

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شغل

## کارور ماشین جوراب بافی (مکانیکی)

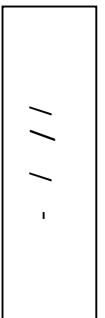
### گروه شغلی

### صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۳	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه			

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۳/۲/۲۵





نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی  
کد ملی شناسایی آموزش شغل:

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته ..... :

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل / شایستگی :

-

-

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۲۵۹

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  بایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	جمیله پیشداد	دیپلم	اقتصاد	مربی جوراب بافی	۹ سال	تلفن ثابت: ۲۲۶۵۶۸۱ تلفن همراه: ۰۹۱۸۸۷۸۹۴۳۰ ایمیل: آدرس: سنندج - خیابان انقلاب - بلوار ۲۸ دی - کوچه مه‌آباد - پلاک ۴۶
۲	تقی حائری	دیپلم	تجربی	مدیر تولید	۱۲ سال	تلفن ثابت: ۳۳۸۳۳۵۴ تلفن همراه: ۰۹۱۸۱۷۱۰۱۰۶ ایمیل: آدرس: سنندج - شهرک صنعتی شماره یک - شرکت آلومین
۳						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۴						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:
۵						تلفن ثابت: تلفن همراه: ایمیل: آدرس:



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه ( ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی ) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل :	
کارور ماشین های جوراب بافی (مکانیکی)	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
از مشاغل زیر مجموعه صنایع نساجی است که وظایفی چون راه اندازی و تنظیم انواع ماشین جوراب دستی (زنانه و مردانه و بچگانه ) آماده سازی ماشین جوراب بافی، انتخاب نوع و رنگ نخ برای بافت جوراب، آماده کردن ماشین برای بافت و نخ کشی آن □ سر انداختن جوراب، طراحی نقشه جوراب □ پیاده کردن نقشه و سوار کردن دستگاه های مربوطه و بافت جوراب و شکافتن جورابها از همدیگر و کنترل نهایی را در بر می گیرد و با مشاغل رنگرزی و کارور دوخت و تکمیل جوراب در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز :	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۴۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۷۵ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۶۵ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۰%
- اخلاق حرفه ای :	۱۵%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
فوق دیپلم رشته نساجی با ۵ سال سابقه کار و یا لیسانس نساجی با ۲ سال سابقه کار مربوطه	



\*تعریف دقیق استاندارد ( اصطلاحی ) :

\*اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

کارور دوخت و تکمیل جوراب

رنگرزی

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- |                      |                                     |                                  |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب   |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت         |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور     |
|                      | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها<sup>۱</sup>

ردیف	عناوین
۱	راه اندازی و تنظیم انواع ماشین جواراب دستی (زنانه و مردانه و بیچگانه)
۲	آماده سازی ماشین جواراب بافی
۳	انتخاب نخ و رنگ نخ برای بافت جواراب
۴	آماده کردن ماشین برای بافت و نخ کشی آن
۵	سر انداختن جواراب
۶	طراحی نقشه جواراب
۷	پیاده کردن نقشه طراحی شده روی ماشین
۸	آماده کردن دستگاه کش (سوار کردن و برداشتن دستگاه کش از روی ماشین جواراب بافی)
۹	تنظیم بافت جواراب
۱۰	کنترل مراحل بافت جواراب و رفع عیوب بافت
۱۱	نظافت و سرویس و روغنکاری ماشین
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	

<sup>۱</sup>. Competency



استاندارد آموزش  
برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی و تنظیم انواع ماشین جوراب دستی (زنانه و مردانه و بچگانه)
	نظری	عملی	جمع	
	۸	۱۵	۲۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین جوراب بافی دستی			۳۰ دقیقه	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-انواع ماشین جوراب بافی دستی (مردانه، زنانه، بچگانه)</li> <li>-تفاوت قسمتهای اصلی ماشین جوراب بافی</li> <li>-انواع سوزن ماشین جوراب بافی (زبانه دار، قلاب دار، ریشه .)</li> <li>-مکانیزم ماشین جوراب بافی دستی</li> <li>-انواع یاتاقان (یاتاقان ثابت - متحرک)</li> <li>- چگونگی انتقال حرکت به سیلندر (انتقال حرکت ساقه به کفه و پاشنه و پنجه)</li> <li>- چگونگی انتقال حرکت به زنجیر و توپک فرمان</li> <li>- چگونگی عملکرد چرخ دنده و گیربکس</li> <li>- انواع دنده ها (دنده ۱۸ تایی، ۲۲ تایی، ۳۰ تایی و.....)</li> </ul>
سوزن ماشین جوراب بافی			۳۰ دقیقه	
سری آچار مخصوص			۳۰ دقیقه	
سری آچار شش گوش			۱	
پیچ گوشتی			۱	
دم باریک			۱	
انبر دست			۱	
چکش			۱	
سیم چین			۱	
اره و کمان اره			۲	
گیره کار				مهارت :
انواع سوهان		۳		-راه اندازی و تنظیم ماشین های جوراب بافی (مردانه، زنانه، بچگانه)
سنگ سمباده		۳		-کار با انواع سوزنها
میز کار		۴		- راه اندازی و تنظیم قسمتهای مختلف ماشین شامل (یاتاقان سیلندر طبقه اول و دوم و گیربکس....)
		۵		- تنظیم قطعاتی که به کاسه بسته شده (مانند بشقاب طبقه اول و سیلندر توپی و دسته و شاخه اصلی میله و آنتن)
نگرش : صرفه جویی در مصرف سوزن و استفاده درست از قطعات و ابزار های موجود روی سیلندر طبقه اول و دوم				
ایمنی و بهداشت :				
-اطمینان کامل از سالم بودن سیم برق دو شاخه برق و روشن و خاموش کردن صحیح ماشین جوراب بافی و خودداری از تماس با جعبه کلکتور دستگاه				
توجهات زیست محیطی :				





استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی ماشین جوراب بافی
	نظری	عملی	جمع	
	۶	۱۵	۲۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین جوراب بافی دستی سوزن متناسب با قطر سیلندر ماشین انواع سیلندر			۲	دانش: -انواع سیلندر ماشین جوراب بافی دستی از لحاظ قطر سیلندر (۳،۳/۵،۳،۳/۷۵،۴)
			۲	-انواع سیلندر از لحاظ تعداد سوزن برای ماشین جوراب بافی مردانه (۱۷۲،۱۸۰،۲۰۰،۱۵۶)
			۲	- انتخاب سیلندر مناسب جهت صرفه جویی در مصرف سوزن ومواد اولیه
				مهارت: -آماده کردن سوزن لازم برای هر سیلندر متناسب با قطر وتعداد شیار
		۳		-چیدن سوزن در داخل سیلندر( به صورتی که نیمه پایه کوتاه ونیمه دیگر پایه بلند باشد)
		۶		-جا انداختن ودر آوردن سوزن
		۶		
	نگرش:			
	ایمنی و بهداشت: - درست جا انداختن سوزن ها وپلاتین های نقشه وپلاتین دهنه در حین کار -توجه به سالم بودن ابزار (سوزن،پلاتین دهنه و نقشه وفرنرها )			
	توجهات زیست محیطی :			



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب نخ و رنگ نخ برای بافت جوراب
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۲	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین جوراب بافی دستی انواع نخ در نمره ها و رنگهای مختلف			۲	دانش: -انواع الیاف (الیاف طبیعی و مصنوعی) - انواع نخ مورد مصرف (نخ پنبه ای، نایلونی، اکریلیک، پولیستر □ تروپرا و کش ۱۱۰) - روش نمره گذاری نخ از لحاظ ضخامت □ رنگ و سایر خواص کیفی براساس جنس
			۲	
			۲	
		۶		مهارت: -انتخاب نخ براساس جنس و رنگ و نمره - محاسبه و تعیین مقدار نخ (مصرفی مورد نیاز)
		۶		
	نگرش: - صرفه جویی در مصرف نخ			
	ایمنی و بهداشت: - توجهات زیست محیطی : -			



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : آماده کردن ماشین برای بافت ونخ کشی آن
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۱۶	۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین جوراب بافی دستی پنس نخ مناسب قیچی میز کار			۲	دانش: - آنتن ومحل عبور نخ به نخ برها
			۴	-قسمت های مختلف آنتن شامل (شاخه ها،ماسوره ها آنتن،پایه شاخه،فنر راهنمای نخ )
			۱	- کشش مناسب نخ (از نظر شل وسفتی)
			۲	-مکانیزم کنترل پارگی نخ (اتوماتیک نخ)
				مهارت: -نخ کشی در مسیر صحیح
		۶		-چیدن نخ ها روی پایه تخته زیر آنتن
		۲		- تنظیم کشش مناسب روی دستگاه
		۸		نگرش: - دقت در نخ کشی هنگام پارگی نخ ها
				ایمنی وبهداشت: -رعایت ایمنی در حین کار با نخ برهای آنتن وعبور آن از ماسوره ها وشاخه های آنتن
				توجهات زیست محیطی :



	زمان آموزش			عنوان : سر انداختن جوراب
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۶	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین جوراب بافی دستی نخ مناسب وزنه میز کار جوراب زاید پنس			۱	دانش: - چگونگی عبور دادن نخ سر اندازی از مسیر صحیح - چگونگی انداختن قلاب ، چنگال، وزنه جهت کشیدن جوراب هنگام بافت - چگونگی گرداندن دسته - انواع وزنه یا قلاب (سبک و سنگین) - چگونگی انتخاب آن ها
			۱	
			۱	
			۲	
			۲	
				مهارت: - سر انداختن جوراب روی ماشین جوراب بافی - آوردن زنجیر ها به نخ خام و تنظیم ان - آویزان کردن قلاب یا وزنه به بافت - آماده کردن دستگاه جهت گرداندن دسته
		۴		
		۶		
		۳		
		۳		
				نگرش: - کنترل سلامت دستگاه بافت
				ایمنی و بهداشت: - رعایت نکات ایمنی موقع کار با وزنه
				توجهات زیست محیطی :



استاندارد آموزش  
برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : طراحی نقشه جوراب
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۲	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کاغذ طراحی شطرنجی			۲	دانش: - اصول طراحی
مداد رنگی			۴	-انواع طرح (خط دار، طرح راه راه افقی، طرح توری، طرح لوزی، طرح حروف ، طرح گل ساق جوراب)
خط کش				مهارت: -انتخاب طرح مناسب برای جوراب مورد نظر -طراحی کردن نقشه روی کاغذ شطرنجی با توجه به قابلیت های دستگاه -
		۳		نگرش: -تنوع در کالای تولیدی و یا بازار یابی بهتر
		۹		ایمنی و بهداشت: -
	توجهات زیست محیطی :			



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : پیاده کردن نقشه طراحی شده روی ماشین
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۶	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشینی جوراب بافی دستی			۳۰ دقیقه	دانش: - انواع توپک استوانه طراحی (توپک نقشه) - اندازه مناسب برای ابعاد طرح ۱۵*۴۸ - اصول طراحی جوراب - روش چیدن طرح روی توپک یا استوانه - روش تنظیم درجه مناسب برای طول مورد نظر
استوانه یا توپک نقشه			۳۰ دقیقه	
دستگاه پاکتی			۲	
دانه گیر			۲	
نقشه طراحی شده				مهارت: - به کارگیری انواع توپک نقشه در کارگاه - سوار کردن توپک نقشه - چیدن طرح روی توپک - پیاده کردن نقشه روی سیلندر - آماده سازی حلقه زنجیر براساس طول جوراب
آچار شش گوش		۱		
		۴		
سری آچار مخصوص		۶		
		۳		نگرش: - صرفه جویی در وقت - دقت در طول بر روی کاغذ شطرنجی
		۲		
				ایمنی و بهداشت: - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با سنگ محک
				توجهات زیست محیطی :



- استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : آماده کردن دستگاه کش (سوار کردن و برداشتن دستگاه کش از روی ماشین جوراب بافی)
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۷	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین جوراب بافی دستی				دانش: - مکانیزم دستگاه بافت کش
دستگاه بافت کش		۲		- انواع کش و قرقره کش و موارد مصرف هر یک براساس نوع وضخامت
کش		۱		- روش تنظیم کار با زانوی کش
قلاب				- روش تنظیم با راهنمای نخ کش (نخ بر)
نخ با نمره مخصوص				- روش تنظیم درجه لازم برای بافت لبه کش
دم باریک		۱		
انبر دست				
چکش				
سیم چین		۱		
اره و کمان اره		۱		
پیچ گوشتی				مهارت: - نصب دستگاه بافت کش
سری آچار مخصوص		۳		- تنظیم زانوی کش
آچار شش گوش				تنظیم درجه کش
میز کار		۴		- تنظیم درجه لازم برای بافت لبه کش
				- برداشتن دستگاه بافت
				نگرش: - دقت در تنظیم صحیح درجه فس و تعویض حلقه ها
				ایمنی و بهداشت: - دقت در اصلاح تنظیمات ابزارهای ماشین در حین کار
				توجهات زیست محیطی :



