

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

پشتی دوز

گروه شغلی

صناعی دستی (بافت)

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۷	۵	۰	۰	۷	۰	۰	۰	۱
Isco-۰۸	سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه شایستگی	نسخه									

۱۴۰۰-۷۸-۷۶۰۱

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۳/۶/۱



ناظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷۳۱۸-۷۵-۰۰۷-۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع دستی (بافت) :

-فاطمه عرفانی، کارشناس صنایع دستی، سازمان میراث فرهنگی

-صدیقه رضاخواه

-ارزنگ بهادری

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :

-اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان گلستان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-دفتر طرح و برنامه های درسی

-کمیته تخصصی صنایع دستی (بافت)

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰-۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



تھیہ کنندگان استاندارد آموزش شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	مریم حاجی ابراهیمی	لیسانس	صنایع دستی	کارشناس صنایع دستی	۱۰ سال	تلفن ثابت : ۰۹۱۱۲۷۰ ۱۷۴۲ تلفن همراه : ۰۹۱۱۲۷۰ ۱۷۴۵ ایمیل : hajiebrahimi_maryam@yahoo.com آدرس : گرگان خ امام کوی کهن مجتمع شقایق واحد ۱۱
۲	شیوا عطایی عظیمی	لیسانس	صنایع دستی	کارشناس صنایع دستی	۷ سال	تلفن ثابت : ۰۹۱۱۳۷۷۸۷۵ تلفن همراه : ۰۹۱۱۲۲۴۵۱۹۳ ایمیل : shiva_azimi2@yahoo.com آدرس : گرگان سی متیر چاله باغ مجتمع ونس
۳	زلیخا عادلی	فوق دیپلم	باقته های داری	مدیر عامل شرکت تعاونی گل نگار	۱۵ سال	تلفن ثابت : ۰۹۱۱۱۷۱۹۷۹۲ تلفن همراه : ۰۹۱۱۲۴۲۳۲ ایمیل : آدرس : بندر ترکمن - پاسداران ۱۰
۴	تاج محمد شیخ	زیر دیپلم	-	پشتی دوز	۲۰ سال	تلفن ثابت : ۰۹۳۵۳۴۴۱۱۳۴ تلفن همراه : ۰۹۲۸۰ ۱۵۴ ایمیل : آدرس : بندر ترکمن انتهای خ شهید آنه قربان کلته
۵	آرمین کاظمی طلاچی	کارشناسی ارشد	مهندسی مواد	کارشناس آموزش	۲ سال	تلفن ثابت : ۰۹۱۱۱۷۱۶۰۰۱ تلفن همراه : ۰۹۱۱۲۲۷۵۷۹ آدرس : گرگان اداره کل فنی و حرفه ای آدرس :
۶	فرهاد شادکام	کارشناسی	فیزیک	کارشناس پژوهش و برنامه ریزی	۱۲ سال	تلفن ثابت : ۰۹۱۱۹۷۱۰۲۸۶ تلفن همراه : ۰۹۱۱۲۲۷۵۷۹ ایمیل : آدرس : گرگان اداره کل فنی و حرفه ای



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفا در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با مراکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاقی حرفاء ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

مالحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل^۱ :

پشتی دوز

شرح استاندارد آموزش شغل:

پشتی دوزی یکی از مشاغل مربوط به صنایع دستی (بافت) است که شایستگی هایی از قبیل میزان کردن اولیه ، پشت زنی ، پر کردن پشتی، شکم دادن پشتی، دوختن لبه های پشتی و ترتیب لبه پشتی را در بر می گیرد و با مشاغل گلیم باف، قالی باف، پلاس باف و جاجیم باف در ارتباط می باشد.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش ۱۲۰ ساعت

- زمان آموزش نظری ۳۵ ساعت

- زمان آموزش عملی ۸۵ ساعت

- زمان کارورزی ساعت

- زمان پروژه ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵%

- عملی : ۶۵%

- اخلاق حرفه ای : ۱۰%

صلاحیت های حرفه ای مریبان:

- لیسانس صنایع دستی یا نساجی یا فرش با ۱ سال سابقه کار مرتبط

- فوق دیپلم صنایع دستی با گرایش بافته های داری با ۲ سال سابقه کار مرتبط

- دیپلم صنایع دستی با گرایش بافته های داری با ۵ سال سابقه کار مرتبط



*تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

پشتی ها قالی های کوچکی هستند که به صورت کيسه ای آماده می شوند و برای دوخت پشت آن معمولاً از جنس گلیم یا پارچه محمل استفاده می شود که غالباً در مناطق عشایری و ترکمن نشین بافته می شود و برای تکیه دادن مورد استفاده قرار می گیرند.

*اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

*مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-قالی باف درجه ۲

-قالی باف درجه ۱

-گلیم باف درجه ۱

-گلیم باف درجه ۲

*جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | |
|--------------------------------------|---|
| الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب | <input type="checkbox"/> طبق سند و مرجع |
| ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت | <input type="checkbox"/> طبق سند و مرجع |
| ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور | <input type="checkbox"/> طبق سند و مرجع |
| د : نیاز به استعلام از وزارت کار | <input checked="" type="checkbox"/> |



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها -

ردیف	عنوان
۱	میزان کردن اولیه
۲	پشت زنی
۳	پرکردن پشتی
۴	شکم دادن پشتی
۵	دوختن لبه های پشتی
۶	تزئین لبه پشتی
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



استاندارد آموزش
برگه‌ی تحلیل آموزش

		زمان آموزش			عنوان :
		جمع	عملی	نظری	میزان کردن
		۲۲	۱۵	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی		دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- چوب		دانش :			
- میخ		- طریقه نصب پشتی بر روی چوب			
- چکش		- نحوه نمدار کردن سطح پشتی			
- آب		- محاسن میزان کردن پشتی			
- سطح رویی پشتی		-			
		مهارت :			
		- نصب پشتی بر روی چوب ها			
		- نمدار کردن پشتی			
		- یکنواخت کردن کشش سطح پشتی			
		-			
		نگرش :			
		- معرفی رشته پشتی دوزی و منطقه بافت آن			
		-			
		ایمنی و بهداشت :			
		- توجه به نور کافی در محیط			
		-			
		توجهات زیست محیطی :			
		-			
		-			



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزش

زمان آموزش			عنوان :	
	جمع	عملی	نظری	پشت زنی
	۱۹	۱۳	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-چرخ خیاطی -نحو -پشم	<p>دانش :</p> <p>- انواع پارچه های مورد استفاده برای پشتی دوزی (متقال، چلوار، محمول و ...)</p> <p>- نحوه برش پارچه مورد استفاده برای پشتی دوزی</p> <p>- نحوه دوخت زنگوله به پارچه</p> <p>مهارت :</p> <p>- برش پارچه مورد استفاده برای پشتی دوزی</p> <p>- دوخت لبه های پشتی با چرخ</p> <p>- زنگوله دوزی</p> <p>نگرش :</p> <p>- صرفه جویی در مواد صرفی</p> <p>-</p> <p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- توجه به نور کافی در محیط</p> <p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- عدم مخلوط کردن زباله تر و خشک</p>			



استاندارد آموزش
— برگه‌ی تحلیل آموزش

زمان آموزش			عنوان :				
	جمع	عملی	نظری	پرکردن پشتی			
	۲۱	۱۵	۶				
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی			دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
-میله آهنی -چکش -چوب -کارتن -شانه تخم مرغ -چوب	دانش :			دانش : -نحوه برش کارتن -نحوه برش چوب -نحوه حجیم تر کردن پشتی -نحوه قرارگیری چوب وسط پشتی			
	-انواع مواد پر کننده پشتی(کارتن، کاه، پارچه و...)						
	-نحوه برش کارتن						
	-نحوه برش چوب						
	-نحوه حجیم تر کردن پشتی						
	-نحوه قرارگیری چوب وسط پشتی						
	مهارت :						
- برش کارتن							
- برش چوب							
- پرکردن پشتی با کارتن							
- قرار دادن چوب ها در پشتی(چوبهای کناری، چوب وسط)							
نگرش :							
- صرفه جویی در مواد صرفی							
ایمنی و بهداشت :							
- رعایت اصول ارگونومی							
توجهات زیست محیطی :							



استاندارد آموزش
برگه‌ی تحلیل آموزش

		زمان آموزش			عنوان :
		جمع	عملی	نظری	شکم دادن پشتی
		۱۸	۱۳	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- کارتن - نخ پلاستیکی - چوب		<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none">- علت استفاده از ساندویچ- نحوه کترل لبه های ساندویچ (رعایت یکنواختی)- نحوه قرار گرفتن ساندویچ ها در پشتی- نحوه محکم کردن جداره های پشتی <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none">- درست کردن ساندویچ- ساندویچ گذاری- محکم کردن جداره های پشتی- یکسان کردن سطح پشتی- قرار دادن چوبهای ۲ لبه پشتی <p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none">- صرفه جویی در مواد مصرفی			
		<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none">- رعایت اصول ارگونومی- <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none">- عدم مخلوط کردن زباله تر و خشک			



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزش

زمان آموزش			عنوان :	
	جمع	عملی	نظری	دوختن لبه‌های پشتی
	۲۲	۱۶	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی			دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	
-نخ -سوزن رفو -پیچ گوشتی -انبر دست				دانش :
			۲	- انواع دوخت(دندان موشی-زیگزاگ)
			۲	- نحوه ادامه دوخت در صورت پاره شدن نخ
			۱	- نحوه محکم کردن کوک ها
			۱	- نحوه کشیدن سوزن
			مهارت :	
			- دوختن (زیگزاگ-دندان موشی)	
			- دوختن لبه پشتی	
			- محکم کردن لبه پشتی	
			نگرش :	
			- صرفه جویی در مواد مصرفی	
			ایمنی و بهداشت :	
			- رعایت اصول ارگونومی	
			- توجه به نور کافی در محیط	
			توجهات زیست محیطی :	



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزش

زمان آموزش			عنوان :	
	جمع	عملی	نظری	تزریق لبه پشتی
	۱۸	۱۳	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی			دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط	
-پیچ گوشتی -انبر دست -سوزن -نخ -پشم های رنگی				دانش :
				-نحوه تزریق پشتی (زنگوله-آلاجا)
				-انواع رنگ های متداول در نوار های تزریقی
				-نحوه میزان کردن سطح پشتی
				مهارت :
			- درست کردن نوارهای تزریقی - دوختن نوارهای تزریقی - یکنواخت کردن سطح پشتی	
			نگرش :	
			- صرفه جویی در مواد صرفی	
			ایمنی و بهداشت :	
			- رعایت اصول ارگونومی -	
			توجهات زیست محیطی :	
			- عدم مخلوط کردن زباله تر و خشک	



- برگه استاندارد تجهیزات -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۵ دستگاه	
۲	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۳	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ سری	
۴	تخته وايت برد	تخته وايت برد ۱۰۰×۷۰ سانتی متر	۱ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد -

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چوب	مستطیل به طول پشتی	۱۵ کیلو	
۲	کارتن	-	۱۵ کیلو	
۳	شانه تخم مرغ	-	۱۵ کیلو	
۴	جاجیم یا پلاس یا چلوار یا گلیم	۴۰ عسانی متر	۱۵ عدد	با توجه به ابعاد پشتی در نظر گرفته می شود
۵	نخ کفاشی	-	۴۵ متر	
۶	تخته پاک کن	وايت برد	۱ عدد	
۷	ماژیک وايت برد	قرمز، سبز، آبی، مشکی	از هر کدام ۱ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کمان اره	چهار چوبه داربا تیغ چوب بر	۵ عدد	
۲	فتر ماشین	-	۵ عدد	
۳	کاتر	-	۵ عدد	
۴	قیچی	-	۵ عدد	
۵	سوزن	(رفو) (تمنه)	۵ عدد	
۶	پیج گوشته	-	۵ عدد	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.



- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	متترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	پشتی دوزی	شیوا عطایی عظیمی، مریم حاجی ابراهیمی	-	۱۳۸۹	گرگان	-

- سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مولفین	متترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات