

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور ماشین ماسوره پیچی (چهار خشابه)

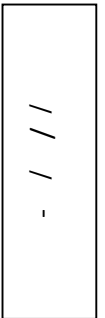
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۳	۵	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۹/۵/۱



نام استاندارد: کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشاب)

دبیر کمیسیون: نامدار حکیم پور

حروفچین: منیژه فروزانفر

ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ: ۵۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۷۶

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول: به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی: به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی:

=====

- ۱- حداقل تحصیلات: پایان دوره ابتدائی
- ۲- وضعیت جسمانی: متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط: -

تعریف

=====

کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب) کسی است که بتواند از عهده پیچیدن نخهای بوبین (قرقره) به روی ماسوره بوسیله ماشین جهت بود بافندگی برآید.

مدت دوره کارآموزی: ۱۹۲ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری: ۳۷ ساعت

۲- زمان آموزش عملی: ۱۵۵ ساعت

«فهرست توانایی های کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشا ب)»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص الیاف متداول	۱
۲	توانایی تشخیص انواع نخ متداول	۲
۳	توانایی قرار دادن بوبین پر در جایگاه بوبین	۳
۴	توانایی عبور دادن سر نخ از بوبین تا ماسوره	۳
۵	توانایی عبور دادن نخ از نخ بر در قسمت پیچش	۴
۶	توانایی قراردادن ماسوره خالی در خشا ب یا انباره	۵
۷	توانایی کنترل سینی حمل ماسوره	۶
۸	توانایی اهرم آزاد کننده ماسوره بوسیله پا	۶
۹	توانایی کنترل نخ گیرها و قیچی ها	۷
۱۰	توانایی قراردادن تسمه از روی فلکه اصلی بر روی پولی هرز گرد	۸
۱۱	توانایی کنترل رزو ماسوره	۹
۱۲	توانایی کنترل پیچش نخ بدور ماسوره در موقع شروع بکار در چین کار	۹
۱۳	توانایی برداشتن و قراردادن ماسوره پرو خالی	۱۰
۱۴	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین	۱۱
۱۵	توانایی پیدا کردن سر نخ پاره شده	۱۱
۱۶	توانایی تنظیم قطر ماسوره پر	۱۲
۱۷	توانایی گره زدن نخ پاره شده توسط دست یا دستگاه گره زن	۱۲
۱۸	توانایی برداشتن جعبه ماسوره	۱۳
۱۹	توانایی نظافت ماشین	۱۴
۲۰	توانایی استفاده از ماشین برای بدست آوردن بهترین راندمان ماشین و عوامل موثر در بالا بردن کیفیت محصول	۱۴
۲۱	توانایی پیشگیری از حوادث مناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت در کارگاه	۱۵

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشاپ)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عمل	تئوری		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- یکدستگاه میکروسکوپ - مقداری از الیاف مختلف چراغ الکلی - شمع - فندک - کبریت - نمایش فیلم - اسلاید - کاتالوک - جزوات آموزشی - یکدستگاه ماشین ماسوره پیچی	۱۸	۴	- چگونگی طرز استفاده از میکروسکوپ - سوزاندن انواع الیاف جهت تشخیص هویت آنها - شکل مقطع طولی و عرضی الیاف درزیر میکروسکوپ	توانایی تشخیص الیاف متداول ۱-۱ آشنایی با الیاف متداول (پنبه - پشم و اسکوز - پلی استرنایلون - اکریک ۱-۱-۱ الیاف طبیعی و مصنوعی و کاربرد هریک از آنها ۱-۱-۲ الیاف یکسره - بریده - طبیعی ۱-۲ آشنایی با خواص فیزیکی الیاف ۱-۲-۱ میکروسکوپ و طریقه استفاده از آن ۱-۲-۲ چگونه سوختن الیاف طبیعی و مصنوعی ۱-۲-۳ شکل ظاهری الیاف طبیعی و مصنوعی درزیر میکروسکوپ (طولی و عرضی) ۱-۳ شناسایی اصول تشخیص الیاف	۱ ۱-۱ ۱-۱-۱ ۱-۱-۲ ۱-۲ ۱-۲-۱ ۱-۲-۲ ۱-۲-۳ ۱-۳

