

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شغل

## ترمه باف ماشینی

### گروه شغلی

### صنایع نساجی

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۴	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد : ۸۷/۵/۱

نام استاندارد: ترمه باف ماشینی

دیبر کمیسیون: صنایع نساجی

حروفچین: معصومه رضاقلی

ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تیراژ: ۵۰۰

نوبت چاپ: اول

سال انتشار: ۱۳۷۸

چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

## مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

## شرایط کارآموزی :

=====

۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲- وضعیت جسمانی : سالم

۳- سایر شرایط : \_\_\_\_\_

## تعریف

=====

ترمه باف ماشینی کسی است که از عهده شناخت آثار و طرحهای ترمه برآمده و بتواند با ماشین های ژاکارد انواع طرحهای ترمه را بیافد.

مدت دوره کارآموزی : ۳۶۰ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۱۲۵ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۵۵ ساعت

### «فهرست توانایی های ترمه باف ماشینی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی شناخت آثار و طرحهای ترمه بافی	۱
۲	توانایی تشخیص اجزاء مختلف ماشین ترمه بافی	۲
۳	توانایی راه اندازی ماشین ژاکارد (ترمه بافی)	۳
۴	توانایی برگرداندن کارت نقشه و سیلندر به منظور پیدا کردن سر نخ پود	۴
۵	توانایی گره زدن واسطه میل میلک	۵
۶	توانایی وصل کردن زه به پلاتین	۶
۶	توانایی رفع عیوب ماشین و بافت	۶
۷	توانایی پیشگیری از حوادث، رعایت نکات بهداشتی و ایمنی	۷

## استاندارد مهارت و آموزشی : ترمه باف ماشینی

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- انواع طرحهای ترمه ۲- انواع نخ های مورد نیاز شامل ویسکوز و پشم ۳- وسایل کمک آموزشی ۴- چندنوع ترمه دست باف و ماشین باف	۲	۶		توانایی شناخت آثار و طرحهای ترمه بافی ۱-۱ آشنایی با تاریخچه ترمه بافی در ایران و جهان ۱-۲ آشنایی با انواع طرحهای ترمه از نظر ترکیب رنگ ۱-۲-۱ ۴- رنگ، ۶ رنگ، ۸ رنگ تا ۱۱ رنگ ۱-۳ آشنایی با انواع نخ های مورد استفاده در ترمه بافی ۱-۳-۱ ویسکوز (در ترمه های ماشین باف) ۱-۳-۲ پشم و کرک (در ترمه های دست باف) ۱-۴ شناسایی انواع ترمه از نظر نوع بافت و قدمت آنها ۱-۴-۱ ترمه های دست باف ۱-۴-۲ ترمه های ماشین باف ۱-۵ شناسایی اصول تشخیص انواع ترمه از نظر نوع بافت، نوع طرح و چند رنگ بودن آنها	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۲-۱ ۱-۳ ۱-۳-۱ ۱-۳-۲ ۱-۴ ۱-۴-۱ ۱-۴-۲ ۱-۵

## استاندارد مهارت و آموزشی : ترمه باف ماشینی

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- انواع ماشین ژاکارد ۲- کارت نقشه از نوع کاغذی و مقوایی	۳۰	۳۰		توانایی تشخیص اجزاء مختلف ماشین ترمه بافی	۲
				آشنایی با ماشین های ژاکارد، انواع و کاربرد آنها	۲-۱
				ماشین های ژاکارد تک سیلندر	۲-۱-۱
				ماشین های ژاکارد دو سیلندر	۲-۱-۲
				آشنایی با قسمت های مختلف ماشین ژاکارد و نقش هر کدام	۲-۲
				کلیه های قطع و وصل	۲-۲-۱
				میل لنگ ماشین	۲-۲-۲
				سیلندر و پروا هر سیلندر	۲-۲-۳
				کارت نقشه و انواع آن	۲-۲-۴
				کاغذی	۲-۲-۴-۱
				مقوایی	۲-۲-۴-۲
				محل جمع شدن کارت های نقشه در روی ماشین کنار دستگاه ژاکارد	۲-۲-۵

# استاندارد مهارت و آموزشی : ترمه باف ماشینی

## رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				سسوزن، ریسمنان یازه، واسطه، سیم قلاب، صفحه مشبک یا الک، پلاتین شیشه زه	۶-۲-۲
				مکانیزم انتخاب رنگ توسط ژاکارد	۷-۲-۲
			تشخیص اجزاء مختلف ماشین های ترمه بافی	شناسایی اصول تشخیص اجزاء مختلف ماشین های ترمه بافی	۳-۲
۱- ماشین ژاکارد (۱ دستگاه)	۳۰	۱۲۰		توانایی راه اندازی ماشین ژاکارد (ترمه بافی)	۳
۲- کارتهای نقشه			روشن و خاموش کردن ماشین	شناسایی اصول روشن و خاموش کردن ماشین	۱-۳
۳- نخ دوخت کارت نقشه			تنظیم کارت نقشه ژاکارد و تعداد برگشت	شناسایی اصول تنظیم کارت نقشه ژاکارد و تعداد برگشت	۲-۳
			چیدن کارتهای نقشه	آشنایی با فاصله بین کارتهای نقشه	۳-۳
				شناسایی اصول چیدن کارتهای نقشه	۴-۳

## استاندارد مهارت و آموزشی : ترمه باف ماشینی

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				۳-۵	آشنایی بانخ مربوط به دوخت کارت نقشه از نظر جنس و نمرة
			دوخت کارتهای نقشه	۳-۶	شناسایی اصول دوختن کارتهای نقشه
			تعویض کارتهای پاره شده نقشه ژاکارد	۳-۷	شناسایی اصول تعویض کارتهای پاره شده نقشه ژاکارد
			گره زدن نخ دوخت کارت نقشه	۳-۸	شناسایی اصول گره زدن نخ دوخت کارت نقشه
			راه اندازی ماشین ترمه بافی	۳-۹	شناسایی اصول راه اندازی ماشین ترمه بافی
۱- کارت نقشه ۲- سیلندر ماشین ژاکارد	۱۹	۱۶		۴	توانایی برگرداندن کارت نقشه و سیلندر به منظور پیدا کردن سر نخ پود
				۴-۱	آشنایی با مقدار برگشت کارت نقشه ژاکارد نسبت به نقشه و طرح
				۴-۲	آشنایی با اهرم آزاد کننده سیلندر و نقش آن
			برگرداندن سیلندر و کارت نقشه	۴-۳	شناسایی اصول برگرداندن سیلندر و کارت نقشه



## استاندارد مهارت و آموزشی : ترمه باف ماشینی

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- ماشین ژاکارد و اجزاء آن	۲۰	۳۵		توانایی گره زدن واسطه میل میلک	۵
				آشنایی با میل میلکها و کاربرد آن	۵-۱
			- تعویض میل میلکهای شکسته	شناسایی اصول تعویض میل میلکهای شکسته	۵-۲
				آشنایی با زه و کاربرد آن	۵-۳
			- گره زن واسطه به زه	شناسایی اصول گره زدن واسطه به زه	۵-۴
				آشنایی با صفحه مشبک و کاربرد آن	۵-۵
			- عبور دادن زه از صفحه مشبک	شناسایی اصول عبور دادن زه از صفحه مشبک	۵-۶
		- گره زدن واسطه میل میلکها	شناسایی اصول گره زدن واسطه میل میلکها	۵-۷	

## استاندارد مهارت و آموزشی : ترمه باف ماشینی

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- ماشین ژاکارد	۲۰	۳۶	وصل کردن زه به پلاتین	توانایی وصل کردن زه به پلاتین	۶
				آشنایی با راپرت زه کشی	۶-۱
				آشنایی با مسیر زه از پلاتین تا میل میلک	۶-۲
				شناسایی اصول وصل کردن زه به پلاتین	۶-۳
۱- ابزارهای مورد نیاز	۱	۴	تعووض ماکو	توانایی رفع عیوب ماشین و بافت	۷
				آشنایی با عیوب احتمالی ماشین و اصول رفع آنها	۷-۱
				شناسایی اصول تعویض ماکو در صورت تمام شدن پود	۷-۲
رفع عیب پاره شدن نخ	۷-۳	شناسایی اصول رفع عیب پاره شدن نخ			

## استاندارد مهارت و آموزشی : ترمه باف ماشینی

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	عملی	تئوری		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
۱- وسایل ایمنی محیط کار ۲- وسایل بهداشتی محیط کار ۳- وسایل کمک آموزشی	۵	۳	- پیشگیری از حوادث ضمن کار - انجام آتش نشانی - رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۸ توانایی پیشگیری از حوادث، رعایت نکات بهداشتی و ایمنی	۸
		۱		۸-۱ آشنایی با حوادث ناشی از کار	۸-۱
		۲		۸-۲ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث	۸-۲
		۳		۸-۳ آشنایی با آتش نشانی و اصول آن	۸-۳
۴	۸-۴ شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی و بهداشتی	۸-۴			