

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

سازنده زیورآلات و تزئینات با خمیر طلا و نقره

گروه شغلی

صنایع دستی (طلا و جواهرسازی)

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۳	۱	۳	۲	۰	۷	۹	۰	۰	۰	۰	۱	۱
Isco-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه

۱۱۱/۹/۰۷/۸

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۰/۷/۱



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/ اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل (براساس کاربرد صفر)	
سازنده زیور آلات و تزئینات با خمیر نقره و طلا کسی است که بعد از گذراندن دوره آموزشی لازم بتواند از عهده شناخت ابزار و مواد مربوطه برآمده و توانایی شکل دادن خمیر و خشک کردن آن و اصلاح آن برآمده و بتواند بعد از پختن و حرارت دادن قطعات آنها را پرداخت نماید و در نهایت بتواند قطعات انگشتر، آویز، تابلوهای تزئینی را با خمیر نقره و طلا بسازد.	
ویژگی های کارآموزورودی (براساس کاربرد ۱۱)	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی: سلامت کامل جسمانی و روانی	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد	
طول دوره آموزشی (براساس کاربرد ۶ و ۱۳)	
طول دوره آموزش	: ۷۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۵۵ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: ساعت
- زمان اجرای پروژه	: ساعت
- زمان سنجش مهارت	: ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز (براساس کاربرد ۷)	
۱- امتیاز سنجش نظری (دانش فنی): ۲۵٪	
۲- امتیاز سنجش عملی: ۷۵٪	
۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪	
ویژگیهای نیروی آموزشی (براساس کاربرد ۱۲)	
حداقل سطح تحصیلات: دارا بودن شرایط زیر:	
لیسانس صنایع دستی و دارا بودن گواهینامه مربیگری از سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور و گذراندن دوره پداگوژی	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: سازنده زیور آلات و تزئینات با خمیر طلا و نقره

فهرست توانایی های شغل (بر اساس کاربرد گ شماره ۵)

ردیف	کد برنامه درسی	عنوان توانایی
۱	۵/۱	توانایی فنی شغل
		توانایی شکل دادن مواد اولیه خمیر نقره و طلا
		توانایی خشک کردن قطعه ساخته شده
		توانایی اصلاح قطعه خشک شده
		توانایی پختن قطعه آماده و خشک شده
		توانایی پرداخت نهائی قطعه پس از پخت
		توانایی مونتاژ قطعات حلقه ها و زنجیرها
۲	۵/۲	توانایی تعیین مراحل و زمان انجام کار
۳	۵/۳	توانایی انتخاب ابزار کار
۴	۵/۴	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار
۵	۵/۵	توانایی بازرسی و کنترل درستی انجام کار
۶	۵/۶	توانایی بکارگیری اصول رفتار حرفه ای
۷	۵/۷	توانایی تحلیل تحولات فناوری و روش های کار
۸	۵/۸	توانایی کارآفرینی و بکارگیری فنون بهره وری
۹	۵/۹	توانایی بهره گیری از اصول ارگونومی و حفظ تندرستی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۰	۸	۲	<p>توانایی شکل دادن مواد اولیه خمیر نقره و طلا</p> <p>۱-۱ شناسایی اصول مراقبت از مواد برای پیشگیری از خشک شدن و اتلاف اضافات مواد</p> <p>۱-۲ شناسایی اصول ورقه کردن گل نقره</p> <p>۱-۳ شناسایی اصول طرح انداختن و بافت کردن گل نقره و طلا</p> <p>۱-۴ شناسایی اصول چسباندن قطعات آماده شده</p> <p>۱-۵ شناسایی اصول فرم دادن قطعات آماده شده</p> <p>۱-۶ شناسایی اصول لوله کردن قطعات</p> <p>۱-۷ شناسایی اصول بریدن بر اساس الگو</p> <p>۱-۸ شناسایی اصول قرار دادن نگین در خمیر</p> <p>۱-۹ شناسایی اصول مالیدن مواد مایع به سطح قطعه</p> <p>۱-۱۰ شناسایی اصول استفاده از خمیر در سرنگ</p> <p>۱-۱۱ شناسایی اصول انگشتر سازی با قطعات آماده شده</p> <p>۱-۱۲ شناسایی اصول سوراخ کردن</p>	۱
۸	۶	۲	<p>توانایی خشک کردن قطعه ساخته شده</p> <p>۲-۱ شناسایی اصول خشک کردن روی توری فلزی</p> <p>۲-۲ شناسایی اصول خشک کردن با سشوار</p> <p>۲-۳ شناسایی اصول تست کردن مواد خشک شده</p>	۲

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۳	۲	۱	<p>توانایی اصلاح قطعه خشک شده</p> <p>۳-۱ شناسایی اصول پر کردن ترکها و کمبودها</p> <p>۳-۲ شناسایی اصول سمباده زدن اضافات وسوهان زدن اضافات</p> <p>۳-۳ شناسایی اصول ایجاد سوراخ روی قطعه خشک شده</p> <p>۳-۴ آشنایی با محل مناسب قرار دادن نگین</p> <p>۳-۵ شناسایی اصول کارگذاری نگین های قابل پخت</p> <p>۳-۶ شناسایی اصول چسباندن قطعات خشک شده</p> <p>۳-۷ شناسایی اصول کنده کاری روی قطعات</p> <p>۳-۸ شناسایی اصول پرداخت قطعه خشک شده وسمباده کاری آن</p>	
۲	۱	۱	<p>توانایی پختن قطعه آماده شده و خشک شده</p> <p>۴-۱ شناسایی اصول پختن قطعه روی شعله گاز</p> <p>۴-۲ شناسایی اصول پختن قطعه داخل کوره الکتریکی</p> <p>۴-۳ شناسایی اصول پختن قطعه با شعله مستقیم حرارت</p> <p>۴-۴ شناسایی اصول خنک کردن قطعه</p>	
۲۵	۲۰	۵	<p>توانایی پرداخت نهائی قطعه پس از پخت</p> <p>۵-۱ شناسایی اصول پرداخت با برس سیمی</p> <p>۵-۲ شناسایی اصول پرداخت آینه ای</p> <p>۵-۳ شناسایی اصول پرداخت مات</p>	

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۴-۵ شناسایی اصول پتینه کاری و سیاه کاری</p> <p>۵-۵ شناسایی اصول مونتاژ قطعات و حلقه ها و زنجیر ها</p>	
۱۴	۱۰	۴	<p>توانایی مونتاژ قطعات و ساخت اشیاء تزئینی</p> <p>۶-۱ آشنایی با اشیاء تزئینی</p> <p>۶-۲ شناسایی اصول ساخت انگشتر با خمیر نقره و طلا</p> <p>۶-۳ شناسایی اصول ساخت آویزهای مختلف</p> <p>۶-۴ شناسایی اصول ساخت تابلوهای تزئینی با خمیر نقره و طلا</p>	
۲	۱	۱	<p>توانایی تعیین مراحل و زمان انجام کار</p> <p>۷-۱ آشنایی با مراحل انجام کار</p> <p>۷-۲ آشنایی با توالی کار در انجام وظایف</p> <p>۷-۳ آشنایی با زمان انجام هر کار</p> <p>۷-۴ شناسایی اصول تعیین مراحل و زمان انجام کار</p>	
۴	۲	۲	<p>توانایی انتخاب ابزار کار</p> <p>۸-۱ آشنایی با ابزار کار مرتبط با شغل مربوطه</p> <p>۸-۲ آشنایی با ابزار مورد نیاز برای هر کار</p> <p>۸-۳ شناسایی اصول کاربرد ابزار و وسایل کار</p>	

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۷	۵	۲	<p>توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار</p> <p>۹-۱ آشنایی با حوادث احتمالی در کارگاه و نحوه پیشگیری از بروز آن</p> <p>۹-۲ آشنایی با نکات بهداشت فردی و نظافت عمومی در محل کار</p> <p>۹-۳ شناسایی اصول آتش‌زا و نحوه اطفاء حریق</p> <p>۹-۴ شناسایی اصول استفاده از جعبه کمک‌های اولیه</p> <p>۹-۵ شناسایی اصول نحوه کار با کپسول آتش‌نشانی</p> <p>۹-۶ آشنایی با عوامل موثر در محیط کار</p> <p>- استفاده از مصالح مقاوم از کف تا سقف - تهویه مطبوع - آب مصرفی بهداشتی و قابل شرب - مجهز کردن درب‌ها و پنجره‌ها به توری سالم و فندار جهت جلوگیری از ورود حشرات و جوندگان</p>	
			<p>توانایی بازرسی و کنترل درستی انجام کار</p> <p>۱۰-۱ آشنایی با روش‌های کنترل درستی انجام کار</p> <p>۱۰-۲ آشنایی با کنترل پیشرفت کار</p> <p>۱۰-۳ شناسایی اصول بازرسی و کنترل درستی انجام کار</p>	
			<p>توانایی بکارگیری اصول رفتار حرفه‌ای</p> <p>۱۱-۱ آشنایی با مفهوم اخلاق و رفتار حرفه‌ای</p> <p>۱۱-۲ شناسایی اصول رفتار حرفه‌ای شغل مربوطه</p>	

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>توانایی تحلیل تحولات فناوری و روش های کار</p> <p>۱۲-۱ آشنایی با فناوری های روز مرتبط با حرفه</p> <p>۱۲-۲ آشنایی با نحوه کاربرد فناوری های جدید</p> <p>۱۲-۳ شناسایی اصول بکارگیری تحولات جدید در شغل مربوطه</p>	
			<p>توانایی کارآفرینی و بکارگیری فنون بهره وری</p> <p>۱۳-۱ آشنایی با اقتصاد کلان حرفه</p> <p>۱۳-۲ آشنایی با روش های اصلاح و بهبود حرفه</p> <p>۱۳-۳ آشنایی با روش های اصلاح و بهبود حرفه</p> <p>۱۳-۴ شناسایی اصول بکارگیری فنون اقتصاد</p>	
			<p>توانایی بهره گیری از اصول ارگونومی و حفظ تندرستی</p> <p>۱۴-۱ آشنایی با تعریف علم ارگونومی و کاربرد آن</p> <p>۱۴-۲ آشنایی با عوامل ارگونومیک موثر بر انسان در حیطه شغل مربوطه</p> <p>۱۴-۳ آشنایی با عوامل ارگونومیک غیر موثر بر انسان در حیطه شغل مربوطه</p> <p>۱۴-۴ آشنایی با بیماریهای رایج در شغل مربوطه</p> <p>۱۴-۵ شناسایی اصول بکارگیری ارگونومی در کار</p>	



لیست تجهیزات رشته (براساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	تجهیزات (یک واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	گاز ۴ شعله	رومیزی و ساده	۱ عدد برای هر کارگاه	-	-
۲	کوره برقی	قابل تنظیم ، ظرفیت	۱ عدد برای هر کارگاه	-	-
۳	مشعل دستی گازی	کوچک	۱ عدد برای هر کارگاه	-	-
۴	تخته وایت برد	۷۰ × ۱۰۰ سانتیمتر	۱ عدد برای هر کارگاه	-	-
۵	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه برای هر کارگاه	-	-
۶	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ سری کامل برای هر کارگاه	-	-
۷	میز کار	چوبی	۴ عدد برای هر کارگاه	-	-
۸	صندلی	چوبی	۱ عدد برای هر نفر	-	-

لیست مواد مصرفی رشته (براساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	مواد مصرفی	مشخصات	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	ملاحظات
۱	قلم مو گرد	نمره ۰	۱ عدد برای هر نفر	-
۲	قلم مو تخت	نمره ۴	۱ عدد برای هر نفر	-
۳	ورق ضخامت	ضخامت × طول × عرض ۲cm × ۱۸ cm × ۱mm	۳۰ عدد برای هر کارگاه	-
۴	ورق ضخامت	۲cm × ۱۸cm × ۰/۵mm	۳۰ عدد برای هر کارگاه	-
۵	سمباده نمره ۶۰۰ و ۱۰۰۰ و ۱۲۰۰	۳ cm × ۵ cm × ۱۰ mm	۱۵ عدد برای هر کارگاه	-
۶	توری استنلس استیل	۱۰ × ۱۰ cm	۵ عدد برای هر کارگاه	-
۷	توری استنلس استیل	۲۰ × ۲۰ cm	۵ عدد برای هر کارگاه	-



نام شغل : سازنده زیور آلات و تزئینات با خمیر طلا و نقره

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

لیست مواد مصرفی رشته (بر اساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	مواد مصرفی	مشخصات	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	ملاحظات
۸	توری استنلس استیل	cm ۱۰×۱۵	۵ عدد برای هر کارگاه	-
۹	پارچه پولیش	نرم	۱ عدد برای هر نفر	-
۱۰	پنبه نسوز	استاندارد	۱ عدد برای هر نفر	-
۱۱	کاغذ مقوا	cm ۱۰×۱۵	۱ عدد برای هر نفر	-
۱۲	قلم گیر	با سوراخ ریز	۱ عدد برای هر نفر	-
۱۳	کاغذ روغنی	۱۵×۱۵ سانتیمتر	۱ عدد برای هر نفر	-
۱۴	ماژیک وایت برد	قرمز - آبی	از هر کدام ۱ عدد برای هر کارگاه	-
۱۵	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد برای هر کارگاه	-

لیست ابزار رشته (بر اساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	ابزار (یک واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	برس سیمی	کوتاه - ارتفاع cm ۵/۰	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۲	کاردک دندانپزشکی	یکطرفه با لبه صاف	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۳	مته دستی	کوتاه	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۴	گیره (پنس)	فولاد	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۵	لوله PVC (وردنه)	۱۸×۲ سانتیمتر	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۶	سشوار	۱۲۰۰ وات	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۷	سیم چین	کوچک	۸ عدد برای هر کارگاه	-	-
۸	دم پهن	کوچک	۸ عدد برای هر کارگاه	-	-
۹	قیچی	متوسط	۱ عدد برای هر نفر	-	-



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : سازنده زیور آلات و تزئینات با خمیر طلا و نقره

لیست ابزار رشته (براساس کاربرد شماره ۸)

ردیف	ابزار (یک واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱۰	دم	کوچک	۸ عدد برای هر کارگاه	-	-
۱۱	سوهان نیم گرد	نرم	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۱۲	حلقه نمره	استاندارد	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۱۳	تخته سوراخ دار چوبی	برای نگهداری میل انگشتر	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۱۴	صفحه زیر دستی	سطح صاف ۱۰×۱۵cm	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۱۵	جلا سنج	مخصوص نقره	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۱۶	میل انگشتر چوبی	طول ۳۰ سانتیمتر	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۱۷	مکعب لاستیکی	۱۰×۱۰×۱۰ cm	۱ عدد برای هر نفر	-	-
۱۸	تخته نسوز	مخصوص کوره	۴ عدد برای هر کارگاه	-	-
۱۹	مصقل	فولاد زنگ نزن	۱ عدد برای هر کارگاه	-	-
۲۰	تیغ ماکت بری	مرغوب	۱ عدد برای هر کارگاه	-	-
۲۱	سوزن مته الی ۳ و ۳/۵ و ۱/۵ و ۲/۵	فولادی مخصوص	۱ عدد برای هر کارگاه	-	-
۲۲	میل انگشتر	استاندارد	۱ عدد برای هر نفر	-	-

فهرست منابع و نرم افزارهای آموزشی (براساس کاربرد شماره ۹)

ردیف	شرح
	در حال حاضر منابع و نرم افزار خاصی در این رشته موجود نمی باشد .