

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور ماشین بافندگی کتن

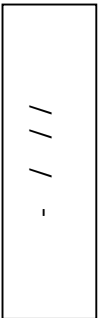
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۳	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۳/۲/۲۵





نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷-۵۵/۹۱/۲/۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع نساجی :

دکتر علی اکبر مرآتی

مهندس حمیدرضا رعنا

مهندس جعفر شوقی

مهندس هایده رامش

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان

- مرکز آموزش های تخصصی صنایع نساجی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

استاندارد کارور بافندگی حلقوی تار کتن با کد ۷-۵۵/۹۱/۲/۲ در تاریخ ۱۳۹۳/۲/۲۵ توسط دفتر طرح و برنامه های درسی

مورد بررسی و بازنگری در محتوا و ساعات آموزشی قرار گرفت.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



شایستگی تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	سیدمحمد حسینی	کارشناسی ارشد	مهندسی نساجی	رییس مرکز نساجی	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۰۳۱۱-۶۶۹۰۶۸۴ تلفن همراه: ۰۹۱۳۷۸۷۸۳۹۸ ایمیل: آدرس:
۲	حسین آقاعلی	کارشناسی	مهندسی نساجی	مربی مرکز نساجی	۸ سال	تلفن ثابت: ۰۳۱۱-۶۶۹۰۶۸۴ تلفن همراه: ۰۹۱۳۳۶۴۴۲۷۱ ایمیل: hagmaali@yahoo.com آدرس:



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل :	
کارور ماشین بافندگی کتن	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
کارور ماشین بافندگی کتن از مشاغل صنعت نساجی است که وظیفه کار و تولید با دستگاه بافندگی پارچه حلقوی تاری و مکانیزم ماشین کتن را برعهده دارد و با مشاغل بافندگی در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی (دوره اول دبیرستان) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت روانی و دست، پا و چشم سالم مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۴۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۲ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۹۸ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی	: ۲۵%
- عملی	: ۶۵%
- اخلاق حرفه ای	: ۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
لیسانس صنایع نساجی یا تکنولوژی نساجی با ۲ سال سابقه کار مرتبط و یا کاردانی نساجی با ۵ سال سابقه کار مرتبط	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

دستگاه بافندگی کتن نوعی دستگاه بافندگی حلقوی تاری جهت بافت پارچه های ساده می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Operator of Ketten warp knitting loom

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

مقدمات بافندگی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل / شایستگی^۱

- شایستگی‌ها / کارها^۲

ردیف	عناوین
۱	تشخیص انواع نخ و پارچه
۲	آماده سازی ماشین جهت بافت
۳	راه اندازی ماشین بافندگی حلقوی تاری کتن
۴	تولید با ماشین بافندگی کتن
۵	تنظیم نورد چله و غلتک پارچه
۶	رفع عیوب پارچه

^۱. Occupational / Competency Standard

^۲. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۱	۱۵	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد - ماژیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - انواع نخ و پارچه - کتاب آزمایشگاه نساجی - پودشمار - کاغذ طراحی - سری کامل زنجیر طرح - دستگاه های اندازه گیری نمره نخ و تاب سنج و استحکام سنج - کیسه ضایعات - ماسک - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب	دانش :			
			۱	- انواع نخ طبیعی و مصنوعی
			۲	- نمره و تاب نخ - محاسبات
			۱	- انواع پارچه (لباسی، آستری، حوله‌ای و ...) - تراکم حلقه
			۲	- انواع طرح بافت - تجزیه فنی
	مهارت :			
		۴		- اندازه گیری نمره و تاب نخ
		۴		- طراحی پارچه
		۴		- طراحی و اتصال زنجیر طرح
		۳		- تجزیه فنی پارچه
	نگرش :			
				- دقت و سرعت عمل در کار
				- نظم و ترتیب در کار
	ایمنی و بهداشت :			
			- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی کتن	
توجهات زیست محیطی :				
			- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴	۱۶	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-تخته وایت برد - ماژیک			۳	- موقعیت اجزاء ماشین
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی			۲	- انتخاب گیج و عرض
- CD و فیلم های آموزشی			۳	- تعداد شانه، تیغه شانه و تعداد آن
- کتاب بافندگی حلقوی تاری				مهارت :
- دستگاه بافندگی کتن	۴			- تنظیم گیج، رج و ردیف
- کاتالوگ دستگاه	۶			- تنظیم دور شمار و قد شمار
- کیسه ضایعات	۶			- تنظیم نمره بافت
- ماسک				نگرش :
- لباس کار				- دقت و سرعت عمل در کار
- کپسول آتش نشانی				- نظم و ترتیب در کار
- جاروب				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی کتن
				توجهات زیست محیطی :
				- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۰	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه‌اندازی ماشین بافندگی حلقوی تاری کتن
				دانش :
-تخته وایت برد - ماژیک			۱	- انواع کلید های روشن و خاموش و علائم هشدار دستگاه
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی			۱	- چشم الکترونیکی و طرز کار آن
- CD و فیلم های آموزشی			۱	- لوله باد و طرز کار آن
- کتاب بافندگی حلقوی تاری			۱	- وضعیت مناسب ماشین
				مهارت :
- دستگاه بافندگی کتن				- روشن و خاموش کردن دستگاه
- کاتالوگ دستگاه		۳		- کار با چشم الکترونیکی
- کیسه ضایعات		۲		- قرار دادن ماشین در وضعیت مناسب
- ماسک		۳		- نظافت و نگهداری صحیح دستگاه
- لباس کار		۲		
- کپسول آتش نشانی				نگرش :
- جاروب				- دقت و سرعت عمل در کار
				- نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی کتن
				توجهات زیست محیطی :
				- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۷	۲۱	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			تولید با ماشین بافندگی کتن
-تخته وایت برد - مازیک - تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی - CD و فیلم های آموزشی - کتاب بافندگی حلقوی تار - دستگاه بافندگی کتن - کاتالوگ دستگاه - کیسه ضایعات - ماسک - لباس کار - کپسول آتش نشانی - جاروب - سوزن - نخ				دانش :
			۱	- مسیر عبور نخ از نورد تا شانه
			۱	- تشکیل حلقه
			۲	- بافت پارچه
			۲	- میزان کشش جهت کشش پارچه
				مهارت :
		۴		- تنظیم کشش
		۴		- عبور نخ از مسیر درست
		۴		- پیوند زدن نخ پاره شدن
		۵		- دانه گیری
		۴		- کنترل ضایعات
				نگرش:
				- دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت :
			- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی کتن	
			توجهات زیست محیطی :	
			- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴	۱۶	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی		۲		- سیستم پیچش پارچه بدور غلتک
- CD و فیلم های آموزشی		۲		- میزان زاپاس پارچه روی غلتک پارچه هنگام بریدن پارچه
- کتاب بافندگی حلقوی تاری		۲		- قطر غلتک پارچه روی غلتک پیچش
- دستگاه بافندگی کتن		۲		- میزان کشش غلتک چله
- کاتالوگ دستگاه کیسه ضایعات				مهارت :
- ماسک	۲			- بریدن پارچه از روی غلتک به هنگام تعویض
- لباس کار	۲			- پیچیدن پارچه بدور غلتک پارچه
- کپسول آتش نشانی	۳			- تنظیم کشش پارچه
- جاروب	۳			- تعویض نورد چله خالی با پر و پیوند آن
- نورد چله پر و خالی	۳			- تعویض غلتک پارچه پر با غلتک خالی
- نخ مناسب	۳			- چله کشی درست نخ ها
				نگرش :
				- دقت و سرعت عمل در کار
				- نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین بافندگی کتن
				توجهات زیست محیطی :
				- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رفع عیوب پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- تجهیزات نمایش عکس و فیلم و پوستر آموزشی		۲		- عیوب حاصل از وضعیت نامناسب ماشین
- CD و فیلم های آموزشی		۲		- عیوب حاصل از عبور نخ از مسیر اشتباه
- کتاب بافندگی حلقوی تاری		۲		- عیوب حاصل از نخ پارگی و دانه گیری
- دستگاه بافندگی کتن		۲		- عیوب ناشی از رنگ بندی غلط
- کاتالوگ دستگاه		۲		- عیوب حاصل از سوزن شکسته یا کج شده
				مهارت:
- کیسه ضایعات ماسک	۴			- رفع عیوب حاصل از وضعیت نامناسب ماشین
- لباس کار	۴			- رفع عیوب حاصل از عبور نخ از مسیر اشتباه
- کپسول آتش نشانی	۴			- رفع عیوب حاصل از نخ پارگی و دانه گیری
- جاروب	۴			- رفع عیوب ناشی از رنگ بندی غلط
	۴			- رفع عیوب حاصل از سوزن شکسته یا کج شده
				نگرش :
				- دقت و سرعت عمل در کار
				- نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین
				بافندگی کتن
				توجهات زیست محیطی :
				- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه بافندگی حلقوی تاری کتن		۱	
۲	ترازو الکترونیکی		۵	
۳	تجهیزات نمایش عکس و فیلم		۱	
۴	کپسول آتش نشانی	پودری ۶ کیلویی	۱	
۵	کمد لباس		۱۵	
۶	دستگاه اندازه گیری نمره نخ		۱	
۷	دستگاه تاب سنج		۱	
۸	دستگاه استحکام سنج		۱	

توجه :- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ		۲ کیلوگرم	
۲	سوزن ماشین		به تعداد لازم	
۳	روغن			
۴	گریس			

توجه :- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماژیک وایت برد در رنگ های مختلف		یک عدد	از هر رنگ
۲	تخته و پاک کن وایت برد		یک عدد	
۳	عکس و پوستر های آموزشی		یک برگ	از هر دستگاه
۴	CD و فیلم های آموزشی		یک عدد از هر دستگاه	از هر دستگاه
۵	کتاب درسی		یک سری	از هر درس
۶	قیچی		۵	
۷	کیسه ضایعات آزمایشگاه		۵	
۸	کیسه ضایعات دستگاه		۱	
۹	جاروب		۱	
۱۰	نورد چله			

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	ندارد
۲	
۳	
۴	

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط (علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			