

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

سازنده ظروف تزئینی چوبی

گروه شغلی

صنایع چوب

کد ملی آموزش شغل

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|---|---|-----------|------------|---|---|-----------|---|---|---------------|---|---|------|
| ۷ | ۳ | ۱ | ۷ | ۲ | ۰ | ۱ | ۹ | ۰ | ۲ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۱ |
| ISCO-۰۸ | | | | سطح مهارت | شناسه گروه | | | شناسه شغل | | | شناسه شایستگی | | | نسخه |

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۵/۳/۱۰

۷۳۱۷-۱۹-۰۱۵-۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۰۱۵-۱۹-۷۳۱۷

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی صنایع چوب :
علی موسوی مدیر کل دفتر طرح و برنامه های درسی
رامک فرح آبادی رییس گروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب و معاون برنامه ریزی درسی صنعت
ارژنگ بهادری معاون برنامه ریزی درسی خدمات
علیرضا مهرابی مدیر کل آموزش فنی و حرفه ای استان همدان

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان همدان
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :
- این استاندارد بر اساس نیاز بازار کار و تغییرات فناوری در گروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب از لحاظ
محتوایی مورد بازبینی قرار گرفته و به تصویب رسیده است .
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای
کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و

حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



شایستگی تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل

| ردیف | نام و نام خانوادگی | آخرین مدرک تحصیلی | رشته تحصیلی | شغل و سمت | سابقه کار مرتبط | آدرس ، تلفن و ایمیل |
|------|--------------------|-------------------|-------------|------------------------|-----------------|--|
| ۱ | مریم لطفی می آبادی | فوق دیپلم | هنرهای چوبی | مربی | ۱۵ سال | تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس : |
| ۲ | حمید باقری | فوق دیپلم | مکانیک | مربی | ۱۱ سال | تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس : |
| ۳ | رامک فرح آبادی | فوق لیسانس | صنایع چوب | معاون برنامه ریزی درسی | ۲۴ سال | تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس : |



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



| |
|--|
| نام استاندارد آموزش شغل: |
| سازنده ظروف تزئینی چوبی |
| شرح استاندارد آموزش شغل: |
| سازنده ظروف تزئینی چوبی شغلی است از رشته های صنایع چوب که شامل شایستگی هایی از قبیل بکارگیری ابزار، آماده سازی مواد اولیه ،انتقال طرح ، کار با ابزار برقی ، ساخت و بکارگیری اتصالات ، پرداخت کاری ،رنگ کاری و ساخت پروژه می گردد. این استاندارد آموزشی با رویکرد مشاغل سبز و ایجاد کسب و کارهای کوچک و اقتصاد مقاومتی و سایر سیاست های ابلاغی مقام معظم رهبری می باشد. |
| ویژگی های کارآموز ورودی : |
| حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی (پایان دوره اول متوسطه) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد |
| طول دوره آموزش : |
| طول دوره آموزش : ۱۹۳ ساعت - زمان آموزش نظری : ۲۷ ساعت - زمان آموزش عملی : ۱۱۶ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه : ۵۰ ساعت |
| بودجه بندی ارزشیابی (به درصد) |
| - کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪ |
| صلاحیت های حرفه ای مربیان : |
| لیسانس صنایع چوب با ۵ سال سابقه کار فوق دیپلم هنرهای چوبی با حداقل ۳ سال سابقه کار |



*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

سازنده تزئینات چوبی با استفاده از بازیافت‌های چوبی یکی از مشاغلی است که تزئینات چوبی و کاربردی چوبی ساخته و قابلیت کار آفرینی داشته و افرادی که مهارت‌های آن را کسب می‌کنند می‌توانند با راه اندازی کارگاه‌های خانگی اشتغال‌زایی نمایند .

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

Wooden Decorative container

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع بر اساس قانون اداره کار
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها / کارها^۱

| ردیف | عناوین |
|------|---------------------------------|
| ۱ | بکارگیری ابزار |
| ۲ | آماده سازی مواد اولیه |
| ۳ | انتقال طرح روی چوب |
| ۴ | کار با اره های برقی ، دریل برقی |
| ۵ | ساخت و به کارگیری اتصالات |
| ۶ | پرداخت کاری |
| ۷ | رنگ کاری |
| ۸ | ساخت پروژه |

^۱ . Competency / task



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

| | زمان آموزش | | | عنوان : بکارگیری ابزار |
|--|--|------|------|--|
| | جمع | عملی | نظری | |
| | ۱۶ | ۱۲ | ۴ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| انواع مغار | | | ۱ | دانش : - شناخت میز کار و گیره رو میزی - شناخت مغارهای حکاکی - شناخت انواع چکش - شناخت سوهان و چوبساز - شناخت کمان اره |
| انواع چکش | | | ۱ | |
| گیره | | | ۱ | |
| میز کار | | | ۰,۵ | |
| سنگ نفت | | | ۰,۵ | |
| ماشین سنگ سنباده | | | | |
| انواع چوبساز | | | | مهارت : - استفاده از میز کار و بستن قطعه کار به گیره رو میزی - استفاده صحیح از انواع مغار - استفاده از چکش مناسب - کار با ابزار پرداخت کاری مانند چوبساز و سوهان - کار با کمان اره |
| انواع سوهان | | ۳ | | |
| لوازم حفاظت و ایمنی کار | | ۳ | | |
| جعبه کمک‌های اولیه | | ۳ | | |
| کمان اره | | ۱,۵ | | |
| | | ۱,۵ | | |
| | | | | نگرش: - دقت در کیفیت ابزار |
| | | | | ایمنی و بهداشت: - رعایت نکات ایمنی - استفاده از وسائل حفاظت و ایمنی در هنگام استفاده از ابزار عمومی صنایع چوب |
| | | | | توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از آلودگی صوتی و مواظبت در حفظ تمیزی کارگاه |



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

| | زمان آموزش | | | عنوان : آماده سازی مواد اولیه |
|--|--|------|------|--|
| | جمع | عملی | نظری | |
| | ۱۲ | ۹ | ۳ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| کیفیت انواع چوب چوب های برش خورده مماسی شعاعی و عرضی تابلو های چوب شناسی | | | ۱ | دانش : - شناخت انواع چوب (پهن برگان ، سوزنی برگان) -روش های خشک کردن چوب در هوای آزاد -شناخت معایب چوب |
| | | | ۱ | |
| | | | ۱ | |
| | | ۳ | | مهارت : -انتخاب چوب مناسب -کنترل چیدمان چوب ها در زیر یک سقف (هانگار) جهت خشک کردن هوای آزاد -بررسی معایب چوب |
| | | ۳ | | |
| | | ۳ | | |
| | | ۳ | | |
| | نگرش : - دقت در استفاده صحیح چوب -دقت در خشک کردن چوب | | | |
| | ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل ایمنی شخصی (کفش ایمنی ، عینک حفاظتی ، کلاه ایمنی ، دستکش و لباس کار | | | |
| | توجهات زیست محیطی : -پرهیز از انباشته شدن چوب های ضایعاتی و خیس روی هم در محوطه و یارد چوب خشک کنی | | | |



استاندارد آموزش
- بر گه‌ی تحلیل آموزش

| | زمان آموزش | | | عنوان : انتقال طرح روی چوب |
|--|--|------|------------------|---|
| | جمع | عملی | نظری | |
| | ۱۶ | ۱۲ | ۴ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| کنده درخت چوب پهن برگ اوپک اورهد ویدئوپروژکتور وایت برد کاغذ نقشه کشی پانتوگراف مداد طراحی کاغذ طراحی طرح مورد نظر الگو چسب میز کار | | | ۱ ۱ ۱ ۱ | دانش : - روش ترسیم الگو و انتقال آن روی چوب - روش های بزرگ کردن تصاویر - شناخت ابزار و وسائل انتقال طرح روی چوب - روش های انتقال طرح |
| | | ۳ | | مهارت : - استفاده از وسائل انتقال طرح (اوپک و اورهدو...) - تنظیم کردن طرح با اوپک ، اورهد و پانتوگراف - چسباندن و انتقال طرح روی چوب - ترسیم مستقیم طرح روی چوب |
| | | ۳ | | نگرش : - دقت در انتقال طرح - صرفه جویی در چوب و کم کردن دور ریز |
| | | ۳ | | ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسائل کمک‌های اولیه - استفاده از لباس کار |
| | | ۳ | | توجهات زیست محیطی : - رعایت سلامت محیط زیست |



استاندارد آموزش - برگه‌ی تحلیل آموزش

| | زمان آموزش | | | عنوان : |
|---|---|------|----------------------------|----------------------------------|
| | جمع | عملی | نظری | کار با اره های برقی و دریل برقی |
| | ۲۴ | ۱۸ | ۶ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| اره مشبک بر رو میزی اره عمود بر اره فارسی بر دریل برقی | | | | دانش : |
| | | | ۱ | - شناخت اره مشبک بر رو میزی |
| | | | ۲ | - شناخت اره عمود بر |
| | | | ۲ | - شناخت اره فارسی بر |
| | | | ۱ | - شناخت دریل برقی |
| | | | | مهارت : |
| | | ۳ | | - استفاده از اره مشبک بر رو میزی |
| | | ۶ | | - استفاده از اره عمود بر |
| | | ۶ | | - استفاده از اره فارسی بر |
| | | ۳ | | - استفاده از دریل برقی |
| | | | | نگرش : |
| | - رعایت اصول کار با ابزار آلات برقی - دقت در انجام کار | | | |
| | | | ایمنی و بهداشت : | |
| - استفاده از وسائل حفاظت و ایمنی فردی (عینک ، گوشی ، دستکش و ...) | | | | |
| | | | توجهات زیست محیطی : | |
| - جلوگیری از روغن ریزی وسائل و ماشین های برقی ، جلوگیری از سر و صدای غیر استاندارد | | | | |



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

| | زمان آموزش | | | عنوان : ساخت اتصالات |
|---|--|------|------|--|
| | جمع | عملی | نظری | |
| | ۱۶ | ۱۲ | ۴ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| چوب مغار اره دستی خط کش مداد چسب تنگ دستی | | | ۱ | دانش : - انواع اتصال نیم نیم - انواع اتصال فاق و زبانه - انواع اتصال کم و زبانه - انواع اتصال دوبل |
| | | | ۱ | |
| | | | ۱ | |
| | | | ۱ | |
| | | | | مهارت : - ساخت اتصال نیم نیم - ساخت اتصال فاق و زبانه - ساخت اتصال کم و زبانه - ساخت اتصال دوبل |
| | | ۳ | | |
| | | ۳ | | |
| | | ۳ | | |
| | | | | نگرش : - انتخاب نوع اتصال متناسب با کار |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | ایمنی و بهداشت : - استفاده از لوازم ایمنی - استفاده از وسایل کمکی حفاظتی حین انجام کار |
| | | | | |
| | | | | توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات ناشی از انجام کار - استفاده از سیستم مکنده |
| | | | | |



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

| | زمان آموزش | | | عنوان : پرداخت کاری |
|---|--|------|------|---|
| | جمع | عملی | نظری | |
| | ۱۲ | ۹ | ۳ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| انواع سنباده های کاغذی انواع چوبساز انواع سوهان انواع لیسه دستگاه سنباده لرزشی توپ سنباده برای فرز | | | ۱ | دانش : - روش های پرداخت کاری چوب - شناخت ابزارها و مواد پرداختکاری چوب - تشخیص معایب و راه های برطرف کردن آن |
| | | | ۱ | |
| | | | ۱ | |
| | | ۳ | | مهارت : - استفاده از روشهای پرداخت کاری - استفاده از ابزار های پرداخت کاری مانند لیسه ، سوهان و سنباده |
| | | ۳ | | بررسی معایب به وجود آمده |
| | | ۳ | | |
| | نگرش : - دقت در تمیزی کار برای جلب نظر مشتری | | | |
| | ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسائل حفاظت و ایمنی فردی (عینک ، گوشی ، دستکش و ...) | | | |
| | توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات و تراشه های محیط کار - جلوگیری از پخش خاک سنباده موقع سنباده کاری و پرداخت | | | |



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

| | زمان آموزش | | | عنوان : رنگ کاری | |
|--|---|------|------|--|--|
| | جمع | عملی | نظری | | |
| | ۲۰ | ۱۷ | ۳ | | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | | |
| سیلر کیلر تینر فوری لاک الکل قلمو پیستوله | | | ۱ | دانش : - نحوه بتونه کاری قبل از رنگ - شناخت رنگ‌های آستری - روش استفاده از رنگ‌های مناسب چوب | |
| | | | ۱ | | |
| | | | ۱ | | |
| | | ۳ | | مهارت : - استفاده از بتونه کاری برای پوشاندن معایب چوب استفاده کردن از رنگ‌های آستری برای پر کردن خلل و فرج چوب - استفاده از رنگ‌های مناسب برای مقاوم سازی چوب | |
| | | ۷ | | | |
| | | ۷ | | | |
| | نگرش : - توجه به نیاز و سلیقه مشتری | | | | |
| | ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسائل حفاظت عمومی و فردی | | | | |
| | توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از پخش رنگ موقع رنگ کاری | | | | |



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

| | زمان آموزش | | | عنوان : ساخت پروژه |
|--|--|------|-----|---|
| | نظری | عملی | جمع | |
| | - | ۵۰ | ۵۰ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| | | | | دانش : - |
| انواع چوب | | | | مهارت : - محاسبه مقدار چوب لازم برای کار - انتخاب چوبهای مناسب - انتخاب طرح - انتقال طرح - برش کاری - ایجاد اتصالات - پرداخت کاری طرح - مونتاژ - رنگ کاری |
| چسب | | | | |
| سنباده | ۴ | | | |
| انواع مغار و اسکنه | ۴ | | | |
| انواع سوهان | ۴ | | | |
| انواع چوبساز | ۸ | | | |
| فرز دستی برقی | ۸ | | | |
| اره عمود بر | ۷ | | | |
| رنده برقی دستی | ۷ | | | |
| انواع اره دستی | ۷ | | | |
| انواع رنده دستی | ۴ | | | |
| وسائل اندازه گیری | ۴ | | | |
| وسائل خط کشی | | | | نگرش : - دقت در ساخت لوازم تزئینی متناسب با نیاز بازار |
| ماشین اره نواری | | | | |
| ماشین خراطی | | | | |
| پیچ دستی | | | | ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول حفاظت و ایمنی در کار با مواد ، ابزار و تجهیزات صنایع چوب - حفظ بهداشت محیط |
| سنگ سنباده رومی‌زی | | | | |
| | | | | توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از آلودگی محیط ناشی از کار اهمیت چوب در حفظ محیط زیست |



- برگه استاندارد تجهیزات:

| ردیف | نام | مشخصات فنی و دقیق | تعداد | توضیحات |
|------|----------------------------|-------------------------------------|----------|---------|
| ۱ | سنباده دیسکی | سه فاز پایه دار به قطر ۴۰ سانتیمتر | ۱ | |
| ۲ | کمپرسور هوا | با مخزن ۱۰۰ لیتری | ۱ | |
| ۳ | میز کار چوبی سنگین | با ابعاد استاندارد و گیره رو میزی | ۱۵ | |
| ۴ | دستگاه اوپک | برای نمایش عکس انسان ، حیوان و گیاه | ۱ | |
| ۵ | دستگاه اورهد و اسلاید | همراه ویدئو پرژکتور | ۱ | |
| ۶ | دستگاه کامپیوتر | با اسکنر و پرینتر | ۱ | |
| ۷ | سنباده برقی لرزشی | برای ۱۲۰۰ تا ۱۴۰۰ دور در دقیقه | ۲ عدد | |
| ۸ | دستگاه سنگ سنباده | پایه دار دوبل، تک فاز یا سه فاز | ۱ عدد | |
| ۹ | دستگاه اره مشبک بر رو میزی | سه فاز | ۲ دستگاه | |

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود

- برگه استاندارد مواد

| ردیف | نام | مشخصات فنی و دقیق | تعداد | توضیحات |
|------|----------------------|---------------------------|---------------|---------|
| ۱ | انواع چوب سوزنی برگ | با قطر سه میل تا ۲ سانت | به میزان لازم | |
| ۲ | انواع چوبهای پهن برگ | با قطر سه میل تا ۲ سانت | به میزان لازم | |
| ۳ | چسب | کازئین (سرد مایع نجاری) | ۲۰ کیلو گرم | |

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



- برگه استاندارد ابزار

| ردیف | نام | مشخصات فنی و دقیق | تعداد | توضیحات |
|------|---------------------------------|---|------------------|---------|
| ۱ | انواع گیره (بیج دستی) | به طول ۳۰ تا ۱۲۰ سانتیمتر | ۲ سری ۵ عددی | |
| ۲ | انواع تنگ | به طول ۶۰ تا ۱۶۰ سانتیمتر | ۲ سری ۵ عددی | |
| ۳ | انواع کولیس و زاویه یاب | ساد ، ساعت دار ، زاویه یاب انیورسال | از هر کدام ۲ سری | |
| ۴ | دریل دستی برقی | قطر مته گیر تا ۱۴ میلیمتر | ۳ عدد | |
| ۵ | اره عمود بر چکشی | برای برش چوب تا قطر ۶۰ میلیمتر | ۵ عدد | |
| ۶ | رنده برقی دستی | برای عرض تا ۱۰ سانتیمتر | ۳ عدد | |
| ۷ | دستگاه مکنده سیار | با لوله خرطومی و فیلتر هوا | ۳ عدد | |
| ۸ | دستگاه منگنه زن | دستی برقی یا سوزن دوخت | ۲ عدد | |
| ۹ | قفسه دیواری جای ابزار | فلزی یا چوبی | ۵ عدد | |
| ۱۰ | روغندان و گریس پمپ | به حجم ۲۰۰ تا ۵۰۰ سانتی متر مکعب | ۴ عدد | |
| ۱۱ | وسائل حفاظت و ایمنی | گوشی ، عینک ، دستکش ، ماسک | از هر کدام ۵ سری | |
| ۱۲ | وسائل خطکشی | درفش ، سوزن خط کشی پایه دار ، کاغذ | از هر کدام ۵ سری | |
| ۱۳ | انواع متر | نواری ، متر خط کشی یا ستاره | از هر کدام ۵ سری | |
| ۱۴ | دستگاه اتصال بیسکوییتی | دستی برقی قابل تنظیم | ۲ عدد | |
| ۱۵ | دستگاه دم چلچله زن | برقی سستی پایه دار رو میزی | ۱ عدد | |
| ۱۶ | انواع مغار مثبت کاری | به عرض ۲ تا ۲۴ میلیمتر | از هر کدام ۵ سری | |
| ۱۷ | انواع سوهان تخت ، گرد و نیم گرد | به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۳ | از هر کدام ۵ سری | |
| ۱۸ | انواع آچار | فرانسه ، قفلی ، بکس ، تخت دو سر ، آلن | از هر کدام ۲ سری | |
| ۱۹ | انواع اره دستی | کلافی ، چکی ، نوکی ، قطع کن و ظریف | از هر کدام ۵ سری | |
| ۲۰ | انواع رنده دستی آهنی | یک تیغ ، دو تیغ ، قاچی ، بال کبوتری ، دو راهه | از هر کدام ۵ سری | |
| ۲۱ | انواع پرگار | داخلی ، خارجی ، خطکش | از هر کدام ۵ سری | |
| ۲۲ | انواع گونیا | ۹۰ درجه ، فارسی ، بازشو ، مرکب | از هر کدام ۵ سری | |

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



– منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

| ردیف | عنوان منبع یا نرم افزار | مؤلف | مترجم | سال نشر | محل نشر | ناشر یا تولید کننده |
|------|---------------------------|---------------------|-----------|---------|------------------------|---------------------|
| ۱ | کارگاه صنایع دستی (چوب) | کیانمهر – قباد | کد ۴۸۴/۳ | ۱۳۸۸ | چاپ و نشر کتابهای درسی | وزارت آموزش و پرورش |
| ۲ | کار با ابزارهای دستی برقی | کاظمی – رسول | کد ۶۰۲ | ۱۳۸۸ | شرکت صنایع آموزشی | وزارت آموزش و پرورش |
| ۳ | کارگاه تولید | نیکنام – محمد علی | کد ۴۷۰/۲ | ۱۳۹۰ | چاپ و نشر کتابهای درسی | وزارت آموزش و پرورش |
| ۴ | خشک کردن و نگهداری چوب | جهان لتیباری – احمد | کد ۴۶۹/۶ | ۱۳۹۰ | چاپ و نشر کتابهای درسی | وزارت آموزش و پرورش |
| ۵ | روشها و طرحها | جیمز ب. جانسون | حمید بلوچ | ۱۳۷۶ | | |

– سایر منابع و محتوای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

| ردیف | نام کتاب یا جزوه | سال نشر | مؤلف / مؤلفین | مترجم / مترجمین | محل نشر | ناشر | توضیحات |
|------|---------------------------|---------|----------------------|-----------------|---------|-----------------------------|-----------|
| ۱ | تکنولوژی مواد | ۱۳۹۰ | روشن بخش یزدی – احمد | – | تهران | شرکت چاپ و نشر کتابهای درسی | کد ۳۵۹/۷۰ |
| ۲ | | | | | | | |
| ۳ | تکنولوژی کارگاه صنایع چوب | ۱۳۹۰ | منافی – علی اصغر | | تهران | شرکت چاپ و نشر کتابهای درسی | کد ۳۵۹/۵۸ |