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- یکدستگاه تاب سنج دستی - یکدستگاه تاب ماشینی - مقداری از نخ با نمرات مختلف - مقداری از الیاف متداول نخهای فانتزی - نخهای یکسره الیاف مصنوعی و بریده	۱۶	۳۰	- طرز تاب دادن و باز کردن نخ بوسیله دست یا ماشین بوسیله مربی و تکرار آن به وسیله کارآموز جهت یادگیری	توانایی تشخیص انواع نخ متداول ۲-۱ آشنایی با تاب جهت و انواع آن ۲-۱-۱ جهت تاب و دلایل تابیدن و چگونگی باز کردن تاب نخ لای نخ ۲-۱-۲ تاب سنج و طرز استفاده از آن ۲-۲ آشنایی با نمرات مختلف نخ و مورد مصرف هریک از آنها ۲-۲-۱ نمرات نخ و سیستم های نمره گذاری و مورد مصرف هریک از آنها ۲-۳ شناسایی اصول تشخیص انواع نخ های فانتزی و کاربرد هریک از آنها - نخهای یکسره - نخهای الیاف کوتاه و بریده نخهای مخلوط با الیاف مصنوعی و کار برد هریک از آنها	۲ ۲-۱ ۲-۱-۱ ۲-۱-۲ ۲-۲ ۲-۲-۱ ۲-۳

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی -	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
-انواع بوبین پرو خالی -چند نوع بوبین معیوب و سالم	۱	۱	-قفسه بوبین -طرز پیکار کردن سرنخ بوسيله مری	توانایی قرار دادن بوبین پر در جایگاه بوبین	۳
				شناسایی با بوبین پر و معایب آن	۳-۱
				شناسایی قفسه بوبین	۳-۲
				شناسایی پیدا کردن سرنخ	۳-۳
-انواع چینی -چند نوع چینی معیوب و سالم -انواع واشرا از نظر وزن و رنگ	۲	۲	-طرز عبور دادن سرنخ از بوبین تا ماسوره بوسيله مری و تکرار آن بوسيله کارآموز -طرز عبور دادن سرنخ از زیر واشرها و تنظیم کردن کشیدگی انواع واشرا از نظر وزن و رنگ	توانایی عبور دادن سرنخ از بوبین تا ماسوره	۴
				شناسایی چینی و انواع آن	۴-۱
				شناسایی چینی سالم و معیوب	۴-۲
				شناسایی عبور دادن سرنخ از زیر واشرها و تنظیم کشیدگی	۴-۳
				شناسایی واشرها و انواع آن از نظر وزن و رنگ	۴-۴
شناسایی عبور دادن نخ از داخل میله اتومات	۴-۵				

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- طرز عبور دادن نخ از داخل میله اتومات بوسیله مربی درجات تنظیم کشیدگی - طرز عبور دادن سر نخ از بوبین تا ماسوره	- شناسایی درجات تنظیم کشیدگی نخ شناسایی اصول عبور دادن سر نخ از بوبین تا ماسوره	۴-۶ ۴-۷
- نخ برها و خار آن - فنر ماریچ	۵	۲	- نخ بر و خار آن - فنر ماریچ - طرز بر طرف کردن معایب فنر و خار نخ بر طرز عبور دادن نخ از نخ بر در قسمت پیچش بوسیله مربی	توانایی عبور دادن نخ از نخ بر در قسمت پیچش شناسایی نخ بر شناسایی خار نخ بر شناسایی فنر ماریچ شناسایی بر طرف کردن معایب فنر و خار نخ بر شناسایی عبور دادن نخ از نخ بر در قسمت پیچش	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشاب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
-انواع ماسوره سالم و معیوب	۵	۲		توانائی قراردادن ماسوره خالی در خشباب یا انباره	۶
			-حلقه های فلزی ماسوره و کاربرد آن	شناسایی حلقه های فلزی ماسوره و کاربرد آن	۶-۱
			-نواریا (قطعه) مغناطیسی یا فلزی در انتهای ماسوره و کاربرد آن	شناسایی نواریا (قطعه) مغناطیسی یا فلزی در انتهای ماسوره و کاربرد آن	۶-۲
			-انواع ماسوره معیوب و سالم مخزن ماسوره	شناسایی ماسوره خالی و معیوب و انواع آن	۶-۳
			-میزان ماسوره خالی در مخزن ماسوره یا خشباب یا انباره	شناسایی مخزن ماسوره ها شناسایی میزان ماسوره خالی در مخزن ماسوره یا خشاب یا انباره	۶-۴ ۶-۵
				شناسایی اصول قراردادن ماسوره خالی در خشاب یا انباره	۶-۶

