

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کنترل فرآیند آماری (SPC)

گروه شغلی

مدیریت صنایع

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۴	۳	۲	۰	۳	۷	۰	۰	۱	۰	۰	۱	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۲۱۳۰۱۰۵۰۲

استاندارد دوره آموزشی
ویژه مراکز جوار دانشگاهی

نام دوره : کنترل فرآیند آماری (SPC) کد استاندارد: ۲۱۲۰۱۰۰۵۰۲

ردیف	عنوان توانایی	تئوری (ساعت)	عملی (ساعت)	جمع (ساعت)
۱	توانایی جمع آوری داده ها در SPC	۱	۴	۵
۲	توانایی استفاده از ابزارهای هفتگی در جهت بهبود فرآیندها	۲	۳	۵
۳	توانایی تجزیه و تحلیل نمودارها و شناسایی علتهای خارج از کنترل بودن آنها	۳	۴	۷
۴	توانایی تعیین پارامترهای مهم کنترل فرآیند آماری و میزان ثبات آنها در طول زمان	۳	۴	۷
۵	توانایی استفاده از نمودارهای \bar{X} -S, \bar{X} -R و \bar{X} -S, XMR برای کنترل مقایسه کمی	۳	۴	۷
۶	توانایی استفاده از نمودارهای \bar{X} -S, \bar{X} -R, \bar{X} -S, XMR و \bar{X} -S, XMR برای کنترل مشخصه های وصفی	۳	۴	۷
۷	توانایی اندازه گیری شاخص های قابلیت فرآیند و کارایی فرآیند (PPX و PP, CPK, CP)	۳	۴	۷
۸	توانایی اندازه گیری قابلیت کنترل فرآیند آماری	۲	۳	۵
۹	توانایی تجزیه و تحلیل زمانهای خارج شدن فرآیند تولید از دامنه قابل قبول	۱	۲	۳
۱۰	توانایی محاسبه شاخص های کارایی فرآیند	۱	۲	۳
۱۱	توانایی بررسی علل با استفاده از نمودار کنترل وصفی و کنترل شوهارت	۱	۳	۴
	جمع	۲۳	۳۷	۶۰