

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

درودگر

گروه شغلی

صنایع چوب

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۲	۲	۲	۰	۱	۹	۰	۰	۲	۰	۰	۰	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۶/۲/۲۳

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی : صنایع چوب					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	مریم علیزاده	فوق لیسانس	پژوهش هنر	مربی	۲۳ سال
۲	بابک سلطانی	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی	۱۹ سال
۳	محمد رضا گلپور لاسکی	فوق لیسانس	صنایع چوب	کارشناس	۱۸ سال
۴	محمد جواد شریفی	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی	۱۳ سال
۵	حاج امان یلمه	فوق لیسانس	صنایع چوب	کارشناس	۲۰ سال
۶	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس	صنایع چوب	دبیر کارگروه برنامه‌ریزی درسی صنایع چوب	۲۳ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه‌ای که در تاریخ ۱۳۹۶/۲/۲۰ با حضور اعضای کارگروه برنامه‌ریزی درسی صنایع چوب برگزار گردید استاندارد آموزش شغل درودگر درجه ۲ با کد ۸-۱۲/۰۶/۲/۴ و درودگر درجه ۱ با کد ۸-۱۲/۰۶/۱/۴ بررسی و تحت عنوان شغل درودگر با کد ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۰۰۱ مورد تأیید قرار گرفت. همچنین بازنگری استاندارد درودگر درجه ۲ قبلاً توسط مربیان ادارات کل آموزش فنی و حرفه‌ای استان‌ها در مرکز تربیت مربی انجام شده بود که در بازنگری اخیر مورد توجه قرار گرفته و موارد اصلاحی اعمال گردید.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

آدرس الکترونیکی: rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
درودگر	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
<p>درودگر شغلی است از حوزه مشاغل صنایع چوب که شایستگی های بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی ، بکارگیری چوب و فرآورده های چوبی و مواد کمکی ، بکارگیری ابزار های دستی و دستی برقی درودگری، رسم فنی ، ساخت اتصالات چوبی ، بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری ، ساخت پروژه درودگری ، پرداخت و رنگ کاری انواع مصنوعات ساده چوبی، و بازاریابی اینترنتی با مشاغل کابینت ساز چوبی، روکش کار مصنوعات چوبی و پرسکار چوب در ارتباط میباشد.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره متوسطه اول (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۷۲۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۶۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۴۹۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: ۷۰ ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی : ۲۵%	
- عملی : ۶۵%	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰%	
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
<p>لیسانس صنایع چوب با ۳ سال سابقه کار مرتبط یا فوق دیپلم صنایع چوب با ۵ سال سابقه کار مرتبط و یا دارا بودن گواهینامه استاندارد مربی درودگری با کد ۲۳۳۰۰۴۰۱۹۰۰۱۰۰۰۱</p>	

*** تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی) :**

درودگری از مشاغل وابسته به حوزه صنایع چوب است و افراد پس از فراگیری دانش ها و مهارت های پایه می‌توانند ضمن ایجاد کارگاه های کوچک تولید مصنوعات چوبی در کاخانات متوسط و بزرگ نیز مشغول به کار شوند.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی) :**

CARPENTER

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

کابینت ساز چوبی

-دروپنجره ساز چوبی

-خراطی چوب

-کلاف سازی مبل استیل

-سازنده مبلمان راحتی

-تعمیرکار مصنوعات چوبی

*** این شغل به شایستگی های زیر تبدیل شده است:**

-بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی

- بکارگیری چوب و فرآورده های چوبی و مواد کمکی

- بکارگیری ابزار های دستی و دستی برقی درودگری

- رسم فنی

- ساخت اتصالات چوبی

- بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری

- ساخت پروژه درودگری

- پرداخت و رنگ کاری انواع مصنوعات ساده چوبی

- بازاریابی اینترنتی

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	کد	عناوین	پیش نیاز	ساعت آموزش		
				نظری	عملی	جمع
۱	۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۳۱	بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی	ندارد	۲۰	۱۰	۳۰
۲	۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۴۱	بکارگیری چوب و فرآورده های چوبی و مواد کمکی	بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۳۱	۱۰	۲۰	۳۰
۳	۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۵۱	بکارگیری ابزار های دستی و دستی برقی درودگری	بکارگیری چوب و فرآورده های چوبی و مواد کمکی ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۴۱	۳۰	۷۰	۱۰۰
۴	۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۶۱	رسم فنی	بکارگیری چوب و فرآورده های چوبی و مواد کمکی ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۴۱	۳۰	۷۰	۱۰۰
۵	۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۷۱	ساخت اتصالات چوبی	رسم فنی ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۶۱ بکارگیری ابزار های دستی و دستی برقی درودگری ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۵۱	۲۰	۸۵	۱۰۵
۶	۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۸۱	بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری	ساخت اتصالات چوبی ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۷۱	۳۵	۱۷۰	۲۰۵
۷	۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۹۱	ساخت پروژه درودگری	بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۴۱	-	۷۰	۷۰
۸	۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۲۰۱	پرداخت و رنگ کاری انواع مصنوعات ساده چوبی	بکارگیری چوب و فرآورده های چوبی و مواد کمکی ۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۱۳۱	۱۰	۵۰	۶۰
۹	۷۵۲۲۲۰۱۹۰۰۲۰۲۱۱	بازاریابی اینترنتی	ندارد	۵	۱۵	۲۰
جمع ساعت :				۱۶۰	۵۶۰	۷۲۰

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۱۰	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-وسایل حفاظت و ایمنی فردی -انواع دستورالعمل های ایمنی و بهداشتی -تجهیزات ایمنی کارگاهی	دانش :			
				-خطرات ناشی از گاز گرفتگی،برق گرفتگی و آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				-حوادث شغلی و نحوه پیشگیری از آن (مانند عدم قرار دادن دستگاه ها و تجهیزات الکتریکی در مکان هایی که خطر انفجار مخلوط های گاز و یا بخار قابل اشتعال وجود دارد)
				-تاثیر جریان برق بر بدن انسان
				-عدم حمل اشیاء فلزی مانند انگشتر، کلید، زنجیر، ماسکهای فلزی و اشیاء قابل اشتعال
				-وسایل حفاظت شخصی با توجه به نوع و محیط کار (کلاه ایمنی ، دستکش، کفش ایمنی ، عینک ، ماسک، کمربند ایمنی، لباس کار تمیز و متناسب با نوع کار (این وسایل باید مورد تایید موسسه تحقیقات و استاندارد صنعتی ایران باشد)
	مهارت :			
				-شناسایی عوامل ایجاد خطر گاز گرفتگی ، برق گرفتگی، آب گرفتگی و پرت شدن از ارتفاع
				-کنترل محیط های کار از نظر ایمنی
				-کنترل محیط های کار از نظر حفاظتی
			-برقراری اتصال زمین موثر پوشش ها و زره کابل های برق، لوله ها بست ها ، حفاظ ها، و سایر قسمت فلزی وسایل و تجهیزاتی که مستقیماً تحت فشار برق نیستند (به منظور جلوگیری از بروز خطرات احتمالی)	

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : -پوشش مناسب برای حفاظت سیم های اتصال زمینی مربوط به ماشین آلات، ابزار دستی برقی و کارگاه که احتمال آسیب دیدن دارند
				-قطع مدار از منبع انرژی هنگام تعویض و یا تعمیر قطعات معیوب ماشین آلات و ابزاردستی برقی صنایع چوب
				-تجهیز بدنه فلزی دستگاه ها به اتصال به زمین
				-بازرسی مرتب روزانه از وسایل و ادوات کار
	نگرش : -جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار -مدیریت زمان -رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مصرف آب			
	ایمنی و بهداشت : -رعایت نکات ایمنی در محیط -رعایت نکات بهداشتی در محیط کار -استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی -رعایت بهداشت فردی و عمومی			
	توجهات زیست محیطی : -دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد -مدیریت انرژی -خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار -رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری چوب، فرآورده‌های چوبی و مواد کمکی
-انواع چوب، فرآورده‌های چوبی و مواد کمکی -وسایل کمک آموزشی	دانش :			
	-تعریف جنگل، درخت جنگلی، اجزای مختلف درخت، تعریف چوب			
	-مراحل قطع درخت و حمل و نقل			
	-چگونگی رشد درخت			
	-درختان پهن برگان، سوزنی برگان			
	-آفات و امراض چوب، معایب درخت و چوب			
	-انواع چوب و چگونگی انبار نمودن آن و خشک کردن در هوای آزاد و در کوره ای چوب خشک کنی			
	-چوب صنعتی و غیر صنعتی جهت مصارف کاربردی			
	-تخته خرده چوب، تخته چندلایه، تخته فیبر با وزن مخصوص متوسط، تخته فیبر یک رو صاف و دروروصاف مختلف، روکش چوبی، روکش های مصنوعی ورزالیت، HPL،HDF صفحه تاپس- قرنیز چوبی			
	-مواد کمکی (چسب چوب، چسب فوری، چسب پرس، چسب کاغذ، چسب روکش کاری)			
	-استاندارد محصول چوب			
	-زهوارهای تزئینی، نوع چوب جهت تهیه زهوار			
-یراق آلات فلزی، غیر فلزی				
-یراق آلات تزئینی، امنیتی، استحکام ساختاری، رفاهی				

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری چوب ، فرآورده های چوبی و مواد کمکی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			دانش :	
			-لولا، انواع کاربرد (تخت،قابلمه، قدی، پروانه ای، کابینت)	
			-انواع چرم،شیشه ،پلاستیک و مواد مصنوعی	
			-انواع قفل و کاربرد آن (سوئیچی،مغزی کلیدی و سوئیچی ، پشتی، مغزی درب کشویی)	
			-روش محاسبه مقدار درصد بزرگ و کوچک گرفتن اندازه ها برای جاسازی	
			- روش محاسبه اندازه ها	
			- انواع چوب های استحصالی شامل (گرده بینه، بینه، الوار، الوار سه سوک، تخته، کاتین، لارده، نعل، دو نعل، قنطاق، تیر)	
			-یراق کوبی مصنوعات چوبی	
			- اندازه گیری از محل	
			- طراحی و تهیه نقشه	
			- برآورد مصالح	
			-محاسبه برآورد دور ریز چوب و فرآوردهای حاصل از آن	
			- محاسبه درصد دور ریز مصالح هنگام ساخت	
			-برآورد مصالح و تهیه صورت مصالح	
			مهارت :	
			-انتخاب چوب مناسب جهت مصارف کاربردی	
			-بررسی تحلیلی آفات،امراض، معایب روی گونه چوبی موجود کارگاهی	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری چوب ، فرآورده های چوبی و مواد کمکی
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				- دیوکردن و چیدن چوب آلات جهت خشک کردن در هوای آزاد
				-بررسی کیفیت فرآورده‌های چوبی
				- آماده سازی چسب ها
				-آماده کردن قطعه ، چسباندن، پرس کردن قطعات ساده
				-تهیه و نصب زهوار تزئین برای قطعات و کار ساده
				-فراهم کردن یراق آلات و ابزار متناسب پروژه به منظور آماده کردن محل قرارگیری و نصب آن
				- میخ کوبی (چکش کاری) و بستن انواع پیچ به کارهای ساده
				-بکارگیری منگنه کوبی دستی ، پنوماتیکی و میخ کوب در ساخت قطعات و پروژه های ساده
				نگرش :
				-جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار
				-مدیریت زمان
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف آب
				ایمنی و بهداشت :
				-رعایت نکات ایمنی در محیط

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری چوب ، فرآورده های چوبی و مواد کمکی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات بهداشتی در محیط کار - استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی - رعایت بهداشت فردی و عمومی			
	توجهات زیست محیطی : - دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد - مدیریت انرژی - خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار - رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۰	۷۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ابزارهای دستی و دستی برقی درودگری
				دانش :
-انواع ابزار دستی -انواع ابزار دستی برقی -وسایل کمک آموزشی -انواع چوب سوزنی برگ و پهن -انواع صفحات چوبی -میزکار -وسایل اندازه گیری				-ابزارهای اندازه گیری و اندازه گذاری (متر، خط کش، گونیا ، شاقول، نقاله، سوزن خط کش، کولیس، پرگار، خط کش تیره دار ، جیوه ای و لیزری)
				-اره های دستی (اره دستی ایرانی عقب بر ، اره پشت دار ظریف بر ، اره نوکی، اره دوم روباهی، اره ژاپنی ،خازنی بر مدرج دستی) جنس و فرم آن ها
				-رنده های دستی (قاچی ،پرداخت، کنشکاف، گرات،خشن بغل دو راعه، بال کبوتری، کاس پنپسه، دستگاه ،کله رنده) انواع تیغه و کاربرد آن ها
				-انواع چکش و وسایل اهرم کننده (گاز انبر، دیلم میخ کش) و انواع گونیا (معمولی، فارسی، تاشو، مرکب)
				-انواع مغار و اسکنه و دریل‌های دستی (شترگلو ، معمولی و فشاری و پیچ دستی)
				-سوهان و چوبساز و انواع آن (گرد ، نیمگرد تخت ، چهارگوش،سه گوش، دم کاربری، دم موشی
				-دستگاه اره گرد دستی برقی، اره فارسی بر برقی، انواع و کاربرد آن ها
				-دستگاه دریل برقی و دستی، انواع و کاربرد آن

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزارهای دستی و دستی برقی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				-دستگاه سنباده برقی دستی، انواع و کاربرد (دیسکی ،نواری ، لرزان) انواع و کاربرد آن
				-دستگاه رنده دستی برقی، انواع و کاربرد آن
				-دستگاه اره عمود بر ، انواع و کاربرد آن
				-دستگاه اور فرز دستی انواع و کاربرد آن
				-دستگاه اتصال دم چلچله، انواع و کاربرد آن
				-دستگاه منگنه زن و میخ کوب ،انواع و کاربرد آن
				-دستگاه فرز دستی برقی ،انواع و کاربرد آن
				-انواع گیره ها (گیره رومیزی، بغل دستگاه ،گیره کله دستگاه)
				-انواع پیچ دستی ها و تنگ
				مهارت :
				-اندازه گیری و اندازه گذاری بر روی چوب
				-برش کاری با انواع اره های دستی (ایرانی عقب بر ، پشت دار ظریف بر ،اره نوکی، دم روباهی، اره ژاپنی)
				-رنده کاری با انواع رنده ها (دستی (قاچی، پرداخت، کنشکاف، گرات ، خشن بغل دو راعه ، بال کبوتری ، کاس پنیسه ، دستگاه، کله رنده)باز و بسته کردن و تنظیم تیغه رنده
				- کار با مغار و اسکنه و تیز کردن
				- سوراخ کاری با دریل های دستی و دریل های برقی دستی و پنوماتیکی

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزارهای دستی و دستی برقی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- چوبساز و سوهان زدن به قطعات چوبی
				-تمرین برش کاری با اره گرد برقی دستی و تنظیم آن
				-تمرین سنباده کاری با دستگاه پولیش و سنباده لرزان و سنباده نواری
				-تمرین کار با رنده دستی برقی
				-تمرین برشکاری با اره عمود بر و باز و بسته کردن تیغه
				-تمرین کار با دستگاه منگنه زن و میخکوب
				-تمرین کار با فرز دستی برقی و تعویض تیغه ها با کمک قطعات جیک و فیکسچردار
				-استفاده از جیک و فیکسچر های ایمنی در کار با ابزار دستی برقی
				نگرش :
				-جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار
				-مدیریت زمان
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف آب
				ایمنی و بهداشت :
				-رعایت نکات ایمنی در محیط
				-رعایت نکات بهداشتی در محیط کار
				-استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی
				-رعایت بهداشت فردی و عمومی

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری چوب ، فرآورده های چوبی و مواد کمکی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : -دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد -مدیریت انرژی -خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار -رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست			

	زمان آموزش			عنوان : رسم فنی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۰	۷۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-ابزار ترسیم و نقشه کشی -کاغذ نقشه کشی -میزکار -دراخت نقشه کشی -رایانه و متعلقات آن -وسایل کمک آموزشی				دانش : -مفاهیم رسم فنی و کاربرد آن در صنایع چوب -وسایل نقشه کشی عمومی - مفهوم خطوط و علائم قراردادی در رسم فنی و کاربرد آنها و نحوه اندازه گذاری -مشخصات نقشه کار، مفهوم مقیاس،جدول مشخصات نقشه کار -مفهوم سه نمای اجسام،رسم سه نما به روش اروپایی (Iso) -روش رسم تصویر مجسم ایزومتریک ،روش و تمپریک ، کاوالیر و کابینت -برش های ساده و کاربرد آن ها شامل: برش عرضی، برش پیشانی (نیمرخ)، برش شکسته و برش جزئیات (detail) -ترسیم تصاویر مجسم - روش ترسیم تصویر مجسم ایزومتریک - روش ترسیم دایره در تصویر مجسم ایزومتریک - روش ترسیم تصویر مجسم دیمتریک - روش ترسیم تصویر مجسم کاوالیر - روش ترسیم تصویر مجسم کابینت -پرسپکتیو انفجاری و کاربرد آن

	زمان آموزش			عنوان : رسم فنی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-ترسیم انواع اشکال منظم هندسی و محاسبه محیط و مساحت آنها تقسیم پاره خط و دایره به چند قسمت مساوی
				-ترسیم سه نمای اجسام و اندازه گیری سه نمای اجسام
				-ترسیم تصویر مجسم (پرسپکتیو) اجسام با استفاده از سه نما
				ترسیم تصاویر مجسم
				- ترسیم تصویر مجسم ایزومتریک
				- ترسیم دایره در تصویر مجسم ایزومتریک
				- ترسیم تصویر مجسم دیمتریک
				- ترسیم تصویر مجسم کاوالیر
				- ترسیم تصویر مجسم کابینت
				نگرش: -
				ایمنی و بهداشت : -رعایت اصول ارگونومی در کار -
				توجهات زیست محیطی: -

	زمان آموزش			عنوان : ساخت انواع اتصالات چوبی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۵	۸۵	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-انواع چوب پهن برگ				-انواع اتصالات نیم و نیم ، تی شکل، صلیبی
-انواع چوب سوزنی برگ				-انواع اتصالات گوشه ای (فاق و زباله کم و زبانه کوله دار ،
- انواع صفحات پرورده چوبی				دم چلچله، انگلیسی، دوبل، فارسی)
- وسایل اندازه گیری				-انواع اتصالات طولی (نیم و نیم ، دوبل) دو راعه، کنشکاف
-میز کار				-انواع اتصالات عرضی (کم و زبانه ساده ، قلیف ، دوبل)درز
-نقشه کار				کردن چوب با چسب و گیره
- وسایل کمک آموزشی				-انواع پیچ و مهره مخصوص چوب و کاربرد آنها نسبت به نوع
- وسایل حفاظت و ایمنی				اتصال
فردی				-روش درز کردن چوب
				مهارت :
				- ساخت انواع اتصالات نیم به نیم
				- ساخت انواع اتصالات فاق و زبانه (ساده ، یک طرف فارسی ،
				دو طرف فارسی)
				-ساخت انواع اتصالات کم و زبانه (ساده، دو زبانه کوله دار)
				- ساخت انواع اتصالات قلیف و دوبل چوبی،کنشکاف و دو راهه
				- ساخت اتصال انگلیسی و کاربرد آن
				- ساخت اتصال دم چلچله و کاربرد آن
				-چسباندن صفحات چوبی توسط چسب سرد و پرسکاری دستی
				-درز کردن چوب

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت انواع اتصالات چوبی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : -جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار -مدیریت زمان -رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مصرف آب			
	ایمنی و بهداشت : -رعایت نکات ایمنی در محیط -رعایت نکات بهداشتی در محیط کار -استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی -رعایت بهداشت فردی و عمومی			
	توجهات زیست محیطی : -دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد -مدیریت انرژی -خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار -رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰۵	۱۷۰	۳۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
				دانش :
-انواع چوب سوزنی برگ				-ماشین اره نواری و قسمتهای مختلف آن (اسکلت م اشین ،
-نوع پهن برگ				فلکه ها،حفاظ ها،گونیا،تیغه،دستگاه هدایت تیغه)
-انواع صفحات چوبی				-انواع تیغه اره نواری از نظر فرم دندانه و جنس
-وسایل اندازه گیری				-محاسبه طول تیغه اره
-ماشین های درودگری				-انواع تسمه،فیوز،الکتروموتور،حفاظ روغن خور و گریس خور
-وسایل کمک آموزشی				-قسمت های مختلف ماشین کف رنده
-وسایل حفاظت و ایمنی				-تیغه رنده ، کف رنده،جنس آن، انواع آن
فردی				-قسمت های مختلف ماشین گندگی (اسکلت ،تویی، غلطکها،
				صغه ماشین، حفاظ ماشین، یاطاقانها، کلید)
				-قسمت های مختلف ماشین کم کن مته ای (اسکلت ، کلید ،
				الکتروموتور، سه نظام، اهرمهای هدایت، پیچ های تنظیم و
				کنترل)
				-انواع مته های ماشین کم کن مته ای
				-قسمت های مختلف ماشین دورکن و تیغه های اره گر
				-فارسی بر مدرج انواع و کاربرد
				-انوع تیغه های برش، قطعات دستگاه و کاربرد ، تنظیمات ،
				زاوایای دستگاه

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				-قسمتهای مختلف دستگاه کمپرسور تنظیمات فول نمودن روغن، تنظیم فشار باد، تخلیه آب از فیلتر یا مخزن ، نظافت دستگاه
				-سنباده چند کاره، دوکی، دیسکی، نواری
				-قسمت های مختلف ماشین،تنظیم و آماده سازی
				-انواع و کاربرد سنباده مربوط به دستگاه
				-اره گردمیزی انواع و کاربرد
				-قسمت های مختلف ماشین،تنظیم و آماده سازی
				-انواع تیغه برش اره گرد میزی
				- دستگاه فارسی بر
				مهارت :
				-روش برش کاری چوب آلات با ماشین اره نواری (برش طولی ، عرضی،قوس بری،برش مورب)
				-کنترل ماشین اره نواری قبل و بعد از کار
				-روش تعویض و تنظیم تیغه اره نواری از نظر ایمنی
				-روش روغن کاری و گریس کاری
				-روش کار با ماشین کف رنده و کگاربرد ان
				-سطوح مختلف (صاف و تحت زو ایه)
				-روش تعویض و تنظیم تیغه ماشین کف رنده از نظر ایمنی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت:
				-روش کار با ماشین گنده گی و کاربرد آن
				-روش یک ضخامت کردن چوبها، بررسی و تنظیم ماشین
				-روش گریس کاری و روغن کاری و نظافت ماشین
				-روش کار با ماشین کم کن مته ای و کاربردآن
				-تنظیم ماشین،آماده کردن چوب، بستن چوب به ماشین انتخاب و تنظیم مته سه نظام و تمرین کم کنی
				-نحوه نگهداری مته های کام کن، تعویض و تنظیم تسمه روغن کار و کاربرد آن
				-روش کار با و کاربردآن
				-روش تعویض و تحت زاویه در آوردن و تیغه اره دورکن
				-روش استفاده از گونیای ثابت و متحرک دور کن
				-کنترل قطعات جدا شده پس از برش کاری
				-سرویس و نگهداری ماشین آلات عمومی درودگری
				-روغن کاری و گریس کاری
				-روش کار با فارسی بر مدرج
				-آماده سازی قطعه
				-تنظیم کمکهای مختلف دستگاه به خصوص تحت زاویه درآوردن دستگاه
				-قراردادن چوب به صفحه و گونیای دستگاه و برشکاری تمیز کردن و گردگیری دستگاه

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت : -تمرین برش با اره گرد میزی (برش طولی و عرضی قطعات اره -نحوه نگهداری و نظافت دستگاه تنظیمات اولیه دستگاه و آماده سازی قطعه -انجام تنظیمات ماشین اره نواری - قسمت های داخلی و خارجی ماشین اره نواری - پیچ بالا برنده فلکه فوقانی - پیچ تنظیم قائم بودن فلکه - تنظیم نمودن فلکه فوقانی توسط پیچ های تنظیم - کنترل ماشین قبل از کار -محاسبه طول تیغه اره نواری -علائم پاره شدن تیغه اره -بروز معایب متداول در ماشین اره نواری -تعویض قطعات ماشینی اره نواری - تعویض بلبرینگ های دستگاه هدایت - تعویض بلبرینگ های فلکه - تعویض قطعات معیوب دستگاه هدایت تیغه اره - تعویض تسمه ها -جوشکاری تیغه اره نواری - بریدن تیغه - گونیا نمودن دو سر اره

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - تمیز کردن محل جوش
				- قرار دادن و تنظیم دو سر تیغه بین فلکه ها
				- جوشکاری و آب دادن دو سر تیغه
				- رعایت ایمنی ضمن سنگ زنی
				- سنگ زنی محل جوش تیغه اره نواری
				- سنگ زدن دو سطح جوش خورده
				- سوهان زدن تیغه پس از سنگ زدن
				- رعایت موارد ایمنی ضمن چپ و راست کردن و تیز کردن تیغه اره نواری
				- کنترل دستگاه ضمن چپ و راست کردن و رعایت نکات ایمنی
				- قرار دادن و تنظیم تیغه روی دستگاه چپ و راست کن
				- جا انداختن تیغه روی دستگاه چپ و راست کن
				- چپ و راست کردن تیغه اره نواری
				- تنظیم دستگاه چپ و راست کن دنده ها
				- کاربا ماشین های تیغ تیز کن سوهانی و کاربرد آنها
				- کاربا با دستگاه تیغ تیز کن سنگی و کاربرد آن
				- تشخیص معایب ناشی از تیز کردن ناصحیح تیغه ها و رفع آنها
				- تیز کردن صحیح اره نواری
				- روشن و کنترل کردن دستگاه

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت : - تیز کردن تیغه مربوطه
				- تعویض و تنظیم سوهان یا سنگ سنباده
				- تعویض سنگ سنباده یا سوهان در صورت نیاز
				- تشخیص معایب ناشی از چپ و راست کردن ناصحیح و رفع آنها
				- تعویض و تنظیم قطعات ماشین کف رند
				- قطع جریان برق از دستگاه
				- بررسی و کنترل ماشین
				- تعویض و تنظیم تسمه ها
				- گونیا و حفاظ ها
				- تعویض بلبرینگ
				- تعویض یاتاقان ها
				- روغن کاری و گریس کاری محورهای متحرک
				- رفع عیب جزئی ماشین کف رند
				- راه اندازی و کنترل ماشین
				- قطع جریان برق ماشین
				- تعویض تسمه و تنظیم الکتروموتور در صورت لزوم
				- تنظیم صفحه
				- نظافت غلتک ها
				- رعایت نکات ایمنی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - بررسی و کنترل داخل و خارج ماشین
				- معایب متداول ایجاد شده در ماشین گندگی
				- تنظیمات قطعات ماشین گندگی
				- روغن کاری ماشین گندگی
				- تعویض و تنظیم قطعات معیوب
				- تعویض بلبرینگ ها
				- تعویض یاتاقان ها
				- رفع عیب جزئی در ماشین گندگی
				- راه اندازی و کنترل ماشین
				-بکارگیری دستگاه تیغ تیز کن اتوماتیک
				- بکارگیری دستگاه تیغ تیز کن دستی
				-رعایت موارد ایمنی ضمن تیز کردن تیغه ها
				-راه اندازی ماشین تیغ تیز کن و سیستم خنک کننده
				-انتخاب انواع سنگ سنباده مناسب با هر نوع تیغه
				- راه اندازی ماشین تیغ تیز کنی
				- راه اندازی سیستم خنک کننده
				-قرار دادن تیغه و تنظیم آن به وسیله تیغ بند
				- بستن و تنظیم تیغه تحت زوایای مختلف و تیز کردن آن
				- باز کردن تیغه پس از تیز شدن از روی دستگاه
				-تیز کردن تیغه های ماشین کف رند و گندگی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - اصول پلیسه گیری تیغه ها
				- پلیسه گیری تیغه ها با سنگ نفت و آغشته کردن به روغن و گریس
				- سرویس و نگهداری دستگاه تیغ تیز کنی
				- سرویس و نگهداری ماشین
	نگرش : - جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار - مدیریت زمان - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی در مصرف آب			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی در محیط - رعایت نکات بهداشتی در محیط کار - استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی - رعایت بهداشت فردی و عمومی			
	توجهات زیست محیطی : - دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد - مدیریت انرژی - خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار - رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست			

	زمان آموزش			عنوان : ساخت پروژه درودگری
	جمع	عملی	نظری	
	۷۰	۷۰	-	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-انواع چوب پهن برگ				-روش استفاده از نقشه کار و طریقه پیاده کردن آن روی چوب
-انواع چوب سوزنی برگ				-روش تهیه فهرست مقدار چوب بر اساس نقشه کار
-انواع صفحات پرورده چوبی				-روش تهیه فهرست مواد کمکی و ابزار
-وسایل اندازه گیری				-مقدار دور ریز بدست آمده
-میز کار				مهارت :
-نقشه کار				- ساخت کارهای ساده چوبی نظیر آویز لوازم آشپزخانه
-وسایل کمک آموزشی				-ساخت میز کمکی برای برشکاری قطعات طویل
-وسایل حفاظت و ایمنی فردی				-ساخت یک راهنمای مثلثی برای برش عرضی و مقطعی
				-ساخت یک قاب عکس ساده
				-ساخت یک چهار پایه ساده
				-ساخت پروژه پارتیشن ساده
				-ساخت پروژه کمد دیواری ساده کوچک
				- ساخت پروژه صندلی ساده
				- ساخت پروژه میز غذا خوری نشسته
				- ساخت پروژه میز چرخ خیاطی نشسته
				نگرش :
				-جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار
				-مدیریت زمان
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف آب

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت پروژه درودگری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی در محیط - رعایت نکات بهداشتی در محیط کار - استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد - مدیریت انرژی - خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار - رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست			

	زمان آموزش			عنوان : پرداخت و رنگ کاری انواع مصنوعات چوبی
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۵۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
میز کار آب انواع قلم مو کاردک انواع پیستوله کمپرسور باد فشار شکن انواع آستری انواع رنگ (خودرنگ) انواع حلال انواع مواد بتونه وسایل حفاظت و ایمنی فردی وسایل کمک آموزشی دستگاه آبشار رنگ				دانش : - مفهوم پرداخت کاری و و سایل پرداخت کاری (لیسه ، رنده، بال کبوتری، رنده پرداخت) تخته سنباده - مفهوم سنباده کاری و انواع ورق سنباده (کاغذی ، گرد دیسکی، رولی پارچه ای ، پوست آپ نوار آبی) - مفهوم دانه بندی ذرات در زبری و نرمی سنباده ها - مفهوم بتونه کاری و انواع بتونه ها سربیس، روغنی، هم رنگی، فوری) - ابزار و مواد بتونه کاری (کاردک، لیسه، تخته بتونه ، پودرهای رنگی (رنگ پوشش ، غیر پوششی) - انواع رنگ پوششی، غیر پوششی و آستری - روش ترکیب رنگ های مورد مصرف در درودگری - روش آماده کردن رنگ - پیستوله بادی و برقی ، اجزاء و کاربرد آن ها - قسمت های مختلف پیستوله بادی و برقی و کاربرد آن ها - انواع وسایل رنگ کاری چوب (قلم مو، غلطک رنگ)
				مهارت : - تیز کردن و متصل زدن لیسه - پرداخت کاری قطعات چوبی - سنباده کاری قطعات چوبی ، آماده کردن قطعه کار ، برش ورق سنباده، نصب ورق سنباده روی ابزار یا دستگاه

	زمان آموزش			عنوان : پرداخت و رنگ کاری انواع مصنوعات چوبی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : -تهیه انواع بتونه و آستری هم‌رنگی - بتونه کاری قطعات چوبی - رنگ کاری مصنوعات چوبی -ترکیب رنگ - آماده کردن رنگ مورد نظر -پیستوله بادی و برقی ،اجزاء و کاربرد آن ها - قسمت های مختلف پیستوله بادی و برقی و کاربرد آن ها -ترکیب انواع حلال با رنگ - رعایت نکات ایمنی - اصول راه اندازی دستگاه پیستوله بادی - اصول رنگ کاری مصنوعات چوبی توسط پیستوله - کار با دستگاه های سنباده دستی برقی ، کار با دستگاه های سنباده نواری میزی
				نگرش : -جلوگیری از ایجاد خطر در محیط کار -مدیریت زمان -رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مصرف آب

	زمان آموزش			عنوان : پرداخت و رنگ کاری انواع مصنوعات چوبی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- رعایت نکات ایمنی در محیط</p> <p>- رعایت نکات بهداشتی در محیط کار</p> <p>- استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- دفع صحیح و مناسب پسماند و مواد زائد</p> <p>- مدیریت انرژی</p> <p>- خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار</p> <p>- رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست</p>			

	زمان آموزش			عنوان : بازاریابی اینترنتی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه و متعلقات آن اینترنت پر سرعت				دانش :
				- رایانه
				- صنعت افزارهای رایانه ای
				- اینترنت و کارایی های آن
				- سایت های اینترنتی بازاریابی
				- سایتهای جستجوگر
				مهارت :
				- بکارگیری سایت های جستجوگر
				- تحویل اطلاعات مورد نیاز به مشتری به منظور بازاریابی از طریق رایانه
				- رعایت قوانین و مقررات استفاده از رایانه در امر بازاریابی
				نگرش :
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- رعایت قوانین و مقررات بازاریابی اینترنتی رایج در کشور
				ایمنی و بهداشت :
			- استفاده از فایروال و ویروس اسکن در رایانه	
			-	
			توجهات زیست محیطی :	
			-	
			-	

برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۱	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد
۲	متر نواری فلزی	۲ تا ۵ متری	۱۵ عدد
۳	زاویه یاب انیورسال	ساعتی	۲ عدد
۴	کولیس ساده میلیمتری	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۱۵ عدد
۵	کولیس ساعت‌دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۲ عدد
۶	میکرومتر ساده میلیمتری	به اندازه ۰-۲۵	۳ عدد
۷	میکرومتر ساعت‌دار	به اندازه ۰-۲۵	۲ عدد
۸	گردسنج ساعت دار	با پایه مربوطه	۲ عدد
۹	موج سنج ساعت‌دار	با دقت یک دهم میلیمتر	۲ عدد
۱۰	پرگار خط‌کشی (ساده)	فلزی سوزنی به طول تا ۲۰ سانتیمتر	۱۵ عدد
۱۱	پرگار قطرسنج داخلی (اندازه‌گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار کج)	۱۵ عدد
۱۲	پرگار قطرسنج داخلی (اندازه‌گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار پاشنه)	۱۵ عدد
۱۳	شابلون کنترل زوایای مته	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد
۱۴	کالیپر	برای اندازه‌گیری قطر تا ۱۰۰ سانتیمتر	۲ عدد
۱۵	اره دستی کلانی	با عرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتیمتر اندازه درشت	۱۰ عدد
۱۶	اره چکی	دندان درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۷	اره دستی نوکی میله و تیغه‌ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد
۱۸	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد
۱۹	اره دستی دم روباه	با دندان مثلث متساوی‌الساقین	۱۵ عدد
۲۰	اره دستی قطع کن	با دندان تیز کشیده	۱۵ عدد
۲۱	اره فارسی بر	پایه‌دار مدرج رومیزی	۲ عدد
۲۲	کمان اره مویی	با تیغه مفتولی و ساده	۱۰ عدد
۲۳	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندان اره	۱۵ عدد
۲۴	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندان اره	۱۵ عدد
۲۵	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد
۲۶	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد
۲۷	سوهان تخت	زبر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد
۲۸	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد
۲۹	سوهان نیم‌گرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد

برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۳۰	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	عدد ۱۵
۳۱	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	عدد ۱۵
۳۲	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ با نمره آج ۱	عدد ۱۵
۳۳	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ با نمره آج ۲	عدد ۱۵
۳۴	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ با نمره آج ۱	عدد ۱۵
۳۵	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ با نمره آج ۲	عدد ۱۵
۳۶	سوهان چهارگوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ با نمره آج ۱	عدد ۱۵
۳۷	سوهان سوئی (دم موشی)	در سری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری
۳۸	آهن چپ و راست کن	مخصوص دندانهای اره	عدد ۲
۳۹	انبر یا گاز چپ و راست کن	مخصوص دندانهای اره	عدد ۲
۴۰	دستگاه تنگ اره	مخصوص تیز کردن تیغه اره	عدد ۲
۴۱	مصقل پلیسه بردار	بطول ۸ تا ۱۵ اینچ	عدد ۱۵
۴۲	فازمتر	پیچ گوشتی بزرگ و کوچک	عدد ۵
۴۳	رنده افزار	دستی آهنی با سری تیغ	عدد ۱۵
۴۴	رنده سر چوب	دستی آهنی	عدد ۱۵
۴۵	رنده دوراهه	ضامن دار آهنی	عدد ۱۵
۴۶	رنده بال کبوتری	آهنی دستی	عدد ۱۵
۴۷	رنده گرات	آهنی دستی و یا چوبی	عدد ۱۵
۴۸	رنده کاس و سینه (رنده کشتی)	آهنی قابل تنظیم	عدد ۱۰
۴۹	رنده دو تیغه	آهنی دستی	عدد ۵
۵۰	رنده دو راهه کف رند	با تیغ پیش رو چوبی یا آهنی	عدد ۱۰
۵۱	رنده خشی	آهنی	عدد ۱۰
۵۲	رنده یک تیغ	آهنی	عدد ۱۵
۵۳	رنده قاچی	آهنی یا چوبی	عدد ۱۵
۵۴	رنده بلند	آهنی یا چوبی	عدد ۱۵
۵۵	رنده پرداخت	آهنی یا چوبی	عدد ۱۵
۵۶	تنگ فارسی رند	چوبی	۲ دستگاه
۵۷	سنگ نفت	دورو به ابعاد ۲۵*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	عدد ۱۰

برگه استاندارد بازار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۵۸	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری
۵۹	مغار (سری شش عددی) کوتاه	با فرم‌های مختلف برای مثبت‌کاری ۴ تا ۱۸ میلیمتری	۱۵ سری
۶۰	مغار تخت پخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری
۶۱	مغار تخت پخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری
۶۲	مغار تخت بدون پخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری
۶۳	مغار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری
۶۴	تخمناق چوبی (گوشت‌کوبی)	به قطر ۶۰ تا ۱۲۰ میلیمتر	۱۵ سری
۶۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد
۶۶	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد
۶۷	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد
۶۸	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد
۶۹	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد
۷۰	گیره (پیچ دستی) گوشه کار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۷۱	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتیمتر	۱۰ عدد
۷۲	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره اصلی	تکی و دوپل	۱۰ عدد
۷۳	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد
۷۴	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد
۷۵	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد
۷۶	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد
۷۷	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰۰ گرم	۱۵ عدد
۷۸	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد
۷۹	مغار بدون پخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری
۸۰	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا مشابه	۱۵ دستگاه
۸۱	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه
۸۲	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه
۸۳	گاز انبر	کوچک میخ کش	۱۵ عدد
۸۴	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد
۸۵	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد

-برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۸۶	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد
۸۷	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد
۸۸	آچار پیچ گوشتی (چهارسو)	کوچک، متوسط، بزرگ	جمعاً ۱۵ عدد
۸۹	روغن دان	۰/۵ لیتری	۲ عدد
۹۰	گیره (پیچ دستی) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد
۹۱	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد
۹۲	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد
۹۳	اره عمود بر (اره چکشی) برقی	چهارسرعه برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۱۰ عدد
۹۴	اره عمود بر (اره چکشی) فارنی	یک یا چند سرعه برای برش تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد
۹۵	اره افقی بر (اره چکشی) برقی	یک یا چند سرعه برای برش تا ۲۰۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد
۹۶	اره موتوری (برقی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ عدد
۹۷	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۴۰ تا ۷۰ سانتیمتر	۱ عدد
۹۸	اره مجموعه‌ای یا اره گرد خازنی یا AKKU	قطر تیغه تا ۱۵۰ میلیمتر ظرفیت برش تا ۵۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد
۹۹	اره عمود بر چکشی یا خازنی AKKU	برای برش مواد نرم تا ۳۰۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد
۱۰۰	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹ * ۴۶ میلیمتر	۱۵ عدد
۱۰۱	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیرنرمال	۲۰ عدد
۱۰۲	قرقره سنگ صاف کن (سنگ تیزکن)	قطر قرقره ۳۵ و طول دسته ۲۸۵ میلیمتر	۲ عدد
۱۰۳	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ دستگاه
۱۰۴	قیچی تیغه گرد انیورسال (خازنی) AKKU	برای برش مواد تا قطر ۱۲ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد
۱۰۵	اره عمود بر چکشی پنوماتیک	برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ضخامت	۵ عدد
۱۰۶	فرز کله زنی (اورفرز دستی نجاری) با وسائل	برقی با میله خرطومی با دور تا ۲۵۰۰۰ دور در دقیقه	۵ عدد
۱۰۷	سری تیغه فرز کله زنی (جعبه ابزار)	تا ۲۴ تیغه نرم در جعبه (میله‌ای و تیغه‌ای)	۳ سری
۱۰۸	تیغه اره مجموعه‌ای با دندان الماسه	در چهار نوع دندان به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد
۱۰۹	تیغه اره مجموعه‌ای با دندان الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد
۱۱۰	دریل دستی برقی	با قطر مته گیر تا ۱۴ میلیمتر	۴ عدد

برگه استاندارد بازار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۱۱۱	دریل دستی بادی (پنوماتیک)	قلمی با قطر مته گیر تا ۱۰ میلیمتر	۴ عدد
۱۱۲	دریل خازنی AKKU	هفت تیری با قطر مته گیر تا ۶ میلیمتر	۲ عدد
۱۱۳	دریل پیچ گوشتی بادی (پنوماتیک)	با سری آچار مربوطه	۳ عدد
۱۱۴	دریل پیچ گوشتی برقی	با سری آچار مربوطه	۳ عدد
۱۱۵	دستگاه سنباده لرزشی دستی	برقی با حرکت ۱۲۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ دور در دقیقه	۶ عدد
۱۱۶	دستگاه سنباده لرزشی دستی	بادی (پنوماتیک)	۲ عدد
۱۱۷	دستگاه سنباده لرزشی خازنی AKKU	با حرکت ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ بار در دقیقه	۲ عدد
۱۱۸	دستگاه سنباده نواری دستی	برقی با عرض ۵۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	۳ عدد
۱۱۹	دستگاه سنباده نواری دستی خازنی AKKU	با عرض تا ۱۰۰ میلیمتر و حرکت تا ۸۰۰ دور در دقیقه	۲ عدد
۱۲۰	دستگاه سنباده دیسکی (بشقابی)	با قطر دیسک تا ۲۳۰ میلیمتر	۳ عدد
۱۲۱	رنده برقی دستی	با عرض ۶۰ تا ۹۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۲۲	دستگاه مغار برقی دستی ضربه‌ای	با سری تیغه‌های مغار	۳ عدد
۱۲۳	دریل دستی ساده	میله‌ای مارپیچ برای کارهای ظریف	۶ عدد
۱۲۴	دریل دستی گیربکس	دو سرعته	۸ عدد
۱۲۵	دریل دستی شترگلو	با سری سر آچار	۸ عدد
۱۲۶	اطو برقی ساده	۲۲۰ ولت	۲ عدد
۱۲۷	سر مته خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد
۱۲۸	سر مته مارپیچ	مدل داگلاس	۱۲ عدد
۱۲۹	سر مته مارپیچ	مدل ایروین	۱۲ عدد
۱۳۰	سر مته مارپیچ	مدل کوکس	۱۲ عدد
۱۳۱	سر مته برگی متغیر (مدرج)	برق‌سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۳۲	مته مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۳۳	دریل دستی خودکار (آچار خودکار)	میله‌ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد
۱۳۴	آهن ربای دستی	----	۳ عدد
۱۳۵	چراغ کوره‌ای	با حجم مخزن یک لیتری	۲ عدد
۱۳۶	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۳۷	تیغه اره مجموعه‌ای مرکب	با دندان ویدیا	۶ عدد

-برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۱۳۸	تیغه اره مجموعه‌ای کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد
۱۳۹	توپی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه‌ای	۵ عدد
۱۴۰	تیغه اره مجموعه‌ای لنگ	با دندان‌ه ویدیا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۱	تیغه فرز شانه‌ای	به ابعاد ۳۰*۱۱*۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۲	تیغه فرز شانه‌ای	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۳	تیغه فرز شانه‌ای	به ابعاد ۳۰*۲۸/۵*۱۶۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۴	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۵	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۴۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۶	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۷	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۴*۱۲۲ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۸	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد
۱۴۹	سنجه نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد
۱۵۰	دورسنج	با صفحه ساعتی	۲ عدد
۱۵۱	شابلون قطر سنج	فلزی با تیرانس برای قطر داخلی سوراخ	۲ عدد
۱۵۲	چاقوی انیورسال	برای برش روکش طبیعی و مصنوعی	۱۰ عدد
۱۵۳	شابلون کنترل زوایای مته	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد
۱۵۴	مولتی متر (Avo meter)	برای اندازه‌گیری شدت جریان مقاومت و ولتاژ مدار الکتریکی	۲ عدد
۱۵۵	آچار آلن (مغزی شش گوش) با آچارخور	۲ - ۲/۵ - ۳ - ۴ - ۵ - ۶ - ۸ - ۱۰	۲ سری
۱۵۶	آچار تخت (دوسر)	از ۶ تا ۳۲ میلیمتر	۲ سری
۱۵۷	آچار فرانسه	بزرگ به طول ۲۰ تا ۳۰ سانتیمتر	۲ عدد
۱۵۸	آچار فرانسه	کوچک به طول ۱۰ تا ۱۸ سانتیمتر	۲ عدد
۱۵۹	انبردست معمولی	دسته عایق به طول ۵۰ تا ۱۸۰ میلیمتر	۲ عدد
۱۶۰	انبر قفلی	با طول ۲۵۰ میلیمتر و دهانه تا ۵۰ میلیمتر	۲ عدد
۱۶۱	انبردست دم باریک	به طول ۱۵۰ میلیمتر	۲ عدد
۱۶۲	آچار شلاقی	به طول ۱۴ اینچ	۲ عدد
۱۶۳	آچار لوله‌گیر	برای لوله‌های تا ۲ اینچ	۲ عدد
۱۶۴	آچار رینگی	از ۶ تا ۳۲ میلیمتر	۱ سری
۱۶۵	آچار بکس	یک جعبه کامل از ۶ تا ۳۲ میلیمتر	۱ سری

برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام ابزار	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۱۶۶	برس سیمی	با عرض ۴۰ و طول فعال ۱۳۰ میلیمتر	۳ عدد
۱۶۷	سوهان پاک کن	طول فرچه ۱۱۵ و عرض ۴۰ میلیمتر	۲ عدد
۱۶۸	کیت آموزشی هیدرولیک، پنوماتیک	سری کامل سیلندر و پیستون، کلیدها، زیگنال ها و غیره	۱ سری

توجه:

ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود

برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۱	ماشین مته ستونی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۲	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۳	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۳ میلیمتر	۱ دستگاه
۴	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۹ میلیمتر	۱ دستگاه
۵	ماشین خراطی	با طول کارگیر ۸۰۰ تا ۱۳۵۰ میلیمتر	۳ دستگاه
۶	ماشین تهیه و قطع کن دوبل	برای قطر دوبله‌های ۶ - ۸ - ۱۰ - ۱۲ - ۱۵ میلیمتر	۱ دستگاه
۷	ماشین گره زنی	قدرت ۱ تا ۳ کیلووات، تعداد دور در دقیقه ۲۰۰۰ تا ۳۵۰۰ دور	۱ دستگاه
۸	ماشین پرس هیدرولیک گرم	با سیستم گرم‌کننده المانی یا روغنی با ابعاد صفحه ۱۸۰ * ۹۰ تا ۱۳۰ * ۲۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه
۹	ماشین پرس مونتاژ پنوماتیک	با سیستم محوری برای مونتاژ	۱ دستگاه
۱۰	ماشین اره کشویی (دیوالت)	مجهز به اره گرد با دندانه ویدیا قابل برش در زوایای مختلف	۱ دستگاه
۱۱	ماشین اره مجموعه‌ای	با تعداد دور ۳۰۰۰ تا ۶۰۰۰ دور در دقیقه با حرکت زاویه‌ای	۱ دستگاه
۱۲	ماشین کف رند	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتیمتر	۱ دستگاه
۱۳	ماشین کف رند	به عرض ۶۰ سانتیمتر	۱ دستگاه
۱۴	ماشین گندگی	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتیمتر	۱ دستگاه
۱۵	ماشین گندگی	به عرض ۶۰ سانتیمتر	۱ دستگاه
۱۶	ماشین فرز میزی	با صفحه ۵۰ * ۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه
۱۷	ماشین فرز میزی	با صفحه ۷۶ * ۱۱۰ سانتیمتر	۱ دستگاه
۱۸	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰ * ۵۰۰ تا ۷۵۰ * ۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه
۱۹	مته کم کن افقی	با ابعاد میز تا ۵۰۰ * ۵۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۲۰	فرز زنجیری (کم کن)	با قدرت موتور ۱/۵ تا ۳ کیلووات	۱ دستگاه
۲۱	گیره ماشین مته	برای ماشین مته پایه دار و ستونی	۲ عدد
۲۲	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد
۲۳	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد
۲۴	دستگاه چندکاره	قدرت کلی ۲ تا ۷ اسب و سرعت ۳۰۰۰ تا ۶۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه
۲۵	دستگاه مخلوط کن چسب	قدرت موتور ۱/۵ اسب، ظرفیت ۱۰۰ لیتر	۱ دستگاه
۲۶	ماشین اره نواری	قطر فلکه ۴۰ سانتیمتر	۱ دستگاه

-برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۲۷	ماشین اره نواری	قطر فلکه ۶۰ سانتیمتر	۱ دستگاه
۲۸	ماشین اره نواری	قطر فلکه ۸۰ سانتیمتر	۱ دستگاه
۲۹	دستگاه تیغ تیز کن رنده	رومیزی برای تیغه‌های به طول تا ۶۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۳۰	ماشین مکنده سیار	کیسه‌دار با لوله خرطومی با حجم مکش ۱۰۰۰	۳ دستگاه
۳۱	ماشین سنباده نواری	قدرت موتور ۲ تا ۶/۵ اسب، دور تسمه ۱۰۰۰ تا ۳۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه
۳۲	ماشین سنباده عمودی	عرض سنباده کاری تا ۳۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۳۳	ماشین سنباده دیسکی	قدرت موتور ۱/۵ تا ۳ کیلو وات، قطر صفحه ۳۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۳۴	ماشین سنباده غلطکی	عرض کارگیر ۵۰۰ تا ۱۱۰۰ میلیمتر، ضخامت برداشت از سطح کار تا ۲ میلیمتر	۱ دستگاه
۳۵	ماشین سنگ سنباده رومیزی	دو طرفه - رومیزی، قطر سنگ سنباده ۲۵۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۳۶	دستگاه ویدئو	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه
۳۷	تلویزیون رنگی	برای نمایش فیلم‌های ویدئویی تهیه شده در صنایع چوب	۱ دستگاه
۳۸	دستگاه اپک	برای نمایش عکس‌های فنی صنایع چوب	۱ دستگاه
۳۹	دستگاه اسلاید	با پروژکتور مربوطه برای نمایش اسلایدهای فنی صنایع چوب	۱ دستگاه
۴۰	دستگاه کامپیوتر آموزشی	جهت اجرای برنامه‌های کامپیوتری	۱ دستگاه
۴۱	اطاقک چوب خشک کنی	با مصالح ساختمانی به صورت ثابت	۱ دستگاه
۴۲	ماشین تیغ اره تیز کنی	برای اره نواری به صورت سوهانی یا سنگ فیبری	۱ دستگاه
۴۳	ماشین جوش تیغه اره نواری	۲۲۰ یا ۳۸۰ ولت تک یا سه فاز برای تیغه اره برقی ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۴۴	ماشین قیچی تیغه اره نواری	برای تیغه به عرض ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱ دستگاه
۴۵	ماشین سنگ سنباده نواری	۲۲۰ یا ۳۸۰ ولت ۵۰ هرتر جهت سنگ‌زنی روی محل جوش تیغه اره	۱ دستگاه
۴۶	دستگاه کمپرسور	به ظرفیت ۱۰۰ لیتر	۱ دستگاه
۴۷	دستگاه کمپرسور	به ظرفیت ۲۵۰ لیتر	۱ دستگاه

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۴۸	دستگاه اره مجموعه‌ای (اره گرد نجاری)	برقی دستی ظرفیت برش ۵۰ تا ۸۰ میلیمتر	۲ عدد
۴۹	دستگاه اره مجموعه‌ای (فارسی بر)	برقی پایه‌دار رومیزی با قطر تیغه تا ۳۰۰ میلیمتر	۱ عدد
۵۱	گیره ماشین مته	برای ماشین مته پایه دار و ستونی	۲ عدد
۵۲	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ عدد
۵۳	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ عدد

توجه :

- تجهیزات به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

برگه استاندارد مواد

ردیف	نام مواد	مشخصات فنی	تعداد یا مقدار
۱	چوب راش	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب
۲	چوب گردو	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب
۳	چوب افرا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب
۴	چوب چنار	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب
۵	چوب بلوط	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب
۶	چوب توسکا	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب
۷	چوب ممرز	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب
۸	چوب ملج	درجه ۱ تخته به ضخامت ۵ سانتیمتر و عرض ۲۰ سانتیمتر و طول ۲/۷۰ تا ۲/۷۰ متر	۱ متر مکعب
۹	تخته چند لایی	سه لایی درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق
۱۰	تخته چند لایی	پنج لایی درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق
۱۱	تخته چند لایی	هفت لایی درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق
۱۲	تخته خرده چوب	نئوپان درجه ۱ به ابعاد	۱۰ ورق
۱۳	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ساده	۱۰ ورق
۱۴	تخته فشرده MDF	درجه ۱ ملامینه	۱۰ ورق
۱۵	روکش طبیعی	از انواع گردو، راش، ملج و ...	از هرکدام ۱۰ m ²
۱۶	روکش مصنوعی	(فویل) در رنگها و طرحهای مختلف	از هرکدام ۵۰ متر
۱۷	چسب	اوره فرم آلدئید گرم	۲۰ کیلوگرم
۱۸	چسب	کازئین (سرد مایع نجاری)	۲۰ کیلوگرم
۱۹	پیچ چوب	در اندازه‌های مختلف	۱۰ از هر اندازه
۲۰	دوبل	میخ چوبی از جنس ممرز به طول ۵ سانتیمتر	۱۰۰۰ عدد
۲۱	سوزن دوخت	در اندازه‌های مختلف صنعتی	از هرکدام ۱۰ بسته

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .