

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

دوزنده لباس محلی کردی (کرمانج) خراسان

مردانه

گروه شغلی

صنایع دستی (دوخته‌های سنتی)

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۸	۱	۰	۰	۸	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه			

۱۶-۰۱-۵۱-۷۵۳۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۱۱/۱۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۰۱۶-۵۱-۷۵۳۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی :
علی موسوی مدیر کل دفتر طرح و برنامه های درسی
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
منا منتظری هدشی رییس گروه صنایع پوشاک
افشین رحیمی گلخندان مدیر کل آموزش فنی و حرفه ای استان خراسان رضوی
محمدرضا رضائی سرپرست آموزش فنی و حرفه ای استان خراسان رضوی
مجید بهادری کمیجانی کارشناس پژوهش و برنامه ریزی و مسئول کمیته اداره کل فنی و حرفه ای استان خراسان رضوی
رضا سقاء خراسانی معاون آموزش و پرورش و برنامه ریزی و نایب رئیس کمیته اداره کل فنی و حرفه ای استان خراسان رضوی
محمدعلی زارع معاونت آموزش و پرورش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان خراسان شمالی
پروانه فتحی کارشناس پژوهش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان خراسان شمالی
فامه فتحی رئیس اداره موسسات کارآموزی آزاد اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان خراسان شمالی
گلی شادکام پژوهشگر میراث فرهنگی استان خراسان شمالی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان خراسان رضوی
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان خراسان شمالی
- این استاندارد طبق تفاهم نامه شماره ۱۰۰/۹۱۹۹ مورخ ۱۳۹۳/۳/۲۱ بین سازمان و معاونت صنایع دستی سازمان میراث فرهنگی ، صنایع دستی و گردشگری تدوین شده است .

فرآیند اصلاح و بازنگری :

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۹۴۴۱۲۰ - ۶۶۵۶۹۹۰۷

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Daftar_tarh@irantvto.ir



تهدیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	گلی شادکام	کارشناسی	فیزیک	پژوهشگر فرهنگ و زبان کردی خراسان	۱۲ سال	تلفن: ۰۹۱۵۵۵۹۰۸۹۶ ایمیل: golishadkam@gmail.com آدرس: مشهد- بلوار صیادشیرازی ۴۸- پلاک ۳۱
۲	فرنگیس شادکام	دیپلم	تجربی	پژوهشگر، طراح و دوزنده پوشاک محلی خراسان و ایران	۱۵ سال	تلفن: ۰۹۱۵۹۰۸۹۶۵۵ آدرس: مشهد- بین دانشجو ۱۳ و ۱۵- ساختمان اکسین- واحد ۱۰۴ مزون روژان
۳	مهناز رفعت	کاردانی	کسب و کار	موسس مدیر مربی آموزشگاه مد ایران	۱۵ سال	تلفن: ۰۹۳۵۴۹۹۱۵۱۱ ایمیل: Mahnaz.rafat@gmail.com آدرس: مشهد- بلوار فردوسی- بین استقلال و چهارراه فرامرز- پلاک ۶۱۰
۴	طاهره رحیمیان	کارشناسی	الهیات گرایش تاریخ و تمدن ملل اسلام	موسس مدیر مربی آموزشگاه بافه	۱۰ سال	تلفن: ۰۹۱۵۵۱۷۸۵۷۰ آدرس: مشهد- میدان تقی آباد- ملک الشعرا بهار ۲۷- پلاک ۹/۱
۵	معصومه باقرزاده	کاردانی	طراحی و دوخت	مدیر و موسس آموزشگاه امینه	۱۴ سال	تلفن: ۰۹۱۵۱۱۹۶۵۶۹ آدرس: تربت جام- خیابان المهدی- مقابل بانک ملت مرکزی- آموزشگاه امینه
۶	معصومه علی آبادی	دیپلم	طراحی و دوخت	موسس، مدیر، مربی و رئیس انجمن صنفی آموزشگاه های آزاد طراحی و دوخت و آرایش و پیرایش	۲۵ سال	تلفن ثابت: ۰۵۸۳۲۲۳۳۳۸۵ تلفن همراه: ۰۹۱۵۱۸۷۸۳۶۶ ایمیل: amozesh.pozhhan@yahoo.com آدرس: خراسان شمالی، بجنورد، خیابان شریعتی جنوبی، کوچه شهید یاهویپیان، پلاک ۹
۷	مهین امیرگونه زاده آلاشلو	کاردانی	طراحی و دوخت	موسس، مدیر، مربی آموزشگاه طراحی و دوخت خاتون	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۰۵۸۳۶۲۲۶۹۳۰ تلفن همراه: ۰۹۳۶۶۲۲۸۷۳ ایمیل: khatoonm@yahoo.com



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل :	
دوزنده لباس محلی کردی (کرمانج) خراسان مردانه	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
دوزنده لباس محلی کردی (کرمانج) خراسان مردانه یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که از شایستگی های از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت ، ترسیم الگوی لباس کردی خراسان مردانه ، برش لباس کردی خراسان مردانه و دوخت لباس کردی خراسان مردانه را در بر میگیرد. در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل خرازی و پارچه فروشی در ارتباط است .	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۰۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۳۶ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۶۹ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط	
- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط	
- دیپلم با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط	



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

دوزنده لباس محلی کردی (کرمانج) خراسان مردانه (قوچانی ، لایینی) دارای قطعات پیراهن ، شلوار ، جلیقه ، مچ بند (زندبیچ) و شال کمر می باشد و در مناطق مختلف خراسان کاربرد دارد .

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Khorasan Province Kormanj traditional male costumes Tailor

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-نازک دوز مردانه

-ضخیم دوز مردانه

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
۳	ترسیم الگوی لباس کردی خراسان مردانه
۴	برش لباس کردی خراسان مردانه
۵	دوخت لباس کردی خراسان مردانه
۶	
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	تئوری	عملی	جمع	
	۵	۱۰	۱۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی				دانش:
جعبه کمک‌های اولیه			۳۰ دقیقه	- عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی)
میز مربی			۳۰ دقیقه	- عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری‌های شغلی
صندلی مربی			۳۰ دقیقه	- جعبه کمک‌های اولیه
تخته وایت برد			۳۰ دقیقه	- انواع آتش و روش‌های استفاده از خاموش کننده‌های دستی
تخته پاک کن			۱	- انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
رایانه			۳۰ دقیقه	- روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آنها
ماژیک وایت برد			۱	- مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
صندلی کارآموز			۳۰ دقیقه	- عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
سیستم تهویه				مهارت:
دستکش یکبار مصرف			۲	- استفاده صحیح از ابزار کار، مواد، کالا و حمل آنها
روپوش			۲	- استفاده صحیح از جعبه کمک‌های اولیه
			۲	- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
			۲	- استفاده از خاموش کننده‌های دستی
			۲	- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت، رایانه و ...)



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	تئوری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش: - جلوگیری از آسیب‌های ناشی از حوادث شغلی - صرفه‌جویی در زمان، انرژی و مواد مصرفی			
	ایمنی و بهداشت: - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش)			
	توجهات زیست محیطی: - تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آنها			



	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین‌های دوخت
	جمع	عملی	تئوری	
	۲۳	۱۵	۸	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی				دانش:
جعبه کمک‌های اولیه			۲	- انواع ماشین‌های دوخت (راسته‌دوز صنعتی، سردوز صنعتی و همه کاره خانگی)
میز مربی				
صندلی مربی			۱	- انواع سوزن مخصوص ماشین دوخت (راسته‌دوز صنعتی، سردوز صنعتی، سرسوخته، ساده و ...)
تخته وایت برد				
تخته پاک کن			۲	- انواع نخ مخصوص ماشین دوخت (مرسریزه، نایلونی، ابریشمی)
رایانه				
صندلی کارآموز			۱	- انواع پایه مخصوص ماشین دوخت (نواردوزی، قیطان دوزی و ...)
روپوش				
روغن ماشین دوخت			۱	- روش راه اندازی ماشین‌های دوخت
پیچ گوشتی			۱	- روش سرویس و نگهداری ماشین‌های دوخت
انواع ماشین دوخت (راسته دوز صنعتی، همه کاره خانگی، سردوز صنعتی)				مهارت:
انواع سوزن ماشین‌های دوخت		۲		- انتخاب سوزن ماشین‌های دوخت (راسته‌دوز صنعتی، سردوز صنعتی، سرسوخته، ساده و ...) با توجه به نوع پارچه
انواع نخ ماشین‌های دوخت			۲	- انتخاب نخ ماشین‌های دوخت (مرسریزه، نایلونی، ابریشمی)
انواع پایه مخصوص ماشین دوخت (نواردوزی، قیطان دوزی و ...)			۱	- انتخاب پایه ماشین دوخت (نواردوزی، قیطان دوزی و ...)



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین‌های دوخت
	تئوری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
		۱		- پر کردن ماسوره ماشین‌های دوخت
		۲		- نخ کردن ماشین‌های دوخت
		۱		- جا انداختن ماسوره ماشین‌های دوخت
		۲		- تنظیم کشش نخ ماشین‌های دوخت
		۲		- تعویض پایه و سوزن ماشین‌های دوخت
		۲		- سرویس و نگهداری ماشین‌های دوخت
	نگرش:			
	- عدم استفاده از ماشین‌های دوخت در اوج مصرف برق			
	ایمنی و بهداشت:			
	- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین‌های دوخت			
	- خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار			
	توجهات زیست محیطی:			
	- جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			
	- جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی لباس کردی خراسان مردانه
	تئوری	عملی	جمع	
	۷	۱۲	۱۹	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
کپسول آتش نشانی			۳۰ دقیقه	- انواع کاغذ ترسیم الگو (سفید، گراف، پوستی و ...)
جعبه کمک‌های اولیه			۳۰ دقیقه	- انواع وسایل اندازه گیری (متر، خط کش، اشل، گونیا خیاطی و ...)
میز مربی			۳۰ دقیقه	- روش اندازه گیری قسمت‌های مختلف اندام
صندلی مربی			۳۰ دقیقه	- روش ترسیم الگوی بالاتنه لباس (کِراس) لایینی، قوچانی، و ...
تخته وایت برد			۳۰ دقیقه	- روش ترسیم الگوی یقه لباس (سرشانه، گرد، ایستاده، غیر قرینه)
تخته پاک کن			۱	- روش ترسیم الگوی سجاف یقه لباس (گرد، جلوپسته و جلوپسته یک طرفه)
رایانه			۳۰ دقیقه	- روش ترسیم آستین لباس (ساده، میج دار)
صندلی کارآموز			۳۰ دقیقه	- روش ترسیم الگوی شلوار (درپه)
روپوش			۳۰ دقیقه	- روش ترسیم الگوی جلیقه
ماژیک وایت برد			۳۰ دقیقه	- روش ترسیم الگوی جیب لباس (یک فیلتاب، دوفیلتاب)
مداد			۳۰ دقیقه	- روش ترسیم آستری جلیقه
پاک کن				
تراش				
ماشین حساب				
خط کش (فلزی، شیشه‌ای)				
متر				
چسب (نواری، مایع، لوله‌ای)				
کاغذ الگو (گراف، سفید، پوستی و ...)				
میز نور				
کاربن				
قیچی				



	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی لباس کردی خراسان مردانه
	جمع	عملی	تئوری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش:
		۳۰ دقیقه		- روش ترسیم الگوی مچ بند (زند پیچ)
		۳۰ دقیقه		- روش ترسیم الگوی شال کمر
				مهارت:
	۳۰ دقیقه			- انتخاب ملزومات ترسیم الگو (کاغذ گراف، خط کش، متر و...)
	۳۰ دقیقه			- اندازه گیری قسمت‌های مختلف بدن
	۱			- ترسیم الگوی بالاتنه لباس (کراس) لایینی، قوچانی و ...
	۲			- ترسیم الگوی یقه لباس (سرشانه، گرد، ایستاده، غیر قرینه)
	۲			- ترسیم الگوی سجاف یقه لباس (گرد، جلو بسته و جلو بسته یک طرفه)
	۲			- ترسیم آستین لباس (ساده، مچ دار)
	۱			- ترسیم الگوی شلوار (درپه)
	۱			- ترسیم الگوی جلیقه
	۳۰ دقیقه			- ترسیم الگوی جیب لباس (یک فیلتاب، دوفیلتاب)
	۳۰ دقیقه			- ترسیم آستری جلیقه
	۳۰ دقیقه			- روش ترسیم الگوی مچ بند (زند پیچ)
	۳۰ دقیقه			- روش ترسیم الگوی شال کمر



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی لباس کردی خراسان مردانه
	تئوری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش: - صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو - صرفه جویی در زمان			
	ایمنی و بهداشت: - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو			
	توجهات زیست محیطی: - جمع آوری کاغذهای باطله در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: برش لباس کردی خراسان مردانه
	تئوری	عملی	جمع	
	۷	۱۴	۲۱	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی				دانش:
جعبه کمک‌های اولیه			۳۰ دقیقه	- انواع الیاف پارچه (طبیعی، مصنوعی و نیمه مصنوعی)
میز مربی			۳۰ دقیقه	- انواع پارچه لباس (ابریشمی، نخ، ساتن و ...)
صندلی مربی			۳۰ دقیقه	- روش محاسبه مقدار پارچه با توجه به عرض آن
تخته وایت برد			۳۰ دقیقه	- روش انتقال الگوی لباس روی پارچه
تخته پاک کن			۳۰ دقیقه	- روش برش بالاتنه لباس (کِرَاس) لایینی، قوچانی و ...
رایانه			۳۰ دقیقه	- روش برش یقه لباس (سرشانه، گرد، ایستاده، غیر قرینه)
صندلی کارآموز			۳۰ دقیقه	- روش برش سجاف یقه لباس (گرد، جلوپسته و جلوپسته یک طرفه)
میز کارآموز			۳۰ دقیقه	- روش برش آستین لباس (ساده، میج دار)
روپوش			۳۰ دقیقه	- روش برش شلوار (درپه)
ماژیک وایت برد			۳۰ دقیقه	- روش برش جلیقه
وسایل علامت گذاری			۳۰ دقیقه	- روش برش جیب لباس (یک فیلتاب، دوفیلتاب)
قیچی کاغذ و پارچه			۳۰ دقیقه	- روش برش آستری جلیقه
پارچه			۳۰ دقیقه	- روش برش میج بند (زند پیچ)
لایی چسب			۳۰ دقیقه	- روش برش شال کمر
سنجاق ته‌گرد			۳۰ دقیقه	
جاسوزنی			۳۰ دقیقه	
جاسنجاقی			۳۰ دقیقه	
کاربن			۳۰ دقیقه	
رولت			۳۰ دقیقه	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: برش لباس کردی خراسان مردانه
	تئوری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
		۳۰ دقیقه		- انتخاب پارچه لباس (ابریشمی، نخ، ساتن و...) با توجه به سایز اندام و مدل لباس
		۱		- تعیین مقدار پارچه با توجه به عرض آن
		۱/۳۰ دقیقه		- انتقال الگو روی پارچه
		۱/۳۰ دقیقه		- برش بالاتنه لباس (کراس) (لایینی، قوچانی و...)
		۱/۳۰ دقیقه		- برش یقه لباس (سرشانه، گرد، ایستاده، غیر قرینه)
		۲		- برش سجاف یقه لباس (گرد، جلو بسته و جلو بسته یک طرفه)
		۱/۳۰ دقیقه		- برش آستین لباس (ساده، مچ دار)
		۱		- برش شلوار (درپه)
		۱		- برش جلیقه
		۱		- برش جیب لباس (یک فیلتاب، دوفیلتاب)
		۳۰ دقیقه		- برش آستری جلیقه
		۳۰ دقیقه		- برش مچ بند (زند پیچ)
		۳۰ دقیقه		- برش شال کمر



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: برش لباس کردی خراسان مردانه
	تئوری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش: - صرفه جویی در مصرف پارچه - صرفه جویی در زمان			
	ایمنی و بهداشت: - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه - رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی برش			
	توجهات زیست محیطی: - جمع آوری پارچه‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: دوخت لباس کردی خراسان مردانه
	تئوری	عملی	جمع	
	۹	۱۸	۲۷	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی				دانش:
جعبه کمک‌های اولیه			۳۰ دقیقه	- روش دوخت بالاتنه لباس (کراس) لایینی، قوچانی و ...
تخته وایت برد			۱	- روش دوخت یقه لباس (سرشانه، گرد، ایستاده، غیر قرینه)
تخته پاک کن				
ماژیک وایت برد			۱	- روش دوخت سجاف یقه لباس (گرد، جلو بسته ، جلو بسته یک طرفه)
رایانه				
میز مربی				
صندلی مربی				
روپوش				
میز کارآموز			۳۰ دقیقه	- روش دوخت آستین لباس (ساده ، مچ دار)
صندلی کارآموز				
وسایل علامت گذاری			۳۰ دقیقه	- روش دوخت جادگمه و بندینک
قیچی کاغذ و پارچه			۳۰ دقیقه	- روش دوخت دگمه لباس (پایه دار ، بدون پایه و جفتی)
لایی چسب				
انواع اتو			۱	- روش دوخت شلوار (درپه)
انواع ماشین دوخت (سردوز				
صنعتی، همه کاره خانگی،			۱	- روش دوخت جلیقه
راسته دوز صنعتی)			۳۰ دقیقه	- روش دوخت جیب لباس (یک فیلتاب، دوفیلتاب)
انواع پایه ماشین دوخت			۳۰ دقیقه	- روش دوخت آستری جلیقه
انواع نخ ماشین دوخت			۳۰ دقیقه	- روش دوخت شال کمر
سنجاق ته گرد				
انواع سوزن ماشین دوخت			۳۰ دقیقه	- روش دوخت مچ بند (زند پیچ)
زیپ				
دگمه			۳۰ دقیقه	- روش اتوکاری قسمت های مختلف لباس
قزن				
انگشتانه			۳۰ دقیقه	- روش شست و شوی و نگهداری لباس
جاسوزنی				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: دوخت لباس کردی خراسان مردانه
	تئوری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
		۲		- دوخت بالاتنه لباس (کراس) لایینی، قوچانی و ...
		۱/۳۰ دقیقه		- دوخت یقه لباس (سرشانه، گرد، ایستاده، غیر قرینه)
		۳		- دوخت سجاف یقه لباس (گرد، جلوپسته، جلوپسته یک طرفه)
		۲		- دوخت آستین لباس (ساده، مچ دار)
		۱		- دوخت جادگمه و بندینک
		۳۰ دقیقه		- دوخت دگمه لباس (پایه دار، بدون پایه و جفتی)
		۱		- دوخت شلوار (درپه)
		۱/۳۰ دقیقه		- دوخت جلیقه
		۱/۳۰ دقیقه		- دوخت جیب لباس (یک فیلتاب، دوفیلتاب)
		۱		- دوخت آستری لباس جلیقه
		۳۰ دقیقه		- دوخت شال کمر
		۱		- دوخت مچ بند (زند پیچ)
		۱		- اتوکاری قسمت های مختلف لباس
		۳۰ دقیقه		- شست و شوی و نگهداری لباس



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: دوخت لباس کردی خراسان مردانه
	تئوری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> - صرفه جویی در مصرف نخ و زمان - حفظ و احیاء پوشش های سنتی 			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت 			
	<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخهای اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت 			



– برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت	سردوز صنعتی	۳ دستگاه	-
۲	ماشین دوخت	راسته دوز صنعتی	۳ دستگاه	-
۳	میز کارآموز	۶۰×۱۵۰ سانتی متر	۸ عدد	-
۴	اتو	بخار، پرس، سرد	از هر کدام ۳ دستگاه	-
۵	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	-
۶	تخته وایت برد	۲۰۰×۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد	-
۷	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۵ دستگاه	-
۸	رایانه	P۴	۱ دستگاه	-
۹	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	-
۱۰	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	-
۱۱	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	-
۱۲	میز مربی	چوبی	۱ عدد	-
۱۳	کمد کارآموز	قفسه ۶ خانه‌ای	۲ عدد	-
۱۴	آینه	تمام قد	۱ عدد	-
۱۵	ملزومات اتو	(بالشتک اتو، ژانت، آب پاش و ...)	از هر کدام ۳ عدد	-
۱۶	پایه‌های مخصوص ماشین دوخت	(نواردوزی، دکمه، جادگمه، قیطان دوزی و ...)	از هر کدام ۸ عدد	-
۱۷	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه	-
۱۸	رگال	متناسب با کارگاه (گرد یا مستطیل)	۲ عدد	-
۱۹	مانکن مردانه	(اندازه‌های استاندارد با سایزهای ۴۶، ۴۴، ۴۲، ۴۰، ۳۸)	از هر کدام ۱ عدد	-
۲۰	میز نور	۷۰ × ۵۰ سانتی متر	۲ عدد	-
۲۱	پاراوان	قابل جمع شدن	۱ عدد	-
۲۲	ماشین حساب	کوچک	۱ عدد	-
۲۳	سیستم تهویه	استاندارد	۱ دستگاه	-

توجه:

-تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شده است.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ ماشین دوخت	راسته دوز (در رنگهای مختلف)	از هر کدام ۵ دوک	-
۲	سوزن دوخت سنتی	شارپ، جادویی (در شماره‌های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	-
۳	پارچه	(ابریشمی، نخی، ساتن و ...)	از هر کدام ۲ متر	-
۴	کاغذ	(گراف، پوستی و ...)	از هر کدام ۱۰ برگ	-
۵	مداد	HB	۱۵ عدد	-
۶	وسایل علامت گذاری	(مل، صابون علامت گذاری و ...)	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۷	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد	-
۸	سوزن ماشین دوخت	سردوز، راسته دوز، همه کاره خانگی "دوقلو، سرسوخته، سه گوش"	از هر کدام ۱ بسته	-
۹	نخ ماشین دوخت	سردوز صنعتی (در رنگهای مختلف)	از هر کدام ۱۲ دوک	-
۱۰	لایی چسب	بافت دار "حریر، مویی" دوختی و چسبی، بی‌بافت "زانفیکس، معمولی"	از هر کدام ۱ متر	-
۱۱	چسب	مایع، نواری، لوله‌ای	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۱۲	ماژیک وایت برد	در رنگهای مختلف	از هر کدام ۲ عدد	-
۱۳	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۳ قوطی	-
۱۴	دگمه	در اندازه‌ها و فرم‌های مختلف (پایه‌دار، دوسوراخ و چهارسوراخ)	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۱۵	قزن	فلزی و پلاستیکی	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۶	تراش	کوچک	۱۵ عدد	-
۱۷	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	-
۱۸	سوزن ته‌گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	-
۱۹	کاربن	(در رنگهای مختلف)	از هر کدام ۱ برگ	-
۲۰	نخ ماشین دوخت	همه کاره خانگی (در رنگهای مختلف)	از هر کدام ۷ قرقره	-
۲۱	دستکش	یکبار مصرف	۱ عدد	-
۲۲	روپوش	نخی	۱ دست	-
۲۳	مواد شوینده	مایع	۱ لیتر	-

توجه:

-مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر محاسبه شود.



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	متر	پلاستیکی یا پارچه‌ای	۱۵ عدد	-
۲	قیچی	کاغذ و پارچه در فرم‌های مختلف	از هر کدام ۱۰ عدد	-
۳	خط کش	فلزی و شیشه‌ای	۱۵ عدد	-
۴	رولت	دندان‌دار و بدون دندان	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۵	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۵ عدد	-
۶	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	-
۷	نخ چین	فلزی	۱۵ عدد	-
۸	جاسوزنی	پرسیده از خاک اره	۱۵ عدد	-
۹	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	-
۱۰	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	-
۱۱	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	-
۱۲	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	-

- توجه:

ابزار برای کارگاه با ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شده است.