



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

مکانیک ماشین آلات سیگارت ساز

گروه شغلی

مکانیک

کد ملی آموزش شغل

۳	۱	۱	۵	۳	۰	۴	۱	۰	۰	۵	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۶/۹/۱

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۳۱۱۵۳۰۴۱۰۰۵۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی: مکانیک

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	ولی شهسواری	فوق لیسانس	مدیریت اجرایی	رئیس تولید	۱۲ سال
۲	داود علی عسگری	لیسانس	مهندسی صنایع دখانی	رئیس تعمیرات	۱۲ سال
۳	یاور هدی	لیسانس	مهندسی صنایع دخانی	کارشناس تولید	۲۰ سال
۴	سعید کاظم زاده	لیسانس	مهندسی صنایع دخانی	کارشناس تولید	۲۰ سال
۵	مجید ستارپور	لیسانس	مهندسی صنایع دخانی	مدیر تولید	۱۲ سال
۶	مهران صالحی	فوق دیپلم	برق	کارشناس تولید	۱۰ سال
۷	مرتضی شاهجویی	لیسانس	مهندسی صنایع	کارشناس تولید	۱۰ سال
۸	سید مجید مولایی	فوق لیسانس	مهندسی مکانیک	کارشناس مسئول فنی	۸ سال
۹	سوگل داودی	لیسانس	مهندسی سخت افزار	کارشناس مسئول اجرای دوره آموزشی	۱۵ سال
۱۰	بهزاد دست کشاورز	لیسانس	عمران	کارشناس	۱۱ سال
۱۱	زهرا میرزاده مدرسی	فوق لیسانس	مهندسی صنایع	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی مکانیک	۱۰ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
مکانیک ماشین آلات سیگارت ساز	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
<p>مکانیک ماشین آلات سیگارت ساز شغلی است از حوزه مکانیک و دارای شایستگی‌هایی از قبیل بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار ، بازدید، تنظیم و راه اندازی اولیه ماشین آلات سیگارت سازی ، عیب یابی و رفع ایراد دستگاه تغذیه توتون ، عیب یابی و رفع ایراد دستگاه Rod maker ، عیب یابی و رفع ایراد دستگاه الحاق فیلتر، عیب یابی و رفع ایراد ماشین آلات لینک شده ، انجام سرویس های دوره ای ماشین آلات و ارائه گزارش می باشد و با مشاغلی از قبیل اپراتور سیگارت سازی، اپراتور بسته بندی و اپراتور فیلتر سازی در ارتباط است.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : فوق دیپلم فنی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۲۰۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۱۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۹۹۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
<p>مربیان خبره حوزه صنعت دخانیات با حداقل ۱۰ سال سابقه خدمت مربیان دارای حداقل مدرک مهندسی رشته صنایع دخانی و مهندسی صنایع ، مکانیک و.... با حداقل ۱۰سال سابقه مرتبط</p>	

*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):**

اپراتور ماشین آلات تولیدی شخصی است که وظیفه راه اندازی و تنظیم دستگاه را جهت تولید محصول بر عهده دارد و در کارخانجات صنعت دخانیات مشغول به کار می شود .

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):**

Mechanical Engineering Technicians (Cigarette making)

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- کارها

ساعت آموزش			عناوین	ردیف
جمع	عملی	نظری		
۲۰	۵	۱۵	بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار	۱
۲۵	۲۰	۵	بازدید، تنظیم و راه اندازی اولیه ماشین آلات سیگارت سازی	۲
۲۴۰	۲۰۰	۴۰	عیب یابی و رفع ایراد دستگاه تغذیه توتون	۳
۲۷۰	۲۴۰	۳۰	عیب یابی و رفع ایراد دستگاه Rod maker	۴
۴۰۰	۳۵۰	۵۰	عیب یابی و رفع ایراد دستگاه الحاق فیلتر	۵
۱۹۰	۱۴۰	۵۰	عیب یابی و رفع ایراد ماشین آلات لینک شده	۶
۵۵	۳۵	۲۰	انