

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

تجزیه فنی بافت پارچه تاری - پودی

گروه شغلی

صنایع نساجی

کد ملی آموزش شایستگی

۸	۱	۵	۲	۲	۰	۲	۷	۰	۱	۸	۰	۰	۱	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه			

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۳/۹/۱۵



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۱-۲۰۰-۲۷-۸۱۵۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع نساجی :

آقای مصطفی اریسیان

آقای مهندس حمیدرضا رعنا

خانم هایده رامش مسوول گروه صنایع نساجی دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان یزد

-

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	احسان سلطانی	کارشناسی ارشد	مهندسی نساجی - تکنولوژی نساجی	مدیر شرکت پارس پوش	۲۵ سال	تلفن ثابت: ۷۲۷۵۰۳۰ تلفن همراه: ۰۹۱۲۲۸۳۶۶۹۴ ایمیل: pp.hbaheri@yahoo.com آدرس: یزد - شهرک صنعتی - منطقه ویژه اقتصادی یزد - شرکت پارس پوش
۲	محمدرضا سلطانی گردفرامرزی	کارشناسی (دانشجوی ارشد)	مهندسی نساجی	رئیس اداره موسسات کارآموزی آزاد	۶ سال	تلفن ثابت: ۸۲۵۰۰۸۵ تلفن همراه: ۰۹۱۰۳۰۹۷۶۰۵ ایمیل: mrsoltani۸۷@yahoo.com آدرس: یزد - اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان یزد
۳	مهدی احتشام	کارشناسی ارشد	تکنولوژی نساجی	مهندس نساجی	۱۶ سال	تلفن ثابت: ۰۳۵۱ - ۸۲۲۲۹۳۳ تلفن همراه: ۰۹۱۳۲۵۱۸۷۱۰



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی:	
تجزیه فنی بافت پارچه تاری - پودی	
شرح استاندارد آموزش شایستگی:	
استاندارد تجزیه فنی بافت پارچه تاری- پودی شایستگی است در حوزه نساجی که قابلیت تجزیه نمونه پارچه و تشخیص بافت پارچه را دارا می باشد و با مشاغل طراح پارچه تاری - پودی و کارور دستگاه های مقدمات بافندگی در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز :-	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۵۴ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۸ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۳۶ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
لیسانس مهندسی تکنولوژی نساجی با ۲ سال سابقه کار مرتبط یا فوق دیپلم نساجی با ۵ سال سابقه کار مرتبط	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

این شایستگی شامل قابلیت تجزیه نمونه پارچه های تار ی - پودی ساده و ژاکارد و ترسیم طرح بافت آن جهت بهره برداری در واحد مقدمات بافندگی و بافندگی می گردد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

To analyze weaving designs

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

کارور دستگاه های مقدمات بافندگی

طراح پارچه های تار ی - پودی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل / شایستگی^۱

- شایستگی‌ها / کارها^۲

ردیف	عناوین
۱	تجزیه نمونه پارچه
۲	تشخیص بافت پارچه

^۱. Occupational / Competency Standard

^۲. Competency / task



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : تجزیه نمونه پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۱	۱۴	۷	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
نمونه پارچه در طرح های مختلف کاغذ شطرنجی متر قیچی سوزن ذره بین ترازو با حساسیت ۱٪ رایانه تجهیزات نمایش عکس و فیلم آموزشی				دانش :
			۲ ساعت	-انواع بافت پارچه در سیستم های مختلف بافت تار-پودی
			۳۰ دقیقه	-اصول پیدا نمودن نخ تار نسبت به نخ پود در انواع پارچه
			۱	-روش محاسبه نمره نخ
			۱	-روش محاسبه درصد جمع شدگی وزن نخ تار و پود و وزن پارچه
			۳۰ دقیقه	-نخ های رنگی در نمونه طرح پارچه
			۳۰ دقیقه	-روش پیاده کردن طرح روی کاغذ شطرنجی
			۳۰ دقیقه	- روش خواندن نقشه
			۱ ساعت	- روش تجزیه نمونه پارچه
	مهارت :			
		۲		- پیدا نمودن نخ تار نسبت به نخ پود
		۲		-محاسبه نمره نخ
		۲		-محاسبه درصد جمع شدگی وزن نخ تار و پود و وزن پارچه
		۳		- پیاده کردن طرح روی کاغذ شطرنجی
		۲		- خواندن نقشه
		۳		- تجزیه نمونه پارچه
	نگرش :			
-دقت در محاسبات و تهیه نمونه پارچه جهت تجزیه				
-رعایت نظم و ترتیب در کار و مستند سازی نتایج				
ایمنی و بهداشت :				
-به کارگیری اصول ایمنی در استفاده از ابزارهای برنده				
توجهات زیست محیطی :				
-تفکیک زباله های خشک				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۳	۲۲	۱۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			تشخیص بافت پارچه
نمونه پارچه با رنگ ها وبافت های مختلف کاغذ شطرنجی متر ذره بین رایانه تجهیزات نمایش عکس و فیلم آموزشی انواع چله کشی بافته ها	دانش :			
		۷۵دقیقه	- انواع بافت های پارچه و کاربرد آن ها	
		۱ساعت	- روش تشخیص نوع بافت اصلی پارچه	
		۳۰دقیقه	-بافت تافته و مشتقات	
		۳۰دقیقه	-تعداد ورد مورد نیاز تافته ها و چگونگی علامت گذاری ضربه های آن	
		۳۰دقیقه	- روش چله کشی بافت های تافته(متوالی و مخلوط)	
		۳۰دقیقه	-بافت سرژه و مشتقات آن	
		۳۰دقیقه	- تعداد ورد مورد نیاز سرژه ها و چگونگی علامت گذاری ضربه های آن	
		۱۵دقیقه	-روش چله کشی بافت های سرژه	
		۳۰دقیقه	-روش تهیه نیم رخ طرح بافت(نشان دادن تار و پود پارچه از کنار هم)	
		۱۵دقیقه	- نقشه وردها	
		۳۰دقیقه	- روش ترسیم نقشه ها از روی چله کشی متوالی به چله کشی مخلوط	
		۱۵دقیقه	-سرژه پشت و رو یکی	
		۳۰دقیقه	-بافت های ساتین و مشتقات آن	
		۱۵دقیقه	-تعداد ورد مورد نیاز ساتین(اطلس)	
		۱۵دقیقه	-روش چله کشی بافت های ساتین و انواع آن	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : تشخیص بافت پارچه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			۱۵ دقیقه	دانش : -بافت پارچه ترکی و اختلاف آن با بافت تافته
			۱۵ دقیقه	-کناره ترکی
			۱۵ دقیقه	-بافت کردلین و کاربرد آن
			۱۵ دقیقه	-بافت رویال یا پاناما و کاربرد آن
			۱۵ دقیقه	-اصول چله کشی نقشه رویال متوالی
			۱۵ دقیقه	- روش بافت پارچه های یک رو ، دورو و دولا (ساده، مخمل ، پتو و پرده ای)
			۲ ساعت	- روش نخ کشی ژاکارد
			۱ ساعت	-روش تشخیص بافت های اصلی پارچه
				مهارت :
		۳		-تشخیص نوع بافت پارچه های مختلف تاری - پودی
		۲		-تشخیص تعداد ورد مورد نیاز انواع بافت های تافته و سرژه
		۲		- علامت گذاری ضربه های ورد برای انواع بافت های تافته و سرژه
		۲		-چله کشی انواع بافت های تافته ، سرژه
		۱		-تهیه نیم رخ طرح بافت
		۱		-رسم نقشه با چله کشی متوالی و تبدیل به نقشه کشی مخلوط
		۱		- تشخیص تعداد ورد مورد نیاز انواع بافت ساتین



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : تشخیص بافت پارچه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
		۲		مهارت : - علامت گذاری ضربه های ورد برای انواع بافت های ساتین و تعیین مقدار پرش یا فاصله آن ها
		۱		- تهیه نقشه ساتین و مشتقات آن
		۱		- تهیه نقشه پارچه ترکی و مقایسه با بافت تافته
		۱		- تهیه نقشه رویال یا پاناما
		۱		- تهیه نقشه چله کشی رویال متوالی
		۴		- تهیه نقشه بافت ژاکارد
	نگرش : - دقت در تجزیه نقشه بافت و ترسیم آن -			
	ایمنی و بهداشت : - به کارگیری اصول ایمنی در استفاده از ابزارها -			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله های خشک -			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تجهیزات نمایش عکس و فیلم آموزشی	-	۱	
۲	وایت بورد و ملزومات	۱ × ۱/۵	۱	
۳	انواع چله کشی بافته ها	چله کشی متوالی - مخلوط	به تعداد لازم	
۴	رایانه	با متعلقات کامل	۱	
۵	میز و صندلی	استاد و کارآموز	۱۶	
۶	ترازو	با حساسیت ۱٪	۳	
۷	دستگاه بافندگی نمونه بافی		۱	
۸	سطل زباله	معمولی	۱	
۹	کپسول آتش نشانی	پودر و گاز	۱	از هر کدام یک عدد

توجه :- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نمونه پارچه	با رنگ ها و بافت های مختلف	به تعداد لازم	
۲	کاغذ	شطرنجی	۱۰۰ برگ	
۳	نخ	تار و پود	۳۰ کیلو	
۴	کارت مشخصات تجزیه پارچه	-	۱۰۰	
۵	ماژیک	معمولی در ۳ رنگی رنگ	۶	در ۳ رنگ
۶	مداد	معمولی	۱۶	
۷	مداد تراش	معمولی	۳	
۸	پاک کن	معمولی	۵	

توجه :- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	متر	نواری	۱۵	
۲	ذره بین	معمولی	۱۵	
۳	قیچی	معمولی	۵	
۴	سوزن	اندازه متوسط	۱۵	
۵	خط کش	میلیمتری	۱۵	
۶	ماشین حساب	معمولی	۵	
۷	عکس و پوستر آموزشی	استاندارد	به تعداد لازم	

توجه : ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

