



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

دوزنده کیف پارچه‌ای

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۵	۱	۰	۳	۱	۰	۰	۰	۲
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۶/۱۲/۱۵

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۳۱۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	مرضیه تعجبیان	کارشناسی	تکنولوژی نرم افزار	کارشناس آموزش سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۸ سال
۲	سیده معصومه معروفی	کاردانی	ایمنی و بهداشت واحدهای صنفی	مربی صنایع دستی سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۱۸ سال
۳	گلنساء کسائیان	کاردانی	ایمنی و بهداشت در واحدهای صنفی	مربی صنایع دستی سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۱۸ سال
۴	معصومه طاهری سرشت	کارشناسی کارشناسی ارشد	تکنولوژی طراحی دوخت مدیریت	مربی آموزشگاه آزاد طراحی و دوخت	۲۷ سال
۵	رزا همراز	کارشناسی	حسابداری	مربی آموزشگاه آزاد صنایع دستی	۹ سال
۶	فریده سید سیاهی	کارشناسی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۶ سال
۷	محبوبه مهاجری	کارشناسی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۳۰ سال
۸	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۱ سال

فرآیند بازننگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۶/۹/۲۱ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک برگزار گردید استاندارد آموزش شغل دوزنده کیف پارچه ای با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۳۱۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل دوزنده کیف پارچه ای با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۳۱۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :
دوزنده کیف پارچه ای
شرح استاندارد آموزش شغل :
دوزنده کیف پارچه ای یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی، انجام دوخت اولیه کیف پارچه ای، ترسیم الگوی کیف پارچه ای ، برش کیف پارچه ای و دوخت کیف پارچه ای را در بر می گیرد . در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل کیف باف و بازاریاب صنایع دستی در ارتباط است .
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات :پایان دوره متوسطه اول (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۱۷۵ ساعت - زمان آموزش نظری : ۴۶ ساعت - زمان آموزش عملی : ۱۲۹ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه عملی : - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد) :
- آزمون نظری : ۲۵٪ - آزمون عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان:
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط -فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط -دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

دوزنده کیف پارچه ای، طراحی الگو، برش و دوخت انواع کیف پارچه ای با استفاده از انواع ماشین های دوخت را انجام می دهد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

-Denim bag Tailor

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-دوزنده کیف با چرم مصنوعی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

شایستگی ها

جمع کل			عناوین	ردیف
جمع	عملی	نظری		
۱۵	۱۰	۵	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۱
۳۹	۲۹	۱۰	راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی	۲
۳۶	۲۶	۱۰	انجام دوخت اولیه کیف پارچه ای	۳
۲۸	۱۷	۱۱	ترسیم الگوی کیف پارچه ای	۴
۲۱	۱۴	۷	برش کیف پارچه ای	۵
۳۶	۳۳	۳	دوخت کیف پارچه ای	۶
۱۷۵	۱۲۹	۴۶	جمع :	

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-جعبه کمک های اولیه				-عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی)
-کپسول آتش نشانی				-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
-رایانه				-جعبه کمک های اولیه
-سیستم تهویه				-انواع آتش و روشهای استفاده از خاموش کننده های دستی
-دستکش یک بار مصرف				-انواع و سایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
- روپوش				-روش طبقه بندی ابزارکار، مواد، کالا و حمل آن ها
				-مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
				-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				مهارت :
				-استفاده صحیح از ابزار کار ، مواد ، کالا و حمل آنها
				- استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
				-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				- استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
				-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت ، رایانه و...)
				نگرش :
				-جلوگیری از آسیب های حوادث شغلی
				-صرفه جویی در زمان ، انرژی و مواد مصرفی

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش) توجهات زیست محیطی : - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها			

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۹	۳۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-رایانه				- انواع چیدمان یک کارگاه دوخت(تولیدی(خطی))، شخصی)
-روپوش				- انواع ماشین دوخت صنعتی(راسته‌دوز، سردوز، میاندوز)
- ماشین دوخت صنعتی				- انواع ماشین دوخت خانگی(همه‌کاره، سردوز، میاندوز)
(راسته‌دوز، سردوز، میاندوز)				- انواع سوزن‌های ماشین دوخت(سرسوخته، دوقلو، ژوردوزی، سه‌گوش، سوزن شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...)
- ماشین دوخت خانگی (همه‌کاره، سردوز، میاندوز)				- انواع نخ ماشین‌های دوخت(پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، تروپرا و ...)
- انواع پایه				- روش صحیح نخ‌کشی انواع ماشین دوخت(راسته دوز، سردوز، همه‌کاره خانگی)
- میز برش				- انواع ماسوره و ماکو(فلزی، پلاستیکی، طلقی یا شیشه ای)
- انواع اتو(ساده، بخار، مخزن‌دار، پرس خانگی، بخار ایستاده)				- انواع پایه متناسب باجنس پارچه ، نوع دوخت(ساده یا تزئینی))
- بالشتک‌های مخصوص				- روش رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت
اتو(بیضی، دستی، استوانه‌ای، ژانت)				- انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی)
- ولولت				- انواع قیچی(ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاگ، برش ضخیم، نخ‌چین دستی، کوچک نوک‌تیز، مخصوص چیدن تور)
- پارچه مخصوص اتوکشی				- انواع پایه ماشین دوخت همه‌کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه‌دوزی، دکمه‌دوزی، جادکمه‌دوزی ساده و کشویی، پس‌دوزی، پاک‌دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...)
- چوب مخصوص کوبیدن پارچه				
- آب‌پاش				
- میز اتو				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- کف اتوی نسوز پلاستیکی و فلزی				- انواع پایه‌ی زیپ ماشین دوخت خانگی(یک طرفه دارای دوجهت، مخفی)
- میز کارآموز				
- مانکن				- انواع پایه‌ی تزئینی ماشین دوخت خانگی(چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار اُریب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه و ...)
- آینه‌ی قدی				
- پیچ گوشتی بلند و کوتاه				- انواع پایه‌ی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز جهت دوخت درزها و لب تو(ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه و ...)
- برس پُرز پاک کن				
- روغن دان				- انواع پایه‌ی زیپ(دوپایه با فرورفتگی درجهت راست و چپ، مخفی ...)
- قیچی(دسته خمیده، خیاطی، چرم، زیگزاگ، گل دوزی، رولتی)				- انواع پایه‌ی تزئینی(چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره ۱ تا ۳/۸ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره ۳/۱۶ تا ۱/۲ ، کش دوزی و ...)
- صفحه برش				
- درفش				- انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ جهت پاک دوزی درزها
- تیغ برش یا موکت بُر				
- بشکاف(درز ، دوخت)				- روش تمیزکاری قسمت های مختلف ماشین دوخت(مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان های کار پیش بر، قاب ماکو و ...)
- وزنه های برش				
- انواع پایه ماشین دوخت				
همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی، ساده و کشویی، پس دوزی، پاک دوزی، رفو، رول در دو)				- روش روغن کاری قسمت های ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام)

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			توجهات زیست محیطی مرتبط
نوع، کوک شل، زیپ یک طرفه دارای دو جهت، مخفی، چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار آریب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه، غلتک دار، مخصوص چرم ...				مهارت : - چیدمان کارگاه (استاندارد ارتفاع میزهای «برش، اتو، ماشین دوخت و صندلی») - راه اندازی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میاندوز) - راه اندازی ماشین دوخت خانگی (همه کاره ، سردوز، میاندوز) - استفاده از سوزن های ماشین دوخت متناسب با جنس پارچه و نوع دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش و سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...) - جا انداختن سوزن ماشین دوخت (از نظر جهت قرار گرفتن در محفظه سوزن و بالا رفتن سوزن درون محفظه سوزن) - انتخاب نخ ماشین های دوخت (پلی استر ، نایلونی ، ابریشمی، ابریشم تابیده ، ترویرا و ...) - نخ کردن ماشین دوخت (عبور از مسیر نخ کشی، قراردادن سوزن در بالاترین نقطه خود، عبور نخ در جهت عقربه های ساعت از قسمت کشش نخ، عبور نخ از سوراخ سوزن) - تنظیم کشش نخ رو متناسب با ضخامت پارچه، ضخامت نخ دوخت، نوع دوخت، جنس پارچه
- انواع پایه ماشین دوخت صنعتی (نیش، نیم پایه، یک پایه) - زیپ (در دو جهت راست و چپ، مخفی ...) - پایه تزئینی (چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دو بل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{4}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹، ظریف دوزی، تفنون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$)				

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع سوزن ماشین دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه‌گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی و ...) - انواع لایی - انواع نخ ماشین دوخت (پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...) - انواع کش (قیطانی و کش در عرض‌های مختلف)				مهارت :
				- تنظیم کشش نخ ماسوره و بیرون کشیدن نخ دوخت
				- انتخاب پایه مناسب با جنس پارچه، نوع دوخت ساده و یا (تزئینی)
				- استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت
				- استفاده از انواع قیچی برقی (خانگی، تولیدی)
				- انتخاب قیچی متناسب با جنس پارچه (ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور)
				- نصب پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی (ساده دوزی همراه با میله پنبه‌دوزی، دکمه‌دوزی، جادکمه‌دوزی ساده و کشویی، پس‌دوزی، پاک‌دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...)
				- نصب پایه زیپ ماشین دوخت خانگی (یکطرفه دارای دو جهت، مخفی)
				- نصب پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی (چین‌دوزی، تکه‌دوزی، چشمه‌دوزی، حاشیه‌دوزی، قیطان‌دوزی، مخصوص لبه‌های چین، نوار ارب‌دوزی، شکوفه‌دوزی، چین پلیسه و ...)
			- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز (ساده، نیش، نیم‌پایه، یک پایه و ...)	

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - نصب پایه‌ی زیپ(دوپایه در جهت راست و چپ، مخفی و ...) - نصب پایه‌ی تزئینی(چین حرفه‌ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه‌های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$ ، پایه‌ی اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب‌تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه‌ی خط‌کش‌دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{4}$ ، کش دوزی و ...)
				- نصب پایه‌گان دوزی جهت پاک‌دوزی درزها
				- تمیزکاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت(مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه‌ی ماشین دوخت، دندان‌های کار پیش‌بر، قاب ماکو و ...)
				- روغن‌کاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام)
				- استفاده از جدول عیوب ماشین دوخت
				- تعویض لامپ انواع ماشین دوخت
				- تعویض سوزن انواع ماشین دوخت
				- تعویض روغن انواع ماشین دوخت

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- رعایت اخلاق حرفه ای - عدم استفاده از ماشین های دوخت در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ			
	ایمنی و بهداشت :			
- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت - خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار				
توجهات زیست محیطی :				
- جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت				

	زمان آموزش			عنوان: انجام دوخت اولیه کیف پارچه ای
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۶	۳۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش:			
-انواع سوزن(شارپ ، سوزن ته گرد، بیتوین) - مگنت - خط کش -انواع نخ -دکمه - انواع زیپ (شماره ۳ تا ۵، کاپشنی،فلزی، پلاستیکی و ..) - انواع سر زیپ - انواع پارچه -خودکار مخصوص پارچه - متر -قیچی -انواع لایی - نوارچسبی و دکمه ای انواع ماشین دوخت (راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز، میان دوز)				-انواع ملزومات دوخت (قیچی، بشکاف، سوزن، شارپ، سوزن ته گرد،نخ چین، رولت، نخ کوک، دکمه ، زیپ ، مگنت و ...) -روش دوخت کوک بادست (ساده، بخیه، کوک شل، زیگزاک و پس دوز) -روش دوخت درز (دودرز ، دوبل شکسته، دوبل خوابیده) -روش پاکدوزی با دست و ماشین دوخت -روش پس دوزی یا تو دوزی (با دست، لایی زانفیکس ، مخفی و زیگزاک و نوار اریب) -انواع زیپ (از شماره ۳ تا ۵ ، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی و ...) -روش دوخت زیپ (از شماره ۳ تا ۵ ، کاپشنی ، فلزی ، پلاستیکی) -روش دوخت نوارچسبی و دکمه ای
	مهارت:			
-انواع سوزن ماشینهای دوخت -انواع نخ ماشینهای دوخت انواع پایه مخصوص ماشین دوخت(ساده دوزی، جادکمه، سردوز ، لول، چین کش ، زیپ و ...) -نوار اریب				-انتخاب ملزومات دوخت(قیچی، بشکاف، سوزن، شارپ، سوزن ته گرد، نخ چین، رولت، نخ کوک، دکمه ، زیپ ، مگنت و ...) -دوخت کوک با دست (ساده، بخیه، کوک شل،زیگزاک و پس دوز) -دوخت درز (دودرز،دوبل شکسته،دوبل خوابیده) - پاکدوزی با دست و ماشین دوخت

	زمان آموزش			عنوان: انجام دوخت اولیه کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - پس دوزی یا تو دوزی (با دست ، لایی زانفیکس ، مخفی و زیگزاگ و نوار اریب) -انتخاب زیپ (از شماره ۳ تا ۵) ، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی با توجه به نوع کیف -دوخت زیپ با توجه به نوع کیف -دوخت نوارچسبی و دکمه ای
				نگرش: -رعایت اخلاق حرفه ای -عدم استفاده از ماشین های دوخت در زمان اوج مصرف برق -صرفه جویی در مصرف نخ
				ایمنی و بهداشت: -استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) -رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت -رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت
				توجهات زیست محیطی: -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
	۲۸	۱۷	۱۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
-مقوا				-مفاهیم سطح ، حجم و فرم
-فیچی				-روش انتخاب مدل انواع کیف پارچه ای
-کاتر				-انواع الگوی کیف (کاغذی ، مقوایی ، شابلون ، طلق)
-کاغذ شطرنجی				-روش قرینه سازی الگو (تا کردن ، گونیا کردن و هماهنگ سازی مدل)
-گونیا				-روش ترسیم انواع سجاف (سرهم و یکسره)
-مداد				-روش ترسیم نقوش سنتی و مدرن
-کاغذ الگو				-روش ترسیم الگوی انواع کیف (آرایشی ، عروسکی ، جای لوازم التحریر ، پول زنانه ، مجلسی ، اسپرت ، خرید ، کوله ، لپ تاپ و تبلت)
-خط کش فلزی				-روش ترسیم الگوی جاموبایلی ، جاسوئیچی و جای ابزار
-متر				-روش ترسیم الگوی انواع طبله (سرهم ، یکسره)
-گیره کاغذ				مهارت :
-میز شیشه ای				-انتخاب مدل انواع کیف پارچه ای
-چسب مایع و نواری				-قرینه سازی الگو (تا کردن ، گونیا کردن و هماهنگ سازی مدل)
-طلق				-ترسیم انواع سجاف (سرهم و یکسره)
-شابلون				-ترسیم نقوش سنتی و مدرن
-رایانه				
-روپوش				

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-ترسیم الگوی انواع کیف (آرایشی ، عروسکی ، جای لوازم التحریر ، پول زنانه ، مجلسی ، اسپرت ، کوله ، لپ تاپ و تبلت)
				-ترسیم الگوی جاموبایلی، جاسوئیچی و جای ابزار
				-ترسیم الگوی انواع طبله (سرهه ، یکسره)
				نگرش:
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
				-صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت:
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) -رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو
			توجهات زیست محیطی:	
			-جمع آوری ضایعات (کاغذ ، مقوا ، طلق) در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	

	زمان آموزش			عنوان: برش کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
	۲۱	۱۴	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دانش:				
-کاتر معمولی و مدور				-انواع پارچه(کتان،تترون، پیجازی، راه راه، مخمل و..)
-قیچی دستی				-انواع ملزومات انتقال الگو روی پارچه(کاربن و رولت، کوکشل،مداد
-مداد				(مخصوص پارچه)
-گیره کاغذ				-روش آماده سازی پارچه جهت برش(شستشووراه و بی راه،پشت و
-کاغذ الگو				رو،اتو و...)
-میزکار				-روش چیدمان صحیح الگو روی پارچه
-رولت				-روش انتقال الگو روی پارچه
-مداد مخصوص پارچه				-روش برش انواع پارچه متناسب با مدل کیف
-کاربن				-انواع آستر(تترون،پوپلین،چلوار و...)
-انواع پارچه(کتان، تترون، پیجازی،راه راه،مخمل و..)				-روش برش آستر متناسب با مدل کیف
-اتو				-انواع حجم دهنده ها(پشم شیشه،ابر،پنبه و..)
-میز اتو				-روش برش انواع حجم دهنده های متناسب با مدل کیف
-متر				مهارت:
-انواع آستر(تترون، پوپلین،چلوار و...)				-انتخاب پارچه(کتان،تترون،پیجازی،راه راه، مخمل و..) با توجه به
-انواع حجم دهنده ها(پشم شیشه،ابر،پنبه و..)				مدل کیف
-انواع حجم دهنده ها(پشم شیشه،ابر،پنبه و..)				-انتخاب ملزومات انتقال الگو روی پارچه (کاربن و رولت، کوکشل،
				مداد مخصوص پارچه)
				-آماده سازی پارچه جهت برش (شستشو و راه و بی راه، پشت و رو،
				اتو و...)

	زمان آموزش			عنوان: برش کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-چیدمان صحیح الگو روی پارچه
				-انتقال الگو روی پارچه
				-برش انواع پارچه متناسب با مدل کیف
				-انتخاب آستر (تترون،پوپلین،چلوار و...) با توجه به مدل کیف
				-برش آستر متناسب با مدل کیف
				-انتخاب حجم دهنده ها(پشم شیشه،ابر،پنبه و..) با توجه به مدل کیف
				-برش انواع حجم دهنده ها متناسب با مدل کیف
				نگرش:
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف پارچه
				-صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت:
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه
				-رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی برش
				توجهات زیست محیطی:
				-جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان: دوخت کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
	۳۶	۳۳	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد ، مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع مگنت آهنربایی				دانش:
-خط کش				- انواع کیف (آرایشی، عروسکی، جای لوازم التحریر ، پول زنانه،
-انواع نخ				مجلسی ، اسپرت ، خرید ، کوله ، لپ تاپ و تبلت)
-ملزومات اتوکاری (میز اتوبالشتک، ژانت، پارچه واسط و...)				-انواع اتو (بخار ، پرس و معمولی)
-مداد مخصوص پارچه				-انواع ملزومات اتوکاری (میز اتو ، بالشتک ، ژانت ، پارچه واسط و...)
-متر				-روش اتو کاری قسمت های مختلف دوخته شده
-قیچی				-انواع دکمه ها (پایه دار و بدون پایه)
-انواع ماشین دوخت(راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز، میاندوز)				-روش دوخت دکمه با توجه به طرح و مدل کیف
-انواع سوزن ماشین های دوخت				-انواع مگنت آهن ربایی و دکمه پرس
-انواع نخ ماشین های دوخت				-روش وصل انواع مگنت و دکمه پرسی
-انواع پایه مخصوص ماشین دوخت(ساده دوزی، جا دکمه، سردوز، لول ، چین کش ، زیپ و ...)				-انواع دستگاه مخصوص دکمه های دو و چهار تکه
-پایه مطلسه دوزی				-روش ساخت انواع دکمه های پارچه ای
-انواع مغزی				-روش استفاده از انواع سگک ، حلقه و بندگیر
-انواع دکمه های پایه دار و بدون پایه و پرسی				- انواع نوارهای تزئینی (یراق آلات ، قیطان ، کش یک طرفه و وسط کار و ...)
-دستگاه مخصوص دکمه های (دو پایه و چهار پایه)				-روش دوخت نوارهای تزئینی (یراق آلات ، قیطان ، کش یک طرفه و وسط کار و ..)
				-روش دوخت انواع زیپ با توجه به طرح و مدل کیف

	زمان آموزش			عنوان: دوخت کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-دوخت انواع کیف (آرابشی ، عروسکی ، جای لوازم التحریر ، پول زنانه، مجلسی ، اسپرت ، خرید ، کوله ، لپ تاپ و تبلت)
				-دوخت جا موبایلی ، جای سوئیچی و جای ابزار
				-دوخت انواع جیب (داخلی کار ، روی کار)
				-مغزی دوزی (ساده و اریب)
				-مطلسه دوزی با پایه و بدون پایه و دست دوز
				-اتصال قطعات کیف
				-دوخت آستری به قطعات پارچه
				-دوخت انواع طبله (سرهیم و جدا)
				-انتخاب اتو (بخار ، پرس و معمولی)
				-انتخاب ملزومات اتوکاری (میز اتو، بالشک، ژانت، پارچه واسط و...)
				-اتو کاری قسمت های مختلف قطعات دوخته شده
				-انتخاب دکمه ها (پایه دار و بدون پایه)
				-دوخت دکمه با توجه به طرح و مدل کیف
				-انتخاب مگنت آهن ربایی و دکمه پرس
				-وصل انواع مگنت و دکمه پرسی
				-انتخاب دستگاه مخصوص دکمه های دو و چهار تکه

استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: دوخت کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - ساخت انواع دکمه های پارچه ای - استفاده از انواع سگک، حلقه و بندگیر - انتخاب نوارهای تزئینی (براق آلات، قیطان، کش یک طرفه و وسط کار و ...) - دوخت نوارهای تزئینی (براق آلات، قیطان، کش یک طرفه و وسط کار و ..) - دوخت انواع زیپ با توجه به طرح و مدل کیف
				نگرش: - رعایت اخلاق حرفه ای - عدم استفاده از ماشین های دوخت در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ - صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت: - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو - رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ماشین های دوخت و اتو
				توجهات زیست محیطی: - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	میز کار شیشه‌ای	به ابعاد ۱ متر در ۵۰ سانتی متر با ضخامت ۶ میلی متر	۱ عدد
۲	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد
۳	میز نور	۷۰*۵۰ سانتی متر	۲ عدد
۴	میز مربی	چوبی	۱ عدد
۵	دستگاه سوراخ کن	دستی	۱ دستگاه
۶	میز کارآموز	۱۵۰*۸۰ سانتی متر	۸ عدد
۷	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلوئی	۱ دستگاه
۸	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه
۹	ماشین دوخت صنعتی	سردوز	۳ دستگاه
۱۰	ماشین دوخت خانگی	همه کاره	۵ دستگاه
۱۱	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۳ دستگاه
۱۲	ماشین دوخت صنعتی	میاندوز	۱ دستگاه
۱۳	ملزومات اتو	(بالشتک اتو، ژانت، آب پاش و...)	از هر کدام ۳ عدد
۱۴	اتو	بخار، پرس، معمولی	از هر کدام ۳ دستگاه
۱۵	تخته وایت برد	۲۰۰*۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد
۱۶	رایانه	P۴	۱ دستگاه
۱۷	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد
۱۸	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد
۱۹	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه
۲۰	پایه های مخصوص ماشین دوخت	ساده دوز، جادکمه، سردوز، لول، چین کش، زیپ، مطلسه دوزی و....	از هر کدام ۸ عدد

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	چسب	مابع، نواری، ماتیکی	از هر کدام ۳ عدد
۲	پارچه	کتان، تترون، پیچازی و راه راه، مخمل و...	از هر کدام ۱۰ متر
۳	دکمه	پایه دارو بدون پایه	از هر کدام ۱۵ عدد
۴	نوارهای تزئینی	(پراق آلات، قیطان "کش، یکطرفه، وسط کار" و...)	از هر کدام ۵ متر
۵	آستر	تترون، پوپلین، چلوارو...	از هر کدام ۱۰ متر
۶	کاغذ الگو	(گراف، پوستی، شطرنجی و...)	از هر کدام ۱۰ برگ
۷	مداد	HB	۱۵ عدد
۸	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد
۹	لایی چسب	بافت دار "حریر، مویی" دوختی و چسبی، بی بافت "زانفیکس، معمولی"	از هر کدام ۵ متر
۱۰	سوزن دوخت دستی	شارپ، بیتوین (در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته
۱۱	سوزن ماشین دوخت	راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز، میاندوز	از هر کدام ۱ بسته
۱۲	زیپ	شماره ۳ تا ۵، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی	از هر کدام ۵ متر
۱۳	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد
۱۴	نخ ماشین دوخت	سردوز صنعتی (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک
۱۵	نخ ماشین دوخت	راسته دوز (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک
۱۶	مگنت	آهنربایی و دکمه پرس	از هر کدام ۱۵ عدد
۱۷	نخ تزئینی	(گلابتون، کاموا، ابریشم و...)	از هر کدام ۱ قرقره
۱۸	چسب اسکاچی	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ متر
۱۹	نخ ماشین دوخت	میاندوز صنعتی (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۲۰	نوار	دکمه ای	۵متر
۲۱	روپوش	نخی	۱ دست
۲۲	کاربن	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۵ برگ
۲۳	یراق	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۱۰ حلقه
۲۴	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی
۲۵	قرقره	همه کاره خانگی (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۷ عدد
۲۶	خودکار	مخصوص پارچه	۱۵ عدد
۲۷	مغزی	ساده و اریب	از هر کدام ۱۵ متر
۲۸	لوله	شلنگ کولر یا آکواریوم	۱۵متر
۲۹	مقوا	تکسون	۱متر
۳۰	طلق	در قطرهای مختلف	از هر کدام ۱ رول
۳۱	انواع حجم دهنده ها	پشم شیشه، ابر، پنبه و..	از هر کدام یک متر
۳۲	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد
۳۳	سرزیپ	متناسب با زیپ	۱۵ عدد
۳۴	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد
۳۵	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی برای کاغذ	از هر کدام ۱ بسته
۳۶	سگک	(حلقه و بندگیر و ...)	از هر کدام ۱۵ عدد

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	دکمه زن	مخصوص زدن پرچ و دکمه	۱ دستگاه
۲	قیچی	مخصوص برش پارچه	۸ عدد
۳	قیچی	مخصوص برش کاغذ و مقوا	۸ عدد
۴	کاتر	معمولی و مدور	از هر کدام ۶ عدد
۵	خط کش	فلزی و شیشه ای	از هر کدام ۸ عدد
۶	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد
۷	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد
۸	گیره	کاغذ	۱۵ عدد
۹	رولت	دندانه دار و بدون دندانه	از هر کدام ۵ عدد
۱۰	شابلون	طرح دار فلزی و پلاستیکی	از هر کدام ۵ عدد
۱۱	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۵ عدد
۱۲	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.