



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

گروه برنامه‌ریزی درسی صنایع پوشاک

استاندارد آموزش

خشکشویی و سفیدشویی

کد استاندارد ۸۱۵۷۲۰۵۱۰۰۰۰۰۱۱

تدوین‌کنندگان استاندارد

اعضای کارگروه تدوین استاندارد :

ردیف	نام و نام خانوادگی	محل کار	زمینه تخصصی
۱	سید مرتضی دلخوش	رشت - خشکشویی	متصدی خشکشویی
۲	سید مصطفی دلخوش	رشت - خشکشویی	متصدی خشکشویی
۳	میثم شفیق پور تولمی	رشت - خشکشویی	متصدی خشکشویی
۴	منصور نوایی نیا	رشت - خشکشویی	متصدی خشکشویی
۵	پریسا امیر ارشدی	رشت - خشکشویی	متصدی خشکشویی
۶	مصطفی قلی پور	اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان گیلان	معاون آموزش و پژوهش اداره کل
۷	رامین رفیع زاده	اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان گیلان	رئیس اداره آموزش و پژوهش
۸	فاطمه حسین جانی	اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان گیلان	کارشناس مسئول پژوهش

استاندارد آموزشی خشکشویی و سفیدشویی در جلسه مورخ ۹۸/۱۱/۲۹ توسط اعضای کارگروه برنامه‌ریزی درسی ذیل بررسی و به تصویب رسید.

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت
۱	اصغر فیضی	مدیرکل پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی
۲	رامک فرح‌آبادی	معاون برنامه‌ریزی درسی
۳	سید محسن جلالی	رئیس گروه برنامه‌ریزی درسی
۴	لیلا فرهادی راد	رئیس گروه برنامه‌ریزی درسی
۵	منا منتظری هدشی	دبیر کارگروه برنامه‌ریزی درسی
۶	زهرا میرزاده مدرسی	کارشناس برنامه‌ریزی درسی

تایپ و ویراستاری	فاطمه سادات حسینی
------------------	-------------------



تعاریف اصطلاحات بکار رفته در این استاندارد

- **استاندارد آموزش؛** نقشه یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل می‌باشد.
- **کد استاندارد؛** مجموعه‌ای از اعداد برگرفته از سند بین المللی طبقه بندی مشاغل و شناسه‌های قراردادی است که به منظور شناسایی استانداردها تعیین می‌شود.
- **شرح استاندارد؛** بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل یا شایستگی از قبیل جایگاه، کارها، ارتباط با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز می‌باشد.
- **ویژگی کارآموز ورودی؛** حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.
- **طول دوره آموزش؛** حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی است.
- **کارورزی؛** صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص، محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.
- **صلاحیت حرفه‌ای مربیان؛** حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.
- **شایستگی؛** توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد می‌باشد.
- **دانش؛** حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی است که می‌تواند شامل علوم پایه، تکنولوژی و زبان فنی باشد.
- **مهارت؛** حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی است که معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.
- **نگرش؛** مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیرفنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.
- **ایمنی و بهداشت؛** مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.
- **توجهات زیست محیطی؛** ملاحظاتی است که در هر شغل باید رعایت شود تا کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.
- **تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی؛** حداقل امکانات مورد نیاز برای اجرای آموزش و ارزشیابی مطابق استاندارد شایستگی است.



عنوان استاندارد : خشکشویی و سفیدشویی

عنوان استاندارد (انگلیسی): Landry and Whiting

مشخصات استاندارد آموزش

شرح استاندارد

این استاندارد شامل دانش، مهارت و نگرش لازم جهت انجام کار «خشکشویی و سفیدشویی» در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا بر اساس استانداردهای محیط کار و مراحل کاری زیر می‌باشد:

۱. تحویل ، تفکیک انواع البسه قبل از شستشو

۲. شستشو و لکه بری و ضدعفونی البسه

۳. آبشویی با استفاده از ماشین

۴. خشک شویی با استفاده از ماشین

۵. راه اندازی دیگ بخار

۶. اطوکنشی با استفاده از دستگاه پرس

۷. عیب یابی و سرویس و نگهداری دستگاه ها (ماشین آلات)

استاندارد عملکرد: خشکشویی و سفیدشویی البسه با ماشین آلات بدون آسیب رساندن به بافت و رنگ

ویژگی کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی

پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش

زمان آموزش: ۶۵ ساعت

نظری: ۲۰ ساعت

عملی: ۴۵ ساعت

کارورزی: - ساعت

صلاحیت حرفه‌ای مربیان

حداقل میزان تحصیلات : فوق دیپلم فنی

حداقل سابقه کار مرتبط : ۳ سال سابقه کار مرتبط

سایر شرایط مورد نیاز : ندارد



محتوای آموزشی

دانش

- انواع البسه و منسوجات پارچه ای
- انواع رنگ
- انواع لکه
- انواع لکه بر و تاثیر آن بر انواع لکه و البسه
- انواع شوینده و ضد عفونی کننده
- انواع آب (سختی و سبکی)
- دستگاه های لکه بری
- ماشین های آبشویی و انواع آن ها
- روش کار ماشین های شست و شو (تعیین دما ، زمان ، مقدار آب و ساترفیوژ و تعداد و نوع شوینده ها نسبت به البسه)
- دستگاه های خشک شویی و روش کار آن ها
- دستگاه دیگ بخار و روش کار آن ها
- روش تنظیم مقدار درجه گرما
- انواع دستگاه اطو(پرس) و روش کار آن ها
- اصول اتو کشی و پرس
- غلتک اطو
- انواع عیوب دستگاه لکه بر
- انواع عیوب دستگاه آبشویی و خشکشویی
- انواع عیوب دستگاه خشک کن و دیگ بخار
- انواع عیوب اطو
- انواع عیوب پرس

مهارت

- تفکیک رنگ و نوع جنس البسه قبل از شست و شو
- زدن کد شناسه به البسه



مهارت

- حفاظت از بافت پارچه و افزایش طول عمر لباس
- بکارگیری شوینده ها بر روی انواع لکه های روی البسه
- بکارگیری ضد عفونی کننده ها
- راه اندازی و بکارگیری دستگاه ها لکه بری
- کار با دستگاه آبشویی
- کار با دستگاه آب گیر
- راه اندازی و بکارگیری دستگاه خشکشویی
- راه اندازی و بکارگیری دستگاه خشک کن
- راه اندازی و بکارگیری دیگ بخار
- چک کردن اتصالات و شیرهای ورودی و خرجی آب
- تخلیه و رسوب گیری و شستشوی مخزن آب و بخار
- بررسی اتصالات دستگاه اطو با دیگ بخار
- بکار گیری پدال ها در دستگاه اطو
- قرار دادن لباس برای دستگاه اطو
- تعویض پنبه و صفحه اطو
- عیب یابی الکتریکی دستگاه ها
- تعمیر و تعویض قطعات فرسوده
- عیب یابی مکانیکی دستگاه ها

نگرش

- امانت داری و جلب رضایت مشتری
- استفاده از مواد مصرفی مناسب و با کیفیت
- استفاده بهینه و نگه داری صحیح ابزار و تجهیزات مورد استفاده کار
- برقراری ارتباط و هماهنگی با عوامل موثر در کار
- صرفه جویی در مواد مصرفی
- مدیریت زمان در ارائه خدمات



ایمنی و بهداشت

- استفاده از ماسک هنگام شستشو و جلوگیری از استنشاق مواد شیمیایی
- استفاده از دستکش هنگام لکه بری و تفکیک البسه
- رعایت اصول ایمنی به هنگام استفاده از دستگاه خشک شویی
- رعایت نکات ایمنی در برق
- رعایت نکات ایمنی و جلوگیری از سوختگی بخار و داغی دستگاه
- رعایت نکات ایمنی در هنگام جداسازی قطعات معیوب
- عدم استفاده از مواد اشتغال
- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار

توجهات زیست محیطی

- جلوگیری از رها شدن پسماندها و مواد شیمیایی در محیط زیست
- جلوگیری از رها شدن مواد شیمیایی در محیط زیست و محل کار
- دفع مناسب پسماند
- کنترل خروجی بخار آب و گاز در محیط کار و زیست
- عدم رها سازی قطعات فرسوده و مواد نفتی و قابل اشتعال در طبیعت
- عدم رها سازی مواد شیمیایی در محیط زیست

* مباحث مربوط به نگرش، توجهات زیست محیطی، ایمنی و بهداشت در حین آموزش بخش دانش و مهارت آموزش داده می‌شوند.



ردیف	عنوان	مشخصات فنی	تعداد به ازاء ۱۵ نفر کارآموز
تجهیزات			
۱	ماشین آبشویی	۲۰ کیلویی ۳ فاز	۲ دستگاه
۲	ماشین خشک شویی	۳ فاز ۴۰ کیلویی	۱ دستگاه
۳	ماشین خشک کن	۳ فاز	۲ دستگاه
۴	دیگ بخار	۱۰ ایستاده	۱ عدد
۵	اطو پرس	آهنی و چدنی	۳ دستگاه
۶	آب گیر	آهن و استیل	۲ دستگاه
۷	دستگاه لکه بر	کمپرسوردار و مکند لکه	۲ دستگاه
۸	رایانه	با تمام متعلقات	۱ دستگاه
۹	ویدیو پروژکتور	با رزولوشن بالا	۱ دستگاه
۱۰	تخته وایت برد	۷۰*۱۰۰Cm	۱ عدد
۱۱	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد
۱۲	صندلی مربی	چرمی (چرخ دار و گردان)	۱ عدد
۱۳	میز کارآموز	۳۰*۴۰Cm	۱۵ عدد
۱۴	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد

ردیف	عنوان	مشخصات فنی	تعداد به ازاء ۱۵ نفر کارآموز
ابزار			
۱	آچار شلاقی	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۱۰ عدد
۲	آچار فرانسه	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۱۰ عدد
۳	آچار	تخت و گرد	از هر کدام ۲ عدد
۴	پیچ گوشتی	دو سو و چهار سو	از هر کدام ۱۵ عدد
۵	فاز متر	استاندارد	۱۵ عدد
۶	انبردست	معمولی	۵ عدد
۷	دم باریک	معمولی	۵ عدد
۸	سیم چین	معمولی	۵ عدد

ردیف	عنوان	مشخصات فنی	تعداد به ازاء ۱۵ نفر کارآموز
مواد مصرفی			
۱	لکه برها	ضد زنگ، ضد چربی و ضد جوهر	از هر کدام ۱۵ عدد
۲	شوینده های خشکشویی	انواع پودر	۱۰ کیلو
۳	شوینده های خشکشویی	مایع های شوینده	۲۰ لیتر
۴	سفیدکننده ها	مختص ضد عفونی کردن	۱۵ لیتر
۵	پرکلرین	مایع	یک بشکه
۶	سگاپور	مایع	۲۰ لیتر