

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت  
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شایستگی

# معرف کاری الیاف گیاهی

## گروه شغلی

صنایع دستی (چوب، فلز، سفال، چاپ، سنگ، شیشه، چرم)

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۳	۱	۷	۲	۰	۷	۷	۰	۰	۰	۰	۰	۱	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۰/۲/۱۰

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۷۳۱۷۲۰۷۷۰۰۰۰۰۱۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع دستی (چوب، فلز، سفال، چاپ، سنگ، شیشه، چرم)					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	مائده کهکشان	کارشناسی	گیاه پزشکی	مریی سازمان	۱۱ سال
۲	زینب کهکشان	کارشناسی ارشد	تاریخ هنر ایران باستان	کارشناس مؤسسات کارآموزی آزاد	۲۱ سال
۴	زهرا قوی دست	کاردانی	کامپیوتر	هنرمند صنایع دستی	۶ سال
۸	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت آثار فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی (چوب، فلز، سفال، چاپ، سنگ، شیشه، چرم)	۱۴ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۹/۱۰/۶ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی (چوب، فلز، سفال، چاپ، سنگ، شیشه، چرم) برگزار گردید استاندارد آموزش شغل معرق کارالیاف گیاهی با کد ۷۳۱۷۲۰۷۷۰۰۰۰۰۱۱ برر سی و تحت عنوان شایستگی معرق کاری الیاف گیاهی با کد ۷۳۱۷۲۰۷۷۰۰۰۰۰۱۱ مورد تائید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شایستگی:</b>	
<b>معرق کاری الیاف گیاهی</b>	
<b>شرح استاندارد آموزش شایستگی :</b>	
معرق کاری الیاف گیاهی یکی از شایستگی مربوط به صنایع دستی(چوب، فلز، سفال، چاپ، سنگ، شیشه،چرم) که شامل کارهای آماده سازی مواد اولیه و ابزار، رنگ کردن ساقه الیاف گیاهی، معرق کاری و پرسکاری الیاف گیاهی می باشد و در ضمن این شایستگی با مشاغل پخل بافی و معرق کار ساقه گندم در ارتباط است.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و ذهنی مهارت های پیش نیاز : ندارد	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۷۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۶ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۵۴ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
- فوق دیپلم صنایع دستی با ۲سال سابقه کار مرتبط	
- دیپلم با ۴ سال سابقه کار مرتبط	

\* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی):

معرق کاری الیاف گیاهی با استفاده از ساقه های نم دار گندم، جو، ذرت می توان انواع تابلوهای معرق کاری شده ایجاد کرد.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی):

## Plant Fiber Mosaics

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:

- پخل بافی

- معرق کار ساقه گندم

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد شایستگی

- کارها

ساعت آموزش			عناوین	ردیف
جمع	عملی	نظری		
۱۰	۷	۳	آماده سازی مواد اولیه و ابزار	۱
۱۰	۷	۳	رنگ کردن ساقه الیاف گیاهی	۲
۵۰	۴۰	۱۰	معرق کاری و پرس کاری الیاف گیاهی	۳
۷۰	۵۴	۱۶	جمع ساعات	

- استاندارد آموزش
- برگیه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			آماده سازی مواد اولیه و ابزار
داس				دانش :
کاتر				- انواع ساقه ( گندم، جو و ذرت)
قیچی				- انواع ابزار برش (کاتر، قیچی، بشکاف و چاقوی جراحی)
بشکاف				- نحوه جمع آوری ساقه ها
چاقوی جراحی				- نحوه خیس کردن ساقه
نخ				- نحوه برش ساقه
ظرف آب				مهارت :
روپوش				- انتخاب ساقه مرغوب
انواع ساقه (گندم، جو و ذرت)				- جمع آوری ساقه
				- خیس کردن ساقه
				- استفاده از ابزار برش مورد استفاده در معرق کاری الیاف گیاهی
				- برش کاری ساقه
				نگرش :
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- صرفه جویی در مواد مصرفی، انرژی و زمان
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				توجهات زیست محیطی :
				- تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن

- استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان: رنگ کردن ساقه الیاف گیاهی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ظرف روپوش انواع ساقه (گندم، جو و ذرت) رنگ نمک	دانش :			
	- نحوه انتخاب رنگ متناسب با رنگ ساقه			
	- نحوه آماده سازی ساقه گندم جهت رنگ			
	- نحوه آماده سازی محلول رنگی			
	- نحوه رنگ کردن ساقه ها			
	- نحوه پختن ساقه در محلول رنگی			
	- نحوه آبکشی و خشک کردن ساقه ها			
	مهارت :			
	- انتخاب رنگ مناسب با رنگ ساقه			
	- آماده سازی ساقه گندم جهت رنگ			
	- آماده سازی محلول رنگی			
	- رنگ کردن ساقه ها			
	- پختن ساقه در محلول رنگی			
	- آبکشی و خشک کردن ساقه ها			
	نگرش :			
	- صرفه جویی در مواد مصرفی، انرژی و زمان			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار			
	- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار			
	- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)			
توجهات زیست محیطی :				
- تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن				



- استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان: معرق کاری و پرس کاری الیاف گیاهی
	جمع	عملی	نظری	
	۵۰	۴۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
انواع زیرکار (سه لایه و MDF روکش دار) انواع طرح(نوشتاری، مدرن و ستتی ) اتو سنگ مرمر کاغذپوستی انواع چسب( مایع ، ماتیک و چوب، شیشه ای) مداد HB پاک کن کیلر سیلر نیم پلی استر تینر فوری دستکش ماسک قیچی کوچک کاتر بشکاف قلمو روپوش				دانش : - نحوه پرس کاری الیاف گیاهی با اتو - نحوه انتخاب طرح متناسب با نوع کار - نحوه برش ساقه - نحوه معرق کاری ساقه - نحوه استفاده از چسب در معرق کاری الیاف گیاهی - نحوه انتخاب زیر کار - نحوه مونتاژ طرح در معرق کاری الیاف گیاهی - نحوه رنگ کاری معرق الیاف گیاهی ( کیلر، سیلرو نیم پلی استر ) مهارت : - پرس کاری الیاف گیاهی با اتو - انتخاب طرح متناسب با نوع کار - برش ساقه - معرق کاری ساقه - استفاده از چسب در معرق کاری الیاف گیاهی - انتخاب زیر کار مناسب - مونتاژ طرح در معرق کاری الیاف گیاهی - رنگ کاری معرق الیاف گیاهی ( کیلر، سیلر و نیم پلی استر )

- استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان: معرق کاری و پرس کاری الیاف گیاهی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- صرفه جویی در مواد مصرفی، انرژی و زمان</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه‌ای</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اصول ارگونومی هنگام کار</li> <li>- رعایت بهداشت فردی و عمومی هنگام کار</li> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش، ماسک و دستکش)</li> <li>- رعایت اصول ایمنی در هنگام برش کاری</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست‌محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- تفکیک مناسب پسماند و دفع صحیح آن</li> </ul>			

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	صندلی مربی	چرمی (چرخ دار و گردان)	۱ عدد	
۲	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۶ عدد	
۳	میز کارآموز	۱۵۰*۸۰ سانتی متر	۸ عدد	
۴	تخته وایت برد	۱۰۰*۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۵	تهویه	مطبوع	۲ عدد	
۶	اتو	سنگین	۵ دستگاه	
۷	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۸	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۹	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱ عدد	
۱۰	رایانه	با تمام متعلقات	۱ دستگاه	
۱۱	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۱۲	انواع طرح	نوشتاری، مدرن و سنتی	از هر کدام ۵ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ساقه گندم، جو، ذرت	ضخیم و تو خالی	۸کیلو	
۲	دستکش	یک بار مصرف	یک بسته	
۳	چسب	ماتیکی ، مایع	ازهر کدام ۱۵ عدد	
۴	چسب	چوب	۱کیلو	
۵	چسب	شیشه ای ۵سانت	۷حلقه	
۶	روپوش	نخی	۱دست	
۷	تخته پاک کن	وایت برد	۱عدد	
۸	ماژیک	وایت برد	۲عدد	
۹	نمک	طعام	۱۰۰گرم	
۱۰	تشت	بزرگ	۲عدد	
۱۱	سنگ	مرمر	۲عدد	
۱۲	مداد	HB	۱۵عدد	
۱۳	رنگهای محلول در آب	پودری معدنی و مواد خوراکی	از هر کدام ۵۰ گرم	
۱۴	سیلر	مخصوص چوب	۱ قوطی	
۱۵	کیلر	مخصوص چوب	۱ قوطی	
۱۶	نیم پلی استر	مخصوص چوب	۱ قوطی	
۱۷	تینر	فوری	۳لیتر	
۱۸	پاک کن	معمولی	۵عدد	
۱۹	سه لایه	ابعاد ۲۰۰*۱۲۰ سانتی متر	۲ورق	
۲۰	روزنامه	باطله	۲۰ ورق	
۲۱	MDF روکش دار	۳ میل ابعاد ۲۰۰*۱۲۰ سانتی متر	۲ورق	
۲۲	کاغذ	پوستی	۵ورق	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قیچی	کوچک	۱۵ عدد	
۲	داس	کوچک	۱۵ عدد	
۳	کاتر	کوچک	۸ عدد	
۴	بشکاف	سر فلزی	۵ عدد	
۵	قلمو	۳ و ۵ سانتی	از هر کدام ۶ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.