

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کمک گبه باف (خاص افراد با نیازهای ویژه)

گروه شغلی

صنایع دستی (بافت)

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۱	۸	۲	۰	۷	۵	۰	۵	۵	۰	۰	۰	۲
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۰/۶/۱۴

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۳۱۸۲۰۷۵۰۵۵۰۰۰۲

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی : صنایع دستی(بافت)					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	سمیه مجرد	کارشناسی	فرش	دبیر کودکان استثنایی	۱۶ سال
۲	احمد مطلبی ورکانی	کارشناسی ارشد	مدیریت آموزشی	رئیس گروه برنامه ریزی آموزشی و درسی دانش آموزان دوه متوسطه حرفه ای	۲۹ سال
۳	مینا حسنی	کارشناسی ارشد	مدیریت آموزشی	کارشناس آموزش و برنامه ریزی دانش آموزان با نیازهای ویژه	۳۳ سال
۴	منامنتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی	۱۴ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۹/۱۲/۱۱ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی (بافت) برگزار گردید استاندارد آموزش شغل گبه باف (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۷۳۱۸۲۰۷۵۰۵۵۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شغل کمک گبه باف (خاص افراد با نیازهای ویژه) با کد ۷۳۱۸۲۰۷۵۰۵۵۰۰۰۲ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:	
کمک گبه باف (خاص افراد با نیازهای ویژه)	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
کمک گبه باف (خاص افراد با نیازهای ویژه) یکی از مشاغل مربوط به صنایع دستی (بافت) است که شایستگی های آماده سازی مواد اولیه و ابزار گبه بافی، گلیم بافی ابتدا و انتهای گبه ، گره زدن به روش (مقارن و نامقارن)، پود دهی در بافت گبه ، شیرازه پیچی در بافت گبه، بافت گبه بر اساس نقشه و رفع عیوب اولیه بافت گبه را در بر می گیرد. در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل فروشنده مواد اولیه و ابزار ، چله کش و رنگرز الیاف در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) یا پایان دوره اول متوسطه پیش حرفه ای حداقل توانایی جسمی و ذهنی: بینایی حداقل یک چشم؛ قوام و دامنه حرکتی مناسب در اندام های فوقانی؛ حفظ تعادل در نشستن و سر و گردن؛ مهارت های حرکتی ظریف و مهارت های ادراک بینایی مهارت های پیش نیاز: ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۷۵۶ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۸۶ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۵۷۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
داشتن حداقل مدرک تحصیلی فوق دیپلم در رشته تحصیلی فرش و یا رشته های تحصیلی مرتبط با آموزش کودکان استثنایی و داشتن حداقل ۳ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی) :

کمک گبه باف (خاص افراد با نیازهای ویژه) باانتخاب صحیح مواد اولیه ،ابزار آلات متناسب و نقشه معین ،گبه بدون عیب را در زمان مطلوب به روش (تخت) با رعایت اصول ایمنی و بهداشتی بیافد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی) :

Gabbe Weaver Helper

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-چله کش

-طراحی قالی(مقدماتی)

-رنگرز طبیعی قالی دستباف

-رنگرز شیمیایی قالی دستباف

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	آماده سازی مواد اولیه و ابزار گبه بافی	۱۰	۱۸	۲۸
۲	گلیم بافی ابتدا و انتهای گبه بافی	۵۶	۲۲۴	۲۸۰
۳	گره زدن به روش (متقارن و نامتقارن)	۱۶	۴۰	۵۶
۴	پود دهی در بافت گبه	۱۶	۴۰	۵۶
۵	شیرازه پیچی در بافت گبه	۱۶	۴۰	۵۶
۶	بافت گبه بر اساس نقشه	۵۶	۱۶۸	۲۲۴
۷	رفع عیوب اولیه بافت گبه	۱۶	۴۰	۵۶
جمع ساعات		۱۸۶	۵۷۰	۷۵۶

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی مواد اولیه و ابزار گبه بافی
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۱۸	۲۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
انواع نخ چله (پشمی و پنبه ای) انواع پود (پشمی و پنبه ای) انواع نخ پرز (پشمی و ابریشمی) دغه یا دفتین قیچی سیخ قشو کلاف بازکن قلاب روبوش ماسک	دانش			
	-انواع نخ پرز از نظر جنس (پشمی و ابریشمی)			
	-انواع نخ چله و پوداز نظر جنس (پنبه ای و پشمی)			
	-انواع ابزار بافت گبه (دغه یا دفتین، سیخ، قلاب، قشو، قیچی "ترکی و فارسی")			
	-روش آماده کردن انواع خامه های رنگی برای بافت قالی براساس نقشه			
	مهارت :			
	-انتخاب نخ پرز از نظر جنس (پشمی و ابریشمی)			
	-انتخاب نخ چله و پود از نظر جنس (پنبه ای و پشمی)			
	-انتخاب ابزار در بافت گبه به روش ترکی و فارسی			
	- آماده کردن انواع خامه های رنگی برای بافت قالی براساس نقشه			
نگرش :				
-رعایت اخلاق حرفه ای				
-صرفه جویی در مواد مصرفی				
ایمنی و بهداشت :				
-مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه				
- کنترل رطوبت در کارگاه				
- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روبوش و ماسک)				
- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار				
توجهات زیست‌محیطی :				
-مدیریت انرژی				

	زمان آموزش			عنوان : گلیم بافی ابتدا و انتهای گبه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۸۰	۲۲۴	۵۶	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نخ چله (بشمی و پنبه ای) قلاب دار چله کشی شده انواع نخ پرز (بشمی و ابریشمی) دغه یا دفتین ماسک روپوش				دانش :
				-روش زنجیره زدن شروع و پایان کار
				-روش قایقی زدن شروع و پایان کار
				-انواع گلیم(صوف و کرباس)
				-روش بافت گلیم(صوف و کرباس)
				مهارت :
				-زنجیره زدن شروع و پایان کار
				-قایقی زدن شروع و پایان کار
				-بافت گلیم(صوف و کرباس)
				نگرش
				-رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت :
			-مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه -کنترل رطوبت در کارگاه - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش و ماسک) - رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار	
			توجهات زیست محیطی :	
			-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	

	زمان آموزش			عنوان : گره زدن به روش (مقارن و نامقارن)
	جمع	عملی	نظری	
	۵۶	۴۰	۱۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
قلاب				دانش :
انواع نخ پرز(پشمی و ابریشمی)				-انواع گره(مقارن "ترکی" و نامقارن "فارسی")
دار چله کشی شده				-روش زدن گره(ترکی)
نقشه				-روش زدن گره (فارسی)
قیچی(ترکی و فارسی)				-مفهوم رج گبه
دغه یا دفتین				مهارت
ماسک				-زدن گره ترکی
روپوش				-زدن گره فارسی
				-گره زدن گره(ترکی و فارسی) در یک رج
	نگرش :			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
	-صرفه جویی در مواد مصرفی			
	ایمنی و بهداشت :			
	-مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه			
	-کنترل رطوبت در کارگاه			
	- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش و ماسک)			
	- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار			
	توجهات زیست محیطی :			
	-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان : پود دهی در بافت گبه
	جمع	عملی	نظری	
	۵۶	۴۰	۱۶	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
سیخ				دانش :
انواع پود (ضخیم و نازک)				-روش پودگذاری در بافت تخت
انواع قیچی (فارسی و ترکی)				-انواع پود (ضخیم و نازک)
نخ چله				-نحوه پودکشی و کوبیدن آن به وسیله دفتین
قلاب				مهارت :
دار چله کشی شده				-پودگذاری در بافت تخت (ترکی و فارسی)
دفعه یا دفتین				-عبور پود ضخیم و دفتین زدن
ماسک				-عبور پود نازک و دفتین زدن
روپوش				نگرش -رعایت اخلاق حرفه ای -صرفه جویی در مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت : -مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه -کنترل رطوبت در کارگاه - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش و ماسک) - رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				توجهات زیست محیطی : -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : شیرازه پیچی در بافت گبه
	جمع	عملی	نظری	
	۵۶	۴۰	۱۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع پرز (پشمی و ابریشمی) انواع پود (ضخیم و نازک) انواع قیچی (فارسی و ترکی) نخ چله قلاب دار چله کشی شده ماسک روپوش	دانش :			
	-انواع شیرازه(متصل ومنفصل)			
	-نحوه زدن شیرازه متصل			
	-نحوه تعیین میزان نخ مورد نیاز جهت شیرازه پیچی			
	-نحوه اتصال خامه شیرازه به تارهای گبه			
	-نحوه شیرازه پیچی پس از پایان بافت هر رج			
	مهارت :			
	-انتخاب خامه رنگی مناسب برای شیرازه			
	-توپک کردن نخ های شیرازه			
	-تعیین میزان نخ مورد نیاز جهت شیرازه پیچی			
	-وصل کردن توپک شیرازه به تارها			
	-بررسی صحت انجام کار			
	نگرش :			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
	-صرفه جوی در مواد مصرفی			
	ایمنی و بهداشت :			
-مجهز بودن کارگاه به نور کافی ودستگاه تهویه				
-کنترل رطوبت در کارگاه				
-استفاده از وسایل حفاظت فردی(روپوش و ماسک)				
-رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار				
توجهات زیست محیطی :				
-جمع آوری نخ های اضافی در ظرف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت				

	زمان آموزش			عنوان: بافت گبه بر اساس نقشه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۲۴	۱۶۸	۵۶	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
انواع پرز (پشمی و ابریشمی)				دانش :
انواع پود (ضخیم و نازک)				دانش :
انواع قیچی (فارسی و ترکی)				- روش نقشه خوانی با ساختار سراسری، هندسی به شیوه های سنتی و کد خوانی
نخ چله				- روش زدن گره متقارن بر اساس نقشه
قلاب				- روش زدن گره نامتقارن بر اساس نقشه
دار چله کشی شده				- روش پیش کشی و منظم کردن گره ها
قشو				- روش عبور پود ضخیم
نقشه				- روش عبور پود نازک
آچار فرانسه				- روش کوبیدن پود ها
ماسک				- روش پیچیدن شیرازه
روپوش				- روش چرخاندن قالی بر روی دار
				- روش بریدن چله ها بعد از پایان بافت
				مهارت :
				- نقشه خوانی با ساختار سراسری، هندسی به شیوه های سنتی و کد خوانی
				- زدن گره متقارن بر اساس نقشه (ترکی)
				- زدن گره نامتقارن بر اساس نقشه (فارسی)
				- پیش کشی و منظم کردن گره ها
				- عبور پود ضخیم
				- عبور پود نازک
				- کوبیدن پود ها
				- پیچیدن شیرازه
				- چرخاندن گبه بر روی دار
				- بریدن چله ها بعد از پایان بافت

	زمان آموزش			عنوان : بافت گبه بر اساس نقشه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	نگرش : - رعایت اخلاق حرفه‌ای - صرفه جوی در مواد مصرفی			
	ایمنی و بهداشت : - مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه - کنترل رطوبت در کارگاه - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش و ماسک) - رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار			
	توجهات زیست‌محیطی : - جمع‌آوری نخ‌های اضافی در ظرف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت -			

	زمان آموزش			عنوان: رفع عیوب اولیه بافت گبه
	نظری	عملی	جمع	
	۱۶	۴۰	۵۶	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع پرز (پشمی و ابریشمی) انواع پود (ضخیم و نازک) قیچی (فارسی و ترکی) قلاب دار چله کشی شده قشو نقشه آچار فرانسه ماسک روپوش	دانش:			
				-روش رفع و جلوگیری از ادامه بالازدگی
				-روش رفع و جلوگیری از ادامه پایین زدگی
				-روش رفع و جلوگیری از ادامه بره بره شدن
				-روش رفع و جلوگیری از ادامه غلط بافی هنگام بافت
				-روش رفع و جلوگیری از ادامه جمع شدگی و بازشدگی عرض بافت
				-روش رفع و جلوگیری از ادامه نامنظم بودن شیرازه پیچی
	مهارت:			
				-رفع و جلوگیری از ادامه بالازدگی
				-رفع و جلوگیری از ادامه پایین زدگی
				-رفع و جلوگیری از ادامه بره بره شدن
				-رفع و جلوگیری از ادامه غلط بافی هنگام بافت
				-رفع و جلوگیری از ادامه جمع شدگی و بازشدگی عرض بافت
				-رفع و جلوگیری از ادامه نامنظم بودن شیرازه پیچی
	نگرش:			
			-رعایت اخلاق حرفه ای	
			-صرفه جوی در مواد مصرفی	
ایمنی و بهداشت:				
			-مجهز بودن کارگاه به نور کافی و دستگاه تهویه	
			-کنترل رطوبت در کارگاه	
			-استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش و ماسک)	
			-رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار	
توجهات زیست محیطی:				
			-جمع آوری نخ های اضافی در ظرف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دار چله کشیده شده	فلزی یا چوبی (۴۰*۶۰سانتیمتر)	۱۵ دستگاه	
۲	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۳	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۴	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۵	صندلی مربی	چرمی (چرخ دار و گردان)	۱ عدد	
۶	نیمکت یا صندلی کارآموز	چوبی (پشت دار ثابت)	۱۵ عدد	
۷	کلاف باز کن	چوبی (هرمی)	۳ دستگاه	
۸	نقشه رنگی	نسبت به ابعاد و رجشمار گبه (کددار و سنتی)	۱۵ عدد	
۱۱	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ پرز	در رجشمار ها و رنگ های مختلف (حداقل ۵ رنگ)	از هر کدام ۷۵۰ گرم	
۲	پود کلفت	در رجشمار مختلف از جنس (پشمی، پنبه ای و ابریشمی)	از هر کدام ۴ کلاف	
۳	پود نازک	پنبه ای و پشمی نسبت به رجشمار	۱۵ دوک	
۴	ماسک دهان	یکبار مصرف	۱۵ عدد	
۵	روپوش	نخی	۱ دست	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قلاب	فلزی	۱۵ عدد	
۲	سیخ	فلزی	۱۵ عدد	
۳	قیچی ترکی	فلزی	۱۵ عدد	
۴	قیچی فارسی	فلزی	۱۵ عدد	
۵	آچار	فرانسه	۳ عدد	
۶	قشو	فلزی	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر پانزده نفر نفر محاسبه شود.