

# استاندارد آموزش شایستگی

## دوخت سرویس آتشپزخانه

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۵	۱	۰	۰	۰	۰	۰	۲	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۹/۲/۱

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۰۰۰۲۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	سمیه خلیل نژادی	کاردانی	طراحی و دوخت	مربی مرکز فنی و حرفه ای	۱۳ سال
۲	صدیقه امیدوار	کارشناسی	طراحی لباس	مربی مرکز فنی و حرفه ای	۱۳ سال
۳	انیسه عرب احمدی	کارشناسی	مدیریت	مربی مرکز فنی و حرفه ای	۱۰ سال
۴	فاطمه کریمی	کاردانی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه آزاد	۲۵ سال
۵	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۳ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی  
تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور  
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸  
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸  
آدرس الکترونیکی : [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شایستگی:</b>	
<b>دوخت سرویس آشپزخانه</b>	
<b>شرح استاندارد آموزش شایستگی :</b>	
دوخت سرویس آشپزخانه یکی از شایستگی های مربوط به صنایع پوشاک می باشد . که شامل کارهای رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت ، ترسیم الگوی سرویس آشپزخانه ، برش سرویس آشپزخانه ، دوخت سرویس آشپزخانه و دوخت تزئینات سرویس آشپزخانه می باشد . در ضمن این شایستگی با مشاغلی از قبیل فروشنده لوازم آشپزخانه ، پارچه فروشی و خرازی در ارتباط است .	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی	
مهارت های پیش نیاز : ندارد	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۱۲۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۳۵ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۸۵ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط	
-فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط	
-دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط	

\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):

دوخت سرویس آشپزخانه شامل: برش و دوخت سرویس آشپزخانه با ماشین های دوخت خانگی و صنعتی می باشد.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):

-kitchen sewing

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:

-راسته دوز

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ساعت آموزش			عناوین	ردیف
جمع	عملی	نظری		
۱۵	۱۰	۵	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۱
۲۵	۱۵	۱۰	راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت	۲
۲۰	۱۵	۵	ترسیم الگوی سرویس آشپزخانه	۳
۲۰	۱۵	۵	برش سرویس آشپزخانه	۴
۲۰	۱۵	۵	دوخت سرویس آشپزخانه	۵
۲۰	۱۵	۵	دوخت تزئینات سرویس آشپزخانه	۶
۱۲۰	۸۵	۳۵	جمع ساعات	

	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه رایانه سیستم تهویه دستکش یکبار مصرف روپوش ماسک	دانش :			
	-عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی)			
	-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی			
	-روش طبقه بندی ابزار کار، مواد ، کالا و حمل آنها			
	-مخاطرات ناشی از جابه جایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک			
	-جعبه کمک های اولیه			
	-انواع آتش و روشهای استفاده از خاموش کننده های دستی			
	-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها			
	-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی			
	مهارت :			
	-استفاده صحیح از ابزار، مواد ، کالا و حمل آنها			
	-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه			
	-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی			
	-استفاده از خاموش کننده های دستی			
	-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه(ماشین دوخت و رایانه )			
نگرش :				
-جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی				
-صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی ، انرژی و زمان				

	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، روپوش و ماسک) - رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار (نشستن صحیح)			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها			



	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی و سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز و سردوز)				دانش : -انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز ، سردوز )
انواع ماشین دوخت خانگی (همه کاره و سردوز)				-انواع ماشین دوخت خانگی (همه کاره ، سردوز )
روغن دان انواع پایه ماشین دوخت				-انواع سوزن ماشین های دوخت (گلدوزی، راسته دوز ، سردوز و همه کاره خانگی)
همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه				-انواع نخ ماشین های دوخت(پلی استر، نایلونی ، ابریشمی ، ترویرا)
دوزی،پاکدوزی، چین دوزی، حاشیه دوزی، نواراریب دوزی، پلیسه دوزی ، زیپ دوزی و گان دوزی)				-روش صحیح نخ کشی انواع ماشین دوخت(راسته دوز ، سردوز ، همه کاره خانگی)
انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ساده، نیش،نیم پایه یک پایه ، چین سوزنی ، نواراریب دوزی ، زیپ دوزی ، و گان دوزی)				-انواع ماسوره و ماکو(فلزی، پلاستیک، طلقی،شیشه ای)
انواع سوزن ماشین های دوخت (گلدوزی، راسته دوز و سردوز)				-انواع پایه متناسب با جنس پارچه،نوع دوخت (ساده یا تزئینی)
انواع نخ ماشین های دوخت (پلی استر، نایلونی ، ابریشمی ، ترویرا)				-روش رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت
برس پنس پیچ گوشتی ماشین دوخت				-انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی وپاکدوزی)
				-انواع پایه زیپ ماشین دوخت همه کاره خانگی(یکطرفه دارای دو جهت ، مخفی)
				-انواع پایه تزئینی ماشین دوخت همه کاره خانگی (چین دوزی، حاشیه دوزی، نواراریب دوزی، چین ، پلیسه دوزی و گان دوزی)
				-انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه ، چین سوزنی ، نواراریب دوزی ، زیپ دوزی و گان دوزی)

	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی و سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش: -روش تمیزکاری قسمت های مختلف ماشین دوخت(مسیرعبور نخ،صفحه سوزن زیرپایه ماشین دوخت، دندانهای کارپیش بر، قاب ماکو)
				-روش روغن کاری قسمت های مختلف ماشین دوخت (به جزء تسمه و دینام)
				مهارت : -راه اندازی ماشین دوخت صنعتی(راسته دوز ، سردوز)
				-استفاده از سوزن ماشین های دوخت متناسب با جنس پارچه و نوع دوخت(گلدوزی ،راسته دوز، سردوز و همه کاره خانگی)
				-جا انداختن سوزن ماشین دوخت(از نظر جهت قرار گرفتن در محفظه سوزن و بالا رفتن سوزن درون محفظه سوزن )
				-انتخاب نخ ماشین های دوخت (پلی استر، نایلونی،ابریشم، ترویرا)
				-نخ کردن ماشین دوخت(عبور از مسیر نخ کشی، قرار دادن سوزن در بالاترین نقطه خود، عبور نخ در جهت عقربه های ساعت از قسمت کشش نخ ، عبور نخ از سوراخ سوزن)
				-تنظیم کشش نخ رو متناسب با ضخامت پارچه، ضخامت نخ دوخت، نوع دوخت ، جنس پارچه
				-تنظیم کشش نخ ماسوره و بیرون کشیدن نخ دوخت
				-انتخاب پایه مناسب با جنس پارچه، نوع دوخت ساده و یا تزئینی

	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی و سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: -استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت
				-نصب پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی،پاکدوزی)
				-نصب پایه زیپ ماشین دوخت خانگی(یکطرفه داری دو جهت، مخفی)
				-نصب پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی ((چین دوزی، حاشیه دوزی، نواراریب دوزی، چین ، پلیسه دوزی و گان دوزی)
				-نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه ،چین سوزنی ، نواراریب دوزی ، زیپ دوزی و گان دوزی)
				-تمیزکاری قسمت های ماشین دوخت(مسیر عبور نخ،صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دانه های کارپیش بر،قاب ماکو)
				-روغن کاری قسمت های مختلف ماشین دوخت به جزءتسمه و دینام
				نگرش : -رعایت اخلاق حرفه ای -عدم استفاده از ماشین های دوخت در زمان اوج مصرف برق -صرفه جویی در مصرف نخ

	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی و سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین های دوخت</p> <p>- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت</p> <p>- خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار</p> <p>- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت</p>			

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی سرویس آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
قیچی کاغذ رایانه روپوش سوزن ته گرد سنجاق قفلی مداد خودکار پاک کن گونیا خط کش متر چسب(نواری ، مایع ، ماتیک)				دانش : -انواع کاغذ ترسیم الگو (سفید، گراف، پوستی ) -انواع ملزومات ترسیم الگو (متر، خط کش، گونیای خیاطی ، سنجاق قفلی ، سوزن ته گرد ، چسب "نواری،ماتیک ، مایع " ، مداد و پاک کن) -روش اندازه گیری سرویس آشپزخانه باتوجه به اندازه‌های استاندارد -انواع طرح با توجه به مدل سرویس آشپزخانه -روش ترسیم الگوی سرویس آشپزخانه(پیشبند ،دستکش، دمکنی،زیر ظرفی،دستگیره، کیسه سبزی، جانانی، حوله ، دستگیره یخچال،دستگیره گاز و روقوری) مهارت : -انتخاب کاغذ ترسیم الگو (سفید، گراف، پوستی) -انتخاب ملزومات ترسیم الگو (متر، خط کش، گونیای خیاطی ، سنجاق قفلی ، سوزن ته گرد ، چسب ("نواری،ماتیک ، مایع " ، مداد و پاک کن) -اندازه گیری قسمت های مختلف سرویس آشپزخانه -انتخاب طرح با توجه به مدل سرویس آشپزخانه(پیشبند ،دستکش،دمکنی،زیر ظرفی،دستگیره، کیسه سبزی، جانانی، حوله ،دستگیره یخچال،دستگیره گاز، روقوری) - ترسیم الگوی سرویس آشپزخانه(پیشبند ،دستکش،دمکنی،زیر ظرفی،دستگیره، کیسه سبزی، جانانی، حوله ،دستگیره یخچال،دستگیره گاز و روقوری)

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی سرویس آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو</li> <li>- صرفه جویی در زمان</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری کاغذهای باطله در ظروف مخصوص استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			

	زمان آموزش			عنوان: برش سرویس آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
روپوش				-انواع پارچه(طبیعی ، مصنوعی ، نیمه مصنوعی)
خط کش				-انواع الیاف طبیعی ( پنبه ، کتان ، پشم ، ابریشم)
متر				-انواع الیاف مصنوعی و نیمه مصنوعی(ویسکوز، نایلون ، پلی
رولت				استر)
سنجاق قفلی				-انواع ابزار برش(قیچی " پارچه و کاغذ" و نخ چین دستی)
سوزن ته گرد				- روش چیدمان الگو روی پارچه
پارچه				- روش انتقال الگو روی پارچه
قیچی (پارچه و کاغذ)				- روش برش انواع پارچه با توجه به نقوش و طرح آن ( نقوش
نخ چین دستی				بالا ، پایین ، حاشیه دار ، راه راه ، چهار خانه)
کاربن				- روش برش پارچه با توجه به جنس آن(خواب دار و کتان)
صابون یا مل خیاطی یا مداد				- روش برش تکه های مختلف سرویس آشپزخانه (پیشبند
مخصوص علامت گذاری				،دستکش،دمکنی،زیر ظرفی،دستگیره، کیسه سبزی، جانانی،
میزبرش				حوله ،دستگیره یخچال،دستگیره گاز و روقوری)
				مهارت :
				-انتخاب پارچه با توجه به مدل سرویس آشپزخانه
				-محاسبه مقدار پارچه مورد نیاز
				-آماده کردن پارچه قبل از برش
				-انتخاب انواع ابزار برش(قیچی " پارچه و کاغذ" و نخ چین
				دستی )
				- چیدمان الگو روی پارچه

	زمان آموزش			عنوان: برش سرویس آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- انتقال الگو روی پارچه
				- برش انواع پارچه با توجه به نقوش و طرح آن (نقوش بالا ، پایین ، حاشیه دار ، راه راه ، چهار خانه)
				- برش پارچه با توجه به جنس آن (خواب دار و کتان)
				- برش تکه های مختلف سرویس آشپزخانه (پیشبند ، دستکش ، دمکنی ، زیر ظرفی ، دستگیره ، کیسه سبزی ، جانانی ، حوله ، دستگیره یخچال ، دستگیره گاز و روقوری)
				نگرش :
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- صرفه جویی در مصرف پارچه
				- صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از قیچی برش
				- رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی :
				- جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



	زمان آموزش			عنوان: دوخت سرویس آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چسب اسکاچی زیپ پشم شیشه ابر دکمه ملزومات اتوکاری ( میزاتو و ژانت ) انواع اتو (ساده ، بخار و پرس) ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز و سردوز) ماشین دوخت خانگی(همه کاره و سردوز) انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، پاکدوزی و زیپ دوزی) انواع پایه ماشین دوخت صنعتی(نیم پایه، یک پایه، زیپ دوزی) انواع سوزن ماشین دوخت(راسته دوز، سردوز و گلدوزی) انواع لایی انواع نخ ماشین دوخت(پلی استر ، نایلونی ابریشمی و ترویرا) روپوش ماسک دستکش				دانش : -روش حجم سازی سرویس آشپزخانه با استفاده از پشم شیشه و ابر -روش اتصال پشم شیشه و ابر در سرویس آشپزخانه -روش دوخت آستر (ساده و دوبل) -روش دوخت زیپ -روش دوخت چسب اسکاچی با توجه به مدل سرویس آشپزخانه -روش دوخت دکمه ، جادکمه و بندینک با توجه به مدل سرویس آشپزخانه -انواع اتو (ساده ، بخار و پرس) -انواع ملزومات اتو کاری (میز اتو و ژانت) -روش اتوکاری قسمت های مختلف سرویس آشپزخانه مهارت : - حجم سازی سرویس آشپزخانه با استفاده از پشم شیشه و ابر -اتصال پشم شیشه و ابر به سرویس آشپزخانه - دوخت آستر(ساده و دوبل) - دوخت زیپ - دوخت چسب اسکاچی با توجه به مدل سرویس آشپزخانه - دوخت دکمه ، جادکمه و بندینک با توجه به مدل سرویس آشپزخانه

	زمان آموزش			عنوان: دوخت سرویس آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-انتخاب اتو (ساده ، بخار و پرس)
				-انتخاب ملزومات اتو کاری ( میز اتو و ژانت )
				- اتوکاری قسمت های مختلف سرویس آشپزخانه
	نگرش :			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
	-صرفه جویی در مصرف نخ			
	-صرفه جویی در زمان			
	-عدم استفاده از ماشین های دوخت در ساعات اوج مصرف برق			
	ایمنی و بهداشت :			
-استفاده از وسایل حفاظت فردی(روپوش، ماسک و دستکش)				
-رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو				
-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو				
-رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار				
توجهات زیست محیطی :				
-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت				
-مدیریت انرژی				

	زمان آموزش			عنوان: دوخت تزئینات سرویس آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نوار اریب				دانش :
انواع تور نواری				-انواع نوار اریب از نظر (جنس، رنگ، کشش و عرض)
انواع روبان				-انواع تور نواری از نظر جنس(نخی ، ابریشمی،کتانی)
انواع سوزن ماشین دوخت(راسته دوز و گلدوزی)				-انواع تور نواری از نظر طرح(وسط،تک گل و لبه )
انواع نخ ماشین دوخت(پلی استر ، نایلونی و ابریشمی)				-انواع روبان با عرض(۵/۰ تا ۲ سانتی متر)در رنگهای مختلف
انواع ماشین دوخت (راسته دوز و همه کاره خانگی)				-روش علامت گذاری محل های دوخت تور نواری ، روبان و نوار اریب روی زمینه کارد سرویس آشپزخانه(با صابون، کاربن و کوک شل)
انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی ، چین سوزنی، حاشیه دوزی، نواراریب دوزی ، چین دوزی، پلیسه دوزی، گان دوزی)				-روش ثابت کردن تور نواری ، روبان و نوار اریب روی محل های دوخت (با چسب کاغذی، سوزن ته گرد یا کوک)
انواع پایه ماشین دوخت صنعتی(یک پایه ، چین سوزنی، نوار اریب دوزی، گان دوزی)				-روش چین کش کردن تور نواری و روبان
انواع سوزن ماشین دوخت(راسته دوز و گلدوزی)				-روش دوخت تور نواری یا روبان چین کش شده بر روی محل های علامت گذاری شده
اتو (بخار، ساده و پرس) ملزومات اتو( میز اتو و ژانت)				-روش لیف دوزی (جهت کش کاری دم کنی و کیسه سبزی )
انواع کش(قیطانی و کش نیم و یک سانتی متری ) قیچی یارچه بشکاف				-روش اتوکاری محل دوخت نوار اریب ، تور و روبان
				مهارت :
				-انتخاب نوار اریب(از نظر جنس، رنگ، کشش و عرض)
				-انتخاب تور نواری از نظر جنس(نخی ، ابریشمی،کتانی)
				-انتخاب تور نواری از نظر طرح(وسط،تک گل و لبه )
				-انتخاب روبان با عرض(۵/۰ تا ۲ سانتی متر)در رنگهای مختلف

	زمان آموزش			عنوان: دوخت تزئینات سرویس آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
نخ چین				مهارت:
چسب کاغذی				- علامت گذاری محل های دوخت تور نواری ، روبان و نوار
سوزن ته گرد				اریب روی زمینه کارسرویس آشپزخانه( با صابون، کاربن ، کوک
سوزن دوخت دستی				شل)
صابون خیاطی				- ثابت کردن تور نواری ، روبان و نوار اریب روی محل های
کاربن				دوخت (با چسب کاغذی، سوزن ته گرد یا کوک)
نخ دوخت دستی				- چین کش کردن تور نواری و روبان
جاسوزنی				- دوخت تور نواری یا روبان چین کش شده بر روی محل های
روپوش				علامت گذاری شده
دستکش				- لیف دوزی (جهت کش کاری دم کنی و کیسه سبزی )
				- اتوکاری محل دوخت نوار اریب ، تور و روبان
				نگرش :
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-صرفه جویی در مصرف مواد مصرفی
				-صرفه جویی در زمان
				-عدم استفاده از ماشین های دوخت در ساعات اوج مصرف برق
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی(روپوش و دستکش)
				-رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت واتو
				-رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار

	زمان آموزش			عنوان: دوخت تزئینات سرویس آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت -مدیریت انرژی			

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت همه کاره خانگی	ساده ، نیمه یا تمام اتوماتیک	۱۵ دستگاه	
۲	میز ماشین دوخت همه کاره خانگی	متناسب با نوع ماشین دوخت	۱۵ عدد	
۳	ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	نیمه یا تمام اتوماتیک	۴ دستگاه	
۴	ماشین دوخت صنعتی سردوز	سه نخ	۳ دستگاه	
۵	ماشین دوخت سردوز خانگی	سه نخ	۳ دستگاه	
۶	میز برش	۲۰۰*۱۵۰ سانتی متر	۲ عدد	
۷	اتو	ساده ، پرسی و بخار	از هر کدام ۱ دستگاه	
۷	ملزومات اتو	میز اتو و ژانت	از هر کدام ۳ عدد	
۸	رایانه	باتمام متعلقات	۱ دستگاه	
۹	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱ عدد	
۱۰	تخته وایت برد	۲۰۰*۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۱	میز مربی	چوبی	۱ عدد	
۱۲	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۱۳	صندلی مربی	چرمی (چرخ دار و گردان)	۱ عدد	
۱۴	پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی	ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، پاکدوزی ،چین دوزی،حاشیه دوزی،نواراریب دوزی، پلیسه دوزی ، زیپ دوزی و گان دوزی	از هر کدام ۳ عدد	
۱۵	پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	ساده ، نیش ، نیم ، یک پایه ،زیپ دوزی چین سوزنی، نوار اریب دوزی ، گان دوزی	از هر کدام ۴ عدد	
۱۶	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۷	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۱۸	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مداد	اتود ، HB	از هر کدام ۱۵ عدد	
۲	پاک کن	معمولی	۱۵ عدد	
۳	خودکار	آبی و قرمز	از هر کدام ۱۵ عدد	
۴	نخ ماشین دوخت	پلی استر ، نایلونی ، ابریشمی و ترویرا	از هر کدام ۶ قرقره	
۵	سوزن دوخت دستی	شارپ ، بیتوین (در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	
۶	نخ دوخت دستی	کوک ، عمامه و گلدوزی	از هر کدام ۱ بسته	
۷	پارچه	نسوز ، ضد آب ، پنبه ای ، چلوار	از هر کدام ۱۰ متر	
۸	پشم شیشه	عرض ۱/۵ و ۲ سانتی متری	از هر کدام ۷ متر	
۹	ابر	۱ سانتی متری	۱۰ متر	
۱۰	دکمه	شیشه ای در سایزهای مختلف	از هر کدام ۱۵ عدد	
۱۱	کاربن مخصوص پارچه	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۱۲	زیپ	سیاه و سفید	از هر کدام ۶ متر	
۱۳	نوار اریب	ساتن در رنگ های مختلف	از هر رنگ ۱ رول	
۱۴	آستری	شمع	۵ متر	
۱۵	تور نواری	دو لبه ، یک لبه و چین دار	از هر کدام ۵ متر	
۱۶	انواع کش	قیطانی ، عرض ۵/۰ و یک سانتی متری	از هر کدام ۷ متر	
۱۷	لایی چسب	حریر ، پارچه ای و کاغذی	از هر کدام ۳ متر	
۱۸	سوزن ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز و سردوز	از هر کدام ۱ بسته	
۱۹	سوزن ماشین دوخت خانگی	شماره ۱۱ و ۱۴	از هر کدام ۱ بسته	
۲۰	وسایل علامتگذاری	صابون ، مل خیاطی و مداد مخصوص علامت گذاری	از هر کدام ۱۵ عدد	
۲۱	کاغذ الگو	گراف ، سفید و پوستی	از هر کدام ۳۰ برگ	
۲۲	چسب اسکاچی	سفید و مشکی	از هر کدام ۵ متر	
۲۳	روبان	عرض های نیم تا ۲ سانتی متر در رنگ و جنسهای مختلف	از هر کدام یک حلقه	
۲۴	چسب	نواری ، مایع ، ماتیکی و کاغذی	از هر کدام ۱۵ عدد	
۲۵	سنجاق	قفلی	۵ بسته	
۲۶	سوزن	ته گرد	۵ بسته	

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۷	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ لیتر	
۲۸	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	
۲۹	ماژیک وایت برد	قرمز، آبی و سبز	از هر کدام ۱ عدد	
۳۰	پارچه مخصوص اتو کشی	بدون پرز دهی ، رنگ روشن و نسوز	۳ عدد	
۳۱	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد	
۳۲	روپوش	نخی	۱ دست	
۳۳	ماسک	بهداشتی	۱۵ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش	فلزی ۵۰ سانتی	۷ عدد	
۲	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۷ عدد	
۳	متر	پارچه ای یا پلاستیکی	۱۵ عدد	
۴	قیچی	کاغذ و پارچه در فرم های مختلف	از هر کدام ۸ عدد	
۵	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۶	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	
۷	رولت	دنداندار و بدون دنداندار	از هر کدام ۱۵ عدد	
۸	نخ چین دستی	فلزی	۱۵ عدد	
۹	جا سوزنی	پرشده از خاکاره	۱۵ عدد	
۱۰	روغن دان	کوچک و متوسط	از هر کدام ۵ عدد	
۱۱	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۱۲	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.