



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کارور لیج خنثی الکترولیز روی

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۰۱/۰۶/۷۸

کد استاندارد: ۲۷/۱/۲-۴۴/۲۷

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان
آزادی- بخش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و

حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم

تلفن: ۰۶۶۹۴۱۵۱۶ و ۰۶۶۹۴۱۲۷۲

کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸

EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تفاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه‌های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -

ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم

تلفن: ۰۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۰۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۰۶۶۹۴۴۱۱۷

کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳

EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط :

تعريف

کارور لیچ خشی الکتروولیز روی کسی است که بتواند از عهده راه اندازی تانک های ساخت لیچ، عمل آوری، کنترل فرایندهای لیچ خشی و انتقال لیچ نهایی شده به فیلتر پرس برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۸ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۲۹ ساعت
- ۲- زمان آموزش عملی : ۴۵ ساعت

«فهرست توانایی های کارور لیچ خنثی الکتروولیز روی»

ردیف	عنوان	صفحة
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱
۲	توانایی تحویل لیچ اسیدی و انتقال آن به تانک لیچ خنثی	۱
۳	توانایی خنثی کردن لیچ اسیدی با استفاده آب آهک	۲
۴	توانایی نمونه گیری و ارسال آن به آزمایشگاه	۲
۵	توانایی راه اندازی تانک لیچ خنثی و عمل آوری آن	۳
۶	توانایی انتقال لیچ خنثی به واحد فیلتر پرس	۴
۷	توانایی برقراری ارتباط با فرایندهای فرآوری روی	۵
۸	توانایی اجرای مقررات و آین نامه های شغلی	۵
۹	توانایی اجرای استانداردهای تصمیم کیفیت	۵
۱۰	توانایی شستشوی و تمیز کاری دستگاههای لیچ خنثی	۶
۱۱	توانایی همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات لیچ خنثی	۶
۱۲	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۷
۱۳	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۸

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور لیچ خنثی الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر محیط کار	توانایی تشخیص عوامل موثر	شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱	۱-۱ فرایند کار
	آشنایی با عوامل فیزیکی محیط کار	آشنایی با عوامل فیزیکی محیط کار			۱-۲ آشنایی با عوامل فیزیولوژیکی محیط کار
	آشنایی با عوامل شیمیایی محیط کار	آشنایی با عوامل شیمیایی محیط کار			۱-۳ آشنایی با عوامل موثر بیولوژیکی محیط کار
	آشنایی با عوامل موثر بیولوژیکی محیط کار	آشنایی با عوامل موثر بیولوژیکی محیط کار			۱-۴ آشنایی با ارگونومی
	آشنایی با ارگونومی	آشنایی با ارگونومی			۱-۵ آشنایی با ارگونومی
	شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار	شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار			۱-۶ آشنایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار
۲	توانایی تحویل لیچ اسیدی و انتقال آن به قانک لیچ خنثی	توانایی تحویل لیچ اسیدی و انتقال	شناسایی اصول بررسی ویژگیهای ظاهری لیچ اسیدی	۳	۲-۱ لیچ اسیدی
	آشنایی با لیچ اسیدی و ویژگیهای آن	آشنایی با لیچ اسیدی و ویژگیهای آن			۲-۲ تانک لیچ خنثی
	آشنایی با مسئولیت واحد لیچ اسیدی	آشنایی با مسئولیت واحد لیچ اسیدی			۲-۳ وسایل کمک آموزشی
۳	شناسایی اصول بررسی ویژگیهای ظاهری لیچ اسیدی	شناسایی اصول بررسی ویژگیهای ظاهری لیچ اسیدی			۳-۱ فرایند کار
	شناسایی اصول بررسی ویژگیهای ظاهری لیچ اسیدی	شناسایی اصول بررسی ویژگیهای ظاهری لیچ اسیدی			۳-۲ وسایل کمک آموزشی

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور لیچ خنثی الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
۲-۴	آشنایی با تانک لیچ خنثی و متعلقات آن	آشنایی با تانک لیچ خنثی و متعلقات آن			۶- فرایند کار
۲-۵	آشنایی با پمپ و مسیرهای ورودی و خروجی لیچ خنثی	آشنایی با پمپ و مسیرهای ورودی و خروجی لیچ خنثی			۷- کاغذ اندیکاتور
۲-۶	شناسایی اصول تحويل لیچ اسیدی و انتقال آن به تانک لیچ خنثی	شناسایی اصول تحويل لیچ اسیدی و انتقال آن به تانک لیچ خنثی	- تحويل لیچ اسیدی و انتقال آن به تانک لیچ خنثی		
۳	توانایی خنثی کردن لیچ اسیدی با استفاده آب آهک	توانایی خنثی کردن لیچ اسیدی با استفاده آب آهک		۱۱	۱- فرایند کار
۳-۱	آشنایی اصول مقلماتی واکنش های شیمیایی و محلولهای تامپون	آشنایی اصول مقلماتی واکنش های شیمیایی و محلولهای تامپون		۴	۲- آب آهک
۳-۲	آشنایی با آب آهک و ویژگیهای آن	آشنایی با آب آهک و ویژگیهای آن		۴	۳- لیچ اسیدی
۳-۳	آشنایی با فرایند عمل آوری آب آهک	آشنایی با فرایند عمل آوری آب آهک		۴	۴- تانک لیچ خنثی
۳-۴	آشنایی با تانک آب آهک و مسیرهای آن	آشنایی با تانک آب آهک و مسیرهای آن		۴	۵- اندیکاتور PH
۳-۵	شناسایی اصول کنترل PH محلول	شناسایی اصول کنترل PH محلول	- کنترل PH محلول	۴	۶- وسایل کمک آموزشی
۳-۶	محلول لیچ اسیدی	محلول لیچ اسیدی	لیچ اسیدی	۴	۷- وسایل ایمنی و حفاظتی
	شناسایی اصول تعیین میزان آب آهک مورد نیاز	شناسایی اصول تعیین میزان آب آهک مورد نیاز	- تعیین میزان آب آهک		

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور لیچ خشی الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل	
					تئوری عملی	تئوری عملی
۳-۷	شناسایی اصول خشی کردن لیچ اسیدی با استفاده از آب آهک	خشی ک—ردن لیچ				
۴	توانایی نمونه گیری و ارسال آن به آزمایشگاه					
۴-۱	آشنایی با مفهوم نمونه و روش های نمونه گیری از لیچ خشی					
۴-۲	شناسایی اصول نمونه گیری و ارسال آن به آزمایشگاه	- نمونه گیری و ارسال				
۴-۳	شناسایی اصول تنظیم pH براساس نتایج آزمایشگاه	- تنظیم pH براساس نتایج آزمایشگاه				
۵	توانایی راه اندازی تانک لیچ خشی و عمل آوری آن					
۵-۱	شناسایی اصول راه اندازی تانک لیچ خشی	- راه اندازی تانک لیچ خشی				
۵-۲	شناسایی اصول همزدن مخلوط لیچ لیچ اسیدی و آب آهک	- همزدن مخلوط لیچ اسیدی و آب آهک				

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور لیچ خنثی الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات	
					تویری عملی	تویری عملی
۵-۳	شناسایی اصول تنظیم درجه حرارت تانک لیچ خنثی	- تنظیم درجه حرارت	تانک لیچ خنثی		۵-وسایل ایمنی و حفاظتی	
۵-۴	شناسایی اصول کنترل عمل آوردند و نهایی شدن لیچ خنثی	- کنترل عمل آوردند و نهایی شدن لیچ خنثی			۶- دستورالعمل	
۶	توانایی انتقال لیچ خنثی به واحد فیلتر پرس				۱- فرایند کار	
۶-۱	آشنایی با واحد فیلتر پرس و مسئولیت های آن				۲- وسایل کمک آموزشی	
۶-۲	شناسایی اصول ایجاد هماهنگی با واحد فیلتر پرس	- ایجاد هماهنگی با واحد فیلتر پرس			۳- تانک لیچ خنثی	
۶-۳	شناسایی اصول انتقال لیچ خنثی به فیلتر پرس	- انتقال لیچ خنثی به فیلتر پرس			۴- فیلتر پرس	
۶-۴	شناسایی اصول تنظیم دبی (سرعت انتقال) لیچ خنثی به فیلتر پرس	- تنظیم دبی (سرعت انتقال) لیچ خنثی به فیلتر پرس			۵- دستورالعمل	
					۶-وسایل ایمنی و حفاظتی	

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور لیچ خنثی الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات	
					توئری عملی	توئری
۷	توانایی برقراری ارتباط با فرایندهای فرآوری روی	توانایی برقراری ارتباط با فرایندهای فرآوری روی آشنایی با فرایندهای فرآوری روی و مسئولیت آنها آشنایی با شبکه و سدهای ارتباطی شناسایی اصول برقراری ارتباط با فرایندهای فرآوری روی	برقراری ارتباط با فرایندهای فرآوری روی	۳	۱/۲	۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- وسایل ایمنی و حفاظتی
	آشنایی با فرایندهای فرآوری روی					
	و مسئولیت آنها					
۸	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی شناسایی اصول اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی آیین نامه های شغلی	اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۳	۱/۲	۱- قانون کار ۲- فرایند کار ۳- وسایل کمک آموزشی
	آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی					
	آیین نامه های شغلی					
۹	توانایی اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	آشنایی با مفهوم کیفیت و کاربرد آن در صنایع	اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	۲	۱/۵	۱- فرایند کار ۲- استاندارد ISO 9000
	آشنایی با مفهوم کیفیت و کاربرد آن در صنایع					

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور لیچ خنثی الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیابی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تعریف	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل	
					تئوری عملی	تئوری عملی
۹-۲	آشنایی با استانداردهای ISO 9000 و کاربرد آنها در صنایع	آشنایی با استانداردهای ISO 9000 و کاربرد آنها در صنایع	- اجرای استانداردهای شناسایی اصول اجرای		۳-وسایل کمک آموزشی	
۹-۳	استانداردهای تضمین کیفیت	استانداردهای تضمین کیفیت	تضمین کیفیت			
۱۰	توانایی شستشوی و تمیز کاری	توانایی شستشوی و تمیز کاری			۱-مواد و سایل شستشو و تمیز کاری	
۱۰-۱	دستگاههای لیچ خنثی	دستگاههای لیچ خنثی			۱۰-۱ تجهیزات	
۱۰-۲	آشنایی با مواد و سایل تمیز کاری	آشنایی با مواد و سایل تمیز کاری			۲-وسایل کمک آموزشی	
۱۰-۳	تمیز کاری لیچ خنثی	تمیز کاری لیچ خنثی			۳-فرایند کار	
	آشنایی با دستورالعملهای شستشو و تمیز کاری	آشنایی با دستورالعملهای شستشو و تمیز کاری			۴-وسایل ایمنی و حفاظتی	
	شستشو و تمیز کاری	شستشو و تمیز کاری			۵-دستورالعمل	
۱۱	توانایی همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات لیچ خنثی	توانایی همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات لیچ خنثی			۱-فرایند کار	
۱۱-۱	آشنایی با واحد تعمیرات و فنی و مهندسی و مسئولیت آنها	آشنایی با واحد تعمیرات و فنی و مهندسی و مسئولیت آنها			۲-وسایل سرویس و نگهداری	
۱۱-۲	آشنایی با برنامه تعمیرات و سرویس و نگهداری	آشنایی با برنامه تعمیرات و سرویس و نگهداری			۳-وسایل کمک آموزشی	

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور لیچ خنثی الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل	
					تئوری	عملی
۱۱-۳	شناسایی اصول همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات لیچ و نگهداری تجهیزات لیچ خنثی	- همکاری در سرویس - لیچ خنثی	- همکاری در سرویس و نگهداری تجهیزات لیچ و نگهداری تجهیزات لیچ خنثی		۴-وسایل ایمنی و حفاظتی	
۱۲	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار				۱-وسایل کمک آموزشی	۸
۱۲-۱	آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها				۲-وسایل ایمنی و حفاظتی	
۱۲-۲	آشنایی با وسایل ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار				۳-وسایل آتش نشانی	
۱۲-۳	آشنایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار				۴-وسایل کمک های اولیه	
۱۲-۴	آشنایی با عوارض جانی و اصول انجام کمک های اولیه					
۱۲-۵	آشنایی با آتش سوزی و اصول انجام آتش نشانی					

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور لیچ خنثی الکترولیز روی

رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
		تئوری	عملی			
۱۳	توانایی تهیه گزارش و ترسیم غودار فعالیت ها				۲	۱
۱۳-۱	آشنایی با آمار و ارقام و فرم گزارش					۳-وسایل کمک آموزشی
۱۳-۲	شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم غودار فعالیت ها			- تهیه گزارش و ترسیم غودار فعالیت ها		