



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

ناظر امور فرآیند چاپ

گروه شغلی

صنایع چاپ

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۲	۲	۲	۰	۱	۷	۰	۱	۰	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۶/۱۲/۲۶

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۳۲۲۲۰۱۷۰۱۰۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع چاپ

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	محمد حسین قاسمی افشار	کارشناسی	چاپ	کارشناس دفتر تالیف وزارت آموزش و پرورش	۵۰
۲	بیژن درویش کجوری	کارشناسی ارشد	چاپ	مدرس دانشگاه	۵۰
۳	آرش نوروزی	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	کارشناس و مدرس دانشگاه	۱۵
۴	محسن خراسانی نژاد	کارشناسی	نرم افزار-گرافیک	مربی	۲۰
۵	علیرضا نجفی	کارشناسی ارشد	مدیریت اجرایی	مدرس دانشگاه	۲۰
۶	حمید ایزدپناه	کارشناسی	طراحی گرافیک	مدرس	۲۰
۷	مجید حسنی هوشیار	دانشجوی رشته چاپ	چاپ	دانشجوی رشته چاپ	۲۰
۸	رامک فرح آبادی	کارشناسی ارشد	صنایع چوب	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنعت چاپ	۲۳
۹					
۱۰					

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۶/۹/۸ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب برگزار گردید استاندارد آموزش شغل ناظر بر امور چاپ (فرآیند چاپ) با کد ۸۵۲۲/۱/۲ بررسی و تحت عنوان شغل ناظر امور فرآیند چاپ با کد ۷۳۲۲۲۰۱۷۰۱۰۰۰۰۱ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :
ناظر امور فرآیند چاپ
شرح استاندارد آموزش شغل :
ناظر امور فرآیند چاپ شغلی از حوزه صنعت چاپ که شایستگی های کنترل چاپ فلکسوگرافی-کنترل چاپ افست - کنترل چاپ گراور- کنترل چاپ اسکرین- کنترل چاپ دیجیتال را در بر گرفته و با مشاغل در مراکز تبلیغاتی و لیتوگرافی ها و چاپخانه ها و روابط عمومی ها و انتشاراتی ها و کلیه مراکز مربوطه در ارتباط است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره متوسطه اول (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت جسمانی و روانی کامل مهارت های پیش نیاز : ناظر چاپ (پیش از چاپ)
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۱۸۰ ساعت - زمان آموزش نظری : ۶۰ ساعت - زمان آموزش عملی : ۱۲۰ ساعت - زمان کارورزی : ساعت - زمان پروژه : ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس چاپ با ۴ سال سابقه کار فوق دیپلم چاپ با ۶ سال سابقه کار

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

ناظر امور فرآیند چاپ شغلی است از حوزه صنعت چاپ که افراد پس از فراگیری دانش ها و مهارت های پایه میتوانند با مشاغل مدیران فنی دفاتر تبلیغاتی و لیتوگرافی ها و چاپخانه ها و صحافی-انتشارات و روابط عمومی مشغول به کار شوند.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Supervisor of printing (Printing process)

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

ناظر بر امور پیش از چاپ (طراحی و آماده سازی)

ناظر بر امور پس از چاپ (امور تکمیلی)

متصدی محاسبات فنی چاپ

لیتوگراف

حروف نگار رایانه ای

صحاف

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	کنترل چاپ فلکسوگرافی	۱۰	۲۰	۳۰
۲	کنترل چاپ افست	۲۰	۴۰	۶۰
۳	کنترل چاپ گراور	۱۰	۲۰	۳۰
۴	کنترل چاپ اسکرین	۱۰	۲۰	۳۰
۵	کنترل چاپ دیجیتال	۱۰	۲۰	۳۰
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
جمع ساعت		۶۰	۱۲۰	۱۸۰

	زمان آموزش			عنوان: کنترل چاپ فلکسوگرافی
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین چاپ فلکسو				دانش:
داکتر بلید				- ماشین های چاپ فلکسو گرافی
مرکب فلکسو				- مرکب های چاپ فلکسو گرافی
سطح چاپ شونده شفاف				- ویژگی های سطوح چاپ شونده با روش چاپ فلکسوگرافی
سطح چاپ شونده متالایز				- ابزارهای کنترل کیفیت چاپ فلکسو گرافی
سطح چاپ شونده لمینت				- تنظیم دستگاه
				مهارت:
				- کنترل چاپ
				- کنترل مواد مصرفی و مرکب مناسب برای انواع کارها
				- کنترل مکانیزم مرکب دهی (آنیلوکس و داکتر بلید)
				نگرش :
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- توجه به کیفیت محصولات
				ایمنی و بهداشت :
				- شناخت مواد شیمیایی
				- رعایت اصول ایمنی ماشین آلات و دستگاه ها
				- رعایت اصول ارگونومی
				توجهات زیست محیطی :
				- دفع صحیح ضایعات

	زمان آموزش			عنوان : کنترل چاپ افست
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۴۰	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین چاپ افست				دانش :
مرکب افست				-ماشین چاپ افست و ویژگی های هر کدام
سطح چاپ شونده				-مرکب های چاپ افست و ویژگی آن ها
لوپ				-ویژگی های فیزیکی و شیمیایی سطوح چاپ شونده در چاپ
دنسیتومتر				افست
PHسنج				-تنظیم دستگاه و تاثیر آن بر انواع کارها
				-راه و بیراه بودن
				-پشت و روی کاغذ
				-شرایط محیطی سالن چاپ
				مهارت:
				-کنترل مرکب مناسب با نوع کاغذ و مقوا
				-کنترل PH آب مناسب کاغذ و مقوا و مرکب
				-بکارگیری ابزار کنترل کیفیت
				-کنترل مواد مصرفی مورد نیاز برای چاپ مناسب
				-کنترل چاپ افست
				-کنترل راه و بیراه و پشت و روی کاغذ و مقوا
	نگرش:-رعایت اخلاق حرفه ای			
	-استفاده صحیح از منابع			
	ایمنی و بهداشت:-رعایت اصول ارگونومی			
	-رعایت ایمنی در کار با ماشین آلات و مواد شیمیایی مصرفی			
	توجهات زیست محیطی:			
	-دفع صحیح ضایعات			

	زمان آموزش			عنوان: کنترل چاپ گراور
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین چاپ روتوگراور				دانش :
مرکب گراور				-انواع ماشین های چاپ گود
سطح چاپ شونده				-انواع مرکب چاپ گراور و ویژگی های آن
داکتر بلید				-انواع مواد مصرفی و ویژگی آنها
انواع سیلندر				-ابزار کنترل کیفیت و تاثیر آن
دنسیتومتر				-تنظیم دستگاه و تاثیر آن
				مهارت :
				-کنترل چاپ گراور
				-کنترل مرکب مناسب برای چاپ گراور
				-تنظیم بهینه داکتربلید
				-بکارگیری ابزار کنترل کیفیت
				نگرش :
				-استفاده صحیح از منابع
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				-رعایت ایمنی در کار با ماشین آلات و مواد شیمیایی مصرفی
				توجهات زیست محیطی :
				-دفع صحیح ضایعات

	زمان آموزش			عنوان : کنترل چاپ اسکرین
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین چاپ اسکرین				دانش :
مرکب				- ماشین های چاپ اسکرین و ویژگی های آن
سطح چاپ شونده				- مرکب های چاپ اسکرین و ویژگی های آن
شابلون				- انواع توری و ویژگی های آن
توری				- انواع کلاف
کلاف				- سطوح چاپ شونده با چاپ اسکرین
اسکویچی				- انواع اسکویچی
				مهارت :
				- کیفیت کیفیت کلاف (فریم)
				- کنترل کشیدن توری روی کلاف
				- کنترل مش توری نسبت به نوع کار
				- کنترل اسکویچی
				- کنترل شابلون آماده به چاپ
				نگرش :- رعایت اخلاق حرفه ای - توجه به کیفیت ایده آل در چاپ
				ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - رعایت ایمنی در کار با ماشین آلات و مواد شیمیایی مصرفی
				توجهات زیست محیطی : - دفع صحیح ضایعات

	زمان آموزش			عنوان : کنترل چاپ دیجیتال
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه چاپ لارج فرمت				دانش :
دستگاه چاپ دیجیتال				-انواع دستگاه های چاپ دیجیتال (لارج فرمت- لیزر- جوهر
پرینتر لیزری				افشان- کپی و پرینترها)
پرینتر جوهر افشان				-انواع تونر خشک و مایع و جوهر
سطح چاپ شونده از جمله بنر				-انواع سطوح چاپ شونده در چاپ دیجیتال
و فلکس				-انواع نرم افزارهای مربوطه
نرم افزارهای تخصصی دستگاه				-شرایط محیطی سالن چاپ
تونر خشک				مهارت :
تونر مایع				-کنترل دستگاه مناسب با نوع کار
جوهر				-کنترل تونر و جوهر مناسب با نوع سطح چاپ شونده
				-کنترل نرم افزار مناسب با نوع تولید
	نگرش :			
	-استفاده از تکنیک های روز در تبلیغات میدانی			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	-رعایت ایمنی در کار با ماشین آلات و مواد شیمیایی مصرفی			
	-رعایت اصول ارگونومی			
	توجهات زیست محیطی :			
	-دفع صحیح ضایعات			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین چاپ افست	استاندارد	۱	
۲	ماشین چاپ فلکسو	استاندارد	۱	
۳	ماشین چاپ گراوور	استاندارد	۱	
۴	ماشین چاپ اسکرین	استاندارد	۱	
۵	دستگاه چاپ لارج فرمت	استاندارد	۱	
۶	دستگاه چاپ دیجیتال	استاندارد	۱	
۷	پرینتر	لیزری	۱	
۸	پرینتر	جوهر افشان	۱	
۹	دنسیتومتر	دیجیتال	۱	
۱۰	داکتربلید	استاندارد	۱	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تونر	خشک	۵ عدد	
۲	تونر	مایع	۵ لیتر	
۳	جوهر	استاندارد	۵ بسته	
۴	مرکب چاپ افست	استاندارد	۵ لیتر	
۵	مرکب چاپ اسکرین	استاندارد	۵ لیتر	
۶	مرکب چاپ فلکسو	استاندارد	۵ لیتر	
۷	مرکب چاپ گراوور	استاندارد	۵ لیتر	
۸	انواع سطوح چاپ شونده	کاغذ- مقوا	۵ لیتر	

توجه: - مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
	ندارد			

توجه:

-ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.