

## استاندارد آموزش شغل

# کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم

## گروه شغلی

## صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۲	۹	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه		

۸۱۸۱۹۱۸۱۸۲  
۰۷-۵۴/۱۹/۸/۳

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۸۰/۰۶/۰۱

نام استاندارد: کارور درجه ۲ ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

دبیر کمیسیون: نامدار حکیم پور

طرح روی جلد: فریبا خدابخشی

حروفچین: سید خدیجه طباطبایی

ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ: ۵۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۸۱

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
  - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
  - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
  - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : سوم راهنمایی
  - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
  - ۳- سایر شرایط : \_\_\_\_\_

تعریف : کارور درجه ۲ ماشین چله پیچی و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

=====

کارور درجه ۲ ماشین چله پیچی سریع و آهار زن کسی است که بتواند از عهده پیچیدن انواع چله های فیلامنتی و آهار دادن آن برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۱۳۴ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۵۰ ساعت
  - ۲- زمان آموزش عملی : ۸۴ ساعت

«فهرست توانایی های کاروردرجه ۲ ماشین چله پیچی و آهار مداوم»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۱
۲	توانایی طبقه بندی الیاف نساجی	۲
۳	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه)	۳
۴	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)	۴
۵	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۴
۶	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۵
۷	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشا پروتوین و سلولزی)	۶
۸	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۶
۹	توانایی تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	۹
۱۰	توانایی بوبین گذاری در داخل کریل یا قفسه روی میله های جای بوبین	۱۰
۱۱	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین چله پیچ سریع	۱۳
۱۲	توانایی عبور دادن سرنخ ها از شیپوری - راهنما و اشرف چین - و اشرف تنظیم کشش - راهنمای نخ و سیمهای اتومات	۱۴
۱۳	توانایی تقسیم نمودن تعداد کل نخهای تار در دندانهای شانه بمنظور تهیه عرض چله مورد نظر	۱۷
۱۴	توانایی پیدا نمودن سرنخهای پاره شده و گره زدن آنها بدون شاخک	۱۹
۱۵	توانایی تنظیم غلتکهای کشش زیر اسنو بوسيله جک خودکار	۲۰

«فهرست توانایی های کارور درجه ۲ ماشین چله پیچی و آهار مداوم»

صفحه	عنوان	ردیف
۲۱	توانایی تنظیم و کنترل نمودن متراژ نخهای چله	۱۶
۲۱	توانایی پیاده نمودن کارت مشخصات چله	۱۷
۲۲	توانایی نظافت ماشین چله پیچی سریع دستگاه و آهار زدن	۱۸
۲۳	توانایی تشخیص مراحل تولید	۱۹

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱-باند-گاز- محلولهای ضد عفونی کننده (الکل- ساولون)	۶	۲	- طرز پانسمان نمودن	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۱
۲-کپسول آتش نشانی و انواع آن (فشار و دگمه ای)			- طرز کاربرد وسایل ایمنی	شناسایی اصول کمک های اولیه فردی و عمومی	۱-۱
۳-تردبان ۴-ماسک ۵-دستکش ایمنی			- طرز کاربرد کپسول آتش نشانی	آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها	۱-۲
۶-کفش ایمنی			- حفاظ های ماشین	آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت فردی و عمومی	۱-۳
۷-لباس ایمنی مخصوص و			- طرز کاربرد کپسول آتش نشانی	شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حریق	۱-۴
			- حفاظ های ماشین	شناسایی حفاظ های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده از آن	۱-۵
			- علل برق گرفتنی و رعایت کمک های اولیه	آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن	۱-۶

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله بیج و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
لباس مناسب کار			-لباس های ایمنی	شناسایی لباسهای ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن	۱-۷
			-پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات ایمنی	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۱-۸
۱-مقدار الیاف طبیعی	۱	۱		توانایی طبقه بندی الیاف نساجی	۲
۲-مصنوعی				آشنایی با طبقه بندی الیاف (الیاف طبیعی، الیاف مصنوعی)	۲-۱
۳-نیمه مصنوعی				آشنایی با الیاف طبیعی (الیاف گیاهی - الیاف حیوانی - الیاف معدنی)	۲-۲
۴-انواع پشم				شناسایی اصول طبقه بندی الیاف نساجی	۲-۳
۵-پنبه					
۶-فیلم					
۷-اسلاید					
۸-کاتالوگ					

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله بیج و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۹- جزوات آموزشی					
۱- کلیه الیاف گیاهی	۱	۱		توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه) آشنایی با برگ الیاف بمانند سیال آشنایی با الیاف ساقه گیاه (پنبه - کتان - چتایی - همپ - رامی - کنف و ...) شناسایی اصول تشخیص الیاف گیاهی	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نهای فیلامنت)  
 رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- الیاف حیوانی	۱	۱	- نشان دادن الیاف حیوانی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)	۴
				۴-۱ آشنایی با الیاف کراتین بمانند پشم و انواع آن (پشم مرینوس - پشم متوسط - پشم قالی و موهر - آلیاکا - کشمیر - پشم شتر - پشم خرگوش و ابریشم و غیره...)	۴-۲ آشنایی با الیاف فیبروین بمانند (ابریشم طبیعی - ابریشم مصنوعی)
۱- الیاف معدنی	۲	۱	- نشان دادن الیاف معدنی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۵
				۵-۱ آشنایی با الیاف معدنی بمانند: ازبست - الیاف شیشه - الیاف فلزی	۵-۲ شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کلیه الیاف مصنوعی	۱	۲۰	- نشان دادن الیاف مصنوعی و مقایسه نمودن آن با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۶
				آشنایی با الیاف پلی آمید بمانند نایلون ها - پرلون و غیره ...	۶-۱
				آشنایی با الیاف پلی استر بمانند تریلن - داکرون - ترگال و غیره ...	۶-۲
				آشنایی با مشتقات پلی ونیل بمانند ارلون - الریلن - کورتل - دانیل - ساران و غیره ...	۶-۳
				شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۶-۴
				آشنایی با الیاف P.P پلی پروپیلن	۶-۵

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله بیج و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کلیه الیاف نیمه مصنوعی	۱	۱	- نشان دادن الیاف نیمه مصنوعی و مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشا پروتوئین و سلولزی)	۷
				آشنایی با الیاف منشا پروتوئین و انواع آن بمانند گازوین - فیرون - ویکارا)	۷-۱
				آشنایی با الیاف منشا سلولزی و انواع آن و اسکوز - کوپر آمونیوم - استات و تری استات	۷-۲
			- تشخیص ظاهری الیاف بوسیله دست	شناسایی اصول تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن	۷-۳
۱- مقداری الیاف طبیعی - مصنوعی کبریت	۶	۳۰		توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۸
				آشنایی با جنس الیاف، خواص، تعریف لیف	۸-۱

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۲- میکروسکپ			- مشاهده نمودن	شناسایی الیاف بر روش	۸-۲
۳- مواد شیمیایی			الیاف بوسیله سوزاندن	فیزیکی (سوزاندن)	
۴- نمونه الیاف			- بسوییدن دود	شناسایی الیاف بر روش میکروسکپی (از طریق تهیه	۸-۳
۵- حرارت سنج			لمس نمودن خاکستر بجای	سطح مقطع و سطح جانبی و طولی)	
۶- رطوبت سنج			مانده	آشنایی الیاف بر روش شیمیایی	۸-۴
۷- ترازو			- تهیه سطح مقطع الیاف و	آشنایی به شکل ظاهری الیاف مرغوب و نامرغوب	۸-۵
۸- پشم فاسد - پشم مرده - پشم سالم - پشم دباغی شده - پشم نارس			مشاهده نمودن آن در زیر میکروسکپ و تهیه نمودار سطح مقطع	آشنایی با نمونه برداری الیاف (مزایا - معایب نمونه گیری - تجزیه و تحلیل نمونه گیری)	۸-۶
			- تشخیص دادن الیاف بوسیله مواد شیمیایی حل شدن	آشنایی با دستگاه حرارت سنج - رطوبت سنج - ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آنها	۸-۷

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			بوییدن - رنگ و (ماده) خاکستر بیجا مانده	آشنایی با شرایط محیط کار (رطوبت - حرارت - آلودگی و سر و صدا)	۸-۸
			- ایمنی الیاف در برابر مواد شیمیایی	آشنایی با پشم فاسد شده (بوسیله قارچ ها - باکتریها) بوسیله میکروسکپ	۸-۹
			- تشخیص دادن	آشنایی با الیاف پشم مرده	۸-۱۰
			الیاف مرغوب و	آشنایی با الیاف دباغی شده	۸-۱۱
			نامرغوب از	آشنایی با الیاف نارس پنبه	۸-۱۲
			شکل ظاهری	آشنایی با نام تجاری الیاف و	۸-۱۳
			- کاربرد دستگاه حرارت سنج و	گروه آنها (پلی اتر - ترویرا - داکرون)	
			رطوبت سنج و	شناسایی اصول تشخیص	۸-۱۴
			ترازو	الیاف مورد مصرف در	
			- کنترل محیط کار	صنعت نساجی	
			- بررسی کلیه الیاف در این آیتم		

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله بیج و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۲	۴		توانایی تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی آشنایی با نخ و انواع آن - توصیف نخ - کاربرد آنها در مورد خاص و طرز تهیه هر یک از آنها	۹ ۹-۱
				آشنایی با نخهای ریسیده شده نخ رشته بلند (فیلامنت) نخ های چند لا - شانه زده - نخ تار - نخ پود - نخ پشمی - نخ فاستونی - نخ های مخلوط - نخ کنف (چتایی) - نخ ابریشمی - نخهای الیاف مصنوعی - نخ های رنگی - نخ شسته شده - نخ تکمیل شده - نخ مرسریزه شده - نخهای کم تاب و پرتاب - نخ بدون پرز - نخ خیاطی - نخهای فانتزی - نخ چند	۹-۲

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله بیج و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف	
				رنگ (مولینه) - نخ ملائز (شال بر فی) - نخ رابط - نخ اسلاب دار - نخ نپ دار (دانه دار) - نخهای فانتزی مخصوصی (نخ کادویی) - نخ زنجیری - نخهای فلزی (زری) - نخ کاغذی نخهای ویگوره و غیره...		
			- تشخیص نمره نخ با نمره سنج	آشنایی با روش تشخیص نمره نخ با نمره سنج	۹-۳	
			- مشخص نمودن تاب نخ با روش دستی (تاب سنج)	آشنایی با روش تشخیص تاب نخ (چپ به راست تاب)	۹-۴	
			- تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی بوسیله شکل ظاهری - حالت زیر	شناسایی اصول تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	۹-۵	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- قفسه ۲- بوبین ۳- انواع نخ های گره بافندگی خورده	۱۵	۳		توانایی بوبین گذاری در داخل کریل یا قفسه روی میله های جای بوبین آشنایی با قفسه بوبین و انواع آن	۱۰-۱
			قرار دادن بوبین های پر به ترتیب از جلو به عقب و از پایین به بالا در داخل قفسه	شناسایی اصول قرار دادن بوبین های پر به ترتیب از جلو به عقب و از پایین به بالا در داخل قفسه	۱۰-۲
			طرز پیدا کردن سرنخها از بوبین پرجهت عبور دادن از مسیرهای مشخص شده	شناسایی اصول پیدا کردن سرنخها از بوبین پرجهت عبور دادن از مسیرهای مشخص شده	۱۰-۳
			مشخص شده	آشنایی با جنس و نمرات نخها و عیوب آنها	۱۰-۴
				آشنایی با فاصله های میله جای بوبین (بعلت بزرگی بوبین ها)	۱۰-۵

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- طرز قرار دادن پارچه های نایلونی یا کیسه در لابلای بوبین ها بمنظور نتابیدن نخها و ایجاد پاملخی کردن (پیچش) هنگام باز شدن	شناسایی اصول قرار دادن پارچه های نایلونی یا کیسه در لابلای بوبین ها بمنظور نتابیدن نخها و ایجاد پاملخی کردن هنگام باز شدن	۱۰-۶
			- بررسی قطر و عیوب بوبین و در صورت معیوب بودن و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	شناسایی قطر و عیوب بوبین و در صورت معیوب بودن برطرف نمودن معایب یا تعویض آنها	۱۰-۷
			- تنظیم کشش نخهای مختلف	شناسایی اصول تنظیم کشش نخهای مختلف	۱۰-۸
			- طرز گره زدن سرنخها بهم (گره بافندگی)	شناسایی اصول گره زدن سرنخها بهم	۱۰-۹
			- مشخص نمودن اندازه و قطر بوبین و	شناسایی اصول اندازه گیری قطر بوبین و زاویه شیب	۱۰-۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)  
 رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- یکدستگاه ماشین چله پیچ سریع	۸	۴	زاویه شیب بوبین نسبت به نمره نخ - طرز عبور دادن سر نخها و شاخک های گره در دندانان شان	بوبین نسبت به نمره نخ شناسایی اصول عبور دادن سر نخها و شاخک های گره در دندانان شان	۱۰-۱۱
			- تعویض بوبین ها بوسیله قفسه رزرو	شناسایی اصول تعویض بوبین ها بوسیله قفسه رزرو	۱۰-۱۲
				توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین چله پیچ سریع آشنایی با ماشین چله پیچی و انواع آن	۱۱ ۱۱-۱
			آشنایی با کلیدهای برق سرتاسری مربوط به سالن و مقدمات بافندگی	۱۱-۲	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

## استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با کلیدهای راه اندازی و توقف کردن ماشین چله پیچی	۱۱-۳
				آشنایی با اتومات های علایم کنترل کننده و هشدار دهنده ها	۱۱-۴
			طرز کنترل و چک نمودن اجزاء و قطعات مکانیکی دستگاه چله پیچی	شناسایی اصول کنترل و چک نمودن اجزاء و قطعات مکانیکی دستگاه چله پیچی	۱۱-۵
			راه اندازی و متوقف کردن ماشین چله پیچی و آهار زن	شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین چله پیچ	۱۱-۶

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نهای فیلامنت)  
رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- یکدستگاه چله پیچی	۱۴	۴		توانایی عبور دادن سر نخ ها از شیپوری - راهنما - واشر چینی - واشر تنظیم کشش - راهنمای نخ و سیمهای اتومات	۱۲
۲- نخهای الیاف مصنوعی پلی استر - ویسکوز - ریون - استات - صفحات فتوسل				آشنایی با شیپوری راهنما و انواع آن	۱۲-۱
۳- P.V.A پلی ونیل الکل طشت آهار				شناسایی اصول عیب یابی شیپوری نخ و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان یا تعویض آن	۱۲-۲
				عیب یابی شیپوری نخ و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان یا تعویض آن	
				شناسایی اصول معایب راهنمای نخ و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان یا تعویض آن	۱۲-۳
				شناسایی انواع واشرهای تنظیم کشش نخ و عیوب آنها	۱۲-۴

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			عیوب آنها و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان	
			طرز عبور دادن سرنخ از بین واشرهای تنظیم کشش	شناسایی اصول عبور دادن سرنخ از بین واشرهای تنظیم کشش نخ	۱۲-۵
			کشش	آشنایی با سیمهای اتومات و کاربرد آنها	۱۲-۶
			طرز عبور دادن سرنخهای تار چله از قیف بداخل طشت (نخهای الیاف مصنوعی - پلی استر - ویسکوز - ریول - آهار استات)	شناسایی اصول عبور دادن سرنخهای تار چله از قیف مستقیماً بداخل طشت آهار (نخهای الیاف مصنوعی - پلی استر - ویسکوز - ریول - آهار استات)	۱۲-۷
			طرز عبور دادن سرنخها از اتافک خشک کن و از لابلاهی میله های گرمی آنتی استاتیک	شناسایی اصول عبور دادن سرنخها از اتافک خشک کن و از لابلاهی میله های گرمی آنتی استاتیک	۱۲-۸
			کرمی آنتی استاتیک		

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با صفحات فوتوسل جهت پارگی نخهای تار از داخل اتاقکهای خشک کن	۹-۱۲
			طرز عبور دادن سرنخها از مسیرهای مشخص شده بداخل طشت آهار	آشنایی با مواد آهار مورد مصرف صنعت نساجی P.V.A پلی ونیل الکل	۱۰-۱۲
				شناسایی اصول عبور دادن سرنخها از مسیرهای مشخص شده بداخل طشت آهار	۱۱-۱۲
	۱۲	۵		توانایی تقسیم نمودن تعداد کل نخهای تار در دندانهای شانه بمنظور تهیه عرض چله مورد نظر	۱۳
			طرز باز و بسته نمودن ریل شانه	شناسایی اصول باز و بسته نمودن ریل شانه	۱-۱۳

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			- محاسبه کل نخهای تار در هر دندان شانه	شناسایی اصول محاسبه کل نخهای تار در هر دندان شانه	۱۳-۲
			- تعویض هر بند شانه	شناسایی تعویض هر بند شانه	۱۳-۳
			- بالا و پایین بردن شانه بمنظور صاف نمودن نخهای تار بدور بیم هنگام پیچش	شناسایی اصول بالا و پایین بردن شانه بمنظور صاف نمودن نخهای تار بدور بیم هنگام پیچش	۱۳-۴
			- تقسیم نمودن دسته های نخ تار برابر با سوراخ یا چشمه یا مخزن عبور دادن سرنخها	شناسایی تقسیم نمودن دسته های نخ تار برابر با سوراخ یا چشمه یا مخزن عبور دادن سرنخها	۱۳-۵
			- باز و بسته نمودن فلانج بیم	شناسایی باز و بسته نمودن فلانج بیم	۱۳-۶

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				شناسایی با معایب بیم و برطرف نمودن معایب آن یا تعویض آن (از نظر لنگی فلانچ و یا زخمی بودن آن	۱۳-۷
				شناسایی اندازه گیری دقیق عرض چله در هنگام پیچیدن نخ تار یا چله	۱۳-۸
			طرز تنظیم سرعت اولیه پیچش نخ	شناسایی با سرعت اولیه پیچش نخ	۱۳-۹
			تنظیم کشش نخهای تار در سطح چله بوسیله کاغذ یا مقوا	شناسایی تنظیم کشش نخهای تار در سطح چله بوسیله کاغذ یا مقوا	۱۳-۱۰
			طرز تقسیم نمودن تعداد کل نخهای تار در دندانهای شانه	شناسایی اصول تقسیم نمودن تعداد کل نخهای تار در دندانهای شانه	۱۳-۱۱

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)  
رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۲	۲		توانایی پیدا نمودن سرنخهای پاره شده و گره زدن آنها بدون شاخک آشنایی با علایم هشدار دهنده مربوط به پاره شدن نخ های تار	۱۴ ۱۴-۱
			- طرز پیدا نمودن سرنخهای پاره شده و گره زدن آنها بدون شاخک	شناسایی اصول پیدا نمودن سرنخهای پاره شده و گره زدن آنها بدون شاخک	۱۴-۲
	۲	۲		توانایی تنظیم غلتکهای کشش زیر اسنو بوسیله جک خودکار آشنایی با جک خودکار و انواع آن و درجه فشار هوای جک	۱۵ ۱۵-۱

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
			طرز تنظیم غلتکهای کشت زیر اسنو بوسیله چک	شناسایی اصول تنظیم غلتکهای کشت زیر اسنو بوسیله چک خودکار	۱۵-۲
	۲	۳		توانایی تنظیم و کنترل نمودن متراز نخهای چله	۱۶
				آشنایی با درجات کامپیوتر از نظر طول چله	۱۶-۱
				آشنایی با تعداد پاره گی نخهای تار در طول چله	۱۶-۲
				آشنایی با ازدیاد کشت چله	۱۶-۳
				آشنایی با غلتکهای کشت نخهای تار	۱۶-۴
			طرز تنظیم و کنترل نمودن متراز نخهای چله	شناسایی اصول تنظیم و کنترل نمودن متراز نخهای چله	۱۶-۵

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۱۰	۵		توانایی پیاده نمودن کارت مشخصات چله	۱۷
				آشنایی با تعداد قرقره ها در قفسه چله پیچی	۱۷-۱
				آشنایی با تعداد سر نخهای تار و متراژ چله	۱۷-۲
				آشنایی با نمرات نخهای تار (دنیسر)	۱۷-۳
				آشنایی با جنس الیاف	۱۷-۴
				آشنایی با روش تنظیم کارت چله و مشخصات چله	۱۷-۵
				آشنایی با نوع کالیته مورد نظر بافندگی	۱۷-۶
			طرز چسب زدن در سطح چله پس از اتمام کار	شناسایی اصول چسب زدن در سطح چله پس از اتمام کار	۱۷-۷
			طرز پیاده نمودن کارت مشخصات چله	شناسایی اصول پیاده نمودن کارت مشخصات چله	۱۷-۸

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله پیچ و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
۱- پارچه نم دار ۲- مکنده	۲	۱		توانایی نظافت ماشین چله پیچی سریع و دستگاه آهارزن ۱۸-۱ آشنایی با زمان و طرز نظافت قسمتهای مختلف ماشین ۱۸-۲ آشنایی با محل تجمع ضایعات ۱۸-۳ شناسایی اصول جمع آوری ضایعات و حمل آن به محل های تعیین شده ۱۸-۴ آشنایی با هواکش یا مکنده - تعیین شده دستگاه کمپرسور ۱۸-۵ آشنایی با پارچه نم دار جهت تمیز کردن ماشین ۱۸-۶ شناسایی اصول نظافت ماشین چله پیچی سریع و دستگاه آهار زن	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور ماشین چله بیج و آهار مداوم (نخهای فیلامنت)

رشته: نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	۲	۶		توانایی تشخیص مراحل تولید	۱۹
				آشنایی به قسمت رسیدگی و مقدمات بافندگی - بافندگی	۱۹-۱
				آشنایی به قسمت رنگرزی چاپ - تکمیل و بسته بندی	۱۹-۲
			مراحل تولید	شناسایی اصول تشخیص - مراحل تولید	۱۹-۳