نگرش :-رعایت اخلاق حرفه ای			
	-جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی			
	-صرفه جویی در زمان ، انرژی و مواد مصرفی			
	ایمنی و بهداشت :-رعایت اصول ارگونومی			
	-استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش و روپوش)			
	توجهات زیست محیطی : -مدیریت پسماند			
	-تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۱۶	۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشینهای دوخت
کپسول آتش نشانی				دانش :
جعبه کمک های اولیه				-انواع سوزن دستی (شارپ، بیتوین، سرسوخته، ساده) و سوزن منجوق دوزی
تخته وایت برد				-انواع ماشین های دوخت(راسته دوز صنعتی، سردوز صنعتی و همه کاره خانگی)
رایانه				-انواع سوزن مخصوص ماشین دوخت(سه گوش ، دو قلو ، سرسوخته ، سر سیاه ،سوزن ژور دوزی)
تخته پاک کن				-انواع نخ مخصوص ماشین دوخت(مرسریزه، نایلونی، ابریشمی قیطانی ، ابریشم تابیده ،عمامه نخی)
صندلی کارآموز				-انواع پایه مخصوص ماشین دوخت(زیپ، نواردوزی، قیطان دوزی، پیچ رل، چین کش، جادگمه، پایه شفاف ، پایه سردوزی ، پایه دوخت منظم، پایه غلطک دار)
میز مربی				- روش راه اندازی ماشین های دوخت
صندلی مربی				- روش سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
تلویزیون				مهارت :
روپوش				-انتخاب سوزن ماشین های دوخت و دوخت دست(شارپ، بیتوین، سرسوخته، ساده، سه گوش ، دو قلو ، ، سر سیاه ،سوزن ژور دوزی) با توجه به نوع پارچه جنس و ضخامت آن
روغن ماشین دوخت				-انتخاب نخ ماشین های دوخت(مرسریزه، نایلونی، ابریشمی قیطانی ، ابریشم تابیده ،عمامه نخی ، نخ کوک)
پیچ گوستی				-انتخاب پایه ماشین دوخت(زیپ، نواردوزی، قیطان دوزی ، پیچ رول ، جادگمه پایه شفاف ، پایه سردوزی ، پایه دوخت منظم، پایه غلطک دار)
برس				
انواع ماشین دوخت				
(راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز)				
انواع سوزن ماشین های دوخت				
انواع نخ ماشین های دوخت				
انواع پایه مخصوص ماشین دوخت				
(زیپ دوزی، نوار دوزی، دگمه و...)				

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : -راه اندازی و تنظیم ماشین دوخت (پر کردن ماسوره ماشینهای دوخت ، نخ کردن ماشین های دوخت ، جا انداختن ماسوره ماشین های دوخت ، تنظیم کشش نخ ماشین های دوخت) -چیدمان صحیح یک کارگاه خیاطی خانگی -شروع دوخت با ماشین های دوخت -روغن کاری قسمت های مختلف چرخ ، وتمیز کردن آن -کار با انواع پایه های دوخت (پایه دگمه ، زیپ ، پیچ رول ، لبه دوزی ، پس دوزی) -سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
				نگرش : -صرفه جویی در مصرف انرژی -رعایت اخلاق حرفه ای -دقت در کار و کنترل کیفیت کار -عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق
				ایمنی و بهداشت : -رعایت اصول ارگونومی -رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت
				توجهات زیست محیطی : -مدیریت پسماند -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت -جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت های اولیه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴	۱۸	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
قیچی				دانش:
بشکاف				-انواع ملزومات دوخت(قیچی،بشکاف،زیپ،دگمه،نخ کوک، رولت، نخ چین، سوزن ته گرد،سوزن شارپ،انواع نخ)
زیپ				-روش دوخت کوک بادست(ساده،پس دوز،زیگزاگ،بخیه،کوک شل)
دگمه				-روش دوخت انواع درز (دودرزه،یادرز فرانسوی،دوبل شکسته،دوبل خوابیده)
نخ کوک				-روش پاک دوزی بادست و ماشین
رولت				-روش پس دوزی یا تودوزی(بادست،دوخت زیگزاگ ،لایی زانفیکس ،مخفی ،نواراریب)
نخ چین				مهارت:
سوزن ته گرد				-استفاده از ملزومات دوخت(قیچی،بشکاف،زیپ،دگمه،نخ کوک، رولت، نخ چین،سوزن ته گرد،سوزن شارپ،انواع نخ)
سوزن شارپ				-دوخت کوک بادست(ساده،پس دوز،زیگزاگ،بخیه،کوک شل)
انواع نخ				-دوخت انواع درز(دودرزه،یادرز فرانسوی،دوبل شکسته،دوبل خوابیده)
پارچه مناسب				-پاک دوزی بادست و ماشین
				-پس دوزی یا تودوزی(بادست،دوخت زیگزاگ ،لایی زانفیکس ،مخفی ، نواراریب)
نگرش : -صرفه جویی در مصرف انرژی-رعایت اخلاق حرفه ای -دقت در کار و کنترل کیفیت کار -عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق				

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت های اولیه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت - رعایت اصول ارگونومی			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت - جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار - مدیریت پسماند			

	زمان آموزش			عنوان : ترسیم الگوی لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۲۲	۱۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
متر				دانش:
خط کش				- وسایل الگوسازی و اندازه گیری (کاغذ گراف، خط کش، متر، مقوا)
کاغذ گراف				- روش اندازه گیری قسمت های مختلف اندام و آشنایی با جدول سایز بندی
مقوا				- روش ترسیم الگوی بالاتنه کویک
روان نویس				- روش ترسیم الگوی یقه کویک (۳ سانت، گرد، ساده، سه دگمه)
خودکار				- روش ترسیم الگوی آستین کویک (قول پیچ یا قول اغزی، ساده، چین دار، لیفه دار)
مداد				- روش ترسیم الگوی بالاتنه کت و آر خالیک
				- روش ترسیم الگوی یقه (هفت، سه سانت، برگرد)
				- روش ترسیم الگوی آستین کت و آر خالیک یا لانجی قول، برگرد، ساده، برشدار، سمبوسه دار
				- روش ترسیم الگوی جیب کت و آر خالیک
				- روش ترسیم الگوی آستر کت و آر خالیک
				- روش ترسیم الگوی بالاتنه جلیقه
				- روش ترسیم الگوی یقه جلیقه (برگرد، هفت، گرد)
				- روش ترسیم الگوی جیب جلیقه
				- روش ترسیم الگوی آستر جلیقه
				- روش ترسیم الگوی بالاتنه (برش دار)

	زمان آموزش			عنوان : ترسیم الگوی لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				-روش ترسیم الگوی پایین تنه(کلوش،پیلی دار،چین داریابوزمه چین)
				-روش ترسیم الگوی یقه (هفت،گرد،سه سانت)
				-روش ترسیم الگوی آستین(مچ دار،برگردان،برش دار،لیفه دار)
				-روش ترسیم الگوی پاپاق و آستر
				-روش ترسیم الگوی آراشکین یا عرق چین و آستر
				-روش ترسیم بورک قارا پاپاق پشمی،نمدوکچه
				-روش ترسیم الگوی شلوار مردانه ساده و گشاد
				-روش ترسیم الگوی شلوار مردانه فرم شکار
				-روش ترسیم الگوی دولاما و پتاوه
				-روش ترسیم الگوی بالاتنه کو له جه(جلودگمه دار،کمربرش دار،برش از سرشانه)
				-روش ترسیم الگوی پایین تنه(کلوش،چین داریبله دار، فون، چاکدار، چین دارچین پلیسه وبوزمه چین)
				روش ترسیم الگوی آستین(چاکدار با برش افقی و عمودی، برگردان، گشاد، یالانجی قول، سمبوسه دار)
				-روش ترسیم الگوی یقه(هفت،گرد،سه سانت)
				-روش ترسیم الگوی جیب داخل برش
				-روش ترسیم الگوی آستر
				-روش ترسیم الگوی کینک(جوکنک)

	زمان آموزش			عنوان : ترسیم الگوی لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- استفاده صحیح از وسایل الگوسازی و اندازه گیری (کاغذ گراف، خط کش، متر، مقوا)
				- اندازه گیری قسمت های مختلف اندام با استفاده از جدول ساینبدی
				- ترسیم الگوی بالاتنه کویک
				ترسیم الگوی یقه کویک (۳سانت، گرد، ساده، سه دگمه)
				- ترسیم الگوی آستین کویک (قول آغزی، ساده، چین دار)
				- ترسیم الگوی بالاتنه کت و آرخالیق
				- ترسیم الگوی یقه (هفت، سه سانت، برگرد)
				- ترسیم الگوی آستین کت و آرخالیق (یالانجی قول، برگرد، ساده، برشدار، سمبوسه دار)
				- ترسیم الگوی جیب کت و آرخالیق
				- ترسیم الگوی آستر کت و آرخالیق
				- ترسیم الگوی بالاتنه جلیقه دابل
				- ترسیم الگوی یقه جلیقه (برگرد، هفت، گرد)
				- ترسیم الگوی جیب مغزی
				- ترسیم الگوی آستر جلیقه
				- ترسیم الگوی بالاتنه (برش دار عمودی)
				- ترسیم الگوی پایین تنه (چین دار، پبله دار، کلوش، فن)
				- ترسیم الگوی یقه (گرد، اویمایقه، سه سانت، هفت)

	زمان آموزش			عنوان : ترسیم الگوی لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-ترسیم الگوی آستین(مچ دار،لیفه دار،برگردان)
				-ترسیم الگوی پاپاق و آستر
				-ترسیم الگوی آراشقین یا عرق چین و آستر
				-ترسیم بورک قارا پاپاق پشمی، نمد و کچه
				-ترسیم الگوی شلوار مردانه ساده و گشاد
				-ترسیم الگوی شلوار مردانه فرم شکار
				-ترسیم الگوی شلوار جیب دار
				-ترسیم الگوی دولا ماو پتاوه و بادس (نخی،پشمی،چرمی)
				-ترسیم الگوی بالاتنه کو له جه (جلودگمه دار،کمبرش دار، برش از سرشانه)
				-ترسیم الگوی پایین تنه (کلوش،چین دارپبله دار،فون،چاکدار،چین دارچین پلیسه و بوزمه چین)
				-ترسیم الگوی آستین (چاکدار با برش افقی وعمودی، برگردان، گشاد، یالانجی قول، سمبوسه دار)
				-ترسیم الگوی یقه (هفت،گرد،سه سانت)
				-ترسیم الگوی جیب داخل برش
				-ترسیم الگوی آستر
				-ترسیم الگوی کپنک(جوجنک)
				نگرش:
				-صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو

	زمان آموزش			عنوان : ترسیم الگوی لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - صرفه جویی در زمان - صرفه جویی در مصرف انرژی - رعایت اخلاق حرفه ای - دقت در کار و کنترل کیفیت کار 			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو 			
	<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری کاغذهای اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت - مدیریت پسماند 			

	زمان آموزش			عنوان : برش لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
میز برش				دانش:
قیچی				-انواع الیاف پارچه (طبیعی،مصنوعی)
صابون خیاطی				-روش محاسبه مقدار پارچه با توجه به عرض پارچه ومدل لباس
کاربن خیاطی				-انواع پارچه لباس آذری (نخی، پشمی، چرمی، سیلپک، ترمه،اشمک،ساتن)
رولت				-روش انتقال الگو روی پارچه
متر				-روش برش کوینک
خط کش				-روش برش یقه کوینک(۳سانت،گرد،ساده،سه دگمه)
گیره ثابت کننده پارچه روی				-روش برش آستین کوینک(قول آغزی،ساده،چین دار)
میز برش				-روش برش بالاتنه کت و آرخالیق
سنجاق ته گرد				-روش برش یقه(هفت،سه سانت،برگرد)
پارچه				-روش برش آستین کت و آرخالیق (یالانجی قول، برگرد، ساده، برشدار، سمبوسه دار)
				-روش برش جیب کت و آرخالیق
				-روش برش آستر کت و آرخالیق
				-روش برش بالاتنه جلیقه دویل
				-روش برش یقه جلیقه (برگرد،هفت،گرد)
				-روش برش جیب مغزی
				-روش برش آستر جلیقه
				-روش برش بالاتنه(برش دار عمودی)
				-روش برش پایین تنه(چین داریابوزمه چین ،پپله دار،کلوش،فن)

	زمان آموزش			عنوان : برش لباس آذری زنانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				-روش برش یقه (گرد، اوپما یقه، سه سانت، هفت)
				-روش برش آستین (مچ دار، لیفه دار، برگردان)
				-روش برش پاپاق و آستر
				-روش برش عرق چین و آستر، دستمال، شده
				-روش برش شلوار مردانه ساده و گشاد
				-روش برش شلوار مردانه فرم شکار
				-روش برش شلوار جیب دار
				-روش برش دولما و پتاوه و بادس (نخی، پشمی، چرمی)
				-روش برش بالاتنه کو له جه (جلودگمه دار، کمر برش دار، برش از سرشانه)
				-روش برش پایین تنه (کلوش، چین دار پبله دار، فون، چاکدار، چین دار یا بوزمه چین، چین پلیسه)
				-روش برش آستین (چاکدار با برش افقی و عمودی، برگردان، گشاد، یالانجی قول، سمبوسه دار)
				-روش برش یقه (هفت، گرد، سه سانت)
				-روش برش جیب داخل برش
				-روش برش آستر
				-روش برش شده و شلمه
				-روش برش شال کمر
				-روش برش کپنک (جوچنک)

	زمان آموزش			عنوان : برش لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-محاسبه مقدار پارچه با توجه به عرض پارچه و مدل لباس
				-انتقال الگو روی پارچه
				-برش بالاتنه کوینک
				-برش یقه کوینک(۳سانت،گرد،ساده،سه دگمه)
				-برش آستین کوینک(قول آغزی،ساده،چین دار)
				-برش کت و آرخالیق
				-برش یقه (هفت،سه سانت،برگرد)
				-برش آستین کت و آرخالیق(ساده،یالانجی قول،سمبوسه دار، برشدار، برگرد)
				-برش جیب کت و آرخالیق
				-برش آستر کت و آرخالیق
				-برش بالاتنه جلیقه دوبل
				-برش یقه جلیقه (برگرد،هفت،گرد)
				-برش جیب مغزی
				-برش آستر جلیقه
				-برش بالاتنه(برش دار عمودی)
				- برش پایین تنه(چین دار یا بوزمه چین، پيله دار،کلوش، فن)
				- برش یقه (گرد،اویمايقه،سه سانت،هفت)
				-برش آستین(مچ دار،لیفه دار،برگردان)

	زمان آموزش			عنوان : برش لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیط مرتبط			
				مهارت:
				-برش پاپاق و آستر
				-برش دستمال سه گوش یا عرقچین و آستر
				-برش شلوار مردانه ساده و گشاد
				-برش شلوار مردانه فرم شکار
				-برش دولاما و پتاوه
				-برش بالاتنه کو له جه (جلودگمه دار، کمربرش دار، برش از سرشانه)
				-برش پایین تنه (کلوش، چین دار پیله دار، فون، چاکدار، چین دار چین پلیسه و بوزمه چین)
				-برش آستین (چاکدار با برش افقی و عمودی، برگردان، گشاد یا لانجی قول، سمبوسه دار)
				-برش یقه (هفت، گرد، سه سانت)
				-برش جیب داخل برش
				-برش آستر
				-برش شده یا شلمه
				-برش شال کمر
				-برش کپنک (جوچنک)
				نگرش :
				-صرفه جویی در مصرف پارچه ، زمان و انرژی
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-دقت در کار و کنترل کیفیت کار

	زمان آموزش			عنوان: برش لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیط مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه</p> <p>- رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی برش</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جمع آوری ضایعات پارچه ها در ظروف مخصوص و استفاده بهینه از آن</p> <p>- مدیریت پسماند</p>			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس آذری مردانه
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۳۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چرخ راسته دوز				دانش:
چرخ سردوز اورلوگ				-روش دوخت انواع الیاف پارچه(طبیعی،مصنوعی)
قیچی نخ چین				-روش دوخت بالاتنه کوینک
بشکاف				-روش دوخت یقه کوینک(۳سانت،گرد،ساده،سه دگمه)
جادگمه زن				-روش دوخت آستین کوینک(قول آغزی،ساده،چین دار)
نخ کوک و مرسریزه				-روش دوخت بالاتنه کت و آرخالیق
سوزن چرخ و سوزن دستی				-روش دوخت یقه(هفت،سه سانت،برگرد)
نخ کوک				-روش دوخت آستین کت و آرخالیق ساده،یالانجی قول،سمبوسه دار،برش دار،برگرد)
				-روش دوخت جیب کت و آرخالیق
				-روش دوخت آستر کت و آرخالیق
				-روش دوخت جیب جلیقه
				-روش دوخت بالاتنه
				-روش دوخت یقه(برگرد،هفت،گرد)
				-روش دوخت آستر جلیقه
				- روش دوخت بالاتنه(برش دار عمودی)
				-روش دوخت پایین تنه(چین داربوزمه چین،پيله دار،کلوش،فن)
				-روش دوخت یقه (گرد،اویمایقه،سه سانت،هفت)
				-روش دوخت آستین(مچ دار،لیفه دار،برگردان)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				-روش دوخت قاراپاپاق و آستر
				-روش دوخت دستمال سه گوش یا عرقچین و آستر
				-روش دوخت شلوار مردانه ساده و گشاد
				-روش دوخت شلوار مردانه فرم شکار
				-روش دوخت دولاما و پتاوه
				-روش دوخت بالاتنه کو له جه (جلودگمه دار، کمربرش دار، برش از سرشانه)
				-روش دوخت پایین تنه (کلوش، چین دارپبله دار، فون، چاکدار، چین دار چین پلیسه و بوزمه چین)
				-روش دوخت آستین (چاکدار با برش افقی و عمودی، برگردان، گشاد، یالانچی قول، سمبوسه دار)
				-روش دوخت یقه (هفت، گرد، سه سانت)
				-روش دوخت جیب داخل برش
				-روش دوخت آستر
				-روش دوخت شده یا شلمه
				-روش دوخت شال کمر
				-روش دوخت کپنک (جوجنک)
				مهارت:
				-دوخت انواع الیاف پارچه (طبیعی، مصنوعی)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-دوخت بالاتنه کوینک
				-دوخت یقه کوینک(۳سانت،گرد،ساده،سه دگمه)
				-دوخت آستین کوینک(قول آغزی،ساده،چین دار)
				-دوخت بالاتنه کت و آرخالیق
				-دوخت یقه (هفت،سه سانت،برگرد)
				-دوخت آستین کت و آرخالیق ساده،یالانجی قول،سمبوسه دار،برش دار،برگرد)
				-دوخت جیب کت و آرخالیق
				- دوخت آستر کت و آرخالیق
				-دوخت جیب جلیقه
				-دوخت بالاتنه
				-دوخت یقه(برگرد،هفت،گرد)
				-دوخت آستر جلیقه
				-دوخت بالاتنه(برش دار عمودی)
				-دوخت پایین تنه(چین دار،پيله دار،کلوش،فن)
				-دوخت یقه (گرد،اویمایقه،سه سانت،هفت)
				-دوخت آستین(مچ دار،لیفه دار،برگردان)
				-دوخت قاراپاپاق و آستر
				-دوخت دستمال سه گوش یا عرقچین و آستر

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت لباس آذری مردانه
				مهارت:
				-دوخت شلوار مردانه ساده و گشاد
				-دوخت شلوار مردانه فرم شکار
				-دوخت دولاما و پتاوه
				-دوخت بالاتنه کوله‌جه (جلودگمه دار، کمربرش دار، برش از سرشانه)
				-دوخت پایین تنه (کلوش، چین دارپبله دار، فون، چاکدار، چین دارچین پلیسه و بوزمه چین)
				-دوخت آستین (چاکدار با برش افقی و عمودی، برگردان، گشاد، یالانجی قول، سمبوسه دار)
				-دوخت یقه (هفت، گرد، سه سانت)
				-دوخت جیب داخل برش
				-دوخت آستر
				دوخت شده یا شلمه
				-دوخت شال کمر
				دوخت کپنک (جوجنک)
				نگرش :
				-صرفه جویی در مصرف پارچه
				-صرفه جویی در زمان
				-رعایت اخلاق حرفه‌ای
				-دقت در کار و کنترل کیفیت کار

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام دوخت پارچه - رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی دوخت <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری ضایعات پارچه در ظروف مخصوص و استفاده بهینه از آن - مدیریت پسماند 			

	زمان آموزش			عنوان : تزئین لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۱	۱۳	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد تخته پاک کن ماژیک وایت برد رایانه تلویزیون صندلی کارآموز میز کارآموز صندلی مربی میز مربی روپوش قیچی ملیله منجوق روبان سکه مروارید نخ تزئینی سوزن دوخت دستی				دانش : -انواع دوخت های اولیه روی لباس (بخیه،رگه دوزی،مغزی دوزی، نواردوزی یا میشوت دوزی) -انواع دوخت های تزئینی از قبیل (نغده دوزی -سکه دوزی- گلدوزی دستی -سرمه دوزی -یراق دوزی -سیاه دوزی -کوبه دوزی-دیلیم-سیلپک -جین بالا(زری دوزی)-قاری جریخ (صدف دوزی)-زیگزاگ دوزی-گل گل قتانز-ملیله دوزی - آشیرمه) -اصول انتخاب نوع قیطان و یراق با توجه به جنس پارچه ودوخت انواع قیطان ویراق طبق اصول -انواع نخ های تزئینی با توجه به نوع پارچه(دمسه، گلابتون، ابریشم، عمامه) -انواع طرحهای سنتی و کاربرد آن در لباس محلی آذری مردانه -روش تهیه گل گل قتانز مهارت : -انجام دوخت های اولیه روی لباس (بخیه،رگه دوزی،مغزی دوزی، نواردوزی یا میشوت دوزی) -انجام انواع دوخت های تزئینی از قبیل(نغده دوزی -سکه دوزی- گلدوزی دستی -سرمه دوزی -یراق دوزی -سیاه دوزی -کوبه دوزی-دیلیم-سیلپک -جین بالا(زری دوزی)-قاری جریخ (صدف دوزی)-زیگزاگ دوزی-گل گل قتانز-ملیله دوزی -آشیرمه)

	زمان آموزش			عنوان : تزئین لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-دوخت انواع قیطان و یراق با توجه به جنس پارچه ودوخت انواع قیطان و یراق طبق اصول
				-انتقال و دوخت طرح های سنتی و کاربرد آن در لباس محلی آذری مردانه
				- تهیه گل گل قتانز
				نگرش :
				-صرفه جویی در مواد مصرفی
				-صرفه جویی در مصرف انرژی
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-دقت در کار و کنترل کیفیت کار
				ایمنی و بهداشت :
			-استفاده از وسایل حفاظت فردی(روپوش)	
			-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از سوزن	
			-رعایت اصول ارگونومی	
			توجهات زیست محیطی :	
			-جمع آوری مواد مصرفی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	
			- مدیریت پسماند	

	زمان آموزش			عنوان : شست و شو و نگهداری لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۳	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مواد شوینده پارچه				دانش :
				-روش شست و شوی لباس با توجه به جنس پارچه
				-روش ازبین بردن انواع لکه ها
				-روش نگهداری لباس های پشمی وابریشمی
				مهارت :
				-شست و شوی لباس با توجه به جنس پارچه
				- ازبین بردن انواع لکه ها
				-نگهداری لباس های پشمی وابریشمی
				نگرش :
	-صرفه جویی در مواد مصرفی			
	-صرفه جویی در مصرف انرژی			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
	-دقت در کار و کنترل کیفیت کار			
			ایمنی و بهداشت :	
-استفاده از وسایل حفاظت فردی(روپوش ودستکش)				
-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از مواد شوینده ولکه بر				
-رعایت اصول ارگونومی				
			توجهات زیست محیطی :	
-نگه داری مواد مصرفی مورد نیاز شستوشو در ظروف مخصوص و استفاده بهینه از مواد				
- مدیریت پسماند				

	زمان آموزش			عنوان : اطوکاری لباس آذری مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۳	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
اتوی خشک اتوی بخار میز اطو لایی چسبان				دانش :
				-روش اطوکاری لباس با توجه به جنس پارچه
				-روش استفاده از لایی و چسباندن آن با اطو
				-روش اطوکاری درزهای لباس در حین دوخت و پایان کار
				مهارت :
				- اطوکاری لباس با توجه به جنس پارچه
				-استفاده از لایی و چسباندن آن با اطو
				- اطوکاری درزهای لباس در حین دوخت و پایان کار
				نگرش :
	-صرفه جویی در مواد مصرفی			
	-صرفه جویی در مصرف انرژی			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
-دقت در کار و کنترل کیفیت کار				
			ایمنی و بهداشت :	
-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)				
-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از مواد شوینده				
- رعایت اصول ارگونومی				
			توجهات زیست محیطی :	
-جمع آوری ضایعات لایی چسب و استفاده بهینه از آن				
- مدیریت پسماند				

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت	سردوز صنعتی	۳ دستگاه	
۲	ماشین دوخت	راسته دوز صنعتی	۵ دستگاه	
۳	میز کارآموز	۱۵۰ × ۶۰ سانتی متر	۸ عدد	
۴	اتو	بخار، پرس، سرد	از هر کدام ۳ دستگاه	
۵	کپسول آتشنشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۶	تخته وایت برد	۱۰۰ × ۲۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۷	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۷ دستگاه	
۸	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۹	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	
۱۰	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۱	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	
۱۲	میز مربی	چوبی	۱ عدد	
۱۳	کمد کارآموز	قفسه ۶ خانه ای	۲ عدد	
۱۴	آینه	تمام قد	۱ عدد	
۱۵	تلویزیون	معمولی	۱ دستگاه	
۱۶	ملزومات اتو	(بالشتک اتو، ژانت، آب پاش)	از هر کدام ۳ عدد	
۱۷	پایه های مخصوص ماشین دوخت	(زیپ، نوار دوزی، دگمه، جادگمه)	از هر کدام ۸ عدد	
۱۸	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه	
۱۹	رگال	متناسب با کارگاه (گرد یا مستطیل)	۲ عدد	
۲۰	مانکن زنانه	(اندازه های استاندارد با سایز های ۳۸،۴۰،۴۲،۴۴،۴۶)	از هر کدام ۱ عدد	
۲۱	پاراوان	قابل جمع شدن	۱ عدد	
۲۲	میز نور	۵۰*۷۰ سانتی متر	۳ عدد	
۲۳	ماشین حساب	کوچک	۱۵ عدد	
۲۴	سیستم تهویه	استاندارد	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سکه	تزیینی	۱۵ ریسه	
۲	نخ ماشین دوخت	راسته دوز(در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک	
۳	سوزن دوخت دستی	شارپ، جادویی(در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	
۴	پارچه	(گیپور، حریر، ساتن،مخمل)	از هر کدام ۱۰ متر	
۵	کاغذ	(گراف، پوستی)	از هر کدام ۱۰ برگ	
۶	مداد	HB	۱۵ عدد	
۷	وسایل علامت گذاری	(مل، صابون علامت گذاری)	از هر کدام ۱۵ عدد	
۸	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد	
۹	سوزن ماشین دوخت	سر دوز، راسته دوز، همه کاره خانگی "دوقلو، سر سوخته، استرچ، سه گوش "	از هر کدام ۱ بسته	
۱۰	نخ ماشین دوخت	سردوز صنعتی(در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۱۲ دوک	
۱۱	نخ تزیینی	(گلایتون، ابریشم، عمامه)	از هر کدام ۱ قرقره	
۱۲	لایی چسب	بافت دار " حریر، مویی " دوختی و چسبی، بی بافت " زانفیکس، معمولی "	از هر کدام ۲متر	
۱۳	چسب	مایع، نواری، لوله ای	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۴	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۱۵	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی	
۱۶	زیپ	(مخفی، معمولی، در اندازه های طولی ۲۰ سانتی متر و ۵۰ سانتی متر)	از هر کدام ۵ عدد	
۱۷	دگمه	در اندازه ها و فرم های مختلف (پایه دار، دو سوراخ و چهار سوراخ)	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۸	قزن	فلزی و پلاستیکی	از هر کدام ۱ عدد	
۱۹	قلاب	مخصوص قلاب دوزی در شماره های مختلف	از هر کدام ۱۵ عدد	
۲۰	تراش	کوچک	۱۵ عدد	
۲۱	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۲۲	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	
۲۳	قرقره	همه کاره خانگی(در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۷ قرقره	
۲۴	روپوش	نخی	۱ دست	
۲۵	دستکش	یکبار مصرف	۱ عدد	

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	
۲	قیچی	کاغذ و پارچه در فرم های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	
۳	خط کش	فلزی و شیشه ای	از هر کدام ۱۰ عدد	
۴	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	
۵	رولت	دندانه دار و بدون دندانه	از هر کدام ۱۵ عدد	
۶	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۵ عدد	
۷	پیستوله	بزرگ	۵ سری	
۸	نخ چین	فلزی	۱۵ عدد	
۹	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	
۱۰	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	
۱۱	پیچ گوشتی ماشین دوخت	(کوچک و بزرگ)	از هر کدام ۵ عدد	
۱۲	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۱۳	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .