

استاندارد آموزش شغل

کارور ماشین‌های کارنده

گروه شغلی

ماشین‌آلات کشاورزی

کد ملی آموزش شغل

۸	۳	۴	۱	۲	۰	۶	۹	۰	۰	۹	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۱/۸۸/۹۴/۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۸۸/۱/۱



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل :	
کارور ماشین های کارنده کسی است که پس از گذراندن دوره های آموزشی لازم از عهده انتخاب و بکارگیری خطی کارهای پشت تراکتوری و ردیف کارهای پشت تراکتوری، بذرپاش های پشت تراکتوری و انواع غده کارها و نشاء کارهای پشت تراکتوری برآید.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی: سلامت کامل جسمانی و روانی	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۷۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۴ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۵۶ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز:	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪	
۲- سنجش عملی : ۷۵٪	
۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪	
ویژگیهای نیروی آموزشی :	
حداقل سطح تحصیلات: لیسانس مرتبط	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : کارور ماشین های کارنده

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی انتخاب و بکارگیری انواع خطی کارهای پشت تراکتوری
۲	توانایی انتخاب و بکارگیری انواع ردیف های کارهای پشت تراکتوری
۳	توانایی انتخاب و بکارگیری انواع بذریاش های پشت تراکتوری
۴	توانایی انتخاب و بکارگیری انواع غده کارها و نشاء کارهای پشت تراکتوری



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۶	۱۴	۲	<p>توانایی انتخاب و بکارگیری انواع خطی کارهای پشت تراکتوری</p> <p>۱-۱ آشنایی با ساختمان خطی کار پشت تراکتوری</p> <p>۱-۲ شناسایی اصول تنظیم خطی کارهای پشت تراکتوری</p> <p>- تنظیم خطی کارهای پشت تراکتوری</p> <p>۱-۳ شناسایی اصول کار با خطی کارهای پشت تراکتوری</p> <p>- کار با خطی کارهای پشت تراکتوری</p> <p>۱-۴ شناسایی اصول رفع عیب خطی کارهای پشت تراکتوری</p> <p>- رفع عیب خطی کارهای پشت تراکتوری</p> <p>۱-۵ شناسایی اصول سرویس و نگهداری خطی کارهای پشت تراکتوری</p> <p>- سرویس و نگهداری خطی کارهای پشت تراکتوری</p>	
۱۴	۱۲	۲	<p>توانایی انتخاب و بکارگیری انواع ردیف‌های کارهای پشت تراکتوری</p> <p>۲-۱ آشنایی با ساختمان انواع ردیف کار پشت تراکتوری</p> <p>۲-۲ شناسایی اصول تنظیم ردیف کار پشت تراکتوری</p> <p>- تنظیم ردیف کار پشت تراکتوری</p> <p>۲-۳ شناسایی اصول کار با ردیف کارهای پشت تراکتوری</p> <p>- کار با ردیف کارهای پشت تراکتوری</p> <p>۲-۴ شناسایی اصول رفع عیب ردیف کارهای پشت تراکتوری</p> <p>- رفع عیب ردیف کارهای پشت تراکتوری</p> <p>۲-۵ شناسایی اصول سرویس و نگهداری ردیف کارهای پشت تراکتوری</p> <p>- سرویس و نگهداری ردیف کارهای پشت تراکتوری</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۶	۱۰	۶	<p>توانایی انتخاب و بکارگیری انواع بذریاش‌های پشت تراکتوری</p> <p>۳-۱ آشنایی با ساختمان بذریاش‌های پشت تراکتوری</p> <p>۳-۲ شناسایی اصول تنظیم بذریاش‌های پشت تراکتوری</p> <p>- تنظیم بذریاش‌های پشت تراکتوری</p> <p>۳-۳ شناسایی اصول کار با بذریاش‌های پشت تراکتوری</p> <p>- کار با بذریاش‌های پشت تراکتوری</p> <p>۳-۴ شناسایی اصول رفع عیب بذریاش‌های پشت تراکتوری</p> <p>- رفع عیب بذریاش‌های پشت تراکتوری</p> <p>۳-۵ شناسایی اصول سرویس و نگهداری بذریاش‌های پشت تراکتوری</p> <p>- سرویس و نگهداری بذریاش‌های پشت تراکتوری</p>	
۲۴	۲۰	۴	<p>توانایی انتخاب و بکارگیری انواع غده کارها و نشاء کارهای پشت تراکتوری</p> <p>۴-۱ آشنایی با ساختمان غده کارها</p> <p>۴-۲ شناسایی اصول تنظیم غده کارها</p> <p>- تنظیم غده کارها</p> <p>۴-۳ شناسایی اصول کار با غده کارها</p> <p>- کار با غده کارها</p> <p>۴-۴ شناسایی اصول رفع عیب غده کارها</p> <p>- رفع عیب غده کارها</p> <p>۴-۵ شناسایی اصول سرویس و نگهداری غده کارها</p> <p>- سرویس و نگهداری غده کارها</p> <p>۴-۶ آشنایی با ساختمان نشاء کارهای پشت تراکتوری</p> <p>۴-۷ شناسایی اصول تنظیم نشاء کارهای پشت تراکتوری</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- تنظیم نشاء کارهای پشت تراکتوری	۴-۸
			شناسایی اصول کار با نشاء کارهای پشت تراکتوری	
			- کار با نشاء کارهای پشت تراکتوری	۴-۹
			شناسایی اصول رفع عیب نشاء کارهای پشت تراکتوری	
			- رفع عیب نشاء کارهای پشت تراکتوری	۴-۱۰
			شناسایی اصول سرویس و نگهداری نشاء کارهای پشت تراکتوری	
			- سرویس و نگهداری نشاء کارهای پشت تراکتوری	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: کارور ماشین های کارنده

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	تراکتور		
۲	خطی کار		
۳	ردیف کار		
۴	بذر پاش		
۵	غده کار		
۶	نشاء کار		
۷	جعبه آچار		
۸	پیچ و مهره		
۹	چرخ دنده		
۱۰	زنجیر		
۱۱	چرخ		
۱۲	پمپ گریس		
۱۳	روغندان		
۱۴	تخته وایت برد		
۱۵	تلویزیون رنگی		
۱۶	کامپیوتر و متعلقات آن		
۱۷	ویدئو		
۱۸	جعبه کمک های اولیه		
۱۹	وایت برد		
۲۰	کپسول آتش نشانی		
۲۱	متر نواری		
۲۲	قلمو		
۲۳	موزع		
۲۴	شیار بازکن		
۲۵	پیچ و مهره		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: کارور ماشین‌های کارنده

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه‌ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۶	آچار پیچ گوشتی		
۲۷	آچار فرانسه		
۲۸	آچار شلاقی		
۲۹	آچار تخت دوسر		
۳۰	روغن		
۳۱	گریس		
۳۲	ماسک		
۳۳	سطل		
۳۴	لباس کار		
۳۵	دستکش		
۳۶	پارچه		
۳۷	تخته پاک کن		
۳۸	کاغذ		
۳۹	خودکار		
۴۰	ماژیک وایت برد		