



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

مغرق کاری با هسته خرما

گروه شغلی

صنایع دستی (چوب، فلز، سفال، چاپ، سنگ، شیشه، چرم)

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۳	۱	۷	۲	۰	۷	۷	۰	۰	۰	۰	۰	۲	۱
ISCO-08				سطح	شناسه گروه		شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۰/۳/۱

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۷۳۱۷۲۰۷۷۰۰۰۰۰۲۱

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: صنایع دستی(چوب، فلز، سفال، چاپ، سنگ، شیشه، چرم)					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	افسانه صادقی	کاردانی	صنایع چوب	مری سازمان	۹ سال
۲	مرضیه ناصرپور	کارشناسی	کامپیوتر	سرپرست مرکز خواهران شادگان	۱۷ سال
۳	زینب دوسبان	کارشناسی	روانشناسی عمومی	مدیر آموزشگاه بهزیستی	۱۵ سال
۴	حسن عاشوری مفرد	کارشناسی	مدیریت	رییس مرکز فنی و حرفه ای شادگان	۱۴ سال
۵	ابتهسام موسوی فرد	کارشناسی	کامپیوتر	مسول پذیرش مرکز خواهران شادگان	۱۶ سال
۶	پروین موسوی نسب	کاردانی	صنایع چوب	مری سازمان	۹ سال
۷	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی(چوب، فلز، سفال، چاپ، سنگ، شیشه، چرم)	۱۵ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی
تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی: rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شایستگی:	
معرق کاری با هسته خرما	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
<p>معرق کاری با هسته خرما یکی از شایستگی های مربوط به صنایع دستی (چوب،فلز،سفال،چاپ،سنگ ، شیشه،چرم) است که شامل کارهای آماده سازی مواد اولیه و ابزار،چسب کاری وپرسکاری هسته خرما، پرداخت کاری هسته خرما، سوراخ کاری و برش کاری هسته خرما ، پاشیدن پلی استر به مهره ها می باشد و این شایستگی با شغل معرق کار چوب در ارتباط است.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش :	۱۱۰ ساعت
- زمان آموزش نظری :	۲۴ ساعت
- زمان آموزش عملی :	۸۶ ساعت
- زمان کارورزی :	- ساعت
- زمان پروژه :	- ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
<p>-فوق دیپلم صنایع دستی با ۲ سال سابقه کار مرتبط -دیپلم با ۴ سال سابقه کار مرتبط</p>	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

معرق کاری هسته خرما برای ساخت وسایل تزئینی توسط هسته خرما و دستگاه فرز مینیاتوری انجام می شود.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی) :

Mosaic work with date kernels

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-معرق کار چوب

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ساعت آموزش			عناوین	ردیف
جمع	عملی	نظری		
۴۲	۳۲	۱۰	آماده سازی مواد اولیه و ابزار	۱
۱۷	۱۳	۴	چسب کاری و پرسکاری هسته خرما	۲
۲۸	۲۴	۴	پرداخت کاری هسته خرما	۳
۱۶	۱۲	۴	سوراخ کاری و برش کاری هسته خرما	۴
۷	۵	۲	پاشیدن پلی استر به مهره	۵
۱۱۰	۸۶	۲۴	جمع ساعات	

