

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی بکارگیری مواد مصرفی اصلی و جانبی (درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان)

گروه شغلی

صنایع چوب

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۲	۲	۲	۰	۱	۹	۰	۰	۲	۰	۰	۶	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۵/۲/۲۲



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب: دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی: ۱-۴۵-۰۱۹-۷۵۲۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی:
علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
رضا گرزین مدیرکل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
عبدالرضا زمانی کیاسری معاون آموزشی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
امیر جمشیدی رئیس آموزش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
محمدعلی حبیبی ساروی مربی صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی:
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

فرآیند اصلاح و بازنگری:

-
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران، خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی: دفتر طرح و برنامه های درسی: Daftar_tarh@irantvto.ir



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	محمد علی حبیبی ساروی	لیسانس	صنایع چوب	نماینده مریبان صنایع چوب مازندران و عضو کارگروه تخصصی صنایع چوب کشور	۱۵ سال	تلفن ثابت : ۰۱۱۳۳۱۳۷۰۵۰ تلفن همراه: ۰۹۱۱۱۵۶۸۱۰۷ ایمیل : آدرس :
۲	جعفر قلی حسین پور	لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۳	سالار هدیه لومر	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۴	قربانعلی رضانی	لیسانس	صنایع چوب	مربی مازندران	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	مجتبی مه آبادی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶	مصطفی حقانی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره صنایع چوب ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس	صنایع چوب	رئیس کارگروه صنایع چوب طرح وبرنامه ریزی درسی سازمان آموزش فنی وحرفه ای	۲۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۸	حمید روشنیان	فوق دیپلم	طراحی صنایع چوب	نائب رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۹	صابر پردل	دیپلم	صنایع چوب	منتخب المپیاد استان و استادکار خبره در وینجره	۵سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۰	سینا پردل	فوق دیپلم	صنایع چوب	نخبه ملی و استاد کارخبره رشته صنایع چوب	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۱	محمود امیدی	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه سال درودگران ساری	۳۰سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۲	سیاوش باقری	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۱۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۳	مجید ذبیح زاده	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۳سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۴	قاسم پور	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۲سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزشی :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی	
بکارگیری مواد مصرفی اصلی و جانبی درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان	
شرح استاندارد آموزش شایستگی :	
این استاندارد از شایستگی های درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان صنایع چوب می باشد که کارهای بکارگیری چوب و صفحات فشرده چوبی ، تعیین درصد رطوبت و چوب خشک کنی ، بکارگیری یراق آلات ساختار، امنیتی، زیبایی و رفاهی، بکارگیری ملزومات کمکی مصرفی در ساخت و تولید ، نصب، محاسبات فنی و برآورد مواد مصرفی ، اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره را در بر می گیرد و با مشاغل درودگری و کابینت سازی چوبی در ارتباط می باشد.	
ویژگی های کارآموز ورودی:	
حداقل میزان تحصیلات : دیپلم و دانشجوی رشته صنایع چوب حداقل توانایی جسمی و ذهنی: دارای سلامت جسمی و روانی از لحاظ بینائی و قدرت عضلانی سالم با تأییدیه پزشک معتبر مهارت های پیش نیاز: ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	۱۵ : ساعت
- زمان آموزش نظری	۶ : ساعت
- زمان آموزش عملی	۵ : ساعت
- زمان کارورزی	- : ساعت
- زمان پروژه	۴ : ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیتهای حرفه ایمریبان :	
لیسانس مرتبط و تجربه ۵ سال سابقه آموزشی در رشته درودگری درجه ۲ یا کابینت سازی چوبی درجه ۲ با تأییدیه از مراکز معتبر علمی و پژوهشی	



*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی)**

این استاندارد از شایستگی های درود گری مقدماتی ویژه دانشجویان صنایع چوب می باشد که شناسائی چوب و صفحات فشرده چوبی ، تعیین درصد رطوبت و چوب خشک کنی ، یراق آلات کاربردی ، ملزومات کمکی ساخت و تولید ، محاسبات فنی و برآورد مواد مصرفی ، اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره را در بر می گیرد و با مشاغل درودگری و کابینت سازی چوبی در ارتباط می باشد

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

Fundamental carpentry (material)

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

درودگری درجه ۲ و درجه ۱

کابینت سازی درجه ۲ و درجه ۱

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input checked="" type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی	نظری	
	۲	۱	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرزکاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف جنگل ، تعریف درخت ، تعریف چوب - مراحل قطع درخت ، درخت صنعتی و غیر صنعتی - درخت جنگلی ، اجزا درخت ، رشد درخت - انواع گونه درختان پهن برگ و سوزنی برگ - انواع کاربرد چوب های وارداتی کاربرد در ساخت پروژه - آفات اراضی چوب آلات - معایب درخت و چوب آلات - بررسی برش سه گانه چوب و خواص ماکروسکوپی برش های (عرض ، مماس ، شعاعی) - روش انتخاب چوب و صفحات فشرده چوبی مورد نیاز در درود گری (روکش ، سه لائی ، چند لائی ، تخته فیبر ، ام دی اف نیمه سنگین ، زهوار ، پروفیل) - بررسی فرآیند تولید انواع صفحات فشرده چوبی - بررسی انواع و کاربرد زهواره های تزئینی 			
	مهارت :			
	<ul style="list-style-type: none"> - انتخاب چوب و صفحه متناسب جهت مصارف کاربردی - انتخاب چوب مناسب جهت تهیه زهوار - تهیه زهوار چوبی و نصب آن طبق دستورالعمل 			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت: گزارش معایب ناشی از کار به مربی - تمرین در شناسائی معایب درخت چوب آلات انواع افات و اراضی چوب آلات رعایت اصول حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کار - تمرین در بررسی برش عرض ، طول مماس و شعاعی چندگونه چوبی طبق دستورالعمل - تمرین بررسی ویژگی های کاربردی هریک از صفحات فشرده چوبی - تمرین در شناسائی دقیق درخت و چوب پهن برگان و سوزنی برگان - تکمیل چک لیست شناسائی و انتخاب چوب آلات ، صفحات ، گونه درختان ، اراضی آفات ، معایب درخت و چوب مواد مشابه در کار گروه طبق دستورالعمل مربی			
	نگرش: - روحیه مسئولیت پذیری و انتقاد پذیری - رعایت اخلاق حرفه ای - استفاده صحیح از مواد مصرفی و امکانات کارگروهی			



- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت :			
	<ul style="list-style-type: none"> - توجه به تابلو راهنما دستورالعمل های ارائه شده از طرف مربی - جلوگیری از عوامل بیماری در اثر چوب های الوده به قارچ و ... - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - رعایت اصول آرگونومی در کلیه فعالیت ها - رعایت ۵S در محیط کار 			
	توجهات زیست محیطی:			
<ul style="list-style-type: none"> - بهینه استفاده کردن مواد مصرفی و امکانات عمومی و اختصاصی کارگاه - نظم و ترتیب در محیط کار و عملکرد بر مبنای دستورالعمل مربی 				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲	۱	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کیسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف رطوبت در چوب و انواع آب در چوب - روش بررسی چگونگی جذب و دفع رطوبت در چوب - چگونگی جذب و رفع رطوبت درخت های مختلف چوب مماس ، شعاعی ، عرض - روش بررسی درصد رطوبت و رطوبت سنجی گونه های چوبی با تجهیزات ویژه سنجش - تعریف درصد رطوبت بر مبنای وزن تر و وزن خشک - چگونگی بکارگیری درصد رطوبت بر مبنای تر و خشک در هر یک از فرآیند های مربوطه - روش بررسی هم کشیدگی و اکستیرگی در چوب و عوامل تاثیرگذار آن در پروژه - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و گروهی - روش ارائه گزارش عملکردی به مربی کارگاه - تعریف چوب خشک کنی و بررسی انواع خشک کردن چوب آلات و برش طبیعی و مصنوعی - روش بررسی محدودیت ها ، ویژگی ، معایب و مزایای هریک از روش های چوب خشک کنی به همراه روش دپو نمودن چوب آلات 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				تعیین درصد رطوبت چوب و خشک کردن چوب آلات
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
	<ul style="list-style-type: none"> - روش بررسی معایب چوب خشک کنی از نظر تغییر ابعاد چوب آلات - روش بررسی رطوبت از صفر درصد تا نقطه اشبا - تعریف نقطه اشباع الیاف F.S.P - ارائه گزارش مستندات به مربی 			
	مهارت :			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی تغییر ابعاد چوب آلات در اثر جذب و دفع چوب آلات - تمرین در دپو نمودن چوب آلات به هنگام چوب خشک کنی - تمرین تعیین درصد رطوبت چوب و محاسبات بر مبنای وزن تر و وزن خشک - تمرین در بررسی کمائی شدن و معایب مشابه در حین چوب خشک کنی - تمرین تعیین درصد رطوبت با تجهیزات رطوبت سنجی طبق دستورالعمل - تمرین جلسه و بحث طبق دستورالعمل مربی پیرامون چوب خشک کنی ، درصد رطوبت - ارائه گزارش و مستندات به مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی در محیط کار 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				تعیین درصد رطوبت چوب و خشک کردن چوب آلات
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش:			
	- همکاری مجدانه در کار گروهی			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار			
	- جمع آوری غبار و پرس از محیط کار			
- توجه به دستورالعمل مربی				
توجهات زیست محیطی:				
- رعایت اصول آرگونومی				
- سرو سامان دادن به محیط کار				
- رعایت بهینه سازی درست مواد مصرفی				
- جمع آوری مواد قابل بازیافت				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲.۳۰	۱.۳۰	۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتب			
	دانش:			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<p>-تعریف یراق آلات و ویژگی جنس ، مارک ، ساختار معیار خرید و فروش ، روش آماده سازی، جایگذاری و تنظیم انواع و کاربرد یراق آلات اصلی</p> <p>تعریف گروه بندی یراق آلات اصلی (لولا ، قفل ، دستگیره)</p> <p>-روش بررسی انواع یراق آلات تزئین چوبی ، فلزی، PVC، پلاستیکی ، لاتیکی ... به همراه کاربر و روش بکارگیری و آماده سازی ، جایگذاری ، تنظیم هر یک</p> <p>- تعریف یراق آلات ریباتی و رفائی ، امنیتی ، ساختاری در پروژه های چوبی و صفحه ای به همراه مزایا ، محدودیت ها هر یک</p> <p>-روش بررسی محدودیت حمل بار،وزن، نیروی وارده به یراق آلات در پروژه های چوبی</p> <p>-روش بررسی آماده سازی محل ، جایگذاری ، نصب ، کنترل رگلاژ هر یک از یراق آلات</p> <p>-روش بررسی انواع یراق آلات و قطعات متحرک در ساختار پروژه چوبی و صفحه ای به همراه کاربرد ویژگی ساختاری هر یک</p> <p>-روش بررسی جنس مارک ، تیپ و مدل ، روش آماده سازی ، جایگذاری انواع ریل ، چفت ، غلتک و موارد مشابه</p> <p>-روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</p> <p>-روش ارائه گزارش مستندات به مربی کارگاه</p>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری یراق آلات ساختار ، امنیتی ، زیبایی و رفاهی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت:			
	<p>-تمرین در نصب یراق آلات ساختاری ، امنیتی ، زیبایی و رفاهی طبق دستورالعمل مربی روی چند پروژه</p> <p>-تمرین در آماده سازی ، جایگذاری ، تنظیم و نصب یراق آلات ثابت ساختاری و متحرک به همراه موارد مشابه به طبق دستورالعمل مربی</p> <p>-ارائه گزارش عملکردی با رعایت کلیه دستورالعمل ایمنی و فنی به مربی</p>			
	نگرش:			
	<p>رعایت اخلاق حرفه ای</p> <p>جلوگیری از پرتی و دور ریز بی مورد غیر فنی</p> <p>همکاری مجدانه در کار گروهی</p>			
	ایمنی و بهداشت:			
	<p>رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</p> <p>دقت در بکارگیری ابزار و تجهیزات اولیه در کار با یراق آلات</p> <p>توجه به تابلو و دستورالعملهای راهنما</p> <p>رعایت اصول آرگونومی</p>			
	توجهات زیست محیطی:			
	<p>جلوگیری از مصرف بی رویه مواد اولیه</p> <p>جمع آوری گرد و غبار مواد پرتی دور ریز قابل بازیافت از محیط کار</p>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲.۳۰	۱.۳۰	۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<ul style="list-style-type: none"> - روش بررسی جنس، مارک ، تیپ و مدل، ساختار ، معیار خرید و فروش ، روش آماده سازی قطعه یراق و مواد کمکی انواع و کاربرد هریک از آنها نظیر(پیچ، میخ ، منگنه و میخ مخصوص منگنه کوب و میخ کوب ، پیچ و رولپلاک، چسب پرس ، چسب چوب ، چسب ۱و۲و۳ ، چسب خوری ، نوار لبه چسبان ها ، پیچ و مهره نبش گونیا و موارد مشابه) - روش بررسی چگونگی آماده سازی قطعه ، تنظیم و جا سازی قطعات در بکارگیری هریک از ملزومات کمکی ساخت تولید ، نصب چگونگی آماده سازی ابزار، تجهیزات ، قطعات چوب و صفحه طبق چک لیست ارزیابی ، کنترلی ارائه شده از طرف مربی - روش ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی - روش رعایت نکات و حفاظت و ایمنی فردی و عمومی 			
	مهارت :			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در آماده سازی چند قطعه چوب و صفحه ای به منظور بکارگیری چسب جهت پرتی کاری - تمرین در فارسی نمودن زهوار پروفیل تزئینی و بکارگیری منگنه و میخکوب جهت ساخت قاب 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ملزومات کمکی مصرفی در ساخت و تولید ، نصب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت :			
	<p>-تمرین در بکارگیری ملزومات کمک یراق آلات و مصرفی طبق دستورالعمل نظیر قاب با ام دی اف فارسی برش شده توسط چسب ۱ و ۲ و ۳ و منگنه</p> <p>-تمرین نصب چند نمونه یراق آلات کمکی و جانبی</p> <p>- تمرین بکارگیری انواع پیچ ، میخ ، میخ کوب ، پیچ و رول پلاک چسب طبق دستورالعمل در محیط کار</p> <p>- رعایت نکات حفاظت ایمنی فردی و عمومی در کارگاه</p> <p>- ارائه گزارش به مربی طبق دستورالعمل ارائه شده فنی و ایمنی</p>			
	نگرش :			
<p>-جلوگیری از پرت و دور ریز</p> <p>-رعایت اخلاق حرفه ای</p> <p>-استفاده بهینه از مواد و امکانات</p>				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ملزومات کمکی مصرفی در ساخت و تولید ، نصب
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت:			
	<p>- توجه به نکات فنی و حفاظتی در محیط کار</p> <p>- استفاده از وسایل فردی جهت جلوگیری از بیماری ناشی از کار</p> <p>- توجه به تابلو هشدار دهنده و راهنما</p> <p>- رعایت اصول آرگونومی و ۵S در محیط کار</p>			
	توجهات زیست محیطی:			
	<p>- جمع آوری مواد پرتی قابل بازیافت</p> <p>- استفاده منطقی از مواد مصرفی</p>			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲	۱	۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<ul style="list-style-type: none"> -تعریف استاندارد و درجه بندی چوب آلات و صفحه - تعریف بازاریابی چوب آلات و صفحات - روش بررسی معیار خرید و فروش داخلی و خارجی انواع چوب و صفحات - روش بررسی انواع چوب آلات تولید داخلی و نحوه خرید فروش ، مصارف کاربردی و صنعتی - روش بررسی انواع چوب آلات و صفحات وارداتی از نظر درجه بندی و استاندارد ، بازاریابی و فروش به همراه کاربرد هر یک - محاسبه سطح ، نحوه تولید و بسته بندی روکش طبیعی چوب - روش بررسی ابعاد و اندازه استاندارد روکش طبیعی - روش بررسی جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، روش محاسبه معیار خرید و فروش سه لائی و چند لائی - چگونگی ویژگی کاربردی روکش و چند لائی انواع - روش محاسبه حجم چوب آلات ، مساحت صفحات فشرده و چوبی - چگونگی خرید و فروش چوب ، صفحه بصورت جزئی ، کلی در منطقه ، کشور و واردات - روش بررسی محدودیت ، مزایا درجه بندی ، استاندارد چوب و صفحه - روش بررسی محاسبات فنی حجمی و سطحی چوب و صفحه در پروژه چوبی و صفحه ای 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
				- رعایت نکات ایمنی و فنی طبق دستورالعمل - ارائه گزارش عملکردی به مربی به همراه مستند سازی
				مهارت :
				- تمرین در محاسبه حجم چوب آلات و مساحت صفحات فشرده چوبی - تمرین در استاندارد و درجه بندی چوب آلات و صفحه طبق نظارت مربی براساس جداول استاندارد - تمرین جلسه و بحث در محدودیت و مزایا استاندارد درجه بندی چوب و صفحه ارائه گزارش عملکردی به مربی - رعایت نکات فنی و ایمنی و حفاظتی - تمرین در محاسبه برآورد مصالح مصرفی ، یراق آلات چند نمونه پروژه طبق دستورالعمل
				نگرش :
				- استفاده بهینه از مواد مصرفی و امکانات - رعایت اخلاق حرفه ای



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : محاسبات فنی در انواع چوب و صفحات فشرده مصرفی پروژه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت:			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - خروج آلاینده و جمع آوری گرد و غبار ر و پوشال از محیط کار - جلوگیری از عوامل زیان آور فیزیکی و شیمیائی - رعایت اصول ارگونومی 			
	توجهات زیست محیطی:			
<ul style="list-style-type: none"> - جلوگیری از بالا رفتن درصد پرت و دور ریز - سامان دادن به محیط کار - جمع آوری مواد پرتی قابل بازیافت 				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴	۴	-	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				<p>-تمرین در محاسبات فنی حجمی و سطحی چوب و صفحه در پروژه</p> <p>-تمرین در آماده سازی چوب آلات به منظور چوب خشک کنی در عوامل آزاد کوره آزمایشگاهی</p> <p>-تمرین در تهیه و تدوین چک لیست ارزیابی ، کنترل عملکرد طبق دستورالعمل مربی</p> <p>-تمرین در آماده سازی قطعات ، مواد مصرفی اصلی و جانبی نظیر چوب ، صفحه ، یراق آلات و مواد جانبی ساخت و تولید ، نصب در چند پروژه چوبی و صفحه ای طبق دستورالعمل مربی</p> <p>-رعایت نکات ایمنی و فنی حفاظتی در عملکرد ها</p> <p>-ارائه مستندات طبق دستورالعمل</p>
				نگرش :
				<p>-همکاری مجدانه در گروه ،روحیه انتقاد پذیری</p> <p>-رعایت اخلاق حرفه ای روحیه مسئولیت پذیری</p> <p>-رعایت اصول آرگونومی و بهینه سازی مواد اولیه و امکانات</p>



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت:			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس، فیلم، اسلاید، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش، پرداخت، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی، هیدرولیکی، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<ul style="list-style-type: none"> - جلوگیری از عوامل زیان آور ناشی از کار - رعایت نکات حفاظتی و ایمنی، فنی و تخصصی در محیط کار - جمع آوری پوشال و خروج آلاینده از محیط کار 			
	توجهات زیست محیطی:			
	<ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری پوشال و مواد پرتی بازیافتی از محیط کار - نظم و ترتیب و سرو سامان دادن به کار - استفاده بهینه مواد مصرفی 			



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد	
۲	متر نواری فلزی	۲ تا ۵ متری	۱۵ عدد	
۳	زاویه یابانیورسال	ساعتی	۲ عدد	
۴	کولیس ساده متری	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۱۵ عدد	
۵	کولیس ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۲ عدد	
۶	میکرومتر ساده میلیمتری	به اندازه ۲۵-۰	۳ عدد	
۷	میکرومتر ساعت دار	به اندازه ۲۵-۰	۲ عدد	
۸	گردسنج ساعت دار	با پایه مربوطه	۲ عدد	
۹	موج سنخ ساعت دار	با دقت یک دهم میلیمتر	۲ عدد	
۱۰	پرگار خط کشی (ساده)	فلزی سوزنی به طول تا ۲۰ سانتی متر	۱۵ عدد	
۱۱	پرگار قطرسنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار کج)	۱۵ عدد	
۱۲	پرگار قطرسنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار پاشنه)	۱۵ عدد	
۱۳	شابلون کنترل زوایای مته	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد	
۱۴	کالیپر	برای اندازه گیری قطر تا ۱۰۰ سانتی متر	۲ عدد	
۱۵	اره دستی کلانی	باعرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتی متر اندازه درشت	۱۰ عدد	
۱۶	اره چکی	دندانه درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۷	اره دستی نوکی میله و تیغه ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۸	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۹	اره دستی دم روباه	بادندانه مثلث متساوی الساقین	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	اره دستی قطع کن	بادندانه تیز کشیده	۱۵ عدد	
۲۱	اره فارسی بر	پایه دار مدرج رومیزی	۲ عدد	
۲۲	کمان اره مویی	با تیغه مفتولی و ساده	۱۰ عدد	
۲۳	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندانان اره	۱۵ عدد	
۲۴	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندانان اره	۱۵ عدد	
۲۵	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۶	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۷	سوهان تخت	زیر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۲۸	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۲۹	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۰	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۱	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۲	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۳	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۴	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۵	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۶	سوهان چهارگوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۷	سوهان سوئی (دم موشی)	در سری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری	
۳۸	آهن چپ و راست کن	مخصوص دندانان های اره	۲ عدد	
۳۹	انبر یا گاز چپ و راست کن	مخصوص دندانان های اره	۲ عدد	
۴۰	دستگاه تنگ اره	مخصوص تیز کردن تیغ اره	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۴۱	مصقلپلیسه دار	بطول ۸ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۴۲	فازمتر	پیچ گوشتی بزرگ و کوچک	۱۵ عدد	
۴۳	رنده افزار	دستی آهنی با سری تیغ	۱۵ عدد	
۴۴	رنده سر چوب	دستی آهنی	۱۵ عدد	
۴۵	رنده دوره	ضامن دار	۱۵ عدد	
۴۶	رنده بال کبوتری	آهنآهنی دستی	۱۵ عدد	
۴۷	رنده گرات	آهنی دستی و یا چوبی	۱۵ عدد	
۴۸	رنده کاس و سینه (رنده کشتی)	آهنی قابل تنظیم	۱۰ عدد	
۴۹	رنده دو تیغه	آهنی دستی	۵ عدد	
۵۰	رنده ... دوره کف رند	با تیغ پیش رو چوبی یا آهنی	۱۰ عدد	
۵۱	رنده رندهخشی	آهنی	۱۰ عدد	
۵۲	رنده یک تیغ	آهنی	۱۵ عدد	
۵۳	رنده قاچی	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۴	رنده بلند	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۵	رنده پرداخت	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۶	تنگ فارسی رند	چوبی	۲ دستگاه	
۵۷	سنگ نفت	دورو به ابعاد ۲۵*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۵۸	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری	
۵۹	مغار (سری شش عددی) کوتاه	با فرم های مختلف برای منبت کاری ۴ تا ۱۸ میلیمتری	۱۵ سری	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۶۰	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۱	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۲	مغار تخت بدون یخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۳	مغار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۴	تخماق چوبی (گوشت کوبی)	به قطر ۶۰ تا ۱۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۶۶	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۶۷	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۸	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۹	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۷۰	گیره (پیچ دستی) گوشه دار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۷۱	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتی متر	۱۰ عدد	
۷۲	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره اصلی	تکی و دوبل	۱۰ عدد	
۷۳	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۷۴	تنگ بزرگ (سری شش عددی) (با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۷۵	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۶	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۷	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۸	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد	
۷۹	مغار بدون پخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۸۰	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا مشابه	۱۵ دستگاه	
۸۱	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه	
۸۲	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه	
۸۳	گاز انبر	کوچک میخ کش	۱۵ عدد	
۸۴	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد	
۸۵	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۶	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۷	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۸	آچار پیچ گوشتی (چهار سو)	کوچک ، متوسط ، بزرگ	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۸۹	روغن دان	۰.۵ لیتری	۲ عدد	
۹۰	گیره (پیچ دستی) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۹۱	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد	
۹۲	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۹۳	اره عمود بر (اره چکشی) برقی	چهارسرعه برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۱۰ عدد	
۹۴	اره عمود بر (اره چکشی) فارنی	یک یا چند سرعه برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۵	اره افقی بر (اره چکشی) برقی	یک یا چند سرعه برای برش چوب تا ۲۰۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۶	اره موتوری (برقی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتی متر ، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ عدد	
۹۷	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۴۰ تا ۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۹۸	اره مجموعه ای یارهرگردخازنی یا AKKU	قطر تیغه تا ۱۵۰ میلیمتر ظرفیت برش تا ۵۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۹۹	اره عمود برچکشیاخازنی AKKU	برای برش مواد نرم تا ۳۰۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۰	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹*میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۰۱	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیر نرمال	۲۰ عدد	
۱۰۲	قرقره سنگ صاف کن (سنگ تیز کن)	قطر قرره ۳۵ و طول دسته ۲۸۵ میلیمتر	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۰۳	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ دستگاه	
۱۰۴	قیچی تیغه گرد انیورسال (خازنی AKKU)	برای برش مواد تا قطر ۱۲ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۵	اره عمود برچکشی	برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ضخامت	۵ عدد	
۱۰۶	فرز کله زنی (اورفرزدستینجاری) با وسائل	برقی بامیله خرطومی با دور تا ۲۵۰۰۰ دور در دقیقه	۵ عدد	
۱۰۷	تیغه فرز کله زنی (جعبه ابزار)	تا ۲۴ تیغه نرم د جعبه (میله ای و تیغه ای)	۳ سری	
۱۰۸	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	در چهار نوع دندان به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد	
۱۰۹	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد	
۱۱۰	دریل دستی برقی	با قطر مته گیر تا ۱۴ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۱	دریل دستی بادی (پنوماتیک)	قلمی با قطر مته گیر تا ۱۰ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۲	دریلخازنی AKKU	هفت تیری با قطر مته گیر تا ۶ میلیمتر	۲ عدد	
۱۱۳	دریل پیچ گوشتی بادی (پنوماتیک)	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	
۱۱۴	دریل پیچ گوشتی برقی	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۱۵	دستگاه سنباده لرزشی دستی	برقی با حرکت ۱۲۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ دور در دقیقه	۶ عدد	
۱۱۶	دستگاه سنباده لرزشی دستی	بادی (پنوماتیک)	۲ عدد	
۱۱۷	دستگاه سنباده لرزشی‌خازنی AKKU	با حرکت ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ بار در دقیقه	۲ عدد	
۱۱۸	دستگاه سنباده نواری دستی	برقی با عرض ۵۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۱۹	دستگاه سنباده نواری دستی خازنی AKKU	با عرض تا ۱۰۰ میلیمتر و حرکت تا ۸۰۰ دور در دقیقه	۲ عدد	
۱۲۰	دستگاه سنباده دیسکی (بشقابی)	با قطر دیسک تا ۲۳۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۲۱	رنده برقی دستی	با عرض ۶۰ تا ۹۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۲۲	دستگاه مغار برقی دستی ضربه ای	باسری تیغه‌های مغار	۳ عدد	
۱۲۳	دریل دستی ساده	میله ای مارپیچ برای کارهای ظریف	۶ عدد	
۱۲۴	دریل دستی گیربکس	دو سرعته	۸ عدد	
۱۲۵	دریل دستی شترگلو	باسری سر آچار	۸ عدد	
۱۲۶	اطو برقی ساده	۲۲۰ ولت	۲ عدد	
۱۲۷	سرمته خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد	
۱۲۸	سرمته مارپیچ	مدل داگلاس	۱۲ عدد	
۱۲۹	سرمته مارپیچ	مدل ایروین	۱۲ عدد	
۱۳۰	سرمته مارپیچ	مدل کوکس	۱۲ عدد	
۱۳۱	سرمته برگی متغیر (مدرج)	برق‌قطر سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۳۲	مته مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۳	دریل دستی خودکار (آچار خودکار)	مبله ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد	
۱۳۴	آهن ربای دستی	----	۳ عدد	
۱۳۵	چراغ کوره ای	با حجم مخزن یک لیتری	۲ عدد	
۱۳۶	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۷	تیغه اره مجموعه ای مرکب	بادندان‌هویدیا	۶ عدد	
۱۳۸	تیغه اره مجموعه کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد	
۱۳۹	توبی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه ای	۵ عدد	
۱۴۰	تیغه اره مجموعه ای لنگ	بادندان‌هویدیا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۱	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۱۱*۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۲	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۳	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۲۸/۵*۱۶۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۴	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۵	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۴۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۶	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۷	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۴*۱۲۲ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۸	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۹	سنبه نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۵۰	ماشین مته ستونی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۵۱	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۲	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۳ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۳	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۹ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۴	ماشین خراطی	باطول کارگیر ۸۰۰ تا ۱۳۵۰ میلیمتر	۳ دستگاه	
۱۵۵	ماشین تهیه و قطع کن دوبل	برای قطر دبلهای ۶-۸-۱۰-۱۲-۱۵	۱ دستگاه	
۱۵۶	ماشین گره زنی	قدرت ۱ تا ۳ کیلووات، تعداد دور در دقیقه ۲۰۰۰ تا ۳۵۰۰	۱ دستگاه	
۱۵۷	ماشین پرس هیدرولیک گرم	باسیستم گرم کننده المانی یا روغنی با ابعاد صفحه ۱۸۰*۹۰ تا ۱۳۰*۲۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۸	ماشین پرس مونتاژ پنوماتیک	باسیستم گرم محوری برای مونتاژ	۱ دستگاه	
۱۵۹	ماشین اره کشویی	مجهز به اره گرد با دندان ویدیا قابل برش در زوایای مختلف	۱ دستگاه	
۱۶۰	ماشین اره مجموعه ای	با تعداد دور ۳۰۰۰ تا ۶۰۰۰ دور در دقیقه با حرکت زاویه ای	۱ دستگاه	
۱۶۱	ماشین کف رند	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۲	ماشین کف رند	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۳	ماشین گندگی	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۴	ماشین گندگی	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۵	ماشین فرز میزی	با صفحه ۵۰*۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۶	ماشین فرز میزی	با صفحه ۷۶*۱۱۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۷	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	



– منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب های تخصصی صنایع چوب		چاپ سازمان آموزش فنی و حرفه ای			
۲	کتاب های تخصصی صنایع چوب		آموزش و پرورش			
۳	نرم افزار طراحی مرتبط		طراحان			

فهرست سایتهای قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	سایت اصناف و اتحادیه درودگران و کابینت سازان (تولید کنندگان و فروشندگان)
۲	سایت مبلمان کشور
۳	موسسه استاندارد ایران ، شرکت برلوخر آلمان
۴	استاندارد ISO و IDN ، BS انگلستان ، RAL آلمان
۵	سایت سازمان فنی و حرفه ای کشور



فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	فارسی نمودن ویندوز XP	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۲	کارور عمومی رایانه کار	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب کارگاهی و فروشگاه
۳	آموزش Excel	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۴	نرم افزار طراحی مخصوص صنایع چوب	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۵	نرم افزار حسابداری جامع	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۶	نرم افزار بهینه سازی	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه