

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کارور آبگیری الیاف، نخ و پارچه

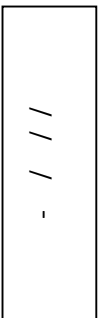
گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۴	۲	۰	۲	۷	۰	۰	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد : ۸۸/۱/۱





خلاصه استاندارد

تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل:	
آبگیر پارچه کسی است که بتواند بعد از گذراندن دوره آموزشی لازم توسط یکی از ماشینهای آبگیر سانتریفوژ مکنده و فولارد کالای شسته شده یا رنگ شده نساجی را بصورت الیاف، نخ یا پارچه آبگیری نماید و از عهده دوختن سرطاقه ها و آماده کردن کالا جلوی ماشین برآید.	
ویژگی های کارآموز ورودی:	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی: سلامت کامل جسمانی و روانی	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۱۸۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۶۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۲۰ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز :	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪	
۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪	
ویژگیهای نیروی آموزشی:	
حداقل سطح تحصیلات: لیسانس مرتبط	



فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی تمیز کردن ماشین های آبگیر الیاف، نخ و پارچه
۲	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشینهای آبگیر
۳	توانایی آماده کردن الیاف، نخ و پارچه جلو ماشین های آبگیر
۴	توانایی وارد کردن آستری به داخل ماشینهای آبگیر مکنده و فولارد
۵	توانایی دوختن سر و ته طاقه ها بهم
۶	توانایی پر کردن کالا در ماشین آبگیر سانتریفوژ (الیاف، نخ و پارچه)
۷	توانایی مراقبت از دستگاه آبگیر سانتریفوژ هنگام کار
۸	توانایی مراقبت از پارچه حین عبور از ماشین آبگیر مکنده و فولارد
۹	توانایی خارج کردن کالای آبگیر شده از ماشینهای سانتریفوژ مکنده و فولارد
۱۰	توانایی استفاده از دستگاه تاب باز کن (اسکاچر مکمل ماشینهای آبگیر پارچه)
۱۱	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار



زمان آموزش			شرح	شماره	
جمع	عملی	نظری			
۱۸	۸	۱۰	<p>توانایی تمیز کردن ماشین های آبگیر ایف، نخ و پارچه</p> <p>۱-۱ آشنایی با ماشینهای آبگیر سانتریفوژ مکنده، فولارد و انواع آن</p> <p>۱-۲ آشنایی با قسمت های مختلف دستگاه آبگیر سانتریفوژ شامل سبد آبگیر موتور و قسمت های ایمنی دستگاه</p> <p>۱-۳ آشنایی با قسمت های مختلف دستگاه آبگیر مکنده شامل پمپ مکنده آب شیار مکنده، فیلتر ها (توری سیمی) و غلتک های کشش و چروک بازکن</p> <p>۱-۴ آشنایی با قسمت های مختلف دستگاه فولارد شامل غلتک های فشاردهنده، پارچه، غلتک های کشش و چروک بازکن، وسایل تغییر فشار غلتک و تشک فولارد</p> <p>۱-۵ آشنایی با سیستم هوای فشرده و پنیوماتیک</p> <p>۱-۶ شناسایی اصول تمیز کردن ماشینهای آبگیر شامل گرفتن پرز و سرخ از سبد آبگیر سانتریفوژ، سطح غلتک های فولارد و لبه شیار مکنده و شستشوی آنها با شیلنگ آب و تمیز کردن ماشینهای آبگیر</p> <p>۱-۷ آشنایی با زمان تمیز کردن ماشینهای آبگیر</p> <p>۱-۸ آشنایی با اشکالاتی که در اثر تمیز نبودن ماشینهای آبگیر بر روی محصولات ایجاد می شود</p> <p>۱-۹ شناسایی اصول تمیز کردن ماشینهای آبگیر سانتریفوژ، مکنده و فولارد</p>	<p>۱</p> <p>۱-۱</p> <p>۱-۲</p> <p>۱-۳</p> <p>۱-۴</p> <p>۱-۵</p> <p>۱-۶</p> <p>۱-۷</p> <p>۱-۸</p> <p>۱-۹</p>	
			<p>توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشینهای آبگیر</p> <p>۲-۱ آشنایی با کلیدهای برق اصلی سالن مربوطه (روشنایی - ماشین آلات)</p> <p>۲-۲ آشنایی با کلیدهای برق و تابلو فرمان ماشینهای آبگیر سانتریفوژ، مکنده و فولارد</p> <p>۲-۳ شناسایی اصول روشن کردن و خاموش کردن ماشینهای آبگیر</p> <p>۲-۴ شناسایی نحوه بازکردن و بستن درب ماشین آبگیر سانتریفوژ (دستی - اتوماتیک)</p>	<p>۲</p> <p>۲-۱</p> <p>۲-۲</p> <p>۲-۳</p> <p>۲-۴</p>	
			۲۵	۱۷	۸



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۲-۵ آشنایی با نحوه کار سرعت گیر (ترمز) دستگاه آبگیر سانتریفوژ (دستی- اتوماتیک)</p> <p>۲-۶ شناسایی نحوه ترمز کردن دستگاه سانتریفوژ پس از خاموش کردن دستگاه</p> <p>۲-۷ آشنایی با تایمرهای زمانی و نحوه تنظیم زمان مورد نیاز برای کار دستگاه آبگیر سانتریفوژ</p> <p>۲-۸ شناسایی نحوه راه انداختن و متوقف کردن پمپ مکنده (آبگیر)</p> <p>۲-۹ شناسایی نحوه باز کردن شیر آب ورودی پمپ مکنده قبل از روشن کردن و بستن آب پس از خاموش کردن پمپ</p> <p>۲-۱۰ شناسایی نحوه تغییر مکان دادن و یا تغییر فشار غلتک های فولارد آبگیر یا (عمودی یا افقی) بوسیله سیستم های پنیوماتیک ، هیدرولیک یا مکانیک</p> <p>۲-۱۱ آشنایی با اصول ایمنی و حفاظت هنگام کار با دستگاههای آبگیر مانند روشن نشدن دستگاه فولارد زمانی که دست اپراتور نزدیک غلتک ها باشد</p> <p>۲-۱۲ شناسایی اصول استفاده صحیح از وسایل و لوازم جنبی و یا اصلی ماشینهای آبگیر سانتریفوژ مکنده و فولارد</p>	
۱۴	۸	۶	<p>توانایی آماده کردن الیاف، نخ و پارچه جلو ماشین های آبگیر</p> <p>۳-۱ آشنایی با سیستم حمل و نقل الیاف، نخ و پارچه در قسمت مربوطه</p> <p>۳-۲ آشنایی با سیستم جرثقیل سقفی جهت حمل سبد الیاف رنگ شده و یا پایه نگهدارنده و حمل کننده بوبین های نخ</p> <p>۳-۳ شناسایی اصول حمل و نقل الیاف، نخ و پارچه توسط گاری ، پالت ، جرثقیل و غیره</p> <p>۳-۴ آشنایی با کارت مشخصات الیاف و نخ و پارچه</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>آشنایی با جنس الیاف و نخ و پارچه و شماره پاورقی یا شماره جنس (کالیته) آنها</p> <p>آشنایی با علائم و اصطلاحات قسمت مربوطه</p> <p>شناسایی اصول ثبت آمار تولید در کارتها و دفاتر مربوطه</p> <p>آشنایی با مراحل حمل و نقل کالا در قسمت مربوطه</p> <p>شناسایی اصول آماده کردن الیاف، نخ و پارچه جلوی ماشین آبگیر</p>	<p>۳-۵</p> <p>۳-۶</p> <p>۳-۷</p> <p>۳-۸</p> <p>۳-۹</p>
۱۲	۸	۴	<p>توانایی وارد کردن آستری به داخل ماشینهای آبگیر مکنده و فولارد</p> <p>آشنایی با عرض و طول آستری مورد نیاز ماشین های آبگیر مکنده و فولارد</p> <p>آشنایی با جنس آستری</p> <p>شناسایی مسیر حرکت پارچه در ماشین های آبگیر مکنده و فولارد</p> <p>شناسایی اصول عبور دادن آستری از مسیر حرکت پارچه در ماشین آبگیر مکنده یا فولارد</p>	<p>۴</p> <p>۴-۱</p> <p>۴-۲</p> <p>۴-۳</p> <p>۴-۴</p>
۱۴	۱۰	۴	<p>توانایی دوختن سر و ته طاقه ها بهم</p> <p>آشنایی با انواع چرخ دوخت سر طاقه (دستی، پایی و موتوری)</p> <p>آشنایی با نخ دوخت سرطاقه</p> <p>شناسایی اصول روغنکاری و سرویس چرخ دوخت سرطاقه</p> <p>شناسایی اصول تنظیم لبه دوخت سرطاقه</p> <p>آشنایی با عیوبی که در اثر نامناسب در پارچه بوجود می آید از قبیل سرکجی طاقه، پارگی پارچه در ماشینها، خرابی کیفیت تکمیل پارچه نزدیک سرطاقه</p> <p>شناسایی اصول دوخت سرطاقه ها با نخ و جوالدوز</p>	<p>۵</p> <p>۵-۱</p> <p>۵-۲</p> <p>۵-۳</p> <p>۵-۴</p> <p>۵-۵</p> <p>۵-۶</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول دوخت سر و ته طاقه ها بهم بوسیله یکی از وسایل دوخت سر طاقه	۵-۷
			شناسایی نحوه گره زدن سرطاقه های پارچه های ارزان قیمت (چیت) در شرایط خاص	۵-۸
۲۴	۱۶	۸	<p>توانایی پر کردن کالا در ماشین آبگیر سانتریفوژ (الیاف، نخ و پارچه)</p> <p>۶-۱ آشنایی با ظرفیت دستگاه آبگیر سانتریفوژ</p> <p>۶-۲ شناسایی اصول باز کردن درب دستگاه سانتریفوژ (دستی یا توسط جکهای پنیوماتیک)</p> <p>۶-۳ آشنایی با اصول پر کردن سبد دستگاه آبگیر سانتریفوژ از کالا</p> <p>۶-۴ شناسایی اصول پر کردن سبد دستگاه آبگیر سانتریفوژ با الیاف خیس (ریختن الیاف به داخل سبد یا داخل تور مخصوص داخل سبد یکنواخت)</p> <p>۶-۵ شناسایی اصول پر کردن سبد دستگاه آبگیر سانتریفوژ با بوبین های نخ خیس (چیدن بوبین های نخ بطور یکنواخت دور سبد)</p> <p>۶-۶ شناسایی اصول پر کردن سبد آبگیر سانتریفوژ با پارچه های خیس (قرار دادن پارچه بصورت لایه لایه بطور یکنواخت در کنار هم با کمک راهنمای پارچه)</p> <p>۶-۷ شناسایی اصول قرار دادن سرطاقه پارچه برخلاف جهت لایه های پارچه بطوری که در پایان عمل آبگیری سرطاقه در سبد مشخص و نمایان باشد</p> <p>۶-۸ آشنایی با اشکالاتی که در اثر نایکنواخت بودن کالا در سبد آبگیر هنگام کار بوجود می آید (لرزش و تکانهای شدید دستگاه و خاموش شدن مکرر دستگاه)</p> <p>۶-۹ آشنایی با اصول ایمنی دستگاه پر کردن و یا تخلیه کالا</p> <p>۶-۱۰ شناسایی نحوه قراردادن لایه های روئی پارچه در سبد بطوری که هنگام کار دستگاه قسمتهایی از پارچه به لبه دستگاه گیر نکند و پاره نشود</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره	
جمع	عملی	نظری			
۱۵	۱۱	۴	<p>توانایی مراقبت از دستگاه آبگیر سانتریفوژ هنگام کار</p> <p>۷-۱ آشنایی با مقدار حرکت نوسانی هنگام کار بطور نرمال (عدم تکانهای شدید)</p> <p>۷-۲ شناسایی اصول مراقبت از دستگاه هنگام کار و تنظیم زمان کار دستگاه برای هر پارچه</p> <p>۷-۳ شناسایی اصول کنترل آب خروجی از ماشین و تشخیص پایان عمل آبیگری نسبت به مقدار آب خروجی از دستگاه</p> <p>۷-۴ شناسایی اصول استفاده از ترمز دستگاه در زمان مورد نظر</p> <p>۷-۵ شناسایی اصول مراقبت و کنترل دستگاه آبگیر سانتریفوژ هنگام کار</p>	۷	
			<p>توانایی مراقبت از پارچه حین عبور از ماشین آبگیر مکنده و فولارد</p> <p>۸-۱ آشنایی با سیستم های چروک بازکن پارچه</p> <p>۸-۲ آشنایی با نحوه کار دستگاههای حاشیه گیر پارچه</p> <p>۸-۳ شناسایی نحوه تنظیم دهانه شیار مکنده نسبت به عرض پارچه</p> <p>۸-۴ شناسایی اصول تنظیم سرعت حرکت پارچه نسبت به درصد رطوبت پارچه خروجی</p> <p>۸-۵ آشنایی با درجات سرعت سنج (عقره ای - دیجیتالی)</p> <p>۸-۶ آشنایی با انواع سیستم های تغییر سرعت حرکت پارچه</p> <p>۸-۷ آشنایی با غلتک های فشار دهنده پارچه جهت آبیگری</p> <p>۸-۸ آشنایی با سیستم های تولید فشار بر روی غلتکهای فولارد</p> <p>۸-۹ آشنایی با درجات فشار سنج (عقره ای - دیجیتالی)</p> <p>۸-۱۰ آشنایی با نحوه کنترل یکنواختی در سطح غلتکهای آبگیر</p> <p>۸-۱۱ آشنایی با مقدار لازم برای هر پارچه نسبت به سرعت حرکت پارچه و درصد رطوبت آن</p>	۸	
			۲۶	۱۸	۸



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی نحوه پیشگیری از ایجاد خطوط عرضی در پارچه هنگام توقف های کوتاه مدت دستگاه آبگیر مکنده یا فولارد	۸-۱۲
			شناسایی اصول مراقبت از پارچه حین عبور از ماشینهای مکنده و فولارد	۸-۱۳
۱۸	۱۴	۴	<p>توانایی خارج کردن کالای آبگیر شده از ماشینهای سانتریفوژ مکنده و فولارد</p> <p>۹-۱ آشنایی با زمان با زکردن درب دستگاه پس از توقف کامل سبد آبگیر سانتریفوژ</p> <p>۹-۲ شناسایی اصول کنترل زمان کارکرد آبگیر سانتریفوژ نسبت به درصد رطوبت کالا</p> <p>۹-۳ شناسایی اصول کنترل پارچه آبگیری شده در دستگاه مکنده و فولارد و تنظیم سرعت حرکت پارچه نسبت به مقدار رطوبت پارچه</p> <p>۹-۴ شناسایی اصول خارج کردن الیاف یا نخ آبگیری شده از دستگاه سانتریفوژ</p> <p>۹-۵ شناسایی اصول گرفتن سرطاقه از داخل سبد دستگاه سانتریفوژ و هدایت آن بر روی پالت</p> <p>۹-۶ شناسایی اصول تا کردن پارچه آبگیری شده روی پالت به کمک یکی از همکاران</p>	۹
۱۰	۸	۲	<p>توانایی استفاده از دستگاه تاب بازکن (اسکاچر مکمل ماشینهای آبگیر پارچه)</p> <p>۱۰-۱ آشنایی با نحوه کارتاب بازکن (اسکاچر)</p> <p>۱۰-۲ شناسایی اصول قرار دادن پالت محتوی پارچه خیس در محل مخصوص جلوی ماشین</p> <p>۱۰-۳ شناسایی نحوه تنظیم کارکرد تاب بازکن (دستی- اتوماتیک)</p> <p>۱۰-۴ شناسایی نحوه تنظیم سرعت حرکت پارچه در تاب بازکن نسبت به عمل دستگاه آبگیر پارچه</p>	۱۰



