

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شغل

# چله بند - چله گذار

## گروه شغلی

## صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۳	۷	۰	۰	۰	۲
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۰/۸/۱۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸۱۵۲۲۰۲۷۰۳۷۰۰۰۲

**اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: چله بند - چله گذار**

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	حسین آقاعلی	کارشناسی ارشد	مهندسی نساجی	مربی نساجی	۱۳ سال
۲	سیدمحمد حسینی	کارشناسی ارشد	مهندسی نساجی	رئیس مرکز نساجی	۲۱ سال
۳	احمدرضا پناهی	دیپلم	-----	مکانیک نساجی	۲۷ سال
۴	حسن عباس عبدلی	دیپلم	-----	مکانیک نساجی	۲۵ سال
۵	بهزاد دست کشاورز	کارشناسی	-	دبیرکار گروه برنامه‌ریزی درسی	۱۵ سال

**فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش:**

طی جلسه‌ای که در تاریخ ۱۴۰۰/۷/۱۰ با حضور اعضای کارگروه برنامه‌ریزی درسی نساجی برگزار گردید استاندارد آموزش شغل چله بند و چله گذار با کد ۸۱۵۲۲۰۲۷۰۳۷۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل چله بند و چله گذار با کد ۸۱۵۲۲۰۲۷۰۳۷۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

**آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی**

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شغل:</b>	
<b>چله بند - چله گذار</b>	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل:</b>	
<p>چله بند - چله گذار از مشاغل صنعت نساجی است که شامل شایستگی های بریدن چله تمام شده و پیاده کردن اسنو و متعلقات مربوطه، حمل استوانه خالی و چله طراحی شده و سوار کردن آن روی ماشین، نصب قرقره حاشیه پارچه و سوار کردن شانه روی میز دفتین، عبور دادن پارچه روی غلطکهای پارچه و گره زدن سرنخهای چله جدید به پارچه قبلی، تنظیم وردها، رگولاتور چله و بستن تمپل ها، جاگذاری تیغه اره ها و تعویض میل میلک های شکسته، تعویض غلطک پارچه، رفع اشتباهات طراحی وبافت پارچه نمونه، رعایت ایمنی و پیشگیری از حوادث ناشی از کار را به عهده دارد و آن را آماده بکار می نماید.</p>	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
<p><b>حداقل میزان تحصیلات :</b> پایان دوره متوسطه اول ( پایان دوره راهنمایی)</p> <p><b>حداقل توانایی جسمی و ذهنی :</b> داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی</p> <p><b>مهارت های پیش نیاز : -----</b></p>	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
<b>طول دوره آموزش :</b>	<b>۱۹۷ ساعت</b>
<b>- زمان آموزش نظری :</b>	<b>۴۱ ساعت</b>
<b>- زمان آموزش عملی :</b>	<b>۱۵۶ ساعت</b>
<b>- زمان کارورزی :</b>	<b>-- ساعت</b>
<b>- زمان پروژه :</b>	<b>-- ساعت</b>
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
<b>- کتبی :</b>	<b>۲۵٪</b>
<b>- عملی :</b>	<b>۶۵٪</b>
<b>- اخلاق حرفه ای :</b>	<b>۱۰٪</b>
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
لیسانس صنایع نساجی یا تکنولوژی نساجی با ۲ سال تجربه کاری و یا کاردانی نساجی با ۵ سال سابقه کاری	

**\* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی):**

دستگاه چله پیچی بخشی از دستگاه های صنعت نساجی است که وظیفه اتصال نخ تار (چله) به پارچه قدیم برای قرارگیری در ماشین های بافندگی ماکویی و بدون ماکو و آماده کردن برای شروع به بافت را دارد.

**\* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی):**

Warp fitter – Warp winder

**\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

کارور دستگاه های مقدمات بافندگی - مکانیک ماشین های مقدمات بافندگی - کارور ماشین اتوکنر (بوبین واتومات اسپلایسر) - چله گذار و گره زن - کارگر تارکش بافندگی - کارور سربند گره زن چله های بافندگی - کارور چله پیچی بخشی

**\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- |                      |                                     |                                  |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب   |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت         |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور     |
|                      | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	بریدن چله تمام شده و پیاده کردن اسنو و متعلقات مربوطه	۶	۲۴	۳۰
۲	حمل استوانه خالی و چله طراحی شده و سوار کردن آن روی ماشین	۴	۲۴	۲۸
۳	نصب قرقره حاشیه پارچه و سوار کردن شانه روی میز دفتین	۹	۳۳	۴۲
۴	عبور دادن پارچه روی غلطکهای پارچه و گره زدن سرنخهای چله جدید به پارچه قبلی	۳	۱۲	۱۴
۵	تنظیم وردها ، رگولاتور چله و بستن تمپل ها	۸	۳۲	۴۰
۶	جاگذاری تیغه اره ها و تعویض میل میلک های شکسته	۲	۶	۸
۷	تعویض غلطک پارچه، رفع اشتباهات طراحی وبافت پارچه نمونه	۷	۲۱	۲۸
۸	رعایت ایمنی و پیشگیری از حوادث ناشی از کار	۲	۴	۶
جمع ساعات		۴۱	۱۵۶	۱۹۷

	زمان آموزش			عنوان : بریدن چله تمام شده و پیاده کردن اسنو و متعلقات مربوطه
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۴	۶	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-تخته وایت برد				-روش آزادسازی و مساوی کردن وردها
-ماژیک				- رگولاتور چله
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- بخشهای استوانه از نظر (لنت، وزنه، اهرمها)
-عکس و پوسترهای آموزشی				- روش پیاده کردن استوانه خالی چله
- CD فیلم های آموزشی				- تیغه اره ها و انواع آن
-کتاب مقدمات بافندگی				- روش پیاده کردن تیغه اره ها
- ماشین بافندگی				- روش باز کردن تسمه یا قلاب های نگهدارنده وردها
- چله پر				- اهرم های حرکت دهنده وردها
-کمپرسور باد				-روش پیاده کردن وردها
-کیسه ضایعات				- نگهدارنده های شانه روی میز دفتین
-ماسک				- روش پیاده کردن شانه از روی دفتین
-لباس کار				- انواع تمپل (کناره گیر) ، نوع پوشش تمپل و قیچی تمپل
-کپسول آتش نشانی				- روش باز کردن تمپل (کناره گیر)
-چاروب				مهارت :
				- آزادسازی وردها و قراردادن دفتین در وسط نقطه مرگ جلو و عقب
				- بریدن چله تمام شده طبق دستورالعمل
				- آزاد کردن اهرمهای رگولاتور، وزنه، لنت
				- پیاده کردن استوانه چله (خالی) طبق دستورالعمل
				- آزادسازی وردها و قراردادن دفتین در وسط نقطه مرگ جلو و عقب
				- بریدن چله تمام شده طبق دستورالعمل
				- آزاد کردن اهرمهای رگولاتور، وزنه، لنت

	زمان آموزش			عنوان : بریدن چله تمام شده و پیاده کردن اسنو و متعلقات مربوطه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-				مهارت:
				- پیاده کردن استوانه چله (خالی) طبق دستورالعمل
				- باز کردن پیچهای سر دفتین و پشت دفتین جهت آزاد سازی شانه
				- پیاده کردن شانه از روی دفتین طبق دستورالعمل
				- تمیز کردن سوزنهای تمپل
				- باز کردن غلطکهای تمپل
	نگرش :			
	- دقت و سرعت عمل در کار			
	- نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت :			
- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی				
توجهات زیست محیطی :				
- قرار دادن ضایعات بوجود آمده در چرخه بازیافت				



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۸	۲۴	۴	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-تخته وایت برد				- انواع وسایل حمل چله
-ماژیک				- حمل وسایل باز شده
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- روش حمل استوانه خالی و تیغه اره ها به محل مربوطه
-عکس و پوسترهای آموزشی				- نظافت - روغن و گریسکاری - کنترل فنی (چکاب کردن)
- CD فیلم های آموزشی				- محل چله پر و نوع وسیله حمل چله
-کتاب مقدمات بافندگی				- طریقه قراردادن چله پر روی وسیله حمل کننده
- ماشین بافندگی				- روش حمل چله طراحی شده از قسمت طراحی به قسمت بافندگی
- چله پر				- قرارگرفتن اسنو روی پایه ماشین
- چرخهای جک دار جهت حمل چله های پر و خالی				- روش قراردادن وردها روی ماشین بافندگی
- گریس				- روش قراردادن میله نگهدارنده وردها
- روغن				- روش تنظیم لنگر چله(اهرم کنترل حرکت رگولاتور چله)
- روغن دان				- روش سوار کردن وردها و چله بر روی ماشین بافندگی
-کمپرسور باد				
-کیسه ضایعات				
-ماسک				
-لباس کار				مهارت :
-کپسول آتش نشانی				- حمل استوانه خالی به محل مربوطه
-چاروب				- حمل تیغه اره ها به محل مربوطه
				- حمل چله طراحی شده
				- قراردادن چله پر و وردها روی وسیله حمل کننده طبق دستورالعمل
				- قراردادن چله بافندگی یا طراحی شده روی پایه ماشین بافندگی

	زمان آموزش			عنوان : حمل استوانه خالی و چله طراحی شده و سوار کردن آن روی ماشین
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				- وصل کردن وردها به وردکش ها
				- تنظیم رگولاتور چله طبق دستورالعمل
				نگرش : - دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی
				توجهات زیست محیطی : - قرار دادن ضایعات بوجود آمده در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۳۳	۹	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			نصب قرقره حاشیه پارچه و سوار کردن شانه روی میز دفتین
	دانش :			
-تخته وایت برد				- بافت کناره پارچه
-ماژیک				- دستگاه حاشیه بافی
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- دستگاه کشش قرقره کناره
-عکس و پوسته‌های آموزشی				- روش نصب قرقره حاشیه پارچه
-CD فیلم های آموزشی				- روش تنظیم کناره بافت
-کتاب مقدمات بافندگی				- محل قرارگرفتن شانه روی دفتین
- ماشین بافندگی				- روش بستن سر دفتین
-کمپرسور باد				- تنظیم شانه با دفتین جهت مساوی بودن طرفین نسبت به جعبه ماکو
-کیسه ضایعات				- روش خط کش و گونیا گذاری
-ماسک				-انواع پیچهای نگهدارنده شانه در میز دفتین
-لباس کار				- روش سوار کردن شانه روی دفتین
-کپسول آتش نشانی				مهارت :
-جاروب				- قراردادن قرقره نخ حاشیه پارچه
				- تنظیم دستگاه کناره باف طبق دستورالعمل
				- نصب قرقره حاشیه پارچه
				- تنظیم کناره بافت طبق دستورالعمل
				- قراردادن شانه در محل مخصوص
				- بستن پیچهای نگهدارنده شانه و پیچ سردفتین

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			نصب قرقره حاشیه پارچه و سوار کردن شانه روی میز دفتین
	مهارت:			
				- گونیا کردن شانه و تنظیم شانه با دیواره جعبه ماکو
				- سوار کردن شانه روی دفتین طبق دستورالعمل
	نگرش :			
				- دقت و سرعت عمل در کار
				- نظم و ترتیب در کار
ایمنی و بهداشت :				
			- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی	
توجهات زیست محیطی :				
			- قرار دادن ضایعات بوجود آمده در چرخه بازیافت	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۲	۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد				دانش :
-ماژیک				- غلطک خاردار
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- غلطک نمدی
-عکس و پوسته‌های آموزشی				- غلطک ماریپیچ
- CD فیلم های آموزشی				- غلطک با اندازه پارچه
-کتاب مقدمات بافندگی				- روش رد کردن پارچه از مسیر خود
- ماشین بافندگی				- روش عبور دادن پارچه روی غلطک های ماریپیچ خاردار
-کمپرسور باد				- روش پیش کشیدن و صاف و یکنواخت کردن سرنخهای چله جدید
-کیسه ضایعات				- روش گره زدن سرنخهای چله به پارچه روی غلطک
-ماسک				مهارت:
-لباس کار				- عبور دادن پارچه روی غلطک های عمودی
-کپسول آتش نشانی				- عبور دادن پارچه روی غلطک های خاردار
-جاروب				- عبور دادن پارچه روی غلطک های ماریپیچ
				- عبور دادن پارچه از مسیر خود
				- پیش کشیدن ، دوشیدن و صاف و یکنواخت کردن سرنخهای چله جدید
				- گره زدن یکنواخت نخهای چله جدید به پارچه

	زمان آموزش			عنوان : عبور دادن پارچه روی غلطکهای پارچه و گره زدن سرنخهای چله جدید به پارچه قبلی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی			
	توجهات زیست محیطی : - قرار دادن ضایعات بوجود آمده در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۲	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			تنظیم وردها، رگولاتور چله و بستن تمپل ها
				دانش :
-تخته وایت برد				- ورد و انواع آن و قلاب و تسمه های نگهدارنده میل میلکها
-ماژیک				- روش وصل وردها به تسمه های لنگه
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- اندازه باز شدن دهانه کار ونحوه تنظیم دهانه کار
-عکس و پوسترهای آموزشی				- فاصله نخهای پاکش دفتین
- CD فیلم های آموزشی				- روش قرار گرفتن در موقع تنظیم دهانه کار
-کتاب مقدمات بافندگی				- روش تنظیم وردها و دهانه کار
- ماشین بافندگی				- رگولاتور چله و انواع آن
-کمپرسور باد				-انواع اهرمهای آزاد کننده و حرکت دهنده رگولاتور چله
-کیسه ضایعات				- روش تنظیم پل اسنو (غلطک خرک)
-ماسک				- روش تنظیم فنرهای رگولاتور چله
-لباس کار				- روش تنظیم رگولاتور چله
-کپسول آتش نشانی				- تمپل و انواع آن، طرزکار و تنظیم نسبت به عرض پارچه
-جاروب				- روش تنظیم تمپل نسبت به شانه و فاصله با دفتین
				- روش قرار گرفتن دفتین جهت تنظیم تمپل
				- روش بستن و تنظیم تمپل ها روی ماشین بافندگی
				- روش یک در میان قراردادن نخهای تار به منظور گرفتن چپ و راست
				- روش بستن نخهای قیطان جهت آماده نمودن چله برای لامل ریزی بوسیله کارگر مربوط

	زمان آموزش			عنوان : تنظیم وردها ، رگولاتور چله و بستن تمپل ها
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - وصل نمودن وردها به وردکش ها - تنظیم دهانه کار و تنظیم فاصله نخ های تار از کف دفتین - قراردادن دفتین در موقع تنظیم دهانه کار طبق استاندارد ماشین - تنظیم وردها و دهانه کار - تنظیم رگولاتور چله - تنظیم غلطک خرک - تنظیم پل اسنو (غلطک خرک) طبق دستورالعمل - تنظیم فنرهای رگولاتور چله طبق دستورالعمل - تنظیم تمپل نسبت به عرض پارچه و کف دفتین و شانه - قرار دادن دفتین در نقطه مرگ جلو و تنظیم تمپل - بستن و تنظیم تمپل ها روی ماشین بافندگی طبق دستورالعمل - بالا و پایین نگهداشتن یک در میان وردها جهت گرفتن چپ و راست - قراردادن میله چپ و راست و بستن قیطان جهت لامل ریزی طبق دستورالعمل
				نگرش : - دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی
				توجهات زیست محیطی : - قرار دادن ضایعات بوجود آمده در چرخه بازیافت



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۶	۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			جاگذاری تیغه اره ها و تعویض میل میلک های شکسته
	دانش :			
-تخته وایت برد				- کار کنترل کننده نخ تار (دستگاه وارپ)
-ماژیک				- روش لامل ریزی روی نخ های تار
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- روش جاگذاری تیغه اره ها
-عکس و پوسترهای آموزشی				- میل میلک و انواع آن
-CD فیلم های آموزشی				- روش تعویض میل میلک ها
-کتاب مقدمات بافندگی				- روش تعویض میل میلک های شکسته
- ماشین بافندگی				مهارت :
-کمپرسور باد				- قراردادن تیغه اره ها و عبور دادن آن از شکاف لاملها
-کیسه ضایعات				- جاگذاری تیغه اره ها روی پایه های اهرم نگهدارنده تیغه‌اره ها
-ماسک				- تعویض میل میلک ها
-لباس کار				- تعویض میل میلک های شکسته طبق دستورالعمل
-کپسول آتش نشانی				نگرش :
-جاروب				- دقت و سرعت عمل در کار
				- نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی
				توجهات زیست محیطی :
				- قرار دادن ضایعات بوجود آمده در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : تعویض غلطک پارچه، رفع اشتباهات طراحی و بافت پارچه نمونه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۸	۲۱	۷	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد -ماژیک -تجهیزات نمایش فیلم و عکس -عکس و پوسترهای آموزشی - CD فیلم های آموزشی -کتاب مقدمات بافندگی - ماشین بافندگی -کمپرسور باد -کیسه ضایعات -ماسک -لباس کار -کپسول آتش نشانی -چاروب				دانش : - روش آزاد کردن پارچه - روش وصل کردن پارچه به غلطک - روش تعویض غلطک پارچه - نخ کش و انواع آن - شانه و عیوب آن - روش رفع اشتباهات طراحی (نخ کش) - روش جاگذاری کارت نقشه، بافتن پارچه نمونه و بریدن آن
				مهارت : - آزاد کردن غلطک پارچه بوسیله اهرمها - جاگذاری غلطک جدید و نصب پارچه به آن طبق دستورالعمل - رفع نمودن عیوب طراحی طبق دستورالعمل - قراردادن کارت نقشه روی دابی - بافتن پارچه و بریدن پارچه بافته شده
				نگرش : - دقت و سرعت عمل در کار - نظم و ترتیب در کار
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی
				توجهات زیست محیطی : - قرار دادن ضایعات بوجود آمده در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۴	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-تخته وایت برد				دانش :
-ماژیک				- عوامل خطر در محیط کار
-تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- لوازم ایمنی و محافظت در محیط کار
-عکس و پوسترهای آموزشی				-نحوه برخورد با انواع مصدومیت ها و صدمات
- CD و فیلم های آموزشی				- مراقبت های ایمنی موجود در کاتالوگ دستگاه
-کتاب مقدمات بافندگی				مهارت :
- ماشین بافندگی				- استفاده از لوازم ایمنی در محیط کار
-کمپرسور باد				- استفاده از کپسول آتش نشانی
-کیسه ضایعات				- انجام کمک های اولیه
-ماسک				نگرش :
-لباس کار				- دقت و سرعت عمل در کار
-کپسول آتش نشانی				- نظم و ترتیب در کار
-جاروب				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از ماسک، هواکش و لباس کار و رعایت دستورالعمل های ایمنی ماشین
				توجهات زیست محیطی :
				- قرار دادن ضایعات نخ بوجود آمده در چرخه بازیافت

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دستگاه بافندگی ماکویی یا بی ماکو	استاندارد	۱	
۲	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	استاندارد	۱	
۳	کپسول آتش نشانی	پودری ۶ کیلویی	۱	
۴	کمد لباس	استاندارد	۱	
۵	اسنو خالی	استاندارد	۱	
۶	اسنو پر	استاندارد	۱	
۷	چرخهای چک دار جهت حمل چله‌های پر و خالی	استاندارد	به تعداد لازم	

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ چله	استاندارد	۳۰۰ کیلوگرم	
۲	روغن مخصوص	استاندارد	به میزان لازم	
۳	گریس	استاندارد	به میزان لازم	
۴	لباس کار	استاندارد	۱۵	
۵	دستکش کار	استاندارد	۱۵	

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماژیک وایت برد در چند رنگ	استاندارد	یک عدد	از هر رنگ
۲	تخته پاک کن وایت برد	استاندارد	یک عدد	
۳	عکس و پوسترهای آموزشی	استاندارد	یک برگ	از هر دستگاه
۴	CD و فیلم های آموزشی	استاندارد	یک عدد از هر دستگاه	از هر دستگاه
۵	کتاب درسی	استاندارد	یک سری	از هر درس
۶	ابزار برنده برای باز کردن نخ	استاندارد	۵	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.