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : تنظیم بافت جوراب	
	نظری	عملی	جمع		
	۹	۲۰	۲۹		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
ماشین جوراب بافی دستی		۱۵ دقیقه	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- اصول تنظیم درجه فس (درجه فس مربوط به پیچ تنظیم بافت)</li> <li>- اصول تنظیم درجه بافت ساقه و کفه جوراب</li> <li>- روش گرداندن دسته هنگام نیم دور</li> <li>- اصول تنظیم بافت ساقه و کفه</li> <li>- روش تنظیم و بلند کردن سوزنها هنگام پاشنه زدن</li> <li>- چگونگی گرفتن دانه در رفته توسط دانه گیر</li> <li>- اصول تنظیم سوزن کش و سوزن خواب</li> <li>- نحوه کار با حلب پاشنه دو قلو هنگام کار با پاشنه زدن</li> </ul>		
نخ با نمره مورد نظر		۳۰ دقیقه			
حلب پاشنه دو قلو		۱۵ دقیقه			
سوزن خواب		۱			
سوزن کش		۱			
قلاب و وزنه		۲			
		۲			
دانه گیر		۲			
نخ خام	۲				<p>مهارت: - تنظیم درجه فس برای بافت ساقه یا برای قسمت های مختلف جوراب</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- برگرداندن دسته جهت بافت قسمتهای مختلف جوراب</li> <li>- برگرداندن دسته به حالت اول</li> <li>- کنترل مکانیزم بافت ساقه جوراب</li> <li>- کنترل دانه در رفته هنگام بافت</li> <li>- بلند کردن نصف سوزنها هنگام پاشنه زدن و به کار بردن سوزن کش و سوزن خواب</li> </ul>
میز کار	۳				
	۲				
	۴				
	۳				
	۶				
نگرش: - دقت در انجام تنظیمات جهت ارتقای کیفیت و کمیت بافت					
ایمنی و بهداشت: - اطمینان کامل از سالم بودن نخ بره‌های ساقه، ابزارهای مثلثی شکل، ابزار کش، توپک نقشه، حلقه زنجیر بافت، سوزن کش.....)					
توجهات زیست محیطی :					





	زمان آموزش			عنوان : کنترل مراحل بافت جوراب و رفع عیوب بافت
	جمع	عملی	نظری	
	۲۱	۱۵	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
جوراب معیوب				<b>دانش:</b> - نکات لازم در شکافتن جوراب معیوب روی قالب برگردان - نکات لازم در شکافتن جوراب معیوب روی قالب برگردان - انواع عیب های مربوط به بافت جوراب(سوراخ شدن پاشنه و پنجه در رفتگی حلقه در راستای طول جوراب....) - دانه زدن جوراب - نامیزان بودن سوزن کش و سوزن خواب - نامیزان بودن ابزار کشویی - عیب های مربوط به سوزن ها و پلاتین دهنه و نقشه و ابزار کش
دانه گیر		۳۰ دقیقه		
سوزن مخصوص جهت		۳۰ دقیقه		
دانه گیری		۱		
		۱		
		۱		
		۱		
				<b>مهارت:</b> - شکافتن جوراب از قسمت تمام شده - بر طرف کردن عیب در رفتگی جوراب توسط دانه گیر - اصلاح تنظیمات و مکانیزم های بافت جهت رفع عیوب بافت - تنظیم (سوزن کشها و سوزن خواب و زانوی کش ) - تنظیم پیچ های درجه فس و نمره ها (کل □ متحرک و کش) - خارج کردن سوزن های پایه کوتاه و پلاتین شکسته
		۱		
		۳		
		۲		
		۴		
		۳		
		۲		
				<b>نگرش:</b> - افزایش کیفیت و کاهش ضایعات - موقع برش باید مراقب بود قیچی به دسته دنده دکل یا چرخ دنده ها بر خورد نکند



