



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۷۹/۰۷/۰۱

کد استاندارد: ۷-۰۰/۶۲/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : دیپلم
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : نداشتن کوررنگی

تعریف

=====

سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایرسازی) کسی است که علاوه بر مهارت ساخت تایرهای سواری، باری و رادیال بتواند از عهده همکاری در برنامه ریزی تقسیم کار، تامین نیازهای واحد تایرسازی و همکاری با واحدهای مربوطه برآید.

- | | | |
|-----------------------|-----|------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۲۲۴ | ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۱۲۰ | ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۱۰۴ | ساعت |

« فهرست توانایی های سرپرست بخش ۲ تولید تیر (تایرسازی) »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی همکاری در تهیه و تدوین برنامه های تولید تیر	۱
۲	توانایی تامین نیازهای واحد تایرسازی	۲
۳	توانایی تقسیم کار و ایجاد هماهنگی در واحد تایرسازی	۳
۴	توانایی تهیه و تدارک و نظارت بر کیفیت موارد مصرفی مورد نیاز واحد مربوطه	۴
۵	توانایی همکاری واحدهای مختلف تایرسازی	۵
۶	توانایی نظارت بر سرویس و نگهداری و تعمیر ماشین آلات	۶
۷	توانایی بررسی و مطالعه کاستی های فرایند تولید	۷
۸	توانایی راهنمایی و آموزش نیروی انسانی داخلی و خارج از سیستم	۸
۹	توانای بکارگیری متون فنی و تخصصی خارجی	۹
۱۰	توانایی اجرای استاندارد ISO 9000	۱۰

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند ساخت تایر ۲- اسناد و مدارک ۳- فرم گزارش ۴- وسایل کمک آموزشی ۵- وسایل ایمنی و حفاظتی	۸	۲	- مستندسازی داده ها	توانایی همکاری در تهیه و تدوین برنامه های تولید تایر ۱-۱ شناسایی فرایندهای تولید تایر و مسئولیت های آنها ۱-۱-۱ بخش تایر سازی مواردی ۱-۱-۲ بخش تایر سازی باری ۱-۱-۳ بخش تایر سازی رادیال ۱-۲ شناسایی اصول تجزیه و تحلیل فرایندهای تایر سازی ۱-۳ شناسایی اصول مستندسازی داده ها ۱-۴ آشنایی با برنامه و روش های برنامه ریزی تولید ۱-۴-۱ برنامه ریزی خطی و کاربرد آنها ۱-۴-۲ برنامه ریزی توالی و کاربرد آنها ۱-۴-۳ برنامه ریزی تعاملی و کاربرد آنها ۱-۵ آشنایی با واحد برنامه ریزی تولید و مسئولیت های آن ۱-۶ شناسایی اصول همکاری در برنامه ریزی تولید تایر	۱ ۱-۱ ۱-۱-۱ ۱-۱-۲ ۱-۱-۳ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۴-۱ ۱-۴-۲ ۱-۴-۳ ۱-۵ ۱-۶
			- همکاری در برنامه ریزی تولید تایر		

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- فرم گزارش ۳- وسایل کمک آموزشی ۴- وسایل ایمنی و حفاظتی ۵- کالاهای مصرفی تایر سازی	۳	۶/۵	- بررسی نیازهای ماشین آلات و تکنولوژی واحد مربوطه - تامین نیازهای واحد تایر سازی	توانایی تامین نیازهای واحد تایر سازی ۲-۱ شناسایی نیازهای مواد مصرفی واحد تایر سازی ۲-۲ شناسایی تکنولوژی ساخت تایر در ایران و جهان ۲-۳ شناسایی اصول بررسی نیازهای مواد اولیه واحد مربوطه ۲-۴ شناسایی اصول بررسی نیازهای ماشین آلات و تکنولوژی واحد مربوطه ۲-۵ شناسایی نیازهای فنی و تخصصی نیروی انسانی واحد تایر سازی ۲-۶ شناسایی اصول تامین نیازهای واحد تایر سازی	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴ ۲-۵ ۲-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- برنامه کار	۹۱۵	۶۶۵		۳	توانایی تقسیم کار و ایجاد هماهنگی در واحد تایر سازی	
				۳-۱	آشنایی با مفهوم سیستم و تئوری های آن	
				۳-۲	آشنایی با روانشناسی صنعتی و انسانی کاربردی	
				۳-۳	شناسایی توانمندیهای تخصصی و فن نیروی انسانی	
				۳-۴	شناسایی رقابت های مثبت و منفی نیروی انسان	
				۳-۵	شناسایی مسئولیت های نیروی انسانی واحد مربوطه	
				۳-۶	شناسایی معضل و مشکلات شغلی نیروی انسانی	
				۳-۷	شناسایی اصول تحلیل برنامه تولید تایر سازی	
				۳-۸	شناسایی اصول تفکیک برنامه نیروی انسانی	
				۳-۹	شناسایی اصول تقسیم کار نیروی انسانی	
۳-۱۰	شناسایی اصول کنترل شیوه اجرای برنامه تولید					
-تحلیل برنامه تولید تایر سازی .				-تفکیک برنامه نیروی انسانی	-تقسیم کار نیروی انسانی	-کنترل شیوه اجرای برنامه تولید

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			-ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه	شناسایی اصول ایجاد هماهنگی در واحد مربوطه	۳-۱۱
			-حل و فصل معضل و مشکلات نیروی انسانی	شناسایی اصول حل معضل و مشکلات نیروی انسانی	۳-۱۲
			-جابجایی نیروی انسانی برحسب توانمندی های فردی	شناسایی اصول جابجایی نیروی انسانی برحسب توانمندی های فردی	۳-۱۳
۱- کالای مصرفی تایر سازی	۹۰	۵		توانایی تهیه و تدارک و نظارت بر کیفیت موارد مصرفی مورد نیاز واحد مربوطه	۴
۲- انبار مواد تایر سازی				آشنایی با کالای مصرفی تایر سازی و انبار مربوطه	۴-۱
۳- فرم درخواست کالا			-درخواست کالا از انبار مواد اولیه تایر سازی	شناسایی اصول درخواست کالا از انبار مواد اولیه تایر سازی	۴-۲
۴- وسایل کمک آموزشی			-نظارت بر تحویل و تحول کالای دریافتی	شناسایی اصول نظارت بر تحویل و تحول کالای دریافتی	۴-۳
۵- فرایند کار ۶- وسایل حمل و نقل کالا			-کشف مغایرت های کالاهای دریافتی	شناسایی اصول کشف مغایرت های کالاهای دریافتی	۴-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			-ارجاع قطعات و کالاهای مغایر به انبار و واحد لاستیک سازی -نظارت بر انبار کردن قطعات لاستیک و مواد اولیه در پای کار	شناسایی اصول ارجاع قطعات و کالاهای مغایر به انبار و واحد لاستیک سازی شناسایی اصول نظارت بر انبار کردن قطعات لاستیک و مواد اولیه در پای کار	۴-۵ ۴-۶
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- وسایل ارتباطی	۱۹	۸		توانایی همکاری واحدهای مختلف تایر سازی آشنایی با واحدهای مختلف سیستم جاری واحد کنترل کیفیت و مسئولیت های آن واحد تحقیقات تایر و لاستیک سازی واحد لاستیک سازی واحد آزمایشگاه شیمی واحد خدمات بعد از فروش واحد فنی و مهندسی	۵ ۵-۱ ۵-۱-۱ ۵-۱-۲ ۵-۱-۳ ۵-۱-۴ ۵-۱-۵ ۵-۱-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
				۵-۱-۷	واحد خدمات و پشتیبانی
				۵-۱-۸	واحدهای تاسیساتی حرارتی و برودتی
				۵-۱-۹	واحدهای خدمات مالی و بازرگانی
				۵-۱-۱۰	واحد آموزشی
				۵-۱-۱۱	واحد تکمیل تایر
				۵-۲	آشنایی با مفهوم ارتباطات و کاربرد آن در صنایع
				۵-۳	آشنایی با شبکه و سدهای ارتباطی
			برقراری ارتباط با واحدهای مختلف	۵-۴	شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای مختلف
			همکاری با واحد های مختلف	۵-۵	شناسایی اصول همکاری با واحد های مختلف

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- وسایل ایمنی و حفاظتی ۴- نقشه و دستورالعمل ۵- قطعات یدکی	۵	۱۴	-بررسی و کنترل کارکرد دستگاهها و ماشین آلات	۶ توانایی نظارت بر سرویس و نگهداری و تعمیر ماشین آلات ۶-۱ آشنایی با برنامه سرویس و نگهداری ونت ۶-۲ آشنایی با توانمندی واحد تعمیرات و برنامه های آن ۶-۳ شناسایی اصول بررسی و کنترل کارکرد دستگاهها و ماشین آلات	
			-نظارت بر سرویس و نگهداری و تعمیر ماشین آلات	۶-۴ شناسایی اصول نظارت بر سرویس و نگهداری و تعمیر ماشین آلات	
			-همکاری در عملیات بعد از تعمیرات ماشین آلات و کشف مغایرت های کاربردی آنها	۶-۵ شناسایی اصول همکاری در عملیات بعد از تعمیرات ماشین آلات و کشف مغایرت های کاربردی آنها	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- وسایل ایمنی و حفاظتی ۴- نقشه و دستورالعمل ۵- ابزارهای کنترل	۸	۹۰۵	-تطبیق تکنولوژی تولید با مهارت نیروی انسانی -مطالعه کار و روش کار در سیستم جاری -ارایه پیشنهادات اصلاحی جهت رفع کاستی های موجود -همکاری در اجرای رویه های اصلاحی -ثبت رویه های نهایی شده	توانایی بررسی و مطالعه کاستی های فرایند تولید ۷-۱ شناسایی تکنولوژی تولید ۷-۲ شناسایی اصول تطبیق تکنولوژی با مهارت نیروی انسانی ۷-۳ شناسایی اصول مطالعه کار و روش کار در سیستم جاری ۷-۴ شناسایی اصول ارایه پیشنهادات اصلاحی جهت رفع کاستی های موجود ۷-۵ شناسایی اصول همکاری در اجرای رویه اصلاحی ۷-۶ شناسایی اصول تثبیت رویه های نهایی شده	۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳ ۷-۴ ۷-۵ ۷-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تایر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- وسایل ایمنی و حفاظتی	۹۰	۹۰	-آموزش و ارزشیابی از نیروی انسانی	توانایی راهنمایی و آموزش نیروی	۸
				انسانی داخلی و خارج از سیستم	۸-۱
				آشنایی با مراکز آموزش های علمی و حرفه ای داخل کشور	۸-۲
				آشنایی با نیازهای آموزشی نیروی انسانی داخل سیستم جاری	۸-۳
				شناسایی اصول آموزش و ارزشیابی از نیروی انسانی	۸-۴
				آشنایی با کارآموزان مراکز آموزش خارج از سیستم	۸-۵
-راهنمایی کارآموزان مراکز علمی و فنی	۸-۶				
-بررسی و کنترل دفترچه های کارآموزی دانشجویان			شناسایی اصول راهنمایی کارآموزان مراکز علمی و فنی		
-بررسی و کنترل دفترچه های کارآموزی دانشجویان			شناسایی اصول بررسی و کنترل دفترچه های کارآموزی دانشجویان		

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست بخش ۲ تولید تیر (تایر سازی)

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- متون خارجی ۲- فرایند کار ۳- وسایل کمک آموزشی	۱۴	۶۴	-بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	توانایی بکارگیری متون فنی و تخصصی خارجی	۹
				آشنایی با زبان عمومی و خارجی	۹-۱
				آشنایی با متون فنی و تخصصی خارجی مربوطه	۹-۲
				آشنایی با بروشور و کاتالوگ های ماشین آلات تولید	۹-۳
۱- استاندارد ISO9000 ۲- فرایند کار ۳- وسایل کمک آموزشی	۱۵	۸	-بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	شناسایی اصول بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	۹-۴
				توانایی اجرای استاندارد ISO9000	۱۰
				آشنایی با استانداردهای ISO9000 و کاربرد آنها	۱۰-۱
شناسایی اصول اجرای استاندارد ISO 9000 های	۱۰-۲				
-تهیه گزارش ترسیم نمودار فعالیت ها	۱۰-۳				
شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۱۰-۳				