



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

پوشش گر پلاستیک

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۷۷/۰۵/۰۱

کد استاندارد: ۸-۹۵/۹۹/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

پوششگر پلاستیک کسی است که بتواند از عهده راه اندازی و تنظیم کوره، بارگیری وان پلی استیلن، کنترل درجه حرارت سیستم، ذوب کردن مواد و آماده کردن قطعات و داخل کردن آنها در وان و پختن قطعات پوشش داده شده خنک کردن و انتقال آنها به واحد مربوطه برآید.

✓ مدت دوره کارآموزی : ۱۸ ساعت

✓ ۱- زمان آموزش تئوری : ۲۸ ساعت

✓ ۲- زمان آموزش عملی : ۲/۵ ساعت

« فهرست توانایی های پوششگر پلاستیک »

صفحه	عنوان	ردیف
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱
۱	توانایی تحویل و تحویل مواد از انبار	۲
۲	توانایی شارژ وان مذاب از پلی اتیلن	۳
۲	توانایی روشن کردن کوره وان پلاستیک	۴
۳	توانایی آویزان کردن قطعات به آویزها	۵
۴	توانایی گرم کردن قطعات در کوره	۶
۴	توانایی غوطه ور سازی قطعات در وان پلاستیک	۷
۵	توانایی پختن قطعات پوشش داده شده در کوره	۸
۶	توانایی عیب یابی و رفع عیوب قطعات پوشش داده شده	۹
۶	توانایی همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات واحد پلاستیک	۱۰
۷	توانایی خاموش کردن دستگاه در موارد اضطراری	۱۱
۷	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	۱۲
۸	توانایی بکارگیری مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۳
۸	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۱۴
۹	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت کار	۱۵
۹	توانایی بکارگیری نظام تضمین کیفیت در سیستم	۱۶

استاندارد مهارت و آموزشی : پوششگر پلاستیک
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - وسایل کمک آموزشی	۱	۱/۵		توانایی تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱
				آشنایی با عوامل موثر فیزیکی محیط کار	۱-۱
				آشنایی با عوامل موثر فیزیولوژیکی محیط کار	۱-۲
				آشنایی با عوامل موثر شیمیایی محیط کار	۱-۳
				آشنایی با عوامل موثر بیولوژیکی محیط کار	۱-۴
			تشخیص عوامل موثر محیط کار	شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱-۵
- مواد پلاستیکی - انبار مواد اولیه - انبار قطعات - وسایل حمل و نقل - وسایل ایمنی و حفاظتی - وسایل کمک آموزشی	۳	۱/۵	- کنترل ظاهری مواد تحویلی - تحویل و تحویل وان مصرفی وان	توانایی تحویل و تحویل مواد از انبار	۲
				آشنایی با انبار و مسئولیت های آن	۲-۱
				آشنایی با وسایل حمل و نقل مواد	۲-۲
				آشنایی با مواد پلاستیکی مورد نیاز و کاربرد آنها	۲-۳
				شناسایی اصول کنترل ظاهری مواد تحویلی	۲-۴
			شناسایی اصول تحویل و تحویل مواد مصرفی وان	۲-۵	

استاندارد مهارت و آموزشی : پوششگر پلاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وان پلی اتیلن - پلی اتیلن - وسایل حمل و نقل مواد - وسایل ایمنی و حفاظتی - وسایل کمک آموزشی	۲	۴/۱۵	- جابجایی و شارژ وان از پلی اتیلن - کنترل میزان شارژ وان	توانایی شارژ وان مذاب از پلی اتیلن ۳-۱ آشنایی با وان مذاب پلی اتیلن و کاربرد آن ۳-۲ آشنایی با وسایل شارژ وان مذاب ۳-۳ شناسایی اصول جابجایی و شارژ وان از پلی اتیلن ۳-۴ شناسایی اصول کنترل میزان شارژ وان	۳
- کوره - وان - مواد پلاستیکی - همزن - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۱/۱۵	۶/۱۵		توانایی روشن کردن کوره وان پلاستیک ۴-۱ آشنایی با کوره، انواع و کاربرد آنها ۴-۱-۱ کوره گاز سوز و کاربرد آن ۴-۱-۲ کوره مازوت سوز و کاربرد آن ۴-۱-۳ کوره گازوییل سوز و کاربرد آن ۴-۲ آشنایی با منابع سوخت و مسیرهای مربوطه ۴-۳ آشنایی با مشعل های کوره ها ۴-۴ آشنایی با دمنده های کوره ها	۴

استاندارد مهارت و آموزشی : پوششگر پلاستیک
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با اصول مقدماتی اشتعال و میزان هوا و سوخت	۴-۵
			روشن کردن کوره وان پلاستیک	شناسایی اصول روشن کردن کوره وان پلاستیک	۴-۶
			کنترل درجه حرارت وان	شناسایی اصول کنترل درجه حرارت وان	۴-۷
			همزدن و آماده کردن وان برای پوششگری	شناسایی اصول همزدن و آماده کردن وان برای پوششگری	۴-۸
			تنظیم شعله مشعل بر حسب نیاز	شناسایی اصول تنظیم شعله مشعل بر حسب نیاز	۴-۹
			ثابت نگهداشتن درجه حرارت وان	شناسایی اصول ثابت نگهداشتن درجه حرارت وان	۴-۱۰
				توانایی آویزان کردن قطعات به آویزها	۵
				آشنایی با قطعات کار، انواع و کاربرد آنها	۵-۱
				آشنایی با آویز قطعات کار و انواع و کاربرد آنها	۵-۲
			کنترل قطعات کار و آویزها	شناسایی اصول کنترل قطعات کار و آویزها	۵-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : پوششگر پلاستیک
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- آویزان کردن قطعات به آویزها	شناسایی اصول آویزان کردن قطعات به آویزها	۵-۴
- قطعات - کوره - وسایل حمل و نقل - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۱	۲/۵		توانایی گرم کردن قطعات در کوره آشنایی با کوره گرم کننده قطعات	۶ ۶-۱
			- راه اندازی و تنظیم درجه حرارت کوره	شناسایی اصول راه اندازی و تنظیم درجه حرارت کوره	۶-۲
			- گرم کردن قطعات در کوره	شناسایی اصول گرم کردن قطعات در کوره	۶-۳
- وان مذاب - قطعات کار - وسایل غوطه ور سازی - وسایل ایمنی و حفاظتی - وسایل کمک	۸	۷/۵		توانایی غوطه ور سازی قطعات در وان پلاستیک آشنایی با مدت زمان نگهداری قطعات در وان آشنایی با وسایل و تجهیزات غوطه ور سازی قطعات	۷ ۷-۱ ۷-۲
			- غوطه ور سازی	شناسایی اصول غوطه ور سازی	۷-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : پوششگر پلاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
آموزشی			قطعات در وان پلاستیک - نگهداری قطعات در وان در حد استاندارد - خارج کردن قطعات از وان	قطعات در وان پلاستیک شناسایی اصول نگهداری قطعات در وان در حد استاندارد شناسایی اصول خارج کردن قطعات از وان	۷-۴ ۷-۵
- قطعات کار - کوره - وسایل حمل و نقل - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۷۵	۱۵	- انتقال قطعات پوشش داده شده به کوره - چیدن قطعات پوشش داده شده در کوره - پختن قطعات پوشش داده شده در کوره - خارج و خنک کردن قطعات کار - تخلیه و انتقال قطعات به واحد مربوطه	توانایی پختن قطعات پوشش داده شده در کوره شناسایی اصول راه اندازی و تنظیم درجه حرارت کوره شناسایی اصول انتقال قطعات پوشش داده شده به کوره شناسایی اصول چیدن قطعات پوشش داده شده در کوره شناسایی اصول پختن قطعات پوشش داده شده در کوره شناسایی اصول خارج و خنک کردن قطعات کار شناسایی اصول تخلیه و انتقال قطعات به واحد مربوطه	۸ ۸-۱ ۸-۲ ۸-۳ ۸-۴ ۸-۵ ۸-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : پوششگر پلاستیک
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- قطعات کار - وسایل رفع عیوب	۱	۳		توانایی عیب یابی و رفع عیوب قطعات پوشش داده شده	۹
- وسایل کمک آموزشی				۹-۱- آشنایی با عیوب قطعات پوشش داده شده و علل آنها	
- وسایل ایمنی و حفاظتی				۹-۲- آشنایی با وسایل و ابزارهای رفع عیوب قطعات	
			- عیب یابی و رفع عیوب قطعات پوشش داده شده	۹-۳- شناسایی اصول عیب یابی و رفع عیوب قطعات پوشش داده شده	
- واحد پلاستیک - وسایل سرویس و نگهداری	۳	۴		توانایی همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات واحد پلاستیک	۱۰
- فرایند کار - وسایل کمک آموزشی				۱۰-۱- آشنایی با روش های سرویس و نگهداری تجهیزات واحد پلاستیک	
- وسایل ایمنی و حفاظتی				۱۰-۲- آشنایی با زمان سرویس و تعمیر تجهیزات	
			- همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات واحد پلاستیک	۱۰-۳- شناسایی همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات واحد پلاستیک	

استاندارد مهارت و آموزشی : پوششگر پلاستیک
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرایند کار - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۱	۱/۵	- خاموش کردن دستگاه در موارد اضطراری	توانایی خاموش کردن دستگاه در موارد اضطراری	۱۱
				شناسایی موارد اضطراری کارکرد سیستم	۱۱-۱
			شناسایی اصول خاموش کردن دستگاه در موارد اضطراری	۱۱-۲	
- فرایند کار - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۱/۵	۱/۵	- برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	۱۲
				آشنایی با فرایند تولید و مسؤلیت های آنها	۱۲-۱
				آشنایی با شبکه و سدهای ارتباطی	۱۲-۲
				آشنایی با وسایل ارتباطی	۱۲-۳
				آشنایی با مقررات ارتباطی	۱۲-۴
				شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	۱۲-۵

استاندارد مهارت و آموزشی : پوششگر پلاستیک
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- قانون کار - وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی	۳	۱۵	- بکارگیری مقررات و آیین نامه های شغلی	توانایی بکارگیری مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۳
				آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۳-۱
				آشنایی با قانون کار	۱۳-۲
- آمار و ارقام - وسایل کمک آموزشی	۱	۱۵	- تهیه گزارش و ترسیم نمودار - آرشو کردن اسناد و مدارک	شناسایی اصول بکارگیری مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۳-۳
				توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۱۴
				آشنایی با آمار و ارقام مورد نیاز	۱۴-۱
				شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۱۴-۲
				شناسایی اصول آرشو کردن اسناد و مدارک	۱۴-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : پوششگر پلاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		رتبه	عنوان توانائی و مطالب تئوری
- وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و حفاظتی - وسایل کمک های اولیه - وسایل آتش نشانی	۱۰	۴۵	- پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار - انجام کمکهای اولیه	۱۵	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت کار
				۱۵-۱	آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها
				۱۵-۲	آشنایی با وسایل ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار
				۱۵-۳	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار
				۱۵-۴	آشنایی با عوارض جانی و اصول انجام کمکهای اولیه
- فرایند کار - وسایل کمک آموزشی	۱۵	۴۵	- بکارگیری نظام تضمین کیفیت در سیستم	۱۶	توانایی بکارگیری نظام تضمین کیفیت در سیستم
				۱۶-۱	آشنایی با مفهوم کیفیت و استانداردهای ISO 9000
				۱۶-۲	شناسایی اصول بکارگیری نظام تضمین کیفیت در سیستم