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی مواد اولیه و ابزار
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۳۲	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کمان اره				دانش :
اره مویی				-انواع طرح (هندسی و غیر هندسی)
خط کش فلزی				-انواع هسته (خرما و خارک)
پیشکار				- انواع ابزار (کمان اره، خط کش فلزی ،تنگ " پرس دستی" ،کاتر، قیچی، چوب سا، درفش، آچار چوبی "مشتی" و سوهان ریز)
تنگ (پرس دستی)				-نحوه جمع آوری هسته خرما
چسب قطره ای				-نحوه خشک کردن هسته های خرما
چسب ۱۲۳				مهارت :
چسب چوب				-انتخاب طرح باتوجه به نوع کار
دستگاه فرزمینیاتوری				-انتخاب ابزار (کمان اره، خط کش فلزی ،تنگ " پرس دستی" ،کاتر، قیچی، چوب سا، درفش، آچار چوبی "مشتی" و سوهان ریز)
ورق سنباده				-جمع آوری هسته های خرما
مداد				-خشک کردن هسته خرما
کاتر				نگرش :
قیچی				-صرفه جویی در مواد مصرفی ،انرژی و زمان
سوهان				-رعایت اخلاق حرفه ای
چوب سا				ایمنی و بهداشت :
درفش				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش، ماسک و دستکش)
دریل دستی				
آچار چوبی (مشتی)				
پلی استر				
میخ ریز				
ماسک				
دستکش				
روپوش				

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی مواد اولیه و ابزار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار</p> <p>- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جمع آوری ضایعات هسته های خرما در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>			

	زمان آموزش			عنوان: چسب کاری و پرس کاری هسته خرما
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷	۱۳	۴	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
هسته خرما				دانش:
چسب ۱۲۳				- انواع چسب‌ها (۱۲۳ و قطره‌ای)
چسب قطره‌ای				- نحوه اتصال هسته‌های خرما به همدیگر
دستگاه پرس دستی				- نحوه پرس کاری هسته خرما
ماسک				مهارت:
دستکش				- اتصال هسته‌های خرما با استفاده از چسب
روپوش				- پرس کاری هسته‌ها به همدیگر
				نگرش:
				- صرفه‌جویی در مواد مصرفی، انرژی و زمان
				- رعایت اخلاق حرفه‌ای
				ایمنی و بهداشت:
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش، ماسک و دستکش)
				- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی:
				- جمع‌آوری ضایعات هسته خرما در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : پرداخت کاری هسته خرما
	جمع	عملی	نظری	
	۲۸	۲۴	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
عینک				دانش :
پیچ دستی				- انواع ابزار پرداخت کاری برقی
تنگ(پرس دستی)				-انواع ابزار پرداخت کاری دستی
دستگاه فرز مینیاتوری				-نحوه استفاده از وسایل پرداخت برقی
ورق سنباده				-نحوه استفاده از وسایل پرداخت دستی
انواع سوهان				مهارت :
چوب ساب				- پرداخت کاری بادستگاه فرز مینیاتوری
دستکش				- پرداخت کاری باسوهان دستی
ماسک				-انتخاب ابزاردستی وبرقی باتوجه به نوع هسته خرما
روپوش				نگرش :
				-صرفه جویی در مواد مصرفی ،انرژی وزمان -رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش،ماسک ،دستکش و عینک) -رعایت اصول ارگونومی هنگام کار -رعایت بهداشت فردی وعمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی :
				-جمع آوری ضایعات هسته خرما درظروف مخصوص واستفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : سوراخ کاری و برش کاری هسته خرما
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶	۱۲	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مهره های آماده شده ی هسته خرما دریل دستی (مته دستی) پیچ دستی میخ ماسک دستکش کمان اره اره مویی میخ ریز عینک روپوش پیشکار				دانش : - انواع ابزار سوراخ کاری و برش کاری (دریل دستی و دریل برقی و کمان اره) - نحوه سوراخ کاری مهره های آماده شده با مته دستی - نحوه سوراخ کاری دمه‌ره های آماده شده با مته برقی - نحوه استفاده از گیره دستی (برای نگه داشتن مهره ها) - نحوه برش کاری مهره های آماده شده با کمان اره
				مهارت : - انتخاب ابزار سوراخ کاری و برش کاری (دستی و برقی و کمان اره) - سوراخ کاری با دستگاه دریل دستی - سوراخ کاری با دستگاه دریل برقی - نگه داشتن مهره ها با گیره دستی یا پیچ دستی - برش کاری مهره های آماده شده با کمان اره
				نگرش : - صرفه جویی در مواد مصرفی ، انرژی و زمان - رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش، ماسک، دستکش و عینک) - رعایت اصول ارگونومی هنگام کار - رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار

	زمان آموزش			عنوان : سوراخ کاری و برش کاری هسته خرما
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات هسته خرما در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان: پاشیدن پلی استر به مهره
	جمع	عملی	نظری	
	۷	۵	۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کارهای آماده شده				دانش:
پلی استر				- پلی استر و کاربرد آن
رزین				- اسپری براق کننده و کاربرد آن
تینر فوری				- نحوه استفاده از دستگاه پیستوله
اسپری براق کننده				- نحوه پاشیدن پلی استر به مهره ها
عینک				- نحوه پاشیدن اسپری براق کننده به مهره
پیستوله				مهارت:
کمپرسور باد				- رقیق کردن پلی استر با استفاده از تینر فوری
پیشکار				- پاشیدن پلی استر با استفاده از دستگاه پیستوله به مهره ها
دستکش				- پاشیدن اسپری براق کننده به مهره ها
ماسک				نگرش:
روپوش				- صرفه جویی در مواد مصرفی، انرژی و زمان
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت:
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش، ماسک، دستکش و عینک)
				- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی:
				- مدیریت انرژی

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	65*80cm	۴ عدد	
۲	صندلی کار آموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۳	تخته وایت برد	100*200 cm	۱ عدد	
۴	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ عدد	
۵	کپسول آتش نشانی	پودر خشک شش کیلویی	۱ جعبه	
۶	رایانه	با تمام متعلقات	۱ دستگاه	
۷	پیشکار	چوب یا نئوپان در ابعاد ۱۵*۲۵ cm	۱۵ عدد	
۸	دستگاه فرز	مینیاتوری کوچک	۴ دستگاه	
۹	دریل	دستی	۴ عدد	
۱۰	دستگاه پیستوله	پلاستیکی	۱ عدد	
۱۱	کمپرسور باد	برقی یا خانگی یا صنعتی	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	عینک	ایمنی	۴ عدد	
۲	خط کش	۵۰ سانتی فلزی	۴ عدد	
۳	کمان اره	لوله ایی	۴ عدد	
۴	قیچی	فلزی کوچک	۱ عدد	
۵	تنگ (پرس دستی)	کوچک	۵ عدد	
۶	کاتر	کوچک	۵ عدد	
۷	آچار	چوبی	۵ عدد	
۸	درفش	دسته پلاستیکی	۴ عدد	
۹	چوب ساب	تخت و گرد	از هر کدام ۱ بسته	
۱۰	سوهان ریز	دم موشی ۱۲ تایی	۱ بسته	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستکش	نخی	۱۵ عدد	
۲	روپوش	نخی	۱ دست	
۳	کاغذ طراحی	A4-A3-A2	از هر کدام ۵۰ برگ	
۴	مداد طراحی	B2-B6-HB	از هر کدام ۱۵ عدد	
۵	ماسک	فیلتر دار	۱۵ عدد	
۶	پاک کن	اتودی و خمیری	از هر کدام ۸ عدد	
۷	چسب چوب	۱ کیلویی	۱ قوطی	
۸	چسب قطره ای	کوچک	۱۵ عدد	
۹	چسب ۱۲۳	۱۲۳ به همراه اسپری سرد	۲ عدد	
۱۰	سنباده	زبر، نرم و متوسط	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	اسپری براق کننده	۳۰۰ میلی لیتر	۵ عدد	
۱۲	تیغه اره مویی	پا ملخی شماره صفر-۲ صفر-۳ صفر	از هر کدام یک بسته	
۱۳	میخ ریز	سیاه میخ	۱ بسته	
۱۴	پلی استر	فوری ۱ کیلویی	۱ قوطی	
۱۵	تینر	فوری ۱۰۰۰۰	۴ قوطی	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.