



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

قبادوزی

گروه شغلی

صنایع دستی (دوخت های سنتی)

کد ملی آموزش شایستگی

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---|---|---|-----------|------------|---|-----------|---|---|---------------|---|---|------|---|
| ۷ | ۳ | ۱ | ۸ | ۲ | ۰ | ۸ | ۱ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۶ | ۱ |
| ISCO-08 | | | | سطح مهارت | شناسه گروه | | شناسه شغل | | | شناسه شایستگی | | | نسخه | |

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۹/۲/۱

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۷۳۱۸۲۰۸۱۰۰۰۰۰۰۶۱

| اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع دستی (دوخت های سنتی) | | | | | |
|---|--------------------|-------------------|-------------------------------|---|-----------|
| ردیف | نام و نام خانوادگی | آخرین مدرک تحصیلی | رشته تخصصی | شغل و سمت | سابقه کار |
| ۱ | فرزانه محمدی مقدم | کارشناسی ارشد | طراحی لباس و چاپ پارچه | استاد دانشگاه موسس مدیر و مربی آموزشگاه آزاد | ۱۸ سال |
| ۲ | اعظم صالح ریاحی | کارشناسی | فناوری اطلاعات | مربی سازمان | ۱۷ سال |
| ۳ | لیلا سلیمانی خویی | دیپلم | معماری | مربی آموزشگاه آزاد | ۸ سال |
| ۴ | مرضیه طالبی | کارشناسی ارشد | برق | کارشناس پژوهش اداره کل استان چهارمحال و بختیاری | ۷ سال |
| ۵ | منا منتظری هدشی | کارشناسی ارشد | مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی | دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی (دوخت های سنتی) | ۱۳ سال |

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۸/۱۲/۲۵ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی (دوخت های سنتی) برگزار گردید استاندارد آموزش شغل قبا دوز با کد ۷۳۱۸۲۰۸۱۰۵۵۰۰۰۱ بررسی و تحت عنوان شایستگی قبادوزی با کد ۷۳۱۸۲۰۸۱۰۰۰۰۰۰۶۱ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

| | |
|--|-----------|
| نام استاندارد آموزش شایستگی: | |
| قبادوزی | |
| شرح استاندارد آموزش شایستگی : | |
| <p>قبادوزی یکی از شایستگی های مربوط به صنایع دستی (دوخت های سنتی) است که شامل کارهای پیاده کردن طرح روی پارچه، انجام دوخت های اولیه، دوخت قبا ، شستشو و نگهداری قبای سوزندوزی شده وبسته بندی،بازاریابی وفروش محصولات قبادوزی شده می باشد. در ضمن این شایستگی با مشاغلی از قبیل رودوزستی و سرمه دوز در ارتباط است.</p> | |
| ویژگی های کارآموز ورودی : | |
| <p>حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی مهارت های پیش نیاز : ندارد</p> | |
| طول دوره آموزش : | |
| طول دوره آموزش | : ۹۰ ساعت |
| - زمان آموزش نظری | : ۱۹ ساعت |
| - زمان آموزش عملی | : ۷۱ ساعت |
| - زمان کارورزی | : - ساعت |
| - زمان پروژه | : - ساعت |
| بودجه بندی ارزشیابی (به درصد) | |
| - کتبی : | ۲۵% |
| - عملی : | ۶۵% |
| - اخلاق حرفه ای : | ۱۰% |
| صلاحیت های حرفه ای مربیان : | |
| <p>-فوق دیپلم صنایع دستی با ۲ سال سابقه کار مرتبط -دیپلم با ۴ سال سابقه کار مرتبط</p> | |

* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی) :

قبا لباس بلند، گشاد و آستین دار است که از جلو باز می شود. دوخت قبا با یکی از روش های دوخت های سنتی و سوزن دوزی انجام می شود.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی) :

-Sewing Traditional clothes

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-سوزن دوز سنتی خاص مناطق

-سوزن دوز سنتی اصفهان

-سوزن دوز بلوچ

-سوزن دوز ترکمن

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

| ردیف | عناوین | ساعت آموزش | | |
|------|--|------------|------|-----|
| | | نظری | عملی | جمع |
| ۱ | پیاده کردن طرح روی پارچه | ۵ | ۶ | ۱۱ |
| ۲ | انجام دوخت های اولیه | ۵ | ۳۴ | ۳۹ |
| ۳ | دوخت قبا | ۵ | ۲۴ | ۲۹ |
| ۴ | شستشو و نگه داری قبای سوزن دوزی شده | ۲ | ۳ | ۵ |
| ۵ | بسته بندی ، بازار یابی و فروش محصولات قبا دوزی شده | ۲ | ۴ | ۶ |
| | جمع ساعات | ۱۹ | ۷۱ | ۹۰ |

| | زمان آموزش | | | عنوان : پیاده کردن طرح روی پارچه |
|--|------------|------|------|--|
| | جمع | عملی | نظری | |
| | ۱۱ | ۶ | ۵ | |
| تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی | | | | |
| - پارچه - مداد - کاغذ (A4) - خودکار - سوزن ته گرد - کاربن - رولت - انواع طرح (حیوانی، انسانی، گیاه و هندسی) - شابلون - میز نور - روان نویس (مخصوص پارچه) | | | | دانش : -انواع پارچه (کتان ،پنبه ای،نخی،پشمی،ابریشمی،مخمل) -انواع طرح (حیوانی، انسانی، گیاهی، هندسی) -روش انتقال طرح روی پارچه (مستقیم، غیرمستقیم) |
| | | | | مهارت : -انتخاب پارچه باتوجه به نوع طرح -انتخاب طرح باتوجه به نوع دوخت -انتقال طرح روی پارچه (مستقیم و غیر مستقیم) |
| | | | | نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی درمواد مصرفی ،انرژی و زمان |
| | | | | ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی هنگام کار - بهداشت فردی وعمومی هنگام کار - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش و ماسک) |
| | | | | توجهات زیست محیطی : -تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن |

| | زمان آموزش | | | عنوان : انجام دوخت های اولیه |
|--|---|------|-----|---|
| | نظری | عملی | جمع | |
| | ۵ | ۳۴ | ۳۹ | |
| تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| - انواع نخ (دمسه، ابریشم ، فاستونی وپشمی، پلی استر،پنبه ای،گلابتون وعمامه) - انواع سوزن(منجوق دوزی، کرول ، چنایل، تاپستری) -انگشانه -انواع کارگاه گلدوزی(گرد ، بیضی و مربع) -انواع مهره تزئینی -انواع منجوق وپولک تزئینی | | | | دانش: -انواع سوزن(منجوق دوزی، ، کرول ، چنایل و تاپستری) -انواع نخ(دمسه،ابریشمی، فاستونی وپشمی، پلی استر،پنبه ای، گلابتون وعمامه) -انواع کارگاه(گرد ،بیضی و مربع) -انواع دوخت اولیه(بخیه ، زنجیره دوزی ، ساقه دوزی، شلال دوزی ، دندان موشی ، توپر دوزی،زیگزاگ دوزی،ساتن دوزی،گره فرانسوی،منجوق دوزی ،پولک دوزی، مروارید ومهره دوزی) |
| | | | | مهارت : - انتخاب سوزن با توجه به نوع پارچه ونوع دوخت(منجوق دوزی، کرول ، چنایل و تاپستری) -انتخاب نخ باتوجه به نوع دوخت (دمسه، ابریشمی، فاستونی وپشمی،پلی استر، پنبه ای ، گلابتون وعمامه) -انتخاب کارگاه با توجه به نوع پارچه ونوع دوخت (گرد،بیضی ومربع) -انجام دوخت های اولیه (بخیه ، زنجیره دوزی ، ساقه دوزی، شلال دوزی ، دندان موشی ،توپر دوزی،زیگزاگ دوزی، ساتن دوزی، گره فرانسوی، منجوق دوزی ، پولک دوزی، مروارید و مهره دوزی) |
| | | | | نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی درمواد مصرفی ،انرژی وزمان |

| | زمان آموزش | | | عنوان : انجام دوخت های اولیه |
|--|---|------|------|---------------------------------|
| | جمع | عملی | نظری | |
| | | | | |
| تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| | ایمنی و بهداشت : _رعایت اصول ارگونومی هنگام کار - بهداشت فردی و عمومی هنگام کار -استفاده از وسایل حفاظت فردی(روپوش و ماسک) | | | |
| | توجهات زیست محیطی : -تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن | | | |

| | زمان آموزش | | | عنوان : دوخت قبا |
|---|---|------|------|---|
| | جمع | عملی | نظری | |
| | ۲۹ | ۲۴ | ۵ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| -انواع سوزن (منجوق دوزی، کرول، چنایل و تاپستری) -انواع نخ (دمسه، ابریشمی، پنبه ای، گلابتون و عمامه) -انواع ملبله - انواع قیچی (نخ چین و مخصوص پارچه) -انگشتانه -انواع کارگاه (گرد، بیضی و مربع) -قیطان -نوارهای برجسته کننده (پنبه ای و توری) -لایی (سوزنی و پارچه ای) -مداد -خودکار -ماشین دوخت همه کاره خانگی -کاغذترسیم الگو (گراف) -انواع پارچه (کتان، پنبه ای، نخی، ابریشمی و مخمل) | | | | دانش: -نحوه ترسیم الگوی قبا -نحوه برش پارچه قبا -نحوه لایی کاری پارچه خورده قبا -انواع تزیینات قبا (کتیبه دوزی، نواردوزی، ترکمن دوزی، بیلش دوزی، شک بافی، بلوچ دوزی، سنبله دوزی، کمند دوزی، ملبله دوزی، زری دوزی) -نحوه دوخت قبا |
| | | | | مهارت : -ترسیم الگوی قبا - برش پارچه قبا - لایه کاری پارچه برش خورده قبا - انجام تزیینات قبا (دوزی، نواردوزی، ترکمن دوزی، بیلش دوزی، شک بافی، بلوچ دوزی، سنبله دوزی، کمند دوزی، ملبله دوزی، زری دوزی) - انجام دوخت قبا |
| | | | | نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی درمواد مصرفی، انرژی و زمان |
| | | | | ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی هنگام کار - بهداشت فردی و عمومی هنگام کار - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش و ماسک) |
| | | | | توجهات زیست محیطی : -تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن |

| | زمان آموزش | | | عنوان : شستشو و نگه داری قبای سوزن دوزی شده |
|---|--|------|------|--|
| | جمع | عملی | نظری | |
| | ۵ | ۳ | ۲ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| - اتوی خشک (سرد و گرم) - اتوی بخار - میز اتو - دستمال تنظیف - روپوش - مواد شوینده - دستکش - ماسک - صفحه سوزنی | | | | دانش : - روشهای شستشو و خشک کردن - روش اتو کشی قبای سوزن دوزی شده - روش نگه داری قبای سوزن دوزی شده |
| | | | | مهارت : - شستشوی قبای سوزن دوزی شده - خشک کردن قبای سوزن دوزی شده - اتو کشی قبای سوزن دوزی شده - نگه داری قبای سوزن دوزی شده |
| | | | | نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای _ صرفه جویی در مواد مصرفی ، انرژی و زمان |
| | | | | ایمنی و بهداشت : _ رعایت اصول ارگونومی هنگام کار - بهداشت فردی و عمومی هنگام کار - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش ، ماسک و دستکش) |
| | | | | توجهات زیست محیطی : - تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن |

| | زمان آموزش | | | عنوان : بسته بندی ، بازار یابی و فروش محصولات قبا دوزی شده |
|--|--|------|-----|---|
| | نظری | عملی | جمع | |
| | ۲ | ۴ | ۶ | |
| تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی | دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط | | | |
| -بروشور -جعبه مقوایی -روپوش -فوم | | | | دانش : -مفهوم مدیریت کارگاهی -مفهوم تبلیغات -مفهوم بسته بندی -ویژگیهای ارتباط مردمی واجتماعی(نمایشگاه وفرصت شغلی) |
| | | | | مهارت : -ایجاد انگیزه برای مشتری -به کارگیری روشهای تبلیغاتی -بسته بندی کالا ومحصولات -برنامه ریزی جهت شرکت در نمایشگاه ها -بازار یابی وفروش محصولات |
| | | | | نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی درمواد مصرفی،انرژی وزمان |
| | | | | ایمنی و بهداشت: _ رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار -استفاده ازوسایل حفاظت فردی(روپوش) -رعایت بهداشت فردی وعمومی هنگام کار |
| | | | | توجهات زیست محیطی : - تفکیک مناسب پسماند ودفع صحیح آن |

- برگه استاندارد تجهیزات

| ردیف | نام | مشخصات فنی و دقیق | تعداد | توضیحات |
|------|-------------------|-------------------------------|------------------------|---------|
| ۱ | میز کارآموز | ۶۰*۱۵۰cm | ۸ عدد | |
| ۲ | میز نور | ۵۰*۷۰Cm | ۱ عدد | |
| ۳ | صندلی کار آموز | متحرک با ارتفاع قابل تغییر | ۱۵ عدد | |
| ۴ | تخته وایت برد | ۷۰*۱۰۰Cm | ۱ عدد | |
| ۵ | اتو | بخار | ۱ دستگاه | |
| ۶ | صندلی مربی | چرمی (چرخ دار و گردان) | ۱ عدد | |
| ۷ | میز مربی | چوبی یا فلزی | ۱ عدد | |
| ۸ | کپسول آتش نشانی | پودر خشک ۶ کیلویی | ۱ دستگاه | |
| ۹ | جعبه کمکهای اولیه | سری کامل تجهیزات | ۱ دستگاه | |
| ۱۰ | اتو | گرم و سرد | از هر کدام ۱ دستگاه | |
| ۱۱ | صفحه سوزنی | مخصوص اتوی پارچه های مخمل | ۱ عدد | |
| ۱۲ | میز اتو | پایه دار | ۱ عدد | |
| ۱۳ | رایانه | با تمام متعلقات | ۱ دستگاه | |
| ۱۴ | میز رایانه | متناسب با رایانه | ۱ عدد | |
| ۱۵ | ماشین دوخت | همه کاره خانگی | ۳ دستگاه | |
| ۱۶ | طرح | حیوانی، انسانی، گیاهی و هندسی | از هر کدام ۱۵ عدد | |

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

| ردیف | نام | مشخصات فنی و دقیق | تعداد | توضیحات |
|------|-------------------|---|--------------------|---------|
| ۱ | نخ | عمامه، ابریشمی، فاستونی، پلی استر، پنبه ای، گلابتون و عمامه | از هر کدام ۳ دوک | |
| ۲ | مواد شوینده | مایع | ۱ لیتر | |
| ۳ | کاغذ ترسیم الگو | گراف | ۱۵ برگ | |
| ۴ | پارچه | پشمی، پنبه ای، ابریشمی، مخمل، نخ، کتان و پارچه مخصوص آستری | از هر کدام ۳ متر | |
| ۵ | روپوش | نخی | ۱ دست | |
| ۶ | تخته پاک کن | وایت برد | ۱ عدد | |
| ۷ | ماژیک | وایت برد | ۲ عدد | |
| ۸ | کاغذ | A4 | ۳۰ برگ | |
| ۹ | دستکش | یکبار مصرف | ۱۵ عدد | |
| ۱۰ | منجوق | شیشه ای و متالیک | از هر کدام ۱ مثقال | |
| ۱۱ | پولک | تخت و گود | از هر کدام ۱ مثقال | |
| ۱۲ | ملیله | ساده، شکسته و پیچ | از هر کدام ۱ مثقال | |
| ۱۳ | مهرهای تزئینی | گندمی و مروارید | از هر کدام ۱ مثقال | |
| ۱۴ | دستمال نظیف | نخی بدون آهار | ۱ متر | |
| ۱۵ | مداد | HB | ۱۵ عدد | |
| ۱۶ | سوزن | ته گرد | ۱ بسته | |
| ۱۷ | سوزن | منجوق دوزی، کرول، چنایل، تاپستری | از هر کدام ۱۵ عدد | |
| ۱۸ | لایی چسب | سوزنی و پارچه ای | از هر کدام ۳ متر | |
| ۱۹ | روان نویس | مخصوص پارچه (حرارتی) | ۱۵ عدد | |
| ۲۰ | کاربن | در رنگهای مختلف | از هر کدام ۳ برگ | |
| ۲۱ | جعبه مقوایی | در ابعاد مختلف | از هر کدام ۱ عدد | |
| ۲۲ | نوار برجسته کننده | توری یا پنبه ای | از هر کدام ۲ متر | |
| ۲۳ | قیطان | شیاردار و سوزنی | از هر کدام ۳۰ متر | |
| ۲۴ | ماسک | بهداشتی | ۱۵ عدد | |
| ۲۵ | بروشور | دولتی | ۱۵ عدد | |
| ۲۶ | فوم | ساده | ۱۵ متر | |

توجه:

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

| ردیف | نام | مشخصات فنی و دقیق | تعداد | توضیحات |
|------|----------|-------------------------------------|----------------------|---------|
| ۱ | قیچی | نخ چین و مخصوص پارچه | از هر کدام عدد ۱۵ | |
| ۲ | کارگاه | گرد، بیضی و مربع (چوبی یا پلاستیکی) | از هر کدام عدد ۱۵ | |
| ۳ | متر | پلاستیکی | عدد ۱۵ | |
| ۴ | انگشتانه | فلزی | عدد ۱۵ | |
| ۵ | رولت | دندان دار | عدد ۱۵ | |
| ۶ | شابلون | فلزی در مدل های مختلف | از هر کدام عدد ۵ | |

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.