

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۱)

(ویژه بازارمحور)

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۳	۲	۰	۵	۱	۰	۰	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۱-۳۹-۰۳۹-۵۱-۸۱۵۳

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۴/۶/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۳۹-۰۳۹-۵۱-۸۱۵۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع پوشاک :
ارژنگ بهادری معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
منا منتظری رئیس گروه صنایع پوشاک
سهیلا دین پرست مدیر عامل شرکت ایلیا کوثر پارس
رامین دین پرست مدیر آموزش شرکت ایلیا گستر پارس

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:
- شرکت ایلیا کوثر پارس

فرآیند اصلاح و بازنگری :

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای
کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	سهیلا کلاهی	لیسانس	مدیریت بازرگانی - مهندسی نرم افزار	مدیر عامل شرکت ایلیا کوثر پارس	۳۰ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۱۸۹۳۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پلاک ۱۶۰
۲	رامین دین پرست	دکتری	مدیریت	مدیر آموزش	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۲۲۹۶۸۲۸۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۳۶۱۶۶۳ آدرس: لویزان - کوی شهید فلاحی بلوک ۵/۱۲ - واحد ۷
۳	احسان کاردان	لیسانس	مدیریت صنایع	مدیر تولید شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۷۹۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پ ۱۶۰
۴	نادر شمس امیری	فوق لیسانس	فناوری اطلاعات	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۴۴۲۶۴۰۲۱ تلفن همراه: ۰۹۱۲۵۸۰۰۲۶ ایمیل: Nader.shamsamiri@gmail.com آدرس: تهران - مرزداران - خ آرش - الوند ۴- پ ۳
۵	علیرضا کشه فراهانی	لیسانس	مکانیک حرارت و سیالات	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۷۷۴۰۶۰۵۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۵۴۵۶۳ ایمیل: Eng_alireza_farahani@yahoo.com آدرس: پیروزی-خ سوم نیرو هوایی - فرعی ۳/۲۲ - پ ۲۲- واحد ۴



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل^۱ :
اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۱)
شرح استاندارد آموزش شغل :
اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک درجه ۱ یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت اصول ایمنی و بهداشت در محیط کار ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز ، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو ، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ ، سرویس و نگهداری روزانه ماشین های دوخت صنعتی را در بر می گیرد و با مشاغلی از قبیل سرپرست خطوط تولید صنعتی پوشاک، مسئول کنترل کیفیت فرآیند تولید صنعتی پوشاک و مکانیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک در ارتباط است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۲)
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۸۰۰ ساعت - زمان آموزش نظری : ۷۰ ساعت - زمان آموزش عملی : ۵۳۰ ساعت - زمان کارورزی : ۲۰۰ ساعت - زمان پروژه : - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۲ سال سابقه کار مرتبط -فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط -دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط



*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۱) اصطلاحاً به فردی اطلاق می‌شود که قادر به راه اندازی و بکارگیری یک یا چند ماشین دوخت صنعتی پوشاک و انجام سرویس و نگهداری ماشین های مرتبط می باشد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

- Industrial Sewing dress Operator (Degree One)

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

-مسئول کنترل کیفیت فرآیند تولید صنعتی پوشاک

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی‌ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت اصول ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	راه‌اندازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
۳	راه‌اندازی ماشین‌های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو
۴	راه‌اندازی ماشین‌های دوخت صنعتی زیگزاگ
۵	سرویس و نگهداری روزانه ماشین‌های دوخت صنعتی



	زمان آموزش			عنوان : رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط در کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه صندلی مربی میز مربی ماژیک وایت برد تخته پاک کن میز کارآموز صندلی کارآموز سیستم تهویه دستکش یک بار مصرف روپوش				دانش :
			۳۰ دقیقه	-عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی)
			۳۰ دقیقه	-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
			۳۰ دقیقه	-جعبه کمک های اولیه
			۳۰ دقیقه	-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
			۳۰ دقیقه	-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
			۳۰ دقیقه	-روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل و نقل
			۳۰ دقیقه	-مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
			۳۰ دقیقه	-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				مهارت :
		۲		- استفاده صحیح از ابزار کار، کالا و حمل آنها
		۱		- استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
		۱		- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
		۱		- استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
	۱		- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه	
			نگرش :	
			- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی	
			- صرفه جویی در مصرف زمان	
			ایمنی و بهداشت :	
			-استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک و روپوش)	
			توجهات زیست محیطی:	
			-تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها	



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
	نظری	عملی	جمع	
	۱۸	۱۶۶	۱۸۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی راسته				دانش :
دوز			۴	- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
پارچه قیچی			۴	- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
بشکاف			۴	- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
مانکن آینه			۲	- انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی			۴	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
میز کارآموز صندلی کارآموز				مهارت :
میز مربی		۱۲		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
کپسول آتش نشانی		۱۰		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
جعبه کمک های اولیه		۱۰		- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
تخته وایت برد		۱۰		- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
ماژیک وایت برد		۱۰		- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)
تخته پاک کن		۱۰		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه و ...)
کش		۱۴		- کار با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز
قیطان		۳۰		- انجام پروژه خرج کار دوزی لباس به تعداد ۲ کد
لایی		۳۰		- انجام پروژه موتناژ کاری لباس به تعداد ۲ کد
کاربن		۳۰		- انجام پروژه تکمیل کاری لباس به تعداد ۲ کد
مداد				
تراش				
پاک کن				
نگرش :				
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در اوج مصرف برق				
ایمنی و بهداشت :				
- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی				
توجهات زیست محیطی :				
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت				



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶۶	۱۴۸	۱۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو پارچه قیچی بشکاف مانکن آینه سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن				دانش :
			۴	- روش مسیر نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
			۴	- روش نصب پایه ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
			۴	- روش جا انداختن سوزن در ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
			۲	- انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
			۴	- روش کار با ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
	مهارت :			
		۱۴		- نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
		۱۰		- نصب پایه ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
		۱۰		- جا انداختن سوزن در ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
		۱۰		- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
		۱۴		- کار با ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو (استپ دار و ساده)
		۱۰		- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)
	۱۰		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه و ...	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
		۳۵		- انجام پروژه دوخت دو سوزن دو ماکو روی در جیب ، دور یقه به صورت استپ دار به تعداد ۲ کد
		۳۵		- انجام پروژه دوخت دو سوزن دو ماکو روی در جیب شلوار ، قاپک جلوی پیراهن و یا قطعات مشابه به صورت ساده به تعداد ۲ کد
	نگرش :			
	- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در اوج مصرف برق			
	ایمنی و بهداشت :			
- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی				
توجهات زیست محیطی:				
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت				



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵۶	۱۳۸	۱۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی زیگزاگ پارچه قیچی بشکاف مانکن آینه سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن				دانش :
			۴	-روش مسیر نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
			۴	-روش نصب پایه ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
			۴	-روش جا انداختن سوزن در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
			۲	-انواع نخ مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
			۴	-روش کار با ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
	مهارت :			
			۱۴	-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
			۱۰	-نصب پایه ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
			۱۰	-جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
			۱۰	-انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و .. در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
			۱۴	-کار با ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ (دو نخ، سه نخ، چهار نخ، پنج نخ و میان دوز)
			۱۰	- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)
		۱۰	-انتخاب الکترونیکی نوع دوخت(تعداد بخیه، طول بخیه و ...)	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
		۳۰		- انجام پروژه دوخت زیگزاگ در بخش تکمیل کار به تعداد ۲ کد
		۳۰		- انجام پروژه پاکدوزی قطعات در خرج کاردوزی به تعداد ۲ کد
				نگرش :
				- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در اوج مصرف برق
				ایمنی و بهداشت :
			- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت صنعتی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	



	زمان آموزش			عنوان : سرویس و نگهداری روزانه ماشین های دوخت صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
	۸۴	۷۲	۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
پارچه قیچی بشکاف مانکن آینه سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن				دانش :
			۳	-روش تمیز کردن انواع قسمت های ماشین های دوخت صنعتی (مسیر عبور نخ ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندانهای کار پیش بر، قاب ماکو و ..)
			۳	-روش روغن کاری قسمت های ماشین های دوخت صنعتی
			۳	-روش رفع عیوب احتمالی در کار با انواع ماشین های دوخت صنعتی
			۳	- انواع ملزومات مصرفی ماشین های دوخت صنعتی (سوزن، لامپ، روغن و ...)
	مهارت :			
		۱۲		-تمیز کردن انواع قسمت های ماشین های دوخت صنعتی (مسیر عبور نخ ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندانهای کار پیش بر، قاب ماکو و ..)
		۱۲		-روغن کاری قسمت های ماشین های دوخت صنعتی
		۱۲		-استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با انواع ماشین های دوخت صنعتی
		۱۲		- تعویض لامپ انواع ماشین های دوخت صنعتی
		۱۲		- تعویض سوزن انواع ماشین های دوخت صنعتی
		۱۲		- تعویض روغن انواع ماشین های دوخت صنعتی
	نگرش :			
	- صرفه جویی در مواد مصرفی			
	ایمنی و بهداشت :			
- توجه به عدم نشستن روغن				
- پاک کردن سطح میز چرخ قبل از شروع به کار				
توجهات زیست محیطی :				
-جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار				



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۲	ماشین دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۳	ماشین دوخت صنعتی سه سوزنه	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۴	ماشین دوخت صنعتی زیگزاگ	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۵	کمد پارچه	۹۰ cm × ۱۸۰ cm	۱ عدد	-
۶	میز کارآموز	۶۰ cm × ۱۵۰ cm	۸ عدد	-
۷	صندلی کارآموز	گردان	۱۵ عدد	-
۸	تخته وایت برد	۱۰۰ cm × ۲۰۰ cm	۱ عدد	-
۹	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	-
۱۰	صندلی مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	-
۱۱	مانکن	(در سایزهای ۳۶، ۳۸، ۴۰، ۴۲، ۴۴، ۴۶، ۴۸)	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۲	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	-
۱۳	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	-

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع خطاکش	(فلزی در اندازه‌های ۱۵، ۲۰، ۳۰، ۴۰، ۵۰، ۶۰ (۱۰۰ سانتی‌متری))	از هر کدام ۵ عدد	-
۲	بشکاف	کوچک	۵ عدد	-
۳	قیچی	(ساده، برش کوچک، زیگزاگ، ضخیم، کوچک نوک‌تیز)	از هر کدام ۱ عدد	-

توجه:

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- بر گه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	پنبه((مخمل، جین، پوپین، اورگاندی، تافته، پیکه))... ابریشمی((زری، شیفون، کرپ، ساتن، حریر)) ... استات، اکرولیک، دنیم، پلی‌استر، ترویرا، داکرون))... ریون، گاباردین، کرپ، ژرژرت ... چیت، چلوار، نخى ...	از هر کدام ۲ متر	-
۲	قرقره	در رنگ‌های مختلف	از هر رنگ ۴ عدد	-
۳	سوزن ماشین دوخت	از شماره ۱۲، ۱۴، ۱۶، ۱۸، TQ,DP,DC,DB, TV۵	از هر کدام ۱ بسته	-
۴	زیپ	۲۰ و ۵۰ سانتی‌متر در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۵	کاغذ برش	(سفید تحریری، گراف قهوه‌ای)	از هر کدام ۱۰ برگ	-
۶	ماژیک وایت‌برد	(قرمز، مشکی، آبی، سبز)	از هر کدام ۱ عدد	-
۷	کاربن	(سبز، زرد، سفید، قرمز)	از هر کدام ۱ عدد	-
۸	مداد سیاه	HB	۱۵ عدد	-
۹	مداد رنگی	۱۲ تایی	۱ بسته	-
۱۰	پاک‌کن	معمولی	۱۵ عدد	-
۱۱	تراش	معمولی	۱۵ عدد	-
۱۲	کش	در عرض‌های مختلف	از هر کدام ۱ متر	-
۱۳	کاغذ سفید	A۴	۳۰ برگ	-
۱۴	قیطان	در عرض‌های مختلف	از هر کدام ۱ متر	-
۱۵	لایی	بی‌بافت، بافت‌دار(حریر ...)	از هر کدام ۱ متر	-
۱۶	دکمه فشاری	در اندازه‌های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	-
۱۷	دکمه	در اندازه‌های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۸	سوزن ته‌گرد	بلند	۱ بسته	-
۱۹	صابون	گچی	۱ عدد	-
۲۰	مداد علامت‌گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۲۱	تخته پاک‌کن	وایت برد	از هر کدام ۱ عدد	-
۲۲	دستکش	یکبار مصرف	۱ عدد	-
۲۳	روپوش	نخی	۱ دست	-

توجه:

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	www.Patternmaking.com
۲	www.youtube.com
۳	www.ehow.com
۴	www.butdastyle.com
۵	www.leenas.com
۶	www.cyberseams.com
۷	www.Singer.com