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نظافت و سرویس و روغنکاری ماشین
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶	۱۱	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع روغن سوزن فنر			۱	دانش: -انواع روغن ها و وسایل نظافت و سرویس -زمان روغنکاری و فواصل دفعات روغنکاری
			۳۰دقیقه	
			۳۰دقیقه	انواع روغن مورد مصرف در روغنکاری دستگاه
			۱	-اصول سرویس کردن قسمتهای مختلف ماشین
			۲	- زمان تعویض به موقع فنر نمره ۲۰ و فنر دور کمرسیلندر و شمشیرک ها و کاردک ها و نخ برها و آنتن دستگاه
				مهارت:
		۲		- روغنکاری دستگاه در زمان و فواصل معین
		۴		- خارج کردن محک و سوزنهای شکسته
		۵		-تعویض قطعات و فنر های مصرفی و سوزن های مربوط به دستگاه
				نگرش: -دقت در روغنکاری -دقت در تعویض ابزارهای خراب و شکسته شده
			ایمنی و بهداشت: خودداری از ریختن گریس ، روغن و مواد لغزنده -قرار دادن ابزارها در جای خود -رعایت نکات ایمنی هنگام عوض کردن سوزن ها و پلاتین ها و نخ ها	
			توجهات زیست محیطی : - -	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع ماشین جوراب بافی	یک توپ ، دو توپ ، سه توپ	۶ دستگاه برای هر کارگاه	
۲	دستگاه بافت کش		هر دستگاه یک عدد	
۳	انواع سیلندر	در قطر ۳ ، ۳/۵ ، ۴ ، ۳/۷۵ ، ۲*۱	هر کدام یک عدد	
۴	میز کار		دو عدد برای هر کارگاه	
۵	سنگ محک		یک عدد برای هر کارگاه	
۶	دریل		یک عدد برای هر کارگاه	
۷	جعبه کمک های اولیه		یک عدد برای هر کارگاه	
۸	کپسول آتش نشانی		یک عدد برای هر کارگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع نخ با نمرة مورد نظر	اکریلیک □ نایلونی ، ترویرا و.....	۳۰ کیلوگرم	
۲	نخ خام	شماره ۱۰ و ۵	۱۰ کیلوگرم	
۳	کش	شماره ۱۱۰	۱۰ کیلوگرم	
۴	کاغذ شطرنجی		۵۰ برگ	
۵	مداد رنگی		۱ بسته	
۶	خط کش		۳ عدد	
۷	انواع روغن		یک لیتر برای ۴ نفر	
۸	مواد پاک کننده	نفت بنزین گازوئیل پارچه کرباس	یک لیتر از هر یک ۵ متر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سوزن ساده	پایه کوتاه	۶ بسته	
۲	سوزن ساده	پایه بلند	۶ بسته	
۳	پلاتین نقشه		۵ بسته	
۴	پلاتین دهنه		۵ بسته	
۵	فنر دور کمر سیلندر		۲۰ عدد	
۶	فنر نمره ۲۰		۱۰ عدد	
۷	فنر نخ برها		۲۰ عدد	
۸	پیچ مخصوص یاتاقان		۲۰ عدد	
۹	زانو کش		۶ عدد	
۱۰	سوزن خواب و سوزن کش		۱۲ عدد	
۱۱	انواع طوقه ها و نمره ها		۵۰ عدد برای هر کارگاه	
۱۲	قلاب		۵ عدد	
۱۳	وزنه		۶ عدد	
۱۴	قیچی		۶ عدد	
۱۵	جعبه ابزار (شامل انبر دست، سیم چین، انبر قفلی، چکش، آچار آلن.....)		۳ سری کامل	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.



- منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مolf	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده

- سایر منابع و محتواهای آموزشی ( پیشنهادی گروه تدوین استاندارد ) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مolf / مولفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	جزوه کارور دستگاه های جوراب باف مکانیکی	۱۳۸۱	جمیله پیشداد				جزوه مذکور از سال ۸۱ در کارگاه های مربوطه مورد استفاده قرار گرفته است



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	