

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

قیچی کار

گروه شغلی

صنایع فلزی

کد ملی آموزش شغل

۷	۲	۱	۳	۲	۰	۲	۵	۰	۰	۵	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۸۱۷۷۸۸۱۲
۸-۳۹۸۳-۷

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۷۷/۹/۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با محیط کار
- ۳- سایر شرایط : سه سال سابقه

تعریف

=====

قیچی کار درجه ۱ کسی است که علاوه بر مهارتهای قیچی کار درجه ۲ بتواند از عهده انجام مهارتهای تشخیص عوامل زیان آور محیط کار، اندازه گیری، خط کشی و علامت گذاری روی قطعه کار- خواندن نقشه های ساده، بکارگیری ابزار عمومی مورد استفاده در کارگاه و کار با ماشین گیوتین برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۶۶ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۲۸ ساعت
- ۲- زمان آموزش عملی : ۳۸ ساعت

«فهرست توانایی های قیچی کار درجه ۱»

صفحه	عنوان	ردیف
۱	توانایی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار	۱
۲	توانایی اندازه گیری خط کشی و علامتگذاری روی قطعه کار	۲
۳	توانایی خواندن نقشه های ساده	۳
۴	توانایی بکارگیری ابزار عمومی مورد استفاده در کارگاه	۴
۶	توانایی کار با ماشین گیوتین (قیچی ضربه ای)	۵

استاندارد مهارت و آموزشی : قیچی کار درجه ۱

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- محیط کار	۱	۳	تشخیص عوامل زیان آور محیط کار	توانائی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار ۱-۱ آشنایی با محیط کار ۱-۲ آشنایی با عوامل زیان آور فیزیکی محیط کار ۱-۲-۱ نور، تشعشعات، ارتعاشات و سروصدا ۱-۲-۲ - گرما، سرما، رطوبت ۱-۲-۳ - گرد و غبار ۱-۳ آشنایی با عوامل زیان آور شیمیایی محیط کار ۱-۳-۱ - مواد شیمیایی، آلودگی هوا ۱-۴ آشنایی با عوامل زیان آور بیولوژیکی محیط کار ۱-۴-۱ - میکروب ها و عوامل بیماری زا ۱-۵ آشنایی با عوامل زیان آور فیزیولوژیکی محیط کار ۱-۶ شناسایی اصول تشخیص عوامل زیان آور محیط کار	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۲-۱ ۱-۲-۲ ۱-۲-۳ ۱-۳ ۱-۳-۱ ۱-۴ ۱-۴-۱ ۱-۵ ۱-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : قیچی کار درجه ۱

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی	۹	۵	رعایت اصول ایمنی و حفاظتی	توانایی اندازه گیری خط کشی و علامتگذاری روی قطعه کار	۲
۲- متر فلزی				شناسایی اصول رعایت ایمنی و حفاظتی	۲-۱
۳- خط کش فلزی				آشنایی با سیستم های اندازه گیری اینچی و متریک	۲-۲
۴- گونیا				آشنایی با واحدهای اندازه گیری ابعاد در سیستم های متریک و اینچی و اجزاء آن	۲-۳
۵- نقاله				آشنایی با زاویه و واحد اندازه گیری آن	۲-۴
۶- کولیس				آشنایی با وسایل اندازه گیری طول و زاویه	۲-۵
۷- چکش				انواع متر	۲-۵-۱
۸- سنبه نشان				خط کش فلزی مدرج	۲-۵-۲
۹- پرگار				نقاله	۲-۵-۳
۱۰- سوزن خط کش				کولیس میلی متری و اینچی	۲-۵-۴
۱۱- صفحه صافی				پرگار داخلی و خارجی	۲-۵-۵
۱۲- سندان				شناسایی اصول اندازه گیری با کمک متر و خط کش	۲-۶
۱۳- لباس کار				شناسایی اصول اندازه گیری با کمک کولیس	۲-۷
۱۴- کفش ایمنی					
۱۵- پیش بند چرمی					

استاندارد مهارت و آموزشی : قیچی کار درجه ۱

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			اندازه گیری زاویه	شناسایی اصول اندازه گیری زاویه	۲-۸
				آشنایی با وسایل خط کشی و علامت گذاری	۲-۹
				- سوزن خط کش	۲-۹-۱
				- پرگار	۲-۹-۲
				- گونیا	۲-۹-۳
				- سنبه نشان	۲-۹-۴
				- چکش	۲-۹-۵
				- سندان	۲-۹-۶
				- صفحه صافی	۲-۹-۷
				شناسایی اصول خط کشی و علامت گذاری روی قطعه کار	۲-۱۰
۱- وسایل کمک آموزشی ۲- انواع نقشه ۳- لباس کار	۴	۱۲	خط کشی و علامت گذاری روی قطعه کار	توانایی خواندن نقشه های ساده	۳
				آشنایی با انواع نقشه	۳-۱
				آشنایی با سه نما	۳-۲
				آشنایی با پرسپکتیو	۳-۳
				آشنایی با علائم نشان دهنده در نقشه ها	۳-۴
شناسایی موارد استفاده انواع نقشه	۳-۵				
تشخیص موارد استفاده انواع نقشه					

استاندارد مهارت و آموزشی : قیچی کار درجه ۱

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			خواندن نقشه های ساده	شناسایی اصول خواندن نقشه های ساده	۳-۶
				آشنایی با نقشه های اجرایی صنعتی	۳-۷
			خواندن نقشه های اجرایی ساده	شناسایی اصول خواندن نقشه های اجرایی ساده	۳-۸
۱- وسایل کمک آموزشی	۴	۳		توانایی بکارگیری ابزار عمومی مورد استفاده در کارگاه	۴
۲- آچار تخت میلیمتری و اینچی			رعایت اصول ایمنی و حفاظتی	شناسایی اصول رعایت ایمنی و حفاظتی	۴-۱
۳- آچار رینگ میلیمتری و اینچی				آشنایی با آچار و ابزار عمومی و کاربرد آنها	۴-۲
۴- جعبه بکس میلیمتری و اینچی				آچار تخت میلیمتری و اینچی	۴-۲-۱
میلیمتری و اینچی				آچار رینگ میلیمتری و اینچی	۴-۲-۲
۵- آچار آلن میلیمتری و اینچی				جعبه بکس میلیمتری و اینچی	۴-۲-۳
۶- انبردست در انواع				آچار آلن میلیمتری و اینچی	۴-۲-۴
۷- پیچ گوشتی در انواع				انواع انبردست	۴-۲-۵
				انواع پیچ گوشتی	۴-۲-۶
				آچار فرانسه	۴-۲-۷
				روغندان	۴-۲-۸

استاندارد مهارت و آموزشی : قیچی کار درجه ۱

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۸- آچار فرانسه				۴-۲-۹ - انواع چکش	
۹- روغندان				۴-۳ - آشنایی با انواع پیچ و مهره	
۱۰- چکش				میلیمتری و اینچی و کاربرد آنها	
پلاستیکی و				۴-۴ - آشنایی با انواع واشر و کاربرد آنها	
کائوچویی				۴-۵ - آشنایی با انواع خار ضامن و پین و	
۱۱- چکش فلزی				کاربرد آنها	
۱۲- انواع واشر			تشخیص طبقه بندی	۴-۶ - شناسایی طبقه بندی آچارها و ابزار	
۱۳- انواع خار،			آچارها و ابزار کار	کار	
ضامن و پین			انتخاب آچار و ابزار	۴-۷ - شناسایی اصول انتخاب آچار و	
۱۴- انواع پیچ و			مناسب کار	ابزار مناسب کار	
مهره			باز کردن و بستن پیچ	۴-۸ - شناسایی اصول باز کردن و بستن	
۱۵- پارچه کرباس			و مهره	پیچ و مهره	
۱۶- لباس کار			نظافت و نگهداری از	۴-۹ - شناسایی اصول نظافت و	
۱۷- کفش ایمنی			آچارها و ابزار کار	نگهداری از آچارها و ابزار کار	
۱۸- پیش بند چرمی					
۱۹- دستکش					
۲۰- مواد شوینده					

استاندارد مهارت و آموزشی : قیچی کار درجه ۱

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- وسایل کمک آموزشی	۳	۲		توانایی کار با ماشین گیوتین (قیچی ضربه ای)	۵
۲- دستگاههای برش			- رعایت اصول ایمنی و حفاظتی	شناسایی اصول رعایت ایمنی و حفاظتی	۵-۱
۳- ورق در انواع				آشنایی با انواع ماشین ها گیوتین	۵-۲
۴- دستورالعمل			- تشخیص کاربرد انواع ماشین ها	شناسایی کاربرد انواع ماشین های گیوتین	۵-۳
۵- نقشه کار				آشنایی با قسمت های برقی دستگاه	۵-۴
۶- متر				آشنایی با قسمت های هیدرولیکی دستگاه	۵-۵
۷- لباس کار				آشنایی با تیغه دستگاه و انواع آن	۵-۶
۸- کفش ایمنی				آشنایی با حفاظ تیغه	۵-۷
۹- دستکش				آشنایی با جک و حفاظ آن	۵-۸
۱۰- پیش بند چرمی				آشنایی با محورها و لنگ تیغه	۵-۹
			- شناسایی جهت حرکت تیغه ها	شناسایی جهت حرکت تیغه دستگاه	۵-۱۰
			- تشخیص اندازه های داده شده	شناسایی اندازه های داده شده برش ورق ها	۵-۱۱
			- تشخیص دستورالعمل های کار	شناسایی دستورالعمل های کار	۵-۱۲
			- تنظیم تیغه بر اساس ضخامت ورق	شناسایی اصول تنظیم تیغه دستگاه متناسب با ضخامت ورق	۵-۱۳

استاندارد مهارت و آموزشی : قیچی کار درجه ۱

رشته : صنایع فلزی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			تنظیم شابلون دستگاه	۵-۱۴	شناسایی اصول تنظیم شابلون دستگاه در اندازه های داده شده
			برش ورق هادر اندازه های داده شده	۵-۱۵	شناسایی اصول برش ورق ها در اندازه های داده شده
			کنترل عملیات	۵-۱۶	شناسایی اصول کنترل عملیات و اندازه ها طبق دستورالعمل