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۵	-طرز کنترل سینی -حمل ماسوره طرز -قرار گرفتن سینی -حمل ماسوره	توانایی کنترل سینی حمل ماسوره شناسایی سینی حمل ماسوره و طرز کار آن شناسایی محل قرار گرفتن سینی حمل ماسوره آشنایی علل گیر کردن ماسوره در جعبه ماسوره شناسایی اصول کنترل سینی حمل ماسوره	۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳ ۷-۴
	۱	۴	-طرز کار اهرم پایی آزاد کننده طرز وارد نمودن فشار معین بر روی اهرم جهت قرار گرفتن ماسوره در مخزن	توانایی اهرم آزاد کننده ماسوره بوسیله پا شناسایی اهرم پایی آزاد کننده ماسوره شناسایی وارد نمودن فشار معین بر روی اهرم جهت قرار گرفتن ماسوره در مخزن	۸ ۸-۱ ۸-۲

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			طرز کشیدگی نخ در انتهای ماسوره	۸-۳ شناسایی مخزن ابتدا و انتهای ماسوره	
				۸-۴ شناسایی کشیدگی نخ در انتهای ماسوره	
				۸-۵ شناسایی اصول اهرم آزاد کننده ماسوره بوسیله پا	
	۴	۱		۹ توانایی کنترل نخ گیرها و قیچی ها	
			طرز کار نخ گیرها و قیچی و تنظیم آن	۹-۱ شناسایی نخ گیرها، قیچی ها و کاربرد آن	
				۹-۲ شناسایی درجه تنظیم نخ گیرها و قیچی ها	
			کنترل نخ گیرها و قیچی ها	۹-۳ شناسایی اصول کنترل نخ گیرها و قیچی ها	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عمل	تئوری		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	V	۱		توانایی قرار دادن تسمه از روی فلکه اصلی بر روی پولی هرزگرد	۱۰
			- طرز کار پولی اصلی و پولی هرزگرد تسمه	شناسایی پولی اصلی و پولی هرزگرد	۱۰-۱
			انتقال دهنده سوار و پیاده کردن آن	شناسایی تسمه انتقال دهنده شناسایی اصول پیاده و سوار کردن تسمه انتقال دهنده ماسوره	۱۰-۲ ۱۰-۳
			- طرز کار اهرم انتقال دهنده سینی ماسوره	شناسایی اهرم انتقال دهنده سینی ماسوره و کاربرد آن	۱۰-۴
				شناسایی اصول قراردادن تسمه از روی فلکه اصلی بر روی پولی هرزگرد	۱۰-۵

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشاب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۴	۱	-مترژو تنظیم رزو ماسوره	توانایی کنترل رزو ماسوره شناسایی تنظیم رزوه ماسوره شناسایی مترژو رزو ماسوره آشنایی نقش رزو ماسوره بافندگی	۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲ ۱۱-۳
	۴	۱	-فرم پیچش نخ بدور ماسوره به وسیله مرئی -طرز شل و سفت پیچیدن ماسوره -کنترل پیچش نخ بدور ماسوره در موقع	توانایی کنترل پیچش نخ بدور ماسوره در موقع شروع بکار در حین کار شناسایی فرم پیچش نخ بدور ماسوره شناسایی شل و سفت بودن ماسوره شناسایی اصول کنترل پیچش نخ بدور ماسوره در مواقع شروع بکار و در حین کار	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲ ۱۲-۳

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			شروع کار و درحین کار بوسیله مربی		
	۷	۱		توانایی برداشتن و قرار دادن ماسوره پر و خالی	۱۳
			- طرز سرنخ گذاری در انتهای ماسوره	شناسایی نحوه سرنخ گذاری در انتهای ماسوره	۱۳-۱
			- علل لقی لاستیک ته ماسوره	شناسایی لاستیک ته ماسوره و علل لقی آن	۱۳-۲
			- برداشتن و قرار دادن ماسوره پر و خالی بوسیله مربی و تکرار آن بوسیله کارآموز	شناسایی اصول برداشتن و قرا دادن ماسوره پر و خالی	۱۳-۳

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۴	۱		توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین	۱۴
			شناسایی اصول کنترل و بررسی - طرز کنترل کردن کلی از مراحل عبور نخ از قفسه تا قسمت پیچش	شناسایی اصول کنترل و بررسی کلی از مراحل عبور نخ از قفسه تا قسمت پیچش	۱۴-۱
			شناسایی با کلید راه اندازی و متوقف کردن ماشین - کلیدهای راه اندازی و متوقف کردن ماشین	شناسایی با کلید راه اندازی و متوقف کردن ماشین	۱۴-۲
			آشنایی با سایر کلیدهای سالن - کلیدهای سالن	آشنایی با سایر کلیدهای سالن	۱۴-۳
			شناسایی اهرم متوقف کننده و راه اندازی ماشین هنگام پاره شدن نخ - کلیدهای سالن	شناسایی اهرم متوقف کننده و راه اندازی ماشین هنگام پاره شدن نخ	۱۴-۴
			شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین - طرز کار اهرم متوقف کننده و راه اندازی ماشین هنگام پاره شدن نخ	شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین	۱۴-۵
	۴	۱		توانایی پیدا کردن سرنخ پاره شده	۱۵
			شناسایی اهرم آزاد کننده ماسوره - طرز کار اهرم آزاد کننده ماسوره	شناسایی اهرم آزاد کننده ماسوره	۱۵-۱
			شناسایی اصول پیدا کردن سرنخ ماسوره - پیدا کردن سرنخ ماسوره	شناسایی اصول پیدا کردن سرنخ ماسوره	۱۵-۲

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عمل	تئوری		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۲	۲	طرز تنظیم کردن درجه قطر ماسوره پر	توانایی تنظیم قطر ماسوره پر	۱۶
				شناسایی درجه تنظیم قطر ماسوره پر	۱۶-۱
				شناسایی اصول تنظیم قطر ماسوره	۱۶-۲
-یکدستگاه گره زن	۴	۲	-گره زن دستی و انواع آن -طرز کار دستگاه گره زن دستی -طرز گره زدن نخ بوسیله دست	توانایی گره زدن نخ پاره شده توسط دست یا دستگاه گره زن	۱۷
				شناسایی دستگاه گره زن دستی و انواع آن	۱۷-۱
				شناسایی طرز کار با دستگاه گره زن دستی	۱۷-۲
				شناسایی طرز گره زدن نخ بوسیله دست	۱۷-۳
				شناسایی اصول گره زدن نخ پاره شده توسط دست یا دستگاه گره زن	۱۷-۴

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عمل	تئوری		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۵	۱		توانایی برداشتن جعبه ماسوره پر و قرار دادن آن در جایگاه مخصوص جهت حمل بکارگاه بافندگی	۱۸
			-طرز برداشتن جعبه ماسوره پر و قرار دادن آن در جایگاه مخصوص جهت حمل بکارگاه بافندگی	شناسایی اصول برداشتن جعبه ماسوره پر و قرار دادن آن در جایگاه مخصوص جهت حمل بکارگاه بافندگی	۱۸-۱

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- برس سیمی - پارچه کهنه مکنده - مواد تمیز کننده	۱۰	۲	- کلیه قطعات اصلی ماشین و طرز تمیز کردن آن - نشان دادن نقاط مورد اصطکاک و چشم های روغن خور یا گریس خور - در نقاط مختلف ماشین	توانایی نظافت ماشین	۱۹
				شناسایی قطعات اصلی ماشین جهت نظافت	۱۹-۱
				آشنایی با وسایل تمیز کننده	۱۹-۲
				آشنایی با قسمت های روغن یا گریس خور	۱۹-۳
				شناسایی اصول نظافت ماشین	۱۹-۴
	۱۰	۲		توانایی استفاده از ماشین برای بدست آوردن بهترین راندمان ماشین و عوامل موثر در بالا بردن کیفیت محصول	۲۰
				شناسایی مراحل تولید	۲۰-۱
				آشنایی با راندمان ماشین	۲۰-۲

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمل		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با طرز جلوگیری از ضایعات و علل بوجود آمدن آن	۲۰-۳
			دستگاه حرارت سنج و رطوبت سنج و درجات مختلف آن جهت انجام کار	آشنایی با شرایط محیط مناسب در رطوبت و حرارت). کار شناسایی ضایعات و مقدار حقیقی آن در ماشین	۲۰-۴ ۲۰-۵
				شناسایی اصول استفاده از ماشین برای بدست آوردن بهترین راندمان و عوامل موثر در بالا بردن کیفیت محصول	۲۰-۶
				توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت در کارگاه	۲۱
				آشنایی با کمک های اولیه فردی	۲۱-۱
				آشنایی با کمک های اولیه عمومی	۲۱-۲
			طرز کار کپسول آتش نشانی	شناسایی کپسول آتش نشانی و طرز استفاده از آن برای اطفاء حریق	۲۱-۳

استاندارد مهارت و آموزشی کارگر ماشین ماسوره پیچی (چهارخشااب)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عمل	تئوری		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- نردبان - - ماسک - دستکش ایمنی - کفش - لباس ایمنی مخصوص مناسب با محیط کار			- طرز پانسمان کردن	شناسایی حفاظ‌های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده آن	۲۱-۴
			- طرز کار برد وسایل ایمنی	آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن	۲۱-۵
				شناسایی لباسهای ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن	۲۱-۶
				شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت در کارگاه	۲۱-۷