

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل کارگر تارکش بافندگی

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۹	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه			

۲-۵۴۲۱/۱۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۸/۱/۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

کارگر تارکش بافندگی کسی است که بتواند از عهده سوار نمودن میل میلک بر روی وردها ، نخ کشی از میل میلک ها ، حاشیه پارچه ، گره زدن ، عبور دادن نخها از شانه ، لامل ریزی ، شناخت انواع پارچه ، پیاده نمود کارت نقشه ، پیشگیری از حوادث برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۱۸۴ ساعت ۱۳۶
۱- زمان آموزش تئوری : ۳۲ ساعت ۲۶
۲- زمان آموزش عملی : ۱۵۲ ساعت ۱۲۲

«فهرست توانایی های کارگر تارکش بافندگی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی سوار نمودن میل میلک بر روی وردها	۱
۲	توانایی نخ کشی از میل میلک ها	۲
۳	توانایی نخ کشی میل میلک های حاشیه پارچه	۳
۴	توانایی گره زدن نخ	۴
۵	توانایی عبور دادن نخها از دندانهای شانه	۴
۶	توانایی لامل ریزی	۵
۷	توانایی شناخت انواع پارچه	۶
۸	توانایی پیاده نمودن کارت نقشه	۷
۹	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۸
۱۰	توانایی بکارگیری قانون کار	۹
۱۱	توانایی بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۹
۱۲	توانایی بکارگیری قوانین و مقررات تأمین اجتماعی	۱۰
۱۳	توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکلات کارگری و کارفرمایی	۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- کاتالوگ - جزوات آموزشی - فیلم و اسلاید - ترانس پرانسی - برای کلیه آیتم های ذیل - داشتن تعداد وردها به اندازه کافی - داشتن میل میلکها به اندازه تعداد سرخ - انواع میل میلکهای سالم و معیوب و بانمرا مختلف - یک عدد ماشین بافندگی	۴	۱	- سوار نمودن میل میلک ها از تسمه ورد به اندازه تعداد سرخهای چنه و انساختن قلابهای نگهدارنده تسمه ورد بر روی ورد - مشخص نمودن عیوب میل میلک ها و بر طرف نمودن معایب یا تعویض نمودن در حد امکان	توانایی سوار نمودن میل میلک بر روی وردها ۱-۱ آشنایی با میل میلک ها و انواع آن (از نظر شکل ظاهری) ۱-۲ آشنایی بانمرا میل میلک و کاربرد آنها ۱-۳ شناسایی عیوب میل میلک ها و بر طرف نمودن معایب یا تعویض آن در حد امکان ۱-۴ شناسایی اصول سوار نمودن میل میلک ها بر روی وردها	۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- مقداری نخ جهت نخ کش - مقداری نخ سالم و معیوب انواع نخ کش - انواع نخ (از نظر نمرات جنس تاب و فانتزی)	۳۰	۳۷	- نشان دادن کلیه عیوب نخ - روش کاربرد نخ کش - روش مشخص نمودن تار طبق دستورالعمل - روش نخ کشی نمودن تار طبق دستورالعمل - روش مشخص نمودن جهت نخ کشی تار طبق دستورالعمل - روش نخ کشی برگشته ساده - روش نخ کشی برگشته مضاعف - روش نخ کشی برگشته (درهم) - روش نخ کشی چند ساده طبق دستورالعمل - روش نخ کشی برگشته مضاعف طبق دستورالعمل - روش نخ کشی مختلط (درهم) طبق دستورالعمل	توانایی نخ کشی از میل میلک ها	۲
				آشنایی با نخ و انواع آن	۲-۱
				آشنایی با عیوب نخ	۲-۲
				آشنایی با نخ کش و انواع و کاربرد آن	۲-۳
				شناسایی اصول تعیین تعداد سر نخ مورد نیاز	۲-۴
				شناسایی اصول نخ کشی متوالی	۲-۵
				شناسایی اصول نخ کشی یک در میان	۲-۶
				شناسایی اصول نخ کشی برگشته	۲-۷
				شناسایی اصول نخ کشی برگشته ساده	۲-۸
				شناسایی اصول نخ کشی برگشته مضاعف	۲-۹
				شناسایی اصول نخ کشی مختلط (درهم)	۲-۱۰
				شناسایی اصول نخ کشی چند ساده و انواع آن	۲-۱۱
شناسایی اصول نخ کشی از میل میلک ها	۲-۱۲				

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- روش نخ کشی چند دستگاهی - روش نخ کشی از میل میلک ها		
- مقداری نخ جهت نخ کشی حاشیه پارچه - مقداری تار که عیب داشته باشد و مقداری تار که سالم باشد	۲	۱	- روش عبور دادن نخ از میل میلک های حاشیه پارچه طبق دستور العمل - عیب یابی و رفع آن در حد امکان طبق دستور العمل	توانایی نخ کشی میل میلک های حاشیه پارچه ۳-۱ شناسایی اصول نخ کشی حاشیه پارچه و انواع آن ۳-۲ شناسایی اصول عیب یابی و رفع عیوب آن در نخ کشی حاشیه پارچه	۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف	
- مقصدی نخ جهت گره زدن یک گره، دو گره، گره بافندگی، گره ملوانی	۲	۱	- روش گره زدن نخ یک گره و چند گره، گره بافندگی طبق دستور العمل	توانایی گره زدن نخ آشنایی با گره نخ و انواع آن آشنایی با طرز گره زدن بادیست آشنایی با دستگاه گره زن شناسایی اصول گره زدن نخ	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴	
		۲	- نمرات شانته و عیوب آن - کاربرد نخ کش طبق دستور العمل - بر طرف نمودن عیوب شانته یا تعویض آن در حد امکان طبق دستور العمل	توانایی عبور دادن نخها از دندانه های شانته آشنایی با شانته و انواع آن آشنایی با نمرات شانته و عیوب آن آشنایی با نخ کش و انواع آن شناسایی اصول کاربرد نخ کش از دندانه های شانته شناسایی اصول بر طرف نمودن عیوب شانته یا تعویض آن در حد امکان شناسایی اصول عبور دادن نخها از دندانه های شانته	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ ۵-۶	
		۳	- تعدادی شانته به اندازه های مختلف - تعدادی شانته سالم و معیوب - تعداد نخ مورد نظر جهت عبور دادن از دندانه های شانته	- کاربرد نخ کش طبق دستور العمل - بر طرف نمودن عیوب شانته یا تعویض آن در حد امکان طبق دستور العمل	توانایی عبور دادن نخها از دندانه های شانته آشنایی با شانته و انواع آن آشنایی با نخ کش و انواع آن شناسایی اصول کاربرد نخ کش از دندانه های شانته شناسایی اصول بر طرف نمودن عیوب شانته یا تعویض آن در حد امکان شناسایی اصول عبور دادن نخها از دندانه های شانته	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ ۵-۶
		۴	- تعدادی شانته به اندازه های مختلف - تعدادی شانته سالم و معیوب - تعداد نخ مورد نظر جهت عبور دادن از دندانه های شانته	- کاربرد نخ کش طبق دستور العمل - بر طرف نمودن عیوب شانته یا تعویض آن در حد امکان طبق دستور العمل	توانایی عبور دادن نخها از دندانه های شانته آشنایی با شانته و انواع آن آشنایی با نخ کش و انواع آن شناسایی اصول کاربرد نخ کش از دندانه های شانته شناسایی اصول بر طرف نمودن عیوب شانته یا تعویض آن در حد امکان شناسایی اصول عبور دادن نخها از دندانه های شانته	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ ۵-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- انواع لامل با نمرات مختلف - لامل سالم و معیوب - - تعداد سر نخ مورد نظر جهت لامل ریزی - انواع نخ	۱	۲	- روش عبور دادن نخ از لامل - عیب یابی و رفع عیوب یا تعویض نمودن آن در حد امکان طبق دستور العمل - سبک و سنگین نمودن لامل جهت تشخیص نمرات آنها در حد امکان - روش لامل ریزی طبق دستور العمل	۶	توانایی لامل ریزی
				۶-۱	آشنایی با لامل و انواع آن
				۶-۲	آشنایی با لامل و انواع آن
				۶-۳	آشنایی با طرز کار لامل ها و عبور دادن نخ از آنها
				۶-۴	شناسایی اصول عیب یابی و رفع عیوب یا تعویض نمودن آن در لامل ریزی در حد امکان
				۶-۵	آشنایی با نمرات لامل برای انواع نخ های مورد مصرف
		۶-۶	شناسایی اصول لامل ریزی		

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	سلی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- انواع پارچه های بافته شده اهم از پارچه های بافت مختلف کشفافی ، توری ، نمدی ، تافته ، سرژ ، پاناما ، ریس تاری و پودی - پارچه های فانتزی - پارچه های نسوری ، الماسی و رویال	۶ ۵	۳۹	روش تشخیص	توانایی شناخت انواع پارچه	۷
			پارچه های معمولی	آشنایی با پارچه های معمولی (سطح) (تاری و پودی)	۷-۱
			روش تشخیص	آشنایی با پارچه کشفافی تاری ، پودی ، مختلف کشفافی تاری و پودی	۷-۲
			تاری و پودی	آشنایی با پارچه های توری	۷-۳
			پارچه های توری	آشنایی با پارچه های نمدی	۷-۴
			روش تشخیص	آشنایی با بافت تافته	۷-۵
			پارچه های نمدی	آشنایی با مشتقات بافت تافته (ریس تاری و پودی ، پاناما)	۷-۶
			روش تشخیص	آشنایی با مشتقات فانتزی بافت تافته (ریس تاری ، پودی ، پاناما)	۷-۷
			پارچه های فانتزی	آشنایی با بافت سرژ	۷-۸
			روش تشخیص سرژ	آشنایی با مشتقات بافت سرژ ، سرژ مرکب ، جناقی (تاری ، پودی)	۷-۹
مشتقات بافت سرژ	ساده و مضاعف) ، لوزی ، الماسی و رویال				
	شناخت انواع پارچه طبق دستورالعمل	شناسایی اصول شناخت انواع پارچه	۷-۱۰		

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- کاغذ طراحی	۲	۲۱		توانایی پیاده نمودن کارت نقشه	۸
- ذره				آشنایی با اصطلاحات طراحی	۸-۱
- پودر شمار				آشنایی با کاغذهای طراحی	۸-۲
- سوزن طراحی				آشنایی با ریت نقشه (تکرار نقشه)	۸-۳
- مقداری از انواع پارچه				آشنایی با خواندن کارت نقشه	۸-۴
- جهت تجزیه نمودن بافت پارچه			- روش استفاده از ذره بین و سوزن طراحی	آشنایی با ذره بین های پودر شمار و سوزن طراحی	۸-۵
- خط کش مدرج			- جهت تجزیه نمودن	شناسایی اصول تجزیه نمودن انواع پارچه مورد نظر	۸-۶
- انواع ماژیک			- روش تجزیه نمودن نقشه انواع پارچه	شناسایی اصول پیاده نمودن بافت	۸-۷
- مداد رنگی			- ترسیم نقشه بافت	پارچه بر روی کاغذهای طراحی	۸-۷
- مداد			- ترسیم نقشه بافت	شناسایی اصول پیاده نمودن کارت نقشه از روی کاغذ طراحی شده	۸-۸
- مداد پاک کن			- ترسیم نقشه بافت		
- لای			- پیاده نمودن کارت نقشه طبق دستورالعمل		

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- باند ، گاز - محلولهای ضد عفونی کننده (الکل و ساولون) - کپسول آتش نشانی - فشاری و دکمه ای - نردبان - ماسک - دستکش ایمنی - کفش ایمنی - لباس ایمنی مخصوص و مناسب با کار	۹	۱۰	- طرز پانسمان نمودن طبق دستور العمل - کاربرد وسایل ایمنی - کاربرد کپسول آتش نشانی طبق دستور العمل - طرز استفاده از حفاظ هاش ماشین - طرز استفاده از حفاظ های اطفاء حریق - پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی طبق دستور العمل	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه شناسایی اصول کمک های اولیه و فردی آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت فردی و عمومی آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حریق آشنایی با حفاظ های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده از آن آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن آشنایی با لباسهای ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار	۹ ۹-۱ ۹-۲ ۹-۳ ۹-۴ ۹-۵ ۹-۶ ۹-۷ ۹-۸

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فیلم - اسلاید - جزوات قانون کار و مراجع حل و اختلاف	۱	۱		توانایی بکارگیری قانون کار آشنایی با قانون کار آشنایی با کارگر و کارفرما، کارگاه آشنایی با مقررات مراجع حل و اختلاف آشنایی با مقررات متفرقه قانون کار (ماده ۱۸۸)	۱۰ ۱۰-۱ ۱۰-۲ ۱۰-۳ ۱۰-۴
			- بکارگیری قانون کار طبق دستورالعمل	شناسایی اصول بکارگیری قانون کار	۱۰-۵
		۲		توانایی بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال آشنایی با مراکز کارآموزی آشنایی با کارآموز و مقررات کارآموزی آشنایی با مراکز خدمات اشتغال شناسایی اصول بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲ ۱۱-۳ ۱۱-۴
			مربوط به آموزش و اشتغال طبق دستورالعمل		

استاندارد مهارت و آموزشی : کارگر تارکش بافندگی

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۱		توانایی بکارگیری قوانین و مقررات تأمین اجتماعی	۱۲
				آشنایی با خدمات بهداشتی و درمانی	۱۲-۱
				آشنایی با حقوق بیمه شدگان	۱۲-۲
				آشنایی با غرامت ناشی از حوادث	۱۲-۳
			بکارگیری قوانین و مقررات تأمین اجتماعی طبق دستورالعمل	شناسایی اصول بکارگیری قوانین و مقررات تأمین اجتماعی	۱۲-۴
- جزوات قوانین مقررات تشکیلات کارگری و کارفرمایی انجمنهای اسلامی - قانون کار	۱	۲		توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکلات کارگری و کارفرمایی	۱۳
				آشنایی با تشکل های کارگری و کارفرمایی	۱۳-۱
				آشنایی با انجمن اسلامی ، شورای اسلامی ، انجمنهای صنفی کارگری و کارفرمایی ، نمایندگان قانون کار	۱۳-۲