



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

# استاندارد آموزش شغل

## ضخیم دوز مردانه

### گروه شغلی

### صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۵	۱	۰	۲	۱	۰	۰	۰	۲
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۷/۷/۱۵

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۱۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	فرشته ضرغامی مهر	کارشناسی	طراحی و تکنولوژی دوخت	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۱۸ سال
۲	زهرا کشتی آرا	دیپلم	تجربی	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۶ سال
۳	شقایق عبادزاده	کارشناسی ارشد	طراحی لباس	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۱۱ سال
۴	سیمین جعفری	کارشناسی	ریاضی	مزون دار	۱۶ سال
۵	هنگامه عاصم پور	کارشناسی ارشد	تغذیه	مزون دار	۱۶ سال
۶	شیوا عبادزاده	کارشناسی	تکنولوژی طراحی و دوخت	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲ سال
۷	اکرم محمد حسینی اکبری	کارشناسی ارشد	طراحی پارچه و لباس	مدرس دانشکده فنی و حرفه ای	۱۸ سال
۸	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۲ سال

فرآیند بازرنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۷/۴/۲۴ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک برگزار گردید استاندارد آموزش شغل ضخیم دوز مردانه با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۱۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل ضخیم دوز مردانه با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۱۰۰۰۲ مورد تائید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شغل :</b>	
ضخیم دوز مردانه	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
ضخیم دوز مردانه یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که دارای شایستگی های دوخت کت ضخیم مردانه ، دوخت ژلیه مردانه ، دوخت پالتوی ضخیم مردانه ، دوخت بارانی مردانه ، دوخت اورکت و کاپشن مردانه می باشد . در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل پارچه فروش ، خرازی و سفارشی دوز مردانه در ارتباط است .	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه ( پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : نازک دوز مردانه با کد ۷۵۳۱۰۵۱۰۲۳۰۰۰۲	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۲۵۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۶۷ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۸۳ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی : ۲۵%	
- عملی : ۶۵%	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰%	
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط	
- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط	
- دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط	

**\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):**

ضخیم دوز مردانه دوخت و اتوکاری انواع لباس ضخیم مردانه را جهت سفارشی دوزی انجام می دهد.

**\* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):**

**Men's Coat overcoat rain coat and waist coat tailor**

**\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

-نازک دوز مردانه

**\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- الف: جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب: جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج: جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د: نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	دوخت کت ضخیم مردانه	۲۵	۵۵	۸۰
۲	دوخت ژلیه مردانه	۷	۲۳	۳۰
۳	دوخت پالتوی ضخیم مردانه	۱۰	۳۰	۴۰
۴	دوخت بارانی مردانه	۱۰	۳۰	۴۰
۵	دوخت اورکت و کاپشن مردانه	۱۵	۴۵	۶۰
	جمع ساعات	۶۷	۱۸۳	۲۵۰

	زمان آموزش			عنوان : دوخت کت ضخیم مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۸۰	۵۵	۲۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				دانش :
- ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز)				-روش استفاده از ملزومات دوخت لباس های ضخیم مردانه
- ماشین دوخت خانگی (همه‌کاره، سردوز)				-روش راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی (راسته دوز و سردوز)
- پارچه مخصوص کت - پارچه آستری				-روش استفاده از ملزومات اتوکاری لباس های ضخیم مردانه
- اتو(ساده، بخار مخزن‌دار، پرس خانگی)				-روش انتقال الگو روی پارچه کت ضخیم
- میز اتو - ابزار اتوی کاپ و درز				-روش نصب لایی در قسمت های مختلف کت ضخیم
- ابزار اتوی چند کاره - بالشتک بیضی				-روش دوخت درزهای کت ضخیم
- ژانت				-روش اتوکاری درزهای کت ضخیم
- پارچه مخصوص اتوکشی - آب‌پاش				-روش دوخت جیب های کت ضخیم
- انواع قیچی(ساده، برش کوچک، زیگزاک، ضخیم ،				-روش دوخت سوزن یقه در قسمت بالای یقه کت ضخیم
مخصوص چیدن تور، برقی خانگی، کوچک نوک‌تیز)				-روش دوخت سوزن یقه به روی برگرد یقه کت ضخیم
- بشکاف - متر				-روش دوخت سجاف کت ضخیم
- خط‌کش(ساده، مدرج، پاصاف کن)				-روش دوخت آستر کت ضخیم
- سنجاق با انتهای کرووی یا T				-روش دوخت سوزن یقه و آستر کت ضخیم
- جاسنجاقی				-روش دوخت آستین کت و آستر به یکدیگر
- صابون خیاطی				-روش دوخت آستر کت ضخیم
- مداد علامت‌گذاری				-روش دوخت آستر کت ضخیم
-سوزن دوخت دستی و ماشینی				-روش اتوکاری قسمت های مختلف آستین کت ضخیم مردانه

	زمان آموزش			عنوان :  دوخت کت ضخیم مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
-انواع پایه های ماشین دوخت صنعتی و همه کاره (ساده، دکمه، جادکمه، زیپ، لبه دوزی ) -لایه چسب (بی بافت و بافت دار) -انواع نخ دوخت (دستی ، ماشینی ) -گیره -وزنه نگهدارنده				دانش:
				-روش اتصال بدنه کت به آستر کت ضخیم
				-روش اتصال آستین به بدنه کت ضخیم
				-روش اتوکاری قسمت های مختلف کت ضخیم مردانه
				-روش دوخت کت های غیر رسمی متناسب با مدل کت
				-روش دوخت کت های خاص کمربندی متناسب با مدل کت
				مهارت :
				-استفاده از ملزومات دوخت کت ضخیم مردانه ( لایه بافت دار "حریر، مویی، پرشین" ، بی بافت "پنبه ای و زانفیکس" ، سوزن "شارپ ، بیتوین" ، گیره ، وزنه نگهدارنده ، قیچی ، اهرم بلند ، پشم شیشه کوبیده)
				-انتخاب نخ متناسب با پارچه کت ضخیم
				-راه اندازی ماشین دوخت راسته صنعتی ( پر کردن ماسوره، نخ کردن ماشین دوخت ، جا انداختن ماسوره و ماکو ، تنظیم کشش نخ)
			-راه اندازی ماشین دوخت سردوز صنعتی(نخ کردن ماشین دوخت و تنظیم کشش نخ)	
			-استفاده از ملزومات اتوکاری مخصوص لباس های ضخیم (ابزار اتو" کاپ و درز" آستین ، بالشتک " فرم گردن ، بیضی" ، آب پاش ، زیر اتویی ، اتوی سرد)	



	زمان آموزش			عنوان :  دوخت کت ضخیم مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- استفاده از ابزار اتوی چند کاره مخصوص درزهای زاویه دار و منحنی داخلی
				- دوخت کت های رسمی (یقه انگلیسی "سه دکمه ، دکمه دویل" ، یقه بلیزری، تک دکمه یقه شال)
				- انتقال الگو متناسب با جنس پارچه آستر و کت (کوک شل ، کاربن ، چرت ، صابون ، بست )
				- دوخت ساسون بالاتنه
				- نصب لایی به پیش با توجه به جنس پارچه کت و نوع لایی ( دوخت سستی ، چرخکاری ، چسبی)
				- نصب لایی به قسمت های مختلف با توجه به مدل و جنس پارچه کت (لبه "کت و آستین" ، دور حلقه پشت، چاک "پشت آستین" ، سرشانه پشت ، پیش کت به طور کامل ، زیر حلقه ، برش پهلو)
				- دوخت نوار در قسمت های مختلف با توجه به مدل کت (خط شکست ، لبه برگرد یقه و هلال جلوی کت )
				- دوخت سه لایه لایی و پشم شیشه کوبیده به یکدیگر
				- نصب قطعه ساخته شده روی قسمت کار و متناسب با جنس پارچه
				- اتصال لایی به برگرد یقه با توجه به نوع لایی (دوخت دستی ، چرخکاری ، چسبی )

	زمان آموزش			عنوان :  دوخت کت ضخیم مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-دوخت سوزن یقه به قسمت بالای یقه کت ضخیم
				-دوخت سوزن یقه به روی برگرد یقه کت ضخیم
				-اتوکاری بالای یقه و فرم دادن به یقه کت ضخیم
				-دوخت درزهای برش پیش با توجه به مدل کت ضخیم
				-دوخت فیلتاب های جیب کت ضخیم
				-نصب فیلتاب های جیب با توجه به مدل کت ضخیم
				-دوخت درب جیب با توجه به مدل آن
				-اتصال درب جیب به فیلتاب های کت ضخیم
				-دوخت کیسه جیب کت ضخیم
				-اتوکاری جیب کت ضخیم
				-دوخت درزهای پشت کت ضخیم
				-اتوکاری درزهای پشت کت ضخیم
				-دوخت چاک پشت کت ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف درزهای بدنه کت ضخیم
				-نصب لایی به قسمت های مختلف آستین کت ضخیم (کاپ، لبه آستین ، کناره چاک)
				-دوخت درزهای آستین کت ضخیم
				-دوخت چاک آستین کت ضخیم
				-دوخت جادکمه آستین کت ضخیم

	زمان آموزش			عنوان :  دوخت کت ضخیم مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-برگردان لبه آستین کت ضخیم
				-دوخت درزهای آستر آستین کت ضخیم
				-اتصال لبه آستر آستین به لب توی آستین کت ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف آستین کت ضخیم
				-ساخت اپل کت متناسب با مدل
				-نصب اپل در سرشانه کت ضخیم
				-دوخت فتیله به کاپ آستین کت ضخیم
				-نصب لایی به سجاف جلوی کت ضخیم
				-دوخت سجاف به آستر کت ضخیم
				-دوخت نواری مغزی بین آستر و سجاف کت ضخیم
				-دوخت تزئینی کناره درز سجاف کت ضخیم
				-دوخت جیب داخلی درز آستین کت ضخیم
				-دوخت مارک ( با چرخ یا دست ) به کت ضخیم
				-دوت یک لایه بالای یقه به آستر کت ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف بدنه و آستر کت
				-اتصال آستر آماده شده به کت ضخیم
				-اتوکاری دور تا دور کت ضخیم (یقه ، سجاف ، هلال لبه جلو ، لبه کت )
				-اتصال آستین کت به بدنه

	زمان آموزش			عنوان :  دوخت کت ضخیم مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-اتوکاری کاپ آستین کت ضخیم
				-اتوکاری سرشانه کت ضخیم
				-اتصال آستر آستین به آستر کت ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف کت ضخیم
				-دوخت دکمه و جادکمه کت ضخیم
				-دوخت کت های غیر رسمی متناسب با مدل کت ضخیم
				-دوخت کت های خاص کمری متناسب با مدل کت ضخیم
				نگرش :
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف نخ و زمان
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				توجهات زیست‌محیطی :
				-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت
				-صرفه جوئی در مصرف انرژی

	زمان آموزش			عنوان : دوخت ژيله مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۳	۷	
تجهيزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز)				-روش دوخت ژيله يقه هفت ۴ دکمه
- ماشین دوخت خانگی (همه کاره، سردوز)				-روش انتقال الگو روی پارچه ژيله مردانه
-پارچه مخصوص ژيله				-روش نصب لایی در قسمت های مختلف ژيله مردانه
- پارچه آستری				-روش دوخت ساسون ژيله مردانه
- اتو(ساده، بخار مخزن‌دار، پرس خانگی)				-روش اتوکاری ساسون پیش ژيله مردانه
- میز اتو				-روش دوخت جیب های ژيله مردانه
-ابزار اتوی کاپ و درز				-روش دوخت سجاف ژيله مردانه
-ابزار اتوی چند کاره				-روش دوخت آستر پشت ژيله مردانه
-بالمشک بیضی				-روش اتوکاری آستر پشت ژيله مردانه
-ژانت				-روش دوخت سجاف به آستر پیش ژيله مردانه
- پارچه مخصوص اتوکشی				-روش دوخت سرشانه ها در ژيله مردانه
- آب‌پاش				-روش دوخت درز پهلوی ژيله مردانه
- انواع قیچی(ساده، برش کوچک، زیگزاگ، ضخیم ، مخصوص چیدن تور، برقی خانگی، کوچک نوک تیز)				-روش دوخت انواع مدل های ژيله متناسب با مدل آن ( يقه دار ، بدون يقه ، ردیف دکمه ، دکمه دابل ، بدون پشت )
- بشکاف				
- متر				مهارت :
- خط‌کش(ساده مدرج،پاصاف کن)				-دوخت ژيله يقه هفت ۴ دکمه
- سنجاق با انتهای کروی یا T				-انتقال الگو متناسب با جنس پارچه ژيله و آستر ( کوک شل، کاربن ، چرت ، صابون ، بست )

	زمان آموزش			عنوان : دوخت ژيله مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهيزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- جاسنجاقي				مهارت:
- صابون خیاطی				-دوخت ساسون پیش ژيله ضخیم
- مداد علامت‌گذاری				-نصب لایی به پیش ژيله ضخیم
-سوزن دوخت دستی و ماشینی				-دوخت فیلتاب های جیب ( یک فیلتاب ، دو فیلتاب )
-انواع پایه های ماشین دوخت				-نصب فیلتاب های جیب با توجه به مدل ژيله مردانه
صنعتی و همه کاره (ساده، دکمه، جادکمه، زیپ، لبه دوزی )				-دوخت کیسه جیب ژيله ضخیم
-لایی چسب (بی بافت و بافت دار)				-اتوکاری جیب ژيله ضخیم
-انواع نخ دوخت (دستی ، ماشینی )				-دوخت سجاف ژيله ضخیم
-گیره				-نصب سجاف به آستر پیش ژيله ضخیم
-وزنه نگهدارنده				-اتوکاری قسمت های مختلف پیش ژيله ضخیم
				-دوخت پشت ژيله ضخیم
				-اتوکاری ساسون های پشت ژيله ضخیم
				-نصب پیش و پشت ژيله از قسمت سرشانه
				-دوخت درزهای پهلوی ژيله ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف ژيله ضخیم
				-دوخت دکمه و جادکمه ژيله ضخیم
				-دوخت انواع مدل های ژيله متناسب با مدل آن ( یقه دار ، بدون یقه ، ردیف دکمه ، دکمه دویل ، بدون پشت)
				نگرش :
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف نخ و زمان

	زمان آموزش			عنوان : دوخت ژپله مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو</li> <li>- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> <li>- صرفه جوئی در مصرف انرژی</li> </ul>			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت پالتوی ضخیم مردانه
	دانش :			
- ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز)				-روش دوخت پالتوی یقه انگلیسی سه دکمه
- ماشین دوخت خانگی (همه‌کاره، سردوز)				-روش انتقال الگو روی پارچه پالتوی ضخیم
-پارچه مخصوص پالتو - پارچه آستری				-روش نصب لایی در قسمت های مختلف پالتوی ضخیم
- اتو(ساده، بخار مخزن‌دار، پرس خانگی)				-روش دوخت درزهای پالتوی ضخیم
- میز اتو				-روش اتوکاری درزهای پالتوی ضخیم
-ابزار اتوی کاپ و درز				-روش دوخت جیب های پالتوی ضخیم
-ابزار اتوی چند کاره				-روش دوخت سوزن یقه به قسمت بالای یقه پالتوی ضخیم
-بالمشک بیضی -ژانت				-روش دوخت سوزن یقه به روی برگرد یقه پالتوی ضخیم
- پارچه مخصوص اتوکشی - آب‌پاش				-روش دوخت سجاف پالتوی ضخیم
- انواع قیچی(ساده، برش کوچک، زیگزاگ، ضخیم ، مخصوص چیدن تور، برقی خانگی، کوچک نوک‌تیز)				-روش دوخت یک لایه یقه به آستر پالتوی ضخیم
- بشکاف - متر				-روش اتوکاری یقه و آستر پالتوی ضخیم
- خط‌کش(ساده مدرج،پاصاف کن)				-روش اتصال لبه آستین پالتو و آستر به یکدیگر
- سنجاق با انتهای کروی یا T				-روش ساخت اپل پالتوی ضخیم
- جاسنجاقی				-روش اتوکاری قسمت های مختلف آستین پالتوی ضخیم مردانه
- صابون خیاطی				-روش اتصال بدنه پالتو به آستر پالتوی ضخیم
- مداد علامت‌گذاری				-روش اتصال آستین به بدنه پالتوی ضخیم
-سوزن دوخت دستی و ماشینی				-روش اتوکاری قسمت های مختلف پالتوی ضخیم مردانه



	زمان آموزش			عنوان : دوخت پالتوی ضخیم مردانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع پایه های ماشین دوخت صنعتی و همه کاره (ساده،دکمه،جادکمه،زیپ، لبه دوزی ) -لایئ چسب (بی بافت و بافت دار)				دانش: -روش دوخت انواع مدل های پالتوی ضخیم مردانه متناسب با مدل آن ( یقه انگلیسی " سه دکمه ، دکمه دوپل " ، یقه بلیزری دکمه دوپل ، یقه برگرد جدا همراه با دکمه مخفی)
-انواع نخ دوخت (دستی ، ماشینی ) -گیره -وزنه نگهدارنده				مهارت : -دوخت پالتوی یقه انگلیسی سه دکمه (جیب یک فیلتاب ، آستین دو تکه ، چاک پشت ، برگه روی آستین) -نصب لایی به پیش با توجه به جنس پارچه پالتو و نوع لایی (دوخت دستی ، چرخکاری ، چسبی) -نصب لایی به قسمت های مختلف با توجه به مدل و جنس پارچه پالتو ( یقه " پالتو و آستین " ، دور حلقه پشت ، چاک " پشت و آستین " ، سرشانه پشت ، پیش پالتو به طور کامل ، زیر حلقه برش پهلو) -دوخت نوار در قسمت های مختلف با توجه به مدل پالتو (خط شکست ، لبه برگرد یقه) -دوخت سه لایه لایی و پشم شیشه کوبیده به یکدیگر -نصب قطعه ساخته شده روی قسمت کارور متناسب با جنس پارچه -اتصال لایی به برگرد یقه با توجه به نوع لایی ( دوخت دستی ، چرخکاری ، چسبی)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت پالتوی ضخیم مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-دوخت سوزن یقه به قسمت بالای یقه پالتوی ضخیم
				-دوخت سوزن یقه به روی برگرد یقه پالتوی ضخیم
				-دوخت ساسون و یا برش پشت با توجه به مدل پالتوی ضخیم
				-دوخت برگه جیب یک فیلتاب
				-اتوکاری برگه جیب
				-نصب برگه جیب یک فیلتاب به پالتوی ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف پیش پالتوی ضخیم
				-دوخت کیسه های جیب پالتو
				-دوخت ساسون ها و درز وسط پشت پالتوی ضخیم
				-دوخت چاک پشت پالتوی ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف درزهای بدنه پالتوی ضخیم
				-نصب لایی به قسمت های مختلف آستین پالتوی ضخیم (کاپ ، لبه آستین ، کناره چاک)
				-دوخت درزهای آستین پالتوی ضخیم
				-دوخت برگه روی آستین پالتوی ضخیم
				-دوخت درزهای آستر پالتوی ضخیم
				-اتصال لبه آستر آستین به لب توی آستین پالتوی ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف آستین پالتوی ضخیم
				-ساخت اپل پالتو متناسب با مدل آستین

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت پالتوی ضخیم مردانه
				مهارت:
				-نصب اپل در سرشانه پالتوی ضخیم
				-دوخت فتیله به کاپ آستین پالتوی ضخیم
				-نصب لایی به سجاف جلوی پالتوی ضخیم
				-دوخت سجاف به آستر پالتوی ضخیم
				-دوخت نوار مغزی بین آستر و سجاف پالتوی ضخیم
				-دوخت تزئینی کناره درز سجاف پالتوی ضخیم
				-دوخت جیب داخلی درز آستین پالتوی ضخیم
				-دوخت مارک ( با چرخ یا دست ) به پالتوی ضخیم
				-دوخت یک لایه بالای یقه به آستر پالتوی ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف بدنه و آستر پالتو
				-اتصال آستر آماده شده به پالتوی ضخیم
				- اتوکاری دور تا دور پالتوی ضخیم (یقه ، سجاف ، لبه جلوی پالتو و پائین )
				-اتصال آستین پالتو به بدنه
				-اتوکاری کاپ آستین پالتوی ضخیم
				-اتوکاری سرشانه پالتوی ضخیم
				-اتصال آستر آستین به آستر پالتوی ضخیم
				-اتوکاری قسمت های مختلف پالتوی ضخیم
				-دوخت تزئینی (بانتو) دور تا دور لبه و یقه پالتوی ضخیم

	زمان آموزش			عنوان : دوخت پالتوی ضخیم مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-دوخت انواع مدل های پالتوی ضخیم مردانه متناسب با مدل آن (یقه انگلیسی " سه دکمه ، دکمه دوبل " ، یقه بلیزری دکمه دوبل ، یقه برگرد جدا همراه با دکمه مخفی)
				نگرش : -رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مصرف نخ و زمان
				ایمنی و بهداشت : -استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) -رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو -رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
			توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت -صرفه جوئی در مصرف انرژی	

	زمان آموزش			عنوان : دوخت بارانی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز)				-روش دوخت بارانی (دکمه مخفی ، یقه انگلیسی پایه جدا همراه با آستین رگلان)
- ماشین دوخت خانگی (همه‌کاره، سردوز)				-روش انتقال الگو روی پارچه بارانی
-پارچه مخصوص بارانی - پارچه آستری				-روش نصب لایی در قسمت های مختلف بارانی متناسب با جنس پارچه آن
- اتو(ساده، بخار مخزن‌دار، پرس خانگی)				-روش دوخت درزهای بارانی متناسب با جنس پارچه آن
- میز اتو				-روش اتوکاری درزهای بارانی متناسب با جنس پارچه آن
-ابزار اتوی کاپ و درز				-روش دوخت جیب های بارانی
-ابزار اتوی چند کاره				-روش دوخت سجاف دکمه مخفی در بارانی
-بالشتک بیضی				-روش دوخت آستین به پیش بارانی
-ژانت				-روش دوخت درز وسط پشت بارانی
- پارچه مخصوص اتوکنشی				-روش دوخت پیلی وسط پشت بارانی
- آب‌پاش				-روش دوخت آستین به پشت بارانی
- انواع قیچی(ساده، برش کوچک، زیگزاگ، ضخیم ،				-روش دوخت درزهای پهلو تا زیر آستین و در ادامه تا مچ بارانی
مخصوص چیدن تور، برقی خانگی، کوچک نوک‌تیز)				
- بشکاف				
- متر				
- خط‌کش(ساده مدّج،پاصاف کن)				
- سنجاق با انتهای کروی یا T				
- جاسنجاقی				
- صابون خیاطی				
- مداد علامت‌گذاری				
-سوزن دوخت دستی و ماشینی				

	زمان آموزش			عنوان : دوخت بارانی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع پایه های ماشین دوخت صنعتی و همه کاره (ساده، دکمه، جادکمه، زیپ، لبه دوزی ) -لایه چسب (بی بافت و بافت دار) -انواع نخ دوخت (دستی ، ماشینی ) -گیره -وزنه نگهدارنده				دانش:
				-روش نصب سجاف به آستر بارانی
				-روش دوخت یقه به سجاف و بدنه بارانی
				-روش اتصال لبه های بارانی به آستر
				-روش دوخت انواع مدل های بارانی مردانه متناسب با مدل آن
				مهارت :
				-دوخت بارانی (دکمه مخفی ، یقه انگلیسی پایه جدا همراه با آستین رگلان و جیب یک فیلتاب و چاک پشت)
				-انتقال الگو روی پارچه متناسب با جنس پارچه آستر و بارانی (چرت ، بست)
				-دوخت برگه جیب یک فیلتابی
				-نصب لایه با توجه به جنس پارچه بارانی و نوع لایه (چرخکاری ، چسبی)
				-نصب لایه به قسمت های مختلف با توجه به مدل و جنس پارچه لایه ( لبه " بارانی و آستین " ، دور حلقه پشت ، چاک پشت ، سرشانه پشت)
				-دوخت یک لایه لایه و پشم شیشه کوبیده به یکدیگر
			-نصب قطعه ساخته شده روی قسمت کارور متناسب با جنس پارچه	
			-نصب لایه به محل شکاف جیب بارانی	

	زمان آموزش			عنوان : دوخت بارانی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-دوخت فیلتاب به محل شکاف جیب بارانی
				-دوخت کیسه های جیب بارانی
				-دوخت سجاف دکمه مخفی بارانی
				-دوخت آستین و پیش بارانی به یکدیگر
				-دوخت وسط پشت بارانی
				-دوخت چاک پشت بارانی
				-دوخت آستین و پشت بارانی به یکدیگر
				-نصب پل روی آستین بارانی
				-دوخت درزهای سرشانه یکسره تا روی آستین
				-دوخت درزهای پهلو تا درز زیر آستین
				-دوخت برگرد بالای یقه بارانی
				-نصب برگرد یقه به پایه یقه بارانی
				-دوخت آستر پیش و آستین بارانی به یکدیگر
				-دوخت آستر پشت و آستین بارانی به یکدیگر
				-دوخت درزهای سرشانه یکسره تا لبه آستین
				-دوخت درزهای پهلو آستر یکسره تا لبه آستین
				-دوخت لبه های آستر و آستین به یکدیگر
				-اتصال آستر و چاک در محل چاک پشت بارانی
				-دوخت سجاف و لبه آستر به یکدیگر

	زمان آموزش			عنوان : دوخت بارانی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-دوخت یقه به سجاف و بارانی
				-ساخت اپل متناسب با آستین رگلان در بارانی
				-نصب اپل در بارانی
				-اتصال آستر به بارانی در لبه
				-دوخت تزئینی در قسمتهای مختلف بارانی متناسب با مدل آن
				-اتوکاری قسمت های مختلف بارانی متناسب با مدل
				-دوخت دکمه و جادکمه بارانی
				-دوخت انواع مدل های بارانی متناسب با مدل آن (یقه انگلیسی "دو دکمه ، دکمه دابل" ، یقه انگلیسی "دکمه دابل پایه ایستاده")
				نگرش :
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف نخ و زمان
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				توجهات زیست محیطی :
				-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت
				-صرفه جوئی در مصرف انرژی



	زمان آموزش			عنوان : دوخت اورکت و کاپشن مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۴۵	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز)				-روش دوخت اورکت همراه با کلاه ، بدون یقه و دکمه بندینگ متناسب با مدل اورکت
- ماشین دوخت خانگی (همه‌کاره، سردوز)				-روش انتقال الگو روی پارچه اورکت و کاپشن
-پارچه مخصوص اورکت و کاپشن				-روش نصب لایی در قسمت های مختلف اورکت و کاپشن
- پارچه آستری				-روش دوخت درزهای اورکت و کاپشن
- اتو(ساده، بخار مخزن‌دار، پرس خانگی)				-روش اتوکاری درزهای اورکت و کاپشن
- میز اتو				-روش دوخت جیب های رو در اورکت و کاپشن
-ابزار اتوی کاپ و درز				-روش دوخت سجاف اورکت و کاپشن
-ابزار اتوی چند کاره				-روش دوخت آستر اورکت و کاپشن
-بالتستک بیضی				-روش دوخت یوک های تزئینی در روی اورکت
-ژانت				-روش اتوکاری قسمت های مختلف اورکت و کاپشن
- پارچه مخصوص اتوکشی				-روش دوخت آستین اورکت و کاپشن
- آب‌پاش				-روش دوخت آستر آستین اورکت و کاپشن
-انواع قیچی(ساده، برش کوچک، زیگزاگ، ضخیم ،				-روش اتصال لبه آستین اورکت و آستین به یکدیگر
مخصوص چیدن تور، برقی خانگی، کوچک نوک‌تیز)				-روش ساخت اپل اورکت و کاپشن
- بشکاف				-روش اتوکاری قسمت های مختلف آستین اورکت و کاپشن
- متر				-روش دوخت کلاه به اورکت و کاپشن
- خط‌کش(ساده مدرج،پاصاف کن)				-روش اتصال آستر به اورکت و کاپشن
- سنجاق با انتهای کروی یا T				-روش اتوکاری قسمت های مختلف اورکت و کاپشن
- جاسنجاقی				-روش دوخت کلاه به اورکت و کاپشن
- صابون خیاطی				-روش اتصال آستر به اورکت و کاپشن
- مداد علامت‌گذاری				-روش اتوکاری قسمت های مختلف اورکت و کاپشن
-سوزن دوخت دستی و ماشینی				

	زمان آموزش			عنوان : دوخت اورکت و کاپشن مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع پایه های ماشین دوخت صنعتی و همه کاره (ساده، دکمه، جاکمه، زیپ، لبه دوزی) -لایه چسب (بی بافت و بافت دار) -انواع نخ دوخت (دستی ، ماشینی ) -گیره -وزنه نگهدارنده				دانش:
				-روش دوخت انواع مدل های اورکت و کاپشن متناسب با مدل آن
				مهارت :
				- دوخت اورکت همراه با کلاه ، بدون یقه و دکمه بندینگ متناسب با مدل اورکت
				- انتقال الگو روی پارچه اورکت و کاپشن متناسب با جنس پارچه (بست ، چرت)
				- نصب لایی در قسمت های مختلف اورکت و کاپشن
				- دوخت درزهای اورکت و کاپشن
				- اتوکاری درزهای اورکت و کاپشن
				- دوخت جیب های روی پیش اورکت متناسب با مدل
				-دوخت تزئینی روی جیب اورکت متناسب با مدل
				- دوخت یوک های تزئینی روی پیش اورکت
				-دوخت درزهای پهلوی اورکت و کاپشن
				- دوخت درزهای آستین اورکت و کاپشن
				- نصب اپل روی آستین اورکت
				-دوخت سرشانه های پیش و پشت به یکدیگر
			- دوخت کلاه متناسب با مدل اورکت و کاپشن	
			- دوخت سجاف متناسب با مدل اورکت و کاپشن	

	زمان آموزش			عنوان : دوخت اورکت و کاپشن مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- دوخت آستر اورکت و کاپشن
				- دوخت آستر آستین اورکت و کاپشن
				- اتصال لبه آستر به لبه آستین اورکت و کاپشن
				- دوخت آستر آستین به آستر بدنه اورکت و کاپشن
				- اتوکاری قسمت های مختلف اورکت متناسب با جنس پارچه
				- اتصال کلاه به آستر و بدنه اورکت متناسب با مدل کلاه
				- دوخت انواع اورکت و کاپشن متناسب با مدل آن (کاپشن یقه انگلیسی یک ردیف دکمه ، اورکت یقه ایستاده همراه با کلاه جدا)
				نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی در مصرف نخ و زمان
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت - صرفه جوئی در مصرف انرژی

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت خانگی	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	
۲	ماشین دوخت سردوز	۴ نخ تمام اتوماتیک	۱ دستگاه	
۳	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۳ دستگاه	
۴	ماشین دوخت صنعتی سردوز	۴ نخ	۱ دستگاه	
۵	اتو	ساده، بخار(مخزن دار) ، پرس خانگی	از هر کدام ۱ دستگاه	
۶	میز اتو	پایه دار	۲ عدد	
۷	ملزومات اتو	ابزار اتوی "چندکاره، کاپ ، درز" ژانت، پارچه مخصوص اتوکشی، کف اتویی نسوز	از هر کدام ۱ عدد	
۸	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۹	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۰	تخته وایت برد	۱۰۰ cm × ۲۰۰ cm	۱ عدد	
۱۱	میز مربی	چوبی	۱ عدد	
۱۲	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	
۱۳	آینه	تمام قد	۲ عدد	
۱۴	رایانه	P۴	۱ دستگاه	
۱۵	میز کارآموز	۸۰ cm × ۱۵۰ cm	۵ عدد	
۱۶	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱ عدد	
۱۷	پایه مخصوص ماشین دوخت خانگی	دکمه، جادکمه، پنبه دوزی، پیچ رل، نوار اریب	از هر کدام ۵ عدد	
۱۸	پایه مخصوص ماشین دوخت صنعتی	غلتنک، پنبه دوزی ، زیپ ، ساده، نوار اریب	از هر کدام ۵ عدد	
۱۹	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه	
۲۰	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	فلانل، گاباردین، کرپ	از هر کدام ۲ متر	
۲	نخ ماشین دوخت	سردوز در رنگ های مختلف	از هر کدام ۴ دوک	
۳	نخ ماشین دوخت	راسته دوز در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ دوک	
۴	سوزن ماشین دوخت	معمولی، دوقلو، راسته	از هر کدام ۱ بسته	
۵	سوزن دوخت دستی	شارپ، بیتوین	از هر کدام ۱ بسته	
۶	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	
۷	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۸	لایی چسب	حریر، کاغذی، زانفیکس، موئی "چسبی و دوختی"	از هر کدام ۲ متر	
۹	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۱ لیتر	
۱۰	چسب	نواری، مایع وماتیکی	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد	
۱۲	نخ دوخت دستی	مرسریزه، عمامه، دمسه، ابریشم	از هر کدام ۵ قرقره	
۱۳	روپوش	نخی	۱ دست	
۱۴	وسایل علامت گذاری	مل، صابون علامت گذاری	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۵	دکمه	دوسوراخه، چهار سوراخه، پایه دار در اندازه ها و فرم های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۶	زیپ	۳۰، ۲۰ و ۵۰ سانتی	از هر کدام ۳ عدد	
۱۷	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه	۳ بسته	
۱۸	مداد	HB	۱۵ عدد	
۱۹	کش	در عرض های مختلف	از هر کدام ۱ متر	
۲۰	قلاب کمر	پلاستیکی و فلزی	از هر کدام ۵ عدد	
۲۱	روبان و نوار	باریک و پهن	از هر کدام ۵ متر	
۲۲	قزن	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۵ متر	
۲۳	استوپر	پلاستیکی و فلزی	از هر کدام ۵ متر	
۲۴	پشم شیشه	قطر ۲ سانت	۱ متر	

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ چین	فلزی	۱۵ عدد	
۲	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	
۳	روغن دان	کوچک و متوسط	از هر کدام ۱ عدد	
۴	جاسوزنی	پرشده از خاک اره	۱۵ عدد	
۵	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۶	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۷	قیچی	کاغذ و پارچه در فرم های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۸	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره خانگی و راسته دوز	از هر کدام ۵ عدد	
۹	متر	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	
۱۰	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۱۱	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	
۱۲	آهن ربا	متوسط	۱ عدد	
۱۳	رولت	دندانه دار وبدون دندانه	از هر کدام ۵ عدد	
۱۴	درفش	فلزی	۵ عدد	
۱۵	زاویه برگردان	چوبی	۱۵ عدد	
۱۶	گیره	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۷	وزنه	فلزی	۲۰ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .