

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

شال باف

گروه شغلی

صنایع دستی (بافت)

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۷	۵	۰	۱	۴	۰	۰	۰	۱
Isco-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۱۳۱۸-۷۵-۰۱۴-۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۱-۱۴-۷۵-۷۳۱۸

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته: صنایع دستی (بافت)

-سیدعلی موسوی

-ارژنگ بهادری

-رامک فرح آبادی

-فاطمه عرفانی

-صدیقه رضاخواه

-فریده آقاچسینی

-ام البنین فضایی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش

-دفتر طرح و برنامه های درسی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-کمیته تخصصی صنایع دستی (بافت) دفتر طرح و برنامه های درسی

آدرس :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۹۷

۶۶۵۶۹۰۰

تلفن

۶۶۹۴۴۱۱۷

دورنگار



تهیه کنندگان استاندارد شغل و آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	فاطمه عرفانی	لیسانس	صنایع دستی	۲۹ سال
۲	سیده میمنت موسوی	لیسانس صنایع دستی	صنایع دستی	۱۰ سال
۳	سیده سارا مظفری فر	فوق لیسانس	صنایع دستی	۲ سال
۴	خداوردی صبوری ناوی	دیپلم	استاد کار شالباف	۲۵ سال
۵	سرور رجبی ویسرودی	دیپلم	استاد کار شالباف	۱۳ سال
۶	جعفر طهماسبی	دیپلم	استاد کار شالباف	۲۰ سال
۷	صدیقه رضاخواه	لیسانس شیمی	مسئول گروه صنایع دستی و هنر	۲۳ سال
۸	سولماز نادریان	لیسانس	صنایع دستی	-
۹	سیما سادات مطهریان	لیسانس	صنایع دستی	-



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل:
شال باف
شرح استاندارد آموزشی شغل :
شال باف جزء صنایع دستی و در شاخه نساجی سنتی می باشد و شامل وظایف آماده سازی مواد اولیه و ابزار بافت، برپا کردن دار افقی، چله کشی و انتقال به دستگاه سنتی ۲ وردی و یا چهار وردی، ماسوره پیچی شال بافی و مراحل تکمیلی بافت می شود و با مشاغل نساجی سنتی و صنایع دستی و نمایشگاهها در ارتباط می باشد.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۹۵ ساعت - زمان آموزش نظری : ۲۵ ساعت - زمان آموزش عملی : ۷۰ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه : - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
لیسانس صنایع نساجی و صنایع دستی با دو سال سابقه کار مرتبط کاردانی صنایع نساجی و صنایع دستی با چهار سال سابقه کار مرتبط دیپلم با ۶ سال سابقه کار مرتبط



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

بافت نوعی شال ساده یا الوان از الیاف پشم خود رنگ و یا الوان (به منظور بستن به دور کمر و یا سر، در مراسم مختلف) به وسیله دستگاه نساجی سنتی می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

چادر شب باف

نخ ریزی سنتی

رنگرزی سنتی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به اعلام از وزارت کار |



استاندارد شغل

- شایستگی های

ردیف	توانایی ها
۱	انجام دستورالعملهای ایمنی و مقدمات شالبافی
۲	آماده سازی مواد اولیه و ابزار کار
۳	بر پا کردن دارهای افقی
۴	چله کشی وانتقال به دستگاه سنتی ۲وردی و ۴وردی
۵	ماسوره پیچی
۶	انجام مرحله بافت شال
۷	انجام مراحل تکمیلی



	زمان آموزش			عنوان توانایی : انجام دستورالعمل‌های ایمنی و مقدمات شالبافی
	جمع	عملی	نظری	
	۹	۶	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
جعبه کمک‌های اولیه جزوه آموزشی عکس و اسلاید				دانش : تاریخچه و اصول کلی شالبافی نکات حفاظت و بهداشت کار وسایل و تجهیزات ایمنی در هنگام کار و کاربرد آن
				مهارت : رعایت مقررات و انضباط کارگاهی ایستادن و نشستن در هنگام کار به طور صحیح توضیح و نشان دادن علائم و دستورالعمل‌های ایمنی انجام مقدمات شال بافی
				نگرش : معرفی هنر صنعت شال بافی
				ایمنی : رعایت ارگونومی صحیح بدن در زمان بافت
				توجهات زیست محیطی : -



	زمان آموزش			عنوان توانایی : آماده سازی مواد اولیه و ابزار کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷	۱۴	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
عکس و اسلاید فیلم از شیوه انجام کار دارافقی و دستگاه نساجی کوچی و قرقره ابزار چله کشی دستگاه چهار چوب متر چو ماسوره ماکو				دانش : شیوه حلاجی پشم به وسیله شانه ابزار پشم ریزی به وسیله چره یا دوک دار افقی خوابیده دستگاه نساجی شامل کوچی، قرقره و ... ابزار چله کشی (دستگاه چهار چوب، متر چو، ماسوره و ماکو)
				مهارت : کار با اجزای دار و دستگاه نساجی سنتی کار با ابزار چله کشی تفکیک انواع نخ پشمی با درجه مرغوبیت متفاوت حلاجی پشم ریسندگی پشم استفاده از انواع نخ های پشمی رنگ شده و خود رنگ و تاییدن نخ ها کلاف کردن نخ
				نگرش : نهایت صرفه جویی و استفاده از الباف طبیعی و جلوگیری از ضایعات
				ایمنی : استفاده از ماسک دهان
				توجهات زیست محیطی : عدم دور ریز زائدات پشم به محیط زیست



	زمان آموزش			عنوان توانایی : برپا کردن دار افقی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۱۰	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دار تو-قلیح- ورد- سرند- ایشتاره-دکش- سرچنگه عکس و اسلاید از مراحل تولید				دانش : روش چله کشی دار افقی روش بکش کردن روش اوجین کردن
				مهارت : بر پایی دار افقی بر روی زمین چله کشی و بر پایی سر چنگه (آماده سازی برای مرحله بافت) تنظیم فاصله چوبهای دار
				نگرش : -دقت در تراز کردن دار افقی
				ایمنی : رعایت ارگونومی و صحیح نشستن
				توجهات زیست محیطی :



	زمان آموزش			عنوان توانایی : چله کشی و انتقال به دستگاه سنتی ۲وردی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۰	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مترچو. چارچوب. نخ.دستگاه نساچی.عکس اسلاید فیلم مراحل انجام کار				دانش روش چله کشی با استفاده از چهار چوب روش انتقال چله بر روی دستگاه
				مهارت : چله کشی با استفاده از مترچو بر روی چارچوب انتقال چله به شیوه سنتی بر روی دار
				نگرش : جلوگیری از ضایع شدن مواد اولیه
				ایمنی :
				توجهات زیست محیطی :



	زمان آموزش			عنوان توانایی : ماسوره پیچی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴	۱۰	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستگاه ماسوره پیچی چر (لوله) ماسوره ماکو عکس اسلاید از مراحل انجام کار				دانش : روش سنتی ماسوره پیچی روش آماده سازی ماکو با ماسوره پر شده
				مهارت : کار بادستگاه ماسوره پیچی پر کردن ماسوره قراردادن ماسوره داخل ماکو
				نگرش :
				ایمنی : توجه و حفاظت از دستها در هنگام پر کردن ماسوره ها
				توجهات زیست محیطی :



	زمان آموزش			عنوان توانایی : انجام مرحله بافت
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۱۰	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چله.ماکو.ماسوره.دستگاه نساجی دار افقی عکس و اسلاید از مراحل انجام کار				دانش: روش بافت بر روی دستگاه ۲وردی و دار افقی
				مهارت : انجام مراحل بافت شامل: عبور دادن ماکو از میان تارها حرکت دادن شانه و کوبیدن پودها حرکت دادن وردها از طریق پاهای بافنده و عوض شدن دم کار جدا کردن شال از دستگاه نساجی
				نگرش :
				ایمنی : رعایت ارگونومی بدن
				توجهات زیست محیطی :



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : انجام مراحل تکمیلی شال بافی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
سوزن پارچه شال عکس و اسلاید از انجام مراحل				دانش: روش برش دوختن قطعات شال در کنار هم روش آماده سازی پارچه بافته شده جهت تبدیل به پارچه نمدی (لگد مال کردن)
				مهارت : برش دوختن پارچه ها در کنار هم انجام مرحله لگد مالی برای نمدی شدن پارچه صاف کردن و یک جهت کردن پرزها و finishing نگهداری و بسته بندی
				نگرش : جایگزین کردن فرهنگ استفاده از شال برای کمر و سر
				ایمنی :
				توجهات زیست محیطی :



– برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
	چرخ ریسندگی (چره یا چر)	استاندارد	۵	
	جعبه کمک‌های اولیه	استاندارد	۱	
	وسایل اطفاء حریق (کپسول آتش نشانی)	۶ کیلویی	۱	

توجه:

– تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

– برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
	نخ پشمی	الوان	۵۰	کیسه

توجه:

– مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

– برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
	ماکو	ویژه دستگاه شال باف	۵۰	
	ماسوره (لوله)	ویژه دستگاه شال باف	۵۰	
	قیچی	معمولی	۵	
	شال دار تو-قلیج-ورد-سرنند-	ویژه دستگاه شال بافی	۱۵	
	ایشتاره-دکش وسه چنگه	ویژه دستگاه شال بافی	۵	
	دوک	ویژه دستگاه شال بافی	۵	
	چهار چوب	ویژه دستگاه شال بافی	۵	
	متر چو	ویژه دستگاه شال بافی	۵	
	شانه (شونه)	ویژه دستگاه شال بافی	۱	
	تصاویر و فیلم های آموزشی	ویژه دستگاه شال بافی		

توجه:

– ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.

– منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	عکس و فیلم و اسلاید از مراحل انجام کار و معرفی ابزار کار