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴	۲	۲	<p>توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار</p> <p>۱۱-۱ آشنایی با مفهوم نکات حفاظتی و ایمنی در کارگاه</p> <p>۱۱-۲ آشنایی با بهداشت فردی در محیط کار</p> <p>۱۱-۳ آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها و نحوه عملکرد در صورت بروز حادثه</p> <p>۱-۴ آشنایی با استفاده از جعبه کمک‌های اولیه و کلیه تجهیزات و متعلقات آن</p> <p>۱۱-۵ شناسایی اصول بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار و پیشگیری از حوادث ناشی از کار</p>	



فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	ماشین آبگیر سانتریفوژ دستی و موتوری		
۲	ماشین آبگیر مکنده همراه با تاب بازکن بدون چرخ		
۳	ماشین آبگیر فولارد		
۴	چرخ دوخت سرطاقه		
۵	جک پالت هیدرولیکی		
۶	پالت حمل پارچه		
۷	پالت گالوانیزه		
۸	گاری قفسه دار مخصوص حمل بوبین نخ		
۹	جرثقیل سقفی		
۱۰	دستگاه کمپرسور مولد هوای فشرده		
۱۱	جارو برقی کارگاهی		
۱۲	کپسول آتش نشانی ۳۳ کیلویی		
۱۳	کپسول آتش نشانی ۵۰ کیلویی		
۱۴	جعبه کمک‌های اولیه		
۱۵	تخته وایت برد ۸۰×۱۲۰ cm		
۱۶	قیچی صنعتی ۸ اینچ		
۱۷	کاتالوگ		
۱۸	پارچه آستری		
۱۹	پارچه با عرض و ضخامت و جنس مختلف		
۲۰	نخ دوخت سرطاقه نمره ۲۰/۶ پنبه		
۲۱	سوزن جوالدوز		
۲۲	خودکار		