



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

## استاندارد آموزش شغل

# کمک خیاط تکمیل سازی و بسته بندی لباس

(خاص افراد با نیازهای ویژه)

### گروه شغلی

### صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۳	۲	۰	۵	۱	۰	۲	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۷/۲/۱۵

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۲۲۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	فریده رئیسی ماکینانی	کارشناسی	آموزش ابتدایی دانش آموزان استثنایی	کارشناس حرفه آموزی	۳۵ سال
۲	فخرالسادت میرابراهیمی	کارشناسی ارشد	مشاوره کودکان استثنایی	هنرآموز	۲۳ سال
۳	سپهیلا خاکزاد	کارشناسی ارشد	روان شناسی تربیتی	کارشناس	۲۵ سال
۴	نازلی مشایخی	کارشناسی ارشد	روان شناسی تربیتی	کارشناس	۳۵ سال
۵	لادن کرم بسی	کارشناسی	طراحی و دوخت	هنرآموز	۲۱ سال
۶	معصومه فاطمی	کارشناسی	طراحی و دوخت	هنرآموز	۲۵ سال
۷	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۲ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۷/۱/۲ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک برگزار گردید استاندارد آموزش شایستگی دوخت ساک ساده (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۰۸۰۰۱۱ بررسی و تحت عنوان شغل کمک خیاط تکمیل سازی وبسته بندی لباس (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۲۲۰۰۰۱ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شغل :</b>	
<b>کمک خیاط تکمیل سازی و بسته بندی لباس (خاص افراد با نیازهای ویژه)</b>	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
کمک خیاط تکمیل سازی و بسته بندی لباس یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل تکمیل کاری دوخت، دوخت ساک ساده و بسته بندی البسه و پوشاک را در بر می گیرد . در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل فروشنده پوشاک ، سری دوز و خرازی در ارتباط است .	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)/پایان دوره اول متوسطه پیش حرفه ای حداقل توانایی جسمی و ذهنی: بینایی دو چشم، قوام و دامنه حرکتی مناسب در اندام های فوقانی، حفظ تعادل مهارت های حرکتی ظریف و مهارت های ادراک بینایی مهارت های پیش نیاز: کمک کار ساده خیاطی (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۵۰۰۰۱	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۵۴۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۹۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۴۵۰ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)</b>	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت یا حداقل فوق دیپلم طراحی دوخت با ۳ سال تجربه کاری مرتبط -لیسانس علوم تربیتی یا روان شناسی به شرط دارا بودن گواهینامه مهارتی نازک دوز زنانه درجه ۲ و دارا بودن حداقل ۳ سال تجربه کاری مرتبط	

\* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی) :

کمک خیاط آماده سازی و بسته بندی البسه ، تکمیل کاری دوخت ، دوخت ساک های ساده و بسته بندی البسه با ماشین دوخت چند کاره خانگی را انجام می دهد .

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی) :

**Dress Making Helper (Preparing and packing clothes)**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-نازک دوز زنانه ( خاص افراد با نیازهای ویژه )

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ساعت آموزش			عناوین	ردیف
جمع	عملی	نظری		
۱۸۰	۱۵۰	۳۰	تکمیل کاری دوخت (خاص افراد با نیازهای ویژه)	۱
۱۸۰	۱۵۰	۳۰	دوخت ساک های ساده (خاص افراد با نیازهای ویژه)	۲
۱۸۰	۱۵۰	۳۰	بسته بندی البسه و پوشاک (خاص افراد با نیازهای ویژه)	۳
۵۴۰	۴۵۰	۹۰	جمع ساعات	

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : <b>تکمیل کاری دوخت</b> سرنخ زدن (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸۰	۱۵۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- البسه، پوشاک وسایل دوخته شده - قیچی معمولی و کوچک - نخ چین	۷			دانش :
				- ابزار مناسب برای چیدن نخ (قیچی معمولی کوچک، نخ چین)
				- روش آماده کردن البسه، پوشاک وسایل دوخته شده برای سر نخ زنی
				- روش چیدن سر نخ های اضافی (درون، بیرون) البسه، پوشاک وسایل دوخته شده
	۳۶			مهارت :
				- انتخاب ابزار مناسب برای چیدن نخ
				- آماده کردن البسه و پوشاک و وسایل دوخته شده برای سر نخ زنی
				- چیدن سر نخ های اضافی درون البسه، پوشاک وسایل دوخته شده
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (تمیزی کار، دقیق بودن کار ، آسیب نرساندن به البسه و ...)
				نگرش :
			- دقت در هنگام کار	
			- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق	

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> <b>تکمیل کاری دوخت</b> سرنخ زدن (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش) - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت - مدیریت مصرف انرژی - مدیریت مواد مصرفی			



	زمان آموزش			عنوان :  <b>تکمیل کاری دوخت</b>  پشت ورو کردن (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- البسه، پوشاک وسایل دوخته شده - قیچی معمولی و کوچک - نخ چین	۷			دانش :
				- ابزار مناسب برای پشت ورو کردن (خط کش ، قلاب ، سوزن لحاف دوزی ، میل بافتنی و...)
				- روش آماده سازی وسایل دوخته شده برای پشت ورو کردن
				- روش‌های مناسب جهت پشت ورو کردن البسه، پوشاک و سایر وسایل
				- روش استفاده از ابزار متناسب با نوع کار
	۳۶			مهارت :
				- انتخاب ابزار مناسب برای پشت ورو کردن
				- پشت وروکردن پوشاک و سایر وسایل از محل شکاف
				- قیچی کردن یا تا زدن گوشه ها در صورت نیاز
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (تمیزی کار، دقیق بودن کار ، آسیب نرساندن به البسه و ...)
	نگرش :			
	- دقت در هنگام کار			
	- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق			
ایمنی و بهداشت :				
- استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش ، ماسک و روپوش)				
- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده				

	زمان آموزش			عنوان :  تکمیل کاری دوخت  پشت و رو کردن (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>تکمیل کاری دوخت</b> پُر کردن کوسن، بالش، اندام عروسک (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	۸			دانش :
- البسه، پوشاک وسایر وسایل دوخته شده				- انواع الیاف برای پُر کردن ( پشمی ، مصنوعی ، پنبه ای و...)
- قیچی معمولی و کوچک				- مقدار تقریبی الیاف مورد نیاز برای پُر کردن
- نخ چین				- روش آماده کردن الیاف ( باز کردن با دست )
- میل بافتنی				- روش مناسب برای داخل کردن الیاف به درون کار(کوسن، بالش، اندام عروسک و ... )
- الیاف پشمی ، مصنوعی ، پنبه ای و ... )				- روش ایجاد برجستگی دلخواه روی کار(کوسن، بالش، اندام عروسک و ... ) با ضربه زدن
- سوزن دوخت دستی				- روش دوخت محل شکاف
- نخ قرقره				
	۳۸			مهارت :
				- انتخاب الیاف به مقدار مورد نیاز برای پُر کردن
				- جدا کردن الیاف مورد نیاز هر یک از کارهای دوخته شده
				- باز کردن الیاف از هم (تا رفع در هم تنیدگی الیاف)
				- داخل کردن الیاف به درون کار از محل شکاف
				- ایجاد برجستگی دلخواه روی کار با ضربه زدن
				- دوخت محل شکاف
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (پُر کردن به اندازه مناسب ، تمیزی کار، یکسان بودن سطح کار و ...)

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> <b>تکمیل کاری دوخت</b> پُر کردن کوسن، بالش، اندام عروسک (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش) - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>تکمیل کاری دوخت</b> رد کردن کش، بندینک یا قیطان از لیفه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۸			دانش :
- البسه، پوشاک وسایر وسایل دوخته شده				- انواع کش ( مفتولی و تخت )
- قیچی معمولی و کوچک				- انواع بندینک و قیطان
- کش ( مفتولی و تخت )				- ابزار مناسب برای رد کردن کش، بندینک و قیطان (سنجاق قفلی، سیخ مخصوص و ...)
- بندینک				- روش دوخت لیفه به صورت دستی با نخ و سوزن
- قیطان				- روش محل عبور کش، بندینک و قیطان از شکاف لیفه
- سنجاق قفلی				- روش اتصال سنجاق قفلی و ... به کش، بندینک و قیطان
- سیخ مخصوص				- روش عبوردادن کش، بندینک و قیطان از لیفه
- سوزن دوخت دستی				- روش اتصال کش، بندینک و قیطان پس از رد شدن از لیفه
- نخ قرقره				مهارت :
	۴۰			- انتخاب نوع کش متناسب با نوع کار
				- انتخاب نوع بندینک و قیطان
				- انتخاب ابزار مناسب برای رد کردن کش، بندینک و قیطان
				- دوخت لیفه به صورت دستی با نخ و سوزن
				- اتصال سنجاق قفلی و ... به ابتدای کش، بندینک و قیطان
				- عبوردادن کش، بندینک یا قیطان از شکاف لیفه
				- اتصال ابتدا و انتهای کش، بندینک یا قیطان پس از رد شدن از لیفه به هم

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>تکمیل کاری دوخت</b> رد کردن کش، بندینک یا قیطان از لیفه (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- اتصال ابتدا و انتهای کش، بندینک یا قیطان پس از رد شدن از لیفه به زمینه کار
				- دوخت محل شکاف
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (تمیزی کار، دقیق بودن کار، آسیب نرساندن به البسه و ...)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک و روپوش)
				- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی
				- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار
				- جمع آوری ابزار و وسایل و قرار دادن آن‌ها در محل مناسب
				توجهات زیست محیطی :
				- جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸۰	۱۵۰	۳۰	
				<b>دوخت ساک های ساده</b> دوخت ساک بند سرخود (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	۶			دانش :
- قطعات برش خورده آماده				- روش وصل کردن درز قطعات برش خورده رویه به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه
- انواع لایی (پارچه‌ای یا کاغذی)				- روش وصل کردن درز قطعات برش خورده آستری به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه
- سوزن ته گرد				- روش چرخکاری قسمت‌های وصل شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
- نخ چین				- روش وصل کردن رویه به آستر، با توجه به نقاط موازنه و با استفاده از سوزن ته گرد
- بشکاف				- روش دوختن درزهای وصل شده (به جز قسمت مشخص شده) رویه و آستر با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
- قیطان یا نخ تاییده				- روش پشت و رو شدن ساک از قسمت دوخته نشده
- سوزن ماشین دوخت				- روش اتو کاری درزهای دوخته شده
- نخ قرقره				- روش دوختن قسمت دوخته نشده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
- ماشین دوخت چند کاره خانگی				- روش تزئین ساک قبل، در حین کار و بعد از دوخت نهایی
- اتو بخار	۳۰			مهارت :
- میز اتو				- وصل کردن درز قطعات برش خورده رویه به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه
				- وصل کردن درز قطعات برش خورده آستری به وسیله سوزن ته گرد و با توجه به نقاط موازنه

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت ساک های ساده</b> دوخت ساک بند سرخود (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- چرخکاری قسمت‌های وصل شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
				- وصل کردن رویه به آستر، با توجه به نقاط موازنه و با استفاده از سوزن ته گرد
				- دوختن درزهای وصل شده (به جز قسمت مشخص شده) رویه و آستر با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
				- پشت و رو شدن ساک از قسمت دوخته نشده
				- اتو کاری درزهای دوخته شده
				- دوختن قسمت دوخته نشده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
				- تزئین ساک قبل، در حین کار و بعد از دوخت نهایی
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (وصل صحیح رویه و آستری، دوخت منظم و تمیز، دقت در اتو کاری، تزئین مناسب و تمیز ساک و ...)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت ساک های ساده</b> دوخت ساک بند سرخود (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو و ماشین دوخت			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت ساک های ساده</b> دوخت ساک با بند جدا و جیب دار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	۸			دانش :
- قطعات برش خورده آماده				- روش تا زدن (دو بار) لبه بالای قطعه برش خورده جیب، با توجه به خطوط علامت گذاری شده
- انواع لایی (پارچه‌ای یا کاغذی)				- روش ثابت کردن بخش تازده جیب با سوزن ته گرد
- سوزن ته گرد				- روش چرخکاری بخش تا زده جیب
- نخ چین				- روش وصل کردن جیب دوخته شده با توجه به نقاط موازنه در قسمت بدنه ساک و با استفاده از سوزن ته گرد
- بشکاف				- روش دو بار تا زدن لبه‌های بالایی بدنه ساک با توجه به خطوط علامت گذاری شده
- قیطان یا نخ تابیده				- روش چرخکاری لبه‌های بالایی بدنه ساک
- سوزن ماشین دوخت				- روش دو لا کردن نوارهای برش خورده (دسته ساک) از طول و با استفاده از سوزن ته گرد
- نخ قرقره				- روش دوختن نوارهای سوزن زده شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
- ماشین دوخت چند کاره خانگی				- روش پشت و رو نوارهای دوخته شده
- اتو بخار				- روش اتو کاری نوارهای دوخته شده و بدنه ساک
- میز اتو				- روش وصل کردن دو سر هر کدام از نوارها به لبه‌های پایین بدنه ساک (با توجه به نقاط موازنه)
				- روش وصل کردن بدنه‌ها (روی کار) به یکدیگر و با استفاده از سوزن ته گرد

	زمان آموزش			عنوان :  دوخت ساک های ساده  دوخت ساک با بند جدا و جیب دار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
				- روش دوختن نهایی درز بدنه‌های ساک با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
				- روش پشت و رو شدن ساک دوخته شده
				- روش اتو کاری ساک دوخته شده
		۴۰		مهارت :
				- تازدن(دو بار) لبه بالای قطعه برش خورده جیب، با توجه به خطوط علامت گذاری شده
				- ثابت کردن بخش تازده جیب با سوزن ته گرد
				- چرخکاری بخش تا زده جیب
				- وصل کردن جیب دوخته شده با توجه به نقاط موازنه در قسمت بدنه ساک و با استفاده از سوزن ته گرد
				- دو بار تا زدن لبه‌های بالایی بدنه ساک با توجه به خطوط علامت گذاری شده
				- چرخکاری لبه‌های بالایی بدنه ساک
				- دو لا کردن نوارهای برش خورده(دسته ساک) از طول و با استفاده از سوزن ته گرد
				- دوختن نوارهای سوزن زده شده با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- پشت و رو نوارهای دوخته شده
				- اتو کاری نوارهای دوخته شده و بدنه ساک
				- وصل کردن دو سر هر کدام از نوارها به لبه‌های پایین بدنه ساک (با توجه به نقاط موازنه)
				- وصل کردن بدنه‌ها (روی کار) به یکدیگر و با استفاده از سوزن ته گرد
				- دوختن نهایی درز بدنه‌های ساک با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
				- پشت و رو شدن ساک دوخته شده
				- اتو کاری ساک دوخته شده
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (جاگذاری صحیح جیب ساک، وصل صحیح دسته ساک، دوخت منظم و تمیز، دقت در اتو کاری و ...)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> <b>دوخت ساک های ساده</b> دوخت ساک با بند جدا و جیب دار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو و ماشین دوخت			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت ساک های ساده</b> دوخت ساک لیفه دار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۸			دانش :
- قطعات برش خورده آماده				- روش تا زدن (دو بار) لبه‌های قطعات برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده
- انواع لایی (پارچه‌ای یا کاغذی)				- روش ثابت کردن بخش تازده با سوزن ته گرد
- سوزن ته گرد				- روش چرخکاری موازی لبه‌های تا شده (ساخت لیفه) با استفاده از ماشین دوخت چند کاره
- نخ چین				- روش اتو کاری لبه های دوخته شده
- بشکاف				- روش قرار دادن تکه‌های دوخته شده روی کار بر روی هم و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد ثابت
- قیطان یا نخ تاییده				- روش چرخ کاری دور کار به جز قسمت لیفه
- سوزن ماشین دوخت				- روش اتو کاری ساک دوخته شده
- نخ قرقره				- روش عبور دادن دو عدد نوار قیطان از لیفه‌ها، با استفاده از سنجاق قفلی
- ماشین دوخت چند کاره خانگی				- روش گره زدن سر نوارهای قیطان، با استفاده از مهره یا بدون استفاده از مهره
- اتو بخار	۴۰			مهارت :
- میز اتو				- تا زدن (دو بار) لبه‌های قطعات برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده
				- ثابت کردن بخش تازده با سوزن ته گرد

	زمان آموزش			عنوان :  دوخت ساک های ساده  دوخت ساک لیفه دار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- چرخکاری موازی لبه‌های تا شده (ساخت لیفه) با استفاده از ماشین دوخت چند کاره
				- اتو کاری لبه های دوخته شده
				- قرار دادن تکه‌های دوخته شده روی کار بر روی هم و ثابت کردن آن با سوزن ته گرد ثابت
				- چرخ کاری دور کار به جز قسمت لیفه
				- اتو کاری ساک دوخته شده
				- عبور دادن دو عدد نوار قیطان از لیفه‌ها، با استفاده از سنجاق قفلی
				- گره زدن سر نوارهای قیطان، با استفاده از مهره یا بدون استفاده از مهره
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (دوخت صحیح لیفه، دوخت منظم و تمیز، رد کردن صحیح نوار قیطان، دقت در اتو کاری و ...)
				نگرش : - دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق

	زمان آموزش			<b>عنوان :</b> <b>دوخت ساک های ساده</b> دوخت ساک لیفه دار (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش) - کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو و ماشین دوخت			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت ساک های ساده</b> دوخت کوله پشتی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- قطعات برش خورده آماده	۸			دانش :
- انواع لایی (پارچه‌ای یا کاغذی)				- روش گذاشتن و ثابت کردن لایی برش خورده از سمت براق بر روی قطعه برش خورده ساک به وسیله سوزن ته گرد
- سوزن ته گرد				- روش چسباندن لایی به پارچه با استفاده از اتو
- نخ چین				- روش تا زدن (دو بار) لبه‌های برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده
- بشکاف				- روش دوختن لیفه با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی
- قیطان یا نخ تاییده				- روش اتو کاری لبه های دوخته شده
- سوزن ماشین دوخت				- روش دولا کردن تکه‌ی دوخته شده از روی پارچه
- نخ قرقره				- روش ثابت کردن تکه پارچه دولا شده به وسیله سوزن ته گرد
- ماشین دوخت چند کاره خانگی				- روش دوختن درزهای ساک به جز قسمت لیفه
- اتو بخار				- روش پشت و رو شدن ساک دوخته شده
- میز اتو				- روش اتو کاری ساک دوخته شده
				- روش عبور دادن دو عدد نوار قیطان از لیفه‌ها، با استفاده از سنجاق قفلی
				- روش قرار دادن و چرخکاری دو سر نوار قیطان در شکاف‌های دوخته نشده

	زمان آموزش			عنوان :	
	جمع	عملی	نظری		دوخت ساک های ساده
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	
	۴۰			مهارت :	
				- گذاشتن و ثابت کردن لایی برش خورده از سمت براق بر روی قطعه برش خورده ساک به وسیله سوزن ته گرد	
				- چسباندن لایی به پارچه با استفاده از اتو	
				- تا زدن (دو بار) لبه‌های برش خورده با توجه به خطوط علامت گذاری شده	
				- دوختن لیفه با استفاده از ماشین دوخت چند کاره خانگی	
				- اتو کاری لبه های دوخته شده	
				- دولا کردن تکه‌ی دوخته شده از روی پارچه	
				- ثابت کردن تکه پارچه دولا شده به وسیله سوزن ته گرد	
				- دوختن درزهای ساک به جز قسمت لیفه	
				- پشت و رو شدن ساک دوخته شده	
				- اتو کاری ساک دوخته شده	
				- عبور دادن دو عدد نوار قیطان از لیفه‌ها، با استفاده از سنجاق قفلی	
				- قرار دادن و چرخکاری دو سر نوار قیطان در شکاف‌های دوخته نشده	
				- کنترل نهایی صحت انجام کار (دوخت صحیح لیفه، دوخت منظم و تمیز، رد کردن صحیح نوار قیطان، دقت در اتو کاری و (...)	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<p><b>دوخت ساک های ساده</b></p> <p>دوخت کوله پشتی (خاص افراد با نیازهای ویژه)</p>
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دقت در هنگام کار</li> <li>- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)</li> <li>- کنترل خشک بودن سطح زمین از هر گونه روغن</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو و ماشین دوخت</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸۰	۱۵۰	۳۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			<b>بسته بندی البسه و پوشاک</b> (خاص افراد با نیازهای ویژه)
	۳۰			دانش :
- لیبل				- انواع لیبل با موضوعات اطلاع رسانی، مارک تجاری، قیمت و ...
- لیبل زن تفنگی				
- لیبل زن پرسی				
- البسه				- انواع لیبل زدن با استفاده از دستگاه ( تفنگی، پرسی ) و دستی (چسبی، نصبی)
- اتو بخار				
- میز اتو				- روش دسته بندی پوشاک برحسب سایز ، نوع و مدل
- سنجاق قفلی و گیره				- روش تعیین محل نصب لیبل بر روی زمینه کار
- کیسه کاغذی، نایلونی و سلفون				- روش لیبل زنی با دستگاه لیبل زن
- جعبه در اندازه های مختلف				
- دستگاه و کیوم ساده قابل حمل ( نیمه اتوماتیک و دستی				- روش چسباندن لیبل های پشت چسب دار با اتو و بدون اتو
- دستگاه تسمه کشی				- روش وصل کردن لیبل با سنجاق قفلی و گیره مخصوص
- دستگاه منگنه زنی				- انواع کیسه (کاغذی، نایلونی، سلفون و ...)
- دستگاه چسب زنی				- انواع البسه از نظر شکل، رنگ ، اندازه ، نوع و ...
- کارتن در اندازه های مختلف				- جعبه های متناسب با البسه از نظر نوع، رنگ ، اندازه ، ظرافت ، مقاومت ، چاپ و تبلیغ و ...
- برچسب مشخصات				- دستگاه و کیوم ساده قابل حمل ( نیمه اتوماتیک و دستی)
				- دستگاه تسمه کشی، منگنه زنی و چسب زنی
				- کارتن های مخصوص بسته بندی متناسب با اندازه، تعداد، نوع جعبه ها)
				- انواع برچسب کارتن های پوشاک (مشخصات محتویات)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				<b>بسته بندی البسه و پوشاک</b> (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				دانش :
				- روش تا کردن پوشاک طبق الگو
				- روش جا گذاری پوشاک درون کیسه یا جعبه
				- روش و کیوم و پرس کردن کیسه
				- روش بستن در کیسه با اتوی مخصوص ، نوار چسب ، چسب روی کیسه و ...
				- روش قرار دادن پوشاک کیسه شده داخل جعبه
				- روش قرار دادن پوشاک کیسه شده یا جعبه شده داخل کارتن
				- روش بستن درب کارتن با چسب کشی، منگنه زنی و تسمه کشی
				- روش نصب برچسب پوشاک بسته بندی شده بر بدنه کارتن (نام تولیدی ، نوع پوشاک ، تعداد ، سایز و ...)
		۱۵۰		مهارت :
				- انتخاب لیبل مناسب با موضوعات اطلاع رسانی ، تکه تزئینی ، مارک تجاری و ...
				- انتخاب روش لیبل زدن به صورت دستگاهی ( تفنگی ، پرسی ) یا دستی ( چسبی ، نصبی )
				- دسته بندی پوشاک برحسب سایز ، نوع و مدل
				- تعیین محل نصب لیبل بر روی زمینه کار
				- لیبل زنی با دستگاه لیبل زن

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - چسباندن لیبل های پشت چسب دار با اتو و بدون اتو - وصل کردن لیبل با سنجاق قفلی و گیره مخصوص - انتخاب کیسه متناسب با البسه (شکل، رنگ ، اندازه ، نوع و ...) - انتخاب جعبه های متناسب با البسه (نوع ، رنگ ، اندازه ، ظرافت، مقاومت ، چاپ و تبلیغ و ....) - انتخاب دستگاه و کیوم ( نیمه اتوماتیک یا دستی) - انتخاب دستگاه تسمه کشی (نوع تسمه)، منگنه زنی (اندازه پین منگنه) و چسب زنی (چسب مناسب بسته بندی ) - انتخاب کارتن های مخصوص بسته بندی متناسب با اندازه و تعداد جعبه ها ، نوع ، مقاومت و .... - انتخاب برچسب کارتن های پوشاک (مشخصات محتویات) - تا کردن پوشاک طبق الگو - قرار دادن پوشاک درون کیسه یا جعبه متناسب با درب و نوع کیسه - و کیوم و پرس کردن کیسه - بستن در کیسه با اتوی مخصوص ، نوار چسب ، چسب روی کیسه و ... - قرار دادن پوشاک کیسه شده داخل جعبه

	زمان آموزش			عنوان :	
	جمع	عملی	نظری		بسته بندی البسه و پوشاک (خاص افراد با نیازهای ویژه)
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
				مهارت:	
				- قرار دادن پوشاک کیسه شده یا جعبه شده داخل کارتن	
				- بستن درب کارتن با چسب کشی ، منگنه زنی، تسمه کشی	
				- نصب برچسب پوشاک بسته بندی شده بر بدنه کارتن (نام تولیدی ، نوع پوشاک ، تعداد ، سایز و...)	
				- کنترل نهایی صحت انجام کار ( نرساندن آسیب به لباس ، چسبیدن درمحل تعیین شده، توجه به جهات لیبل درچسباندن، کنترل تعداد ، محکم بودن بسته بندی، دقت در تا، تمیزی کار و...)	
	نگرش :				
	- دقت در هنگام کار				
	- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق				
	ایمنی و بهداشت :				
	- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)				
	- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با دستگاه‌های اتوماتیک و نیمه اتوماتیک				
	- رعایت بهداشت فردی و عمومی				
	- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار				
	توجهات زیست محیطی :				
	- تفکیک و دفع مناسب پسماند				

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت چندکاره خانگی	ساده، نیمه یا تمام اتوماتیک	۱۱ دستگاه	
۲	میز ماشین دوخت چندکاره خانگی	متناسب با نوع ماشین دوخت	۱۱ عدد	
۳	رایانه	P <sub>4</sub>	۱ دستگاه	
۴	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	
۵	اتو	ساده	۱ دستگاه	
۶	اتو	بخار	۲ دستگاه	
۷	میز اتو کوچک	متحرک با ژانت	۲ عدد	
۸	میز اتو بزرگ	ثابت	۱ عدد	
۹	بالشتک اتو	در فرم های مختلف (استوانه‌ای، گرد و بیضی)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۰	لیبل زن	تفنگی یا پرسی	از هر کدام ۱ عدد	
۱۱	دستگاه وکیوم	ساده قابل حمل (نیمه اتوماتیک و دستی)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۲	دستگاه تسمه کشی	میزی	۱ عدد	
۱۳	کمد مخصوص دانش آموزان	۶ درب	۱ عدد	
۱۴	تخته وایت برد	۱۰۰×۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۵	میز مخصوص هنرآموز	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۱۶	صندلی مخصوص هنرآموز	پشتی بلند و دسته دار	۱ عدد	
۱۷	صندلی دانش آموز	پشتی کوتاه و بدون دسته	۱۱ عدد	
۱۸	میز برش	۱۵۰×۳۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۹	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۲۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۲۱	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۲۲	سوزن نخ کن	اتوماتیک	۱ دستگاه	

توجه :

تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.



ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قرقره	پلی استر، پنبه ای، جین و... در رنگهای مختلف	از هر کدام یک بسته	
۲	دوک	پلی استر، پنبه ای در ۵ رنگ	از هر کدام ۱ عدد	
۳	سوزن دوخت دستی	شارپ، بیتوین، جادویی، منجوق دوزی و .....	از هر کدام یک بسته	
۴	نخ دوخت دستی	نخ کوک	۲ بسته	
۵	پارچه	تترون، چیت، ترگال، نخ	از هر کدام ۶ متر	
۶	البسه	آماده و نیمه آماده	از هر کدام ۱۱ عدد	
۷	الگوی ساک	ساده، بند جدا و کوله پشتی	از هر سایز ۱۱ عدد	
۹	لیبل	در شکل و جنس مختلف	از هر مدل ۱۱ عدد	
۱۰	کیسه	کاغذی، نایلونی و سلفون	از هر مدل یک بسته	
۱۱	جعبه	در اندازه های مختلف	از هر مدل ۵ عدد	
۱۲	کارتن	در اندازه های مختلف	از هر مدل ۵ عدد	
۱۳	برچسب مشخصات	مخصوص مشخصات متناسب با شکل کارتن	از هر مدل ۵ عدد	
۱۴	نوار اریب	در رنگ و جنس های مختلف	از هر کدام ۱ حلقه	
۱۵	لایی چسب	پارچه ایی و کاغذی	از هر کدام ۲ متر	
	چسب	مخصوص پارچه	۳ عدد	
۱۶	سیم مفتولی	روکش دار	۱ حلقه	
۱۷	سنجاق قفلی	معمولی و تزئینی	از هر کدام ۱ بسته	
۱۸	سوزن ماشین دوخت	چند کاره خانگی	۱ بسته	
۱۹	سوزن ته گرد	بلند و باریک	۳ بسته	
۲۰	سنجاق قفلی	متوسط و کوچک	از هر کدام ۲ بسته	
۲۱	روغن	مخصوص ماشین دوخت	یک لیتر	
۲۲	تخته پاک کن	واپت برد	۲ عدد	
۲۳	ماژیک واپت برد	قرمز، آبی، سبز	از هر کدام ۲ عدد	
۲۴	پارچه مخصوص اتو کشی	بدون پرز دهی، رنگ روشن و نسوز	۳ قطعه	
۲۵	روکش میز اتو	نسوز	۳ عدد	
۲۶	ماسک دهان	یکبار مصرف	۱ بسته	
۲۷	روپوش	نخی	۱۱ دست	
۲۸	دستکش	یکبار مصرف	۱ بسته	

توجه: مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش	در اندازه ۵۰ یا ۳۰ سانتی متر	۲ عدد	
۲	قیچی	معمولی	۵ عدد	
۳	قیچی	دالبر	۱ عدد	
۴	بشکاف	معمولی	۱۱ عدد	
۵	جا سنجاقی	اسفنجی دارای محفظه	۱۱ عدد	
۶	انگشتانه	معمولی	۱۱ عدد	
۷	روغن دان	فلزی	۱ عدد	
۸	نخ چین	معمولی	۱۱ عدد	
۹	متر خیاطی	معمولی سر فلزی	۳ عدد	
۱۰	سوزن نخ کن	دستی	۵ عدد	
۱۱	دستگاه منگنه زنی	نیمه اتوماتیک	۲ عدد	
۱۲	دستگاه چسب زنی	نیمه اتوماتیک	۲ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.