

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل ماشین چپ افست رتاسیون

گروه شغلی

صنعت چاپ

کد ملی آموزش شغل

۷	۳	۲	۲	۲	۰	۱	۷	۰	۰	۵	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۷۷/۸/۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط : مهارت در چاپ افست ورقی

تعریف

=====

ماشین چپی افست رتاسیون کسی است که علاوه بر مهارت چاپ افست ورقی بتواند از عهده کار با ماشینهای افست رتاسیون برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۳۲۰ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۵۶ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۲۶۴ ساعت

«فهرست توانایی های ماشین چي افست رتاسيون»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی کار با ماشینهای افست رتاسيون	۱

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چینی افست رتاسیون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- ماشینهای افست رتاسیون - انواع روغن - انواع متر - میکرومتر - دنسیتومتر - ذره بین - پلیت - لاستیک سیلندر - زیر لاستیکی - کاغذ - مقوا - رطوبت سنج - فیلتر - دستگاه خم کن پلیت - انواع آچار - الکل - خط کش - آب - بنزین - مواد شیمیایی - کاتالوگ دستگاه	۲۶۴	۵۶	روغن کاری و گریسکاری	توانایی کار با ماشینهای افست رتاسیون ۱-۱- آشنایی با مراحل کار در صحافی ۱-۲- آشنایی با مراحل کار در لیتوگرافی ۱-۳- آشنایی با ابعاد ماشینهای افست رتاسیون ۱-۴- شناسایی ماشینهای چاپ افست رول با اندازه دور سیلندرها چاپ و برش متغیر ۱-۵- آشنایی با ماشینهای چاپ لثر پرس رول سربی و نایلونی ۱-۶- آشنایی با مراحل کار بعد از چاپ ۱-۷- شناسایی اصول روغن کاری و گریسکاری ۱-۷-۱- تعداد گریس و روغن جورهای ماشین ۱-۷-۲- روزانه - هفتگی - ماهانه ۱-۷-۳- استفاده از پمپ روغنکاری ماشین ۱-۷-۴- استفاده از پمپ گریسکاری ماشین ۱-۸- شناسایی انواع روغن و گریسهای مصرفی قسمتهای مختلف ماشین روغن پمپ - روغن بدنه - روغن ۱-۸-۱- هیدرولیک و گریس	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵ ۱-۶ ۱-۷ ۱-۷-۱ ۱-۷-۲ ۱-۷-۳ ۱-۷-۴ ۱-۸ ۱-۸-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چي افست رتاسيون
رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسايل	زمان		عمليات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوري	عملي		عنوان توانائي و مطالب تئوري	ردیف
- وسايل کامل ایمنی - وسايل کمک آموزشی			محاسبه سرعت با نوع کار	هیدرولیک و گریس	۱-۹
			- تنظیم سرعت ماشین	شناسایی اصول محاسبه سرعت با نوع کار	۱-۱۰
			- تنظیم نوردهای آب و مرکب	شناسایی اصول تنظیم نوردهای آب و مرکب	۱-۱۱
				آشنایی با کاغذ مصرفی نسبت به نوع کار مورد سفارش	۱-۱۲
				آشنایی با مواد مصرفی	۱-۱۳
			- امتحان کاغذ و مقوا از قبیل نوع، ضخامت، گراماژ، ابعاد و رطوبت آنها	شناسایی اصول امتحان کاغذ و مقوا از قبیل نوع، ضخامت، گراماژ، ابعاد و رطوبت آنها	۱-۱۴
			- بستن رول کاغذ و تغذیه مداوم ماشین اتوماتیک و غیر اتوماتیک	شناسایی اصول بستن رول کاغذ و تغذیه مداوم ماشین اتوماتیک و غیر اتوماتیک	۱-۱۵
			اتوماتیک	- تعیین رول کاغذ مناسب با فرم چاپی	۱-۱۵-۱
				- گرفتن لنگی رول کاغذ	۱-۱۵-۲
				- انواع تعویض کننده های اتوماتیک	۱-۱۵-۳
				- تشخیص سلامت رول کاغذ	۱-۱۵-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چي افسٽ رٽاسيون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسايل	زمان		عمليات كارگاهي	استاندارد مهارت	
	تئوري	عملي		عنوان توانائي و مطالب تئوري	رديف
					۱-۱۵-۵ - عيب گيري
					۱-۱۵-۶ - باريك كردن لب كاغذ
					۱-۱۵-۷ - كشش كاغذنسب به سرعت ماشين
					۱-۱۵-۸ - قرار دادن رول كاغذ در مسير چاپ
					۱-۱۵-۹ - تنظيم قرقره هاي مثلث بغلهاي پرفراژ دهنه پرفراژ و روي پرفراژ و بازديد لاستيك و تيغ پرفراژ
			بستن پرزگير و گاز گازگير		۱-۱۶ - شناسايي اصول بستن پرزگير و گازگير
					۱-۱۶-۱ - ميزان و تميز نمودن برس و لوله هاي مك پرزگير
					۱-۱۶-۲ - كنترل مداوم دستگاه خشك كننده برقي - گازی و ماوراء بنفش
			بستن انواع پليت و لاستيك و زيربندی		۱-۱۷ - شناسايي اصول بستن انواع پليت و لاستيك و زيربندی
					۱-۱۷-۱ - انواع پليت
					۱-۱۷-۲ - لاستيك نرم (بادي) نيمه سخت و سخت و زيرلاستيكي
					۱-۱۷-۳ - انواع زيربندی پليت و لاستيك و تاثير آن

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چي افست رتاسيون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسايل	زمان		عمليات كارگاهي	استاندارد مهارت	
	تئوري	عملي		عنوان توانائي و مطالب تئوري	رديف
				- راه و بي راه بودن لاستيك	۱-۱۷-۴
				- كنترل و تنظيم ضخامت لاستيك و زير بندي سخت به پليت	۱-۱۷-۵
			- كار با دستگاه خم كن پليت	شناسايي اصول كار با دستگاه خم كن پليت	۱-۱۸
			- كار با دستگاه هاي خشك كن	شناسايي اصول كار با دستگاه هاي خشك كن	۱-۱۹
			- كار با دستگاه سرد كن	شناسايي اصول كار با دستگاه سرد كن	۱-۲۰
			- كنترل و تميز نمودن دستگاه سيليكن	شناسايي اصول كنترل و تميز نمودن دستگاه سيليكن	۱-۲۱
				شناسايي سيستم كنترل الكترونيك تطبيق	۱-۲۲
			- تنظيم مركب دانهاي (مكانيك و الكترونيك)	شناسايي اصول تنظيم مركب دانهاي (مكانيك و الكترونيك)	۱-۲۳
				- تنظيم پيچ هاي مركب دان	۱-۲۳-۱
				- تنظيم دور نورد داخل مركب	۱-۲۳-۲
				- استفاده از سيستم الكترونيك تنظيم مركب	۱-۲۳-۳
				آشنائي با مشكلات ناشي از فشار نامتناسب سيلندر پليت و لاستيك بر روي چاپ	۱-۲۴
				آشنائي با مشكلات ناشي از فشار	۱-۲۵

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چي افست رتاسيون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				نامتناسب نوردهای آب و مرکب	
				شناسایی پرفراژ کردن، نمره زدن، خط زدن در حین چاپ	۱-۲۶
			پیاده کردن و جا انداختن نوردها	شناسایی اصول پیاده کردن و جا انداختن نوردها	۱-۲۷
			-تعویض انواع پارچه و کاغذهای نورد آب	شناسایی اصول تعویض انواع پارچه و کاغذهای نورد آب	۱-۲۸
			-اندازه گیری شور نوردهای لاستیکی و لاستیک مصرفی دستگاه مربوطه	شناسایی اصول اندازه گیری شور نوردهای لاستیکی و لاستیک مصرفی دستگاه مربوطه	۱-۲۹
			-چاپ کارهای رنگی از یک رنگ به بالا	شناسایی اصول چاپ کارهای رنگی از یک رنگ به بالا	۱-۳۰
			-کار با قسمت برش و تای ماشین	شناسایی اصول کار با قسمت برش و تای ماشین	۱-۳۱
				-کنترل قسمت ها	۱-۳۱-۱
				کنترل تیغ برش-لاستیک -سوزنها- تیغ تاکن-پنجه- قرقه مختلف- قرقه برش	۱-۳۱-۲
				-کویل کردن تا سوم با پرفراژ اصلی	۱-۳۱-۳
				-کویل قسمت چاپ به قسمت پرفراژ	۱-۳۱-۴
			-کار با دستگاه بسته	شناسایی اصول کار با دستگاه بسته	۱-۳۲

استاندارد مهارت و آموزشی : ماشین چي افسٲ رٲاسيون

رشته : صنعت چاپ

نام و مشخصات وسايل	زمان		عمليات كارگاهي	استاندارد مهارت	
	تئوري	عملي		عنوان توانائي و مطالب تئوري	رديف
			بندي سرويس و نگهداري ماشين ها	بندي شناسايي اصول سرويس و نگهداري ماشين ها	۱-۳۳
			رعایت مواد ایمنی، حفاظتی و بهداشت	شناسایی اصول رعایت موارد ایمنی، حفاظتی و بهداشت	۱-۳۴
			کار با ماشین های افست رتاسيون	شناسایی اصول کار با ماشین های افست رتاسيون	۱-۳۵