



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

پرسکار چوب

گروه شغلی

صنایع چوب

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۲	۳	۲	۰	۱	۹	۰	۰	۴	۰	۰	۰	۲
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۷/۸/۱۳

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۲۳۲۰۱۹۰۰۴۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: صنایع چوب

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	علی محمد اسفندیاری	کارشناسی ارشد	لیسانس مهندسی صنایع چوب و فوق لیسانس مدیریت محیط زیست	رئیس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۳ سال
۲	حسن سپهری	کارشناسی	لیسانس مهندسی صنایع	کارشناس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۷ سال
۳	طاهره انشایی	کارشناسی	لیسانس اقتصاد	کارشناس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۲۸ سال
۴	مرضیه مرادی	کارشناسی	کارشناس سلولزی	کارشناس گروه صنایع سلولزی وزارت صنعت، معدن و تجارت	۱۴ سال
۵	رضا مولوی	کارشناسی	صنایع چوب	مدیر فروش شرکت ایزوفام	۱۹ سال
۶	محمدلطفی نیا	کارشناسی ارشد	برنامه ریزی درسی	کارشناس مسئول صنایع چوب وزارت آموزش و پرورش	۲۴ سال
۷	محسن گلچین	کارشناسی	صنایع چوب	هنرآموز کاردانش	۲۲ سال
۸	محمد توبه خواه فرد	کارشناسی	صنایع چوب	کارشناس	۴۰ سال
۹	محمد شاه نظری	کارشناسی	صنایع چوب	هنرآموز	۱۰ سال
۱۰	محمد علی نیکنام	کارشناسی	صنایع چوب	کارشناس	۴۵ سال
۱۱	رامک فرح آبادی	کارشناسی ارشد	صنایع چوب	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب	۲۴ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش:

طی جلسه ای که در تاریخ ۱۳۹۷/۷/۲۱ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب برگزار گردید استانداردهای آموزش شغل پرسکار چوب درجه ۲ با کد ۷۵۲۳۲۰۱۹۰۰۴۰۰۰۱ و پرسکار چوب درجه ۱ با کد ۷۵۲۳۲۰۱۹۰۰۵۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل پرسکار چوب با کد ۷۵۲۳۲۰۱۹۰۰۴۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
پرسکار چوب	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
<p>پرسکار چوب شغلی است از مشاغل صنایع چوب که شامل شایستگی های بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی در کار، بکارگیری انواع چوب و صفحات فشرده چوبی، برآورد هزینه های پرسکاری، بکارگیری میز کار، بکارگیری چسب های پرسکاری، پرسکاری دستی، پرسکاری با دستگاه های پرس هیدرولیکی، بکارگیری تنگ های هیدرولیکی و پنوماتیکی، خمکاری چوب و صفحات فشرده چوبی، پرسکاری با دستگاه های پرس قالبی خمشی هیدرولیکی و پنوماتیکی، پرسکاری با دستگاه های پرس و کیوم، رفع عیوب پرسکاری می باشد .</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز :</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۴۵۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۰۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۳۵۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
لیسانس صنایع چوب یا فوق دیپلم صنایع چوب با ۵ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی) :

پرسکار چوب یکی از مشاغل حوزه صنایع چوب است که فنون پرسکاری روکش های صفحات چوبی و مصنوعی را شامل شده و آموزش افراد در این زمینه ، موجب ارتقاء سطح کیفی ساخت و سازهای چوبی و تکمیل پروژه های درودگری و کابینت سازی می گردد .

* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی) :

Wood presser

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-درودگر

-کابینت ساز چوبی

-در و پنجره ساز چوبی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی	۱۰	۲۰	۳۰
۲	بکارگیری انواع چوب و صفحات فشرده چوبی	۵	۱۰	۱۵
۳	برآورد هزینه های پرسکاری	۵	۱۰	۱۵
۴	بکارگیری میز کار	۵	۸	۱۳
۵	بکارگیری چسب های پرسکاری	۶	۲۲	۲۸
۶	پرسکاری دستی	۶	۲۵	۳۱
۷	پرسکاری با دستگاه های پرس هیدرولیکی	۱۰	۸۰	۹۰
۸	بکارگیری تنگ های هیدرولیکی و پنوماتیکی	۸	۲۵	۳۳
۹	خمکاری چوب و صفحات فشرده چوبی	۸	۲۵	۳۳
۱۰	پرسکاری با دستگاه های پرس قالبی، خمشی هیدرولیکی و پنوماتیکی	۱۵	۴۵	۶۰
۱۱	پرسکاری با دستگاه های پرس و کیوم	۱۵	۷۰	۸۵
۱۲	رفع عیوب پرسکاری	۷	۱۰	۱۷
	جمع ساعات	۱۰۰	۳۵۰	۴۵۰

	زمان آموزش			عنوان: بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-وسایل حفاظت و ایمنی فردی -انواع دستورالعمل‌های ایمنی و بهداشتی -تجهیزات ایمنی کارگاهی	دانش:			
				عوامل ایجاد خطر گاز گرفتگی، برق گرفتگی، آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				خطرات ناشی از گاز گرفتگی، برق گرفتگی و آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				حوادث شغلی و نحوه پیشگیری از آن (مانند عدم قرار دادن دستگاه‌ها و تجهیزات الکتریکی در مکان‌هایی که خطر انفجار مخلوط‌های گاز و یا بخار قابل اشتعال وجود دارد)
				تأثیر جریان برق بر بدن انسان
				عدم حمل اشیاء فلزی مانند انگشتر، کلید، زنجیر، ماسک‌های فلزی و اشیاء قابل اشتعال
				وسایل حفاظت شخصی با توجه به نوع و محیط کار (کلاه ایمنی، دستکش، کفش ایمنی، عینک، ماسک، کمربند ایمنی، لباس کار تمیز و متناسب با نوع کار (این وسایل باید مورد تایید موسسه تحقیقات و استاندارد صنعتی ایران باشد)
	مهارت:			
				بررسی عوامل ایجاد خطر گاز گرفتگی، برق گرفتگی، آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				کنترل محیط‌های کار از نظر ایمنی و حفاظتی
			برقراری اتصال زمین موثر پوشش‌ها و زره کابل‌های برق، لوله‌ها بست‌ها، حفاظ‌ها، و سایر قسمت‌های فلزی وسایل و تجهیزاتی که مستقیماً تحت فشار برق نیستند (به منظور جلوگیری از بروز خطرات احتمالی)	

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : برقراری پوشش مناسب برای حفاظت سیم های اتصال زمینی مربوط به ماشین آلات، ابزار دستی برقی و کارگاه که احتمال آسیب دیدن دارند
				قطع مدار از منبع انرژی هنگام تعویض و یا تعمیر قطعات معیوب ماشین آلات و ابزار دستی برقی صنایع چوب
				تجهیز بدنه فلزی دستگاه ها به اتصال به زمین
				بازرسی مرتب روزانه از وسایل و ادوات کار
	نگرش : -جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار -مدیریت زمان -رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مصرف آب			
	ایمنی و بهداشت : -رعایت نکات ایمنی در محیط -رعایت نکات بهداشتی در محیط کار -استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی -رعایت بهداشت فردی و عمومی			
	توجهات زیست محیطی : -دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد -مدیریت انرژی -خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار -رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست			

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری انواع چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع چوب صنعتی و غیرصنعتی -انواع صفحات فشرده چوبی				دانش : ساختمان چوب و خواص آن (خواص شیمیایی و مکانیکی چوب) چوب درختان سوزنی و پهن برگ اختلاف بین چوب های درختان سوزنی و پهن برگ انواع چوب صنعتی و غیر صنعتی و کاربرد آن ها مرغوبیت و کیفیت کاربردی انواع چوب سوزنی و پهن برگ مفهوم خشک کردن چوب، روش ها و کاربرد آن (چوب خشک کنی در هوای آزاد و کوره) اصول اولیه اقتصاد و قوانین بازار چوب (مفهوم عرضه ، تقاضا و قیمت چوب، فرآورده ها و مصنوعات چوبی در بازار) انواع صفحات چوبی و کاربرد آنها (تخته خرده چوب (نئوپان) روکش شده و بدون روکش ، تخته چند لایه (سه لایه، پنج لایه، هفت لایه)، تخته فیبر (یک روصاف، دو روصاف)، تخته فیبر با وزن مخصوص متوسط MDF (ام دی اف)، تخته فیبر با وزن مخصوص زیاد HDF (اچ دی اف)، روکش های طبیعی و مصنوعی، L.V.L (تخته لامینه)) روش های تشخیص معایب انواع صفحات چوبی (تاب خوردگی، گره، ترک ، شکاف طولی و عرضی، ترک و شکاف در ضخامت ها، پوسیدگی، طبله و یا برآمدگی سطوح)

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری انواع چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				تشخیص ماکروسکوپی (ظاهری) چوب
				برش چوب و تهیه انواع مقاطع عرضی، مماسی و شعاعی
				بررسی برش های عرضی، مماس و شعاعی چوب و اختلاف آنها
				تشخیص نقوش و رنگ چوب
				تشخیص معایب چوب (نمایش انواع چوب های سالم و معیوب و تشریح نحوه استفاده و بهره برداری از چوب های سالم ، گره‌های مرده و زنده، شکاف یخ زدگی، ماهک (ماه گرفتگی)، اخترگسیختگی، دل گسیختگی، ترک طولی ، رگه های معدنی و صمغی ، چوب فشاری در سوزنی برگان، چوب کششی در پهن برگان، دل قرمزی، باختگی و پوسیدگی چوب)
				درجه بندی چوب
				انتخاب چوب جهت مصارف کاربردی آن
				انتخاب انواع چوب سالم
				تشخیص ابعاد استاندارد انواع تخته خرده چوب (نئوپان)
				تشخیص ابعاد استاندارد انواع تخته چند لایه
				تشخیص ابعاد استاندارد انواع تخته فیبر
				تشخیص ابعاد استاندارد انواع روکش طبیعی
				تشخیص ابعاد استاندارد انواع روکش مصنوعی
				درجه بندی انواع صفحات فشرده چوبی
				انتخاب انواع صفحات فشرده چوبی جهت مصارف کاربردی

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری انواع چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای -دقت در کار -رعایت نظم و ترتیب در کار			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار - رعایت اصول ارگونومی در کار -استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : -مدیریت پسماند -خروج گرد و غبار و ذرات چوب از محیط کار			

	زمان آموزش			عنوان : برآورد هزینه های پرسکاری
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-نوشت افزار -کاغذ A۴ -رایانه	دانش :			انواع مواد اولیه (مواد اصلی و کمکی) و روش های تهیه فهرست آن ها
				روش های محاسبه و برآورد قیمت چوب و صفحات فشرده چوبی
	مهارت :			محاسبه مساحت صفحه پرس
				محاسبه قیمت هر متر مربع صفحه پرس شده
				محاسبه و برآورد قیمت چوب و صفحات چوبی برای پرسکاری (تنظیم لیست چوب، لیست مواد مصرفی، لیست برآورد قیمت کار)
	نگرش :			- رعایت اخلاق حرفه ای -رعایت نظم و ترتیب در کار -صرفه جوئی در مصرف مواد اولیه
	ایمنی و بهداشت :			- رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار - رعایت اصول ارگونومی در کار -استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				توجهات زیست محیطی : - مدیریت پسماند

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری میز کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۸	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع میز کار				دانش :
-انواع گیره				انواع میز کار (دستگاه) و کاربرد آن ها
-انواع قطعه کار				انواع مواد و ابزار مورد نیاز جهت سرویس و نگهداری میز کار
-گریس				(روغن ، گریس و روغندان) و کاربرد آن ها
-روغن				روش های بستن قطعه کار به گیره میز کار
-روغندان				روش های سرویس و نگهداری میز کار
-پمپ گریس				
-انواع آچار				مهارت :
				بکارگیری انواع گیره (رومیزی، بغل دستگاه، کله دستگاه)
				بستن قطعه کار به میز کار
				سرویس و نگهداری میز کار (پرداخت،لیسه کاری، روغن کاری و گریس کاری)
				نگرش :
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				-رعایت نظم و ترتیب در کار
				-صرفه جوئی در مصرف مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار
				- رعایت اصول ارگونومی در کار
				-استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				توجهات زیست محیطی :
				- جلوگیری از ریختن روغن و گریس در کف کارگاه
				-خروج پوشال چوب از محیط کارگاه

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۶	۲۲	۲۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری چسب های پرسکاری
-انواع چسب چوب -میز کار چسب زنی -انواع کاردک چسب زنی -دستگاه همزن برقی -هاردنر -آب -کاتالیزور	دانش :			انواع چسب های چوب (اوره فرم آلدئید (UF)، فنل فرم آلدئید (PF)، سفید نجاری) و کاربرد آن ها
				انواع کاردک چسب زنی و کاربرد آن
				انواع میز کار چسب زنی و اجزای آن
	مهارت :			انتخاب و آماده کردن پودر چسب های چوب
				اضافه کردن هاردنر به مخلوط چسب
				همزدن پودر چسب با استفاده از همزن برقی
				چسب کاری سطوح با کاردک چسب زنی
	نگرش :			- رعایت اخلاق حرفه ای
				-رعایت نظم و ترتیب در کار
				-صرفه جوئی در مصرف مواد اولیه
				-دقت در کار
	ایمنی و بهداشت :			- رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار
			- رعایت اصول ارگونومی در کار	
			-استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی	
توجهات زیست محیطی :			-مدیریت پسماند	
			-خروج چسب های اضافی از محیط کارگاه	

	زمان آموزش			عنوان : پرسکاری دستی
	جمع	عملی	نظری	
	۳۱	۲۵	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع ابزار و وسایل پرسکاری دستی -انواع چسب چوب -انواع چوب -انواع صفحات فشرده چوبی	دانش :			انواع ابزار و وسایل پرسکاری چوب (میزکار مخصوص، قلم موی چسب زنی، کاردک چسب زنی، پیچ دستی، تنگ دستی، گیره موازی، پرس دستی (تک پیچ و چند پیچ)، دستگاه مخلوط کن چسب، دریل دستی برق برای نصب پروانه مخلوط کن، ترازوی معمولی و دیجیتالی) و کاربرد آن ها
				روش های سرویس و نگهداری ابزار و وسایل پرسکاری چوب صفحات فشرده چوبی
	مهارت :			
				بکارگیری نکات ایمنی در حین کار
				پرسکاری دستی با انواع ابزار و وسایل پرسکاری چوب
				سرویس و نگهداری انواع ابزار و وسایل پرسکاری چوب
				کنترل صحت و سلامت وسایل
	نگرش :			
				-دقت در کار - رعایت اخلاق حرفه ای -رعایت نظم و ترتیب در کار
	ایمنی و بهداشت :			
				- رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار - رعایت اصول ارگونومی در کار -استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
	توجهات زیست محیطی :			
			-خروج اضافات چسب از محیط کارگاه -مدیریت پسماند	

	زمان آموزش			عنوان : پرسکاری با دستگاه های پرس هیدرولیکی
	جمع	عملی	نظری	
	۹۰	۸۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع چوب	دانش :			
انواع صفحات فشرده چوبی	مفهوم پرسکاری چوب و کاربرد آن			
انواع چسب -میز کار -کاردک چسب زنی -انواع پرس هیدرولیکی	انواع دستگاه پرس هیدرولیکی (برقی و روغنی) و قسمتهای مختلف آن (بدنه (اسکلت) ، صفحات گرم پرس، الکتروپمپ، کارتر روغن، اهرم یا کلید حرکت پمپ، کلید تنظیم کننده فشار (فشارسنج)، عقربه (گیج) فشار، عقربه (گیج) درجه حرارت، درجه شاخص روغن، جدول محاسبه تنظیم فشار (رابطه سطح و فشار)، جک های هیدرولیک، کلید اصلی برق، چراغ کنترل حرارت سنج)			
	سیستم های گرم کننده صفحات پرس (سیستم روغنی، سیستم برقی المنتی)			
	چسب های گرم چوب و انواع آن (اوره فرم آلدئید (UF)، اوره فرم آلدئید (PF))			
	مهارت :			
	آماده کردن چسب های گرم چوب (وزن کردن پودر چسب توسط ترازو، مخلوط کردن چسب با آب و همزن آنها ، اضافه نمودن آرد و همزدن مجدد آنها، اضافه نمودن پودر سخت کننده (کلرور آمونیوم) به آب، اضافه نمودن کلرور آمونیوم حل شده به محلول چسب و آرد، مخلوط کردن محلول بدست آمده توسط دستگاه همزن برقی)			
	چسب زنی صفحات چوبی (ریختن چسب، پخش نمودن چسب)			
	قرار دادن روکش چوبی یا مصنوعی بر روی صفحات چوبی			

	زمان آموزش			عنوان : پرسکاری با دستگاه های پرس هیدرولیکی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				راه اندازی دستگاه پرس هیدرولیکی (تنظیم فشار با توجه به جدول محاسبه فشار ، تنظیم درجه حرارت پرس متناسب با نوع کار، کنترل روغن هیدرولیک، آزمایش و کنترل نحوه کار کردن سیلندر ها، کنترل تابلوی برق پرس)
				استقرار صحیح صفحات روکش شده بین طبقات پرس هیدرولیکی
				پرسکاری انواع صفحات چوبی بوسیله پرس هیدرولیکی
				خارج کردن صفحات چوبی پرس شده (پایین آوردن اهرم بازگشت روغن به کارتر، خاموش نمودن کلید پمپ روغن و کلید اصلی برق دستگاه و کلیدهای حرارت سنج، برگرداندن عقربه فشارسنج ها و حرارت سنج ها به محل صفر، خاموش نمودن کلید الکتروپمپ ها و باز نمودن صفحات پرس ، خارج نمودن صفحات چوبی روکش شده و قرار دادن آنها بر روی میز)
				کنترل مرغوبیت صفحات پرس شده (از لحاظ نداشتن کله سفید، بادکردگی روکش و چروک خوردن روکش، برطرف نمودن اضافات لبه روکش ها بوسیله سوهان و چوبساز)
				تعمیر و نگهداری اولیه دستگاه پرس هیدرولیکی
				نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - رعایت نظم و ترتیب در کار - صرفه جوئی در مصرف مواد اولیه

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار - رعایت اصول ارگونومی در کار - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - مدیریت پسماند - خروج گازهای حاصل از پرس چوب از محیط کارگاه - خروج اضافات چسب از محیط کارگاه - جلوگیری از نشت روغن در کارگاه 			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۳	۲۵	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			بکارگیری تنگ‌های هیدرولیکی و پنوماتیکی
-انواع تنگ هیدرولیکی -انواع تنگ پنوماتیکی -میز کار -انواع مصنوعات چوبی -وسایل کمک آموزشی -وسایل حفاظت، ایمنی و فردی				دانش :
				سیستم پنوماتیک و کاربرد آن
				سیستم هیدرولیک و کاربرد آن
				انواع تنگ‌های هیدرولیکی ساده و پنوماتیکی ساده مورد استفاده در پرسکاری چوب و صفحات چوبی و کاربرد آن‌ها
				انواع تنگ‌های هیدرولیکی و پنوماتیکی مخصوص پرس‌کاری در و پنجره‌های چوبی، کابینت‌های چوبی، صندلی‌های چوبی و مبلمان چوبی
				اجزای مختلف دستگاه تنگ هیدرولیکی (سیستم هیدرولیک، فک‌ها (گیره‌ها)، جک هیدرولیک (افقی و عمودی)، موتور هیدرولیک، صفحه کنترل دستی، گونیای افقی و عمودی، دکمه‌ها و اهرم‌های تنظیم افقی و عمودی، کابل و سیم‌های برق دستگاه، گیج‌های فشار)
				اجزاء مختلف دستگاه تنگ پنوماتیکی (سیستم پنوماتیک، فک‌ها (گیره‌ها)، جک پنوماتیک، موتور هیدرولیک، صفحه کنترل دستی، گونیای افقی و عمودی، دکمه‌ها و اهرم‌های تنظیم افقی و عمودی، کابل و سیم‌های برق دستگاه، گیج‌های فشار)
				مهارت :
				رعایت حفاظت و ایمنی در حین پرسکاری
				پرسکاری صفحات چوبی و مصنوعی به وسیله تنگ‌های هیدرولیکی و پنوماتیکی

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری تنگ های هیدرولیکی و پنوماتیکی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				پرسکاری در و پنجره های چوبی به وسیله تنگهای هیدرولیکی و پنوماتیکی
				پرسکاری کابینت های چوبی بوسیله تنگهای هیدرولیکی و پنوماتیکی
				پرسکاری صندلی های چوبی بوسیله تنگهای هیدرولیکی و پنوماتیکی
				پرسکاری مبلمان چوبی بوسیله تنگهای هیدرولیکی و پنوماتیکی
				نگرش :
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- رعایت نظم و ترتیب در کار
				- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت :
			- رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار	
			- رعایت اصول ارگونومی در کار	
			- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- مدیریت پسماند	
			- خروج گازهای حاصل از پرسکاری از محیط کارگاه	

	زمان آموزش			عنوان : خمکاری چوب و صفحات فشرده چوبی
	نظری	عملی	جمع	
	۸	۲۵	۳۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع چوب پهن برگ و سوزنی برگ -میز کار -انواع صفحات چوبی -انواع ابزار و وسایل خمکاری -انواع قالب خمشی -اره های دستی				دانش : مفهوم خم کردن چوب و صفحات چوبی و کاربرد آنها روش های خم کردن چوب و کاربرد آن مشخصات چوب های خمش پذیر (زبان گنجشک، گردو، راش، کاج، نراد) میزان خمش پذیری چوب و کاربرد آن مقاومت های خمشی چوب و کاربرد آن مشخصات صفحات چوبی (نئوپان، تخته چند لایه، ام دی اف- MDF ، تخته فیبر یک رو صاف SIS ، تخته فیبر دور صاف S۲S ، روکش های چوبی، روکش های مصنوعی، تخته فیبر سخت HDF ، تخته LVL) انواع ابزار و تجهیزات خم کردن دستی چوب و صفحات چوبی و کاربرد آن ها (پیچ دستی، تنگ دستی، گیره های کوچک C یا G شکل، میز کار، قالب پرس دستی)
				مهارت: طراحی قالب برش چوب یا صفحات چوبی بوسیله اره های دستی و ساخت قالب آماده کردن قالب خمشی خم کردن چوب و صفحات چوبی بوسیله ابزار دستی شامل (بخار دادن چوب و صفحات چوبی ، برش زدن کم عمق و یکنواخت، ساخت قالب، چسب کاری ، بستن قطعه کار مابین قالب (سنبه و ماتریس)، محکم کردن قطعه کار بوسیله گیره، پیچ دستی و یا تنگ دستی، خارج کردن قطعه کار از قالب)

	زمان آموزش			عنوان : خمکاری چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - رعایت نظم و ترتیب در کار - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار - رعایت اصول ارگونومی در کار - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - مدیریت پسماند			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۴۵	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-پرس های قالبی خمشی هیدرولیکی -پرس های قالبی خمشی پنوماتیکی -انواع چوب -انواع صفحات فشرده چوبی				دانش :
				روش های پرسکاری چوب و صفحات چوبی به وسیله پرسهای قالبی خمشی
				انواع پرس های قالبی خمشی و کاربرد آن ها (مخصوص پرسکاری کف و پستی صندلی های چوبی و مبلمان خانگی و اداری، کف و پستی صندلی های سینما و آمفی تاتر، قطعات چوبی صنعتی)
				اجزاء مختلف دستگاه پرس قالبی خمشی (هیدرولیکی و پنوماتیکی) شامل (بدنه دستگاه ،صفحات بالایی و پایینی (سنبه و ماتریس)، سیستم هیدرولیکی و پنوماتیکی، جکهای هیدرولیکی و پنوماتیکی، کلید قطع و وصل جریان برق، پدال پایی دستگاه، گیج فشار و درجه حرارت)
				انواع قالب های خمشی قابل تغییر و تعویض
				مهارت :
				آماده سازی قطعات کار
				پرسکاری چوب و صفحات چوبی بوسیله پرس های قالبی هیدرولیکی و پنوماتیکی (آماده کردن قطعات، چسب کاری قطعات، نصب قالب خمشی با توجه به مدل خمش، تنظیم دستگاه (حرارت و فشار)، پرسکاری قطعات چوبی یا صفحات چوبی، خارج کردن قطعات از دستگاه، کنترل نهایی)
			نگرش :	
			- رعایت اخلاق حرفه ای	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				پرسکاری با دستگاه های پرس قالبی ، خمشی هیدرولیکی و پنوماتیکی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <p>- رعایت نظم و ترتیب در کار</p> <p>- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه</p>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی در کار</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- مدیریت پسماند حاصل از پرسکاری</p> <p>- خروج گرد و غبار چوب از کارگاه</p>			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۸۵	۷۰	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			پرسکاری با دستگاه های پرس و کیوم
-انواع پرس و کیوم -انواع روکش های چوبی و مصنوعی -انواع چسب مخصوص -نقشه کار -وسایل حفاظت و ایمنی فردی				دانش : پرس های و کیوم و کاربرد آنها در روکش کاری انواع روکش های مخصوص پرس های و کیوم و ابعاد استاندارد آنها (وینیل ، فیلم، فویل ، روکش چوبی) انواع چسب های مخصوص پرس و کیوم و کاربرد آن ها انواع قطعات مناسب روکش کاری با دستگاه های پرس و کیوم انواع نقشه و روش های نقشه خوانی پرسکاری اجزاء مختلف پرس و کیوم شامل (بدنه (اسکلت)، صفحه پرس، سیستم حرارت (گرمایش و توان)، سیستم فشار، سیستم مکش (وکیوم) ، سیستم های هیدرولیک و پنوماتیک، غلتک بارگیری، کلید روشن و خاموش کردن سیستم های دستگاه، صفحه دیجیتالی (نمایشگر) عملکرد دستگاه، سیلندر، پیستون)
				مهارت : نقشه خوانی پرسکاری انتخاب انواع صفحات چوبی با ابعاد استاندارد برای پرس کردن تنظیم دستگاه پرس و کیوم (تنظیم صفحه ، فشار، درجه حرارت، وکیوم (مکش)) رعایت نکات حفاظت و ایمنی در کار با پرس و کیوم راه اندازی دستگاه پرس و کیوم (روشن کردن دستگاه، تنظیم سیستم های مختلف ، نصب روکش بر روی قسمت های مختلف)

	زمان آموزش			عنوان : پرسکاری با دستگاه های پرس و کیوم
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				پرس کردن صفحات چوبی بوسیله انواع دستگاه پرس و کیوم (آماده کردن صفحه چوبی، آماده کردن روکش ، برش و نصب، نصب روکش بر روی غلطک، آماده کردن چسب، روکش کردن)
				خارج کردن قطعه پرس شده از دستگاه پرس و کیوم
				کنترل کیفیت قطعه پرس شده با کیوم
				نگرش :
				- رعایت اخلاق حرفه ای - رعایت نظم و ترتیب در کار - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار - رعایت اصول ارگونومی در کار - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				توجهات زیست محیطی :
				-مدیریت پسماند -خروج گازهای حاصل از پرسکاری و کیوم از محیط کارگاه

	زمان آموزش			عنوان : رفع عیوب پرسکاری
	نظری	عملی	جمع	
	۷	۱۰	۱۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع آچار -فیلم های آموزشی -ابزار و وسایل دستی	دانش :			انواع معایب عمومی حاصل از پرسکاری (باد کردگی روکش، چروک خوردن روکش، روی هم افتادن لبه های روکش،سفیدک زدن چسب)
				عیوب متداول در پرس های هیدرولیک و پنوماتیک
				عیوب متداول در پرس های وکیوم
				عیوب متداول در پرس های خمشی
				روش های برطرف کردن عیوب اولیه در پرس های هیدرولیک و پنوماتیک
	مهارت :			
				تشخیص اولیه عیوب پرسکاری
				برطرف کردن عیوب اولیه پرس های هیدرولیک و پنوماتیک
				برطرف کردن عیوب اولیه پرس های وکیوم
				برطرف کردن عیوب اولیه پرس های خمشی و قالبی
	نگرش :			
				- رعایت اخلاق حرفه ای -دقت در کار -رعایت نظم و ترتیب در کار
	ایمنی و بهداشت :			
				- رعایت اصول حفاظت و ایمنی ضمن کار - رعایت اصول ارگونومی در کار -استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
توجهات زیست محیطی :				
			-مدیریت پسماند	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تنگ هیدرولیک و پنوماتیک	مخصوص در و پنجره	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۲	تنگ هیدرولیک و پنوماتیک	مخصوص کابینت	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۳	تنگ هیدرولیک و پنوماتیک	مخصوص مبلمان	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۴	پرس و کیوم	با متعلقات	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۵	پرس قالبی خمشی	با متعلقات	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۶	میز کار	مخصوص پرس کاری	۱ عدد برای هر نفر	
۷	پرس هیدرولیک	۱ طبقه سیستم المنتی	۱ عدد برای هر کارگاه	
۸	پرس هیدرولیک	۳ طبقه سیستم روغنی	۱ عدد برای هر کارگاه	
۹	پرس دستی	تک پیچ	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۰	پرس دستی	چند پیچ	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۱	مخزن چسب	فلزی	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۲	همزن چسب	پره ای	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۳	ترازو	دیجیتالی	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۴	ظرف توزین	شیشه ای	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۵	دیگ بخار	استاندارد	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۱۶				
۱۷				
۱۸				
۱۹				

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چوب	سوزنی برگ	۰/۵ متر مکعب برای هر کارگاه	
۲	چوب	پهن برگ	۰/۵ متر مکعب برای هر کارگاه	
۳	تخته خرده چوب	خام	۱ ورق برای هر نفر	
۴	تخته چند لایه	سه لایه	۱ ورق برای هر نفر	
۵	تخته فیبر	SIS	۱ ورق برای هر نفر	
۶	تخته فیبر	S۲S	۱ ورق برای هر نفر	
۷	تخته فیبر	ام دی اف (MDF)	۱ ورق برای هر نفر	
۸	روکش چوبی	طبیعی (راش، ملچ، گردو، بلوط، افرام)	از هر کدام ۲ قاله برای هر کارگاه	
۹	روکش لترون	در رنگ های مختلف	۲ بسته برای هر کارگاه	
۱۰	روکش مصنوعی	فویل، وینیل لترون	از هر کدام ۲ بسته برای هر کارگاه	
۱۱	چسب	UF	۳ بسته برای هر کارگاه	
۱۲	چسب	PF	۳ بسته برای هر کارگاه	
۱۳	چسب	سفید نجاری	۲۰ کیلوگرم برای هر کارگاه	
۱۴				
۱۵				
۱۶				
۱۷				
۱۸				
۱۹				

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	گیره کوچک	C یا G شکل	۱۵ عدد	
۲	قالب	پرس دستی	۱۵ عدد	
۳	گیره میز کار	بغل دستگاه	۱۵ عدد	
۴	گیره میز کار	کله دستگاه	۱۵ عدد	
۵	قلم مو	مخصوص چسب زنی	۱۵ عدد	
۶	کاردک	مخصوص چسب زنی	۱۵ عدد	
۷	تنگ دستی	مخصوص مونتاژ	۴۵ عدد	
۸	پیچ دستی	مخصوص مونتاژ	۴۵ عدد	
۹	گیره موازی	مخصوص مونتاژ	۱۵ عدد	
۱۰				
۱۱				
۱۲				
۱۳				
۱۴				
۱۵				
۱۶				
۱۷				
۱۸				
۱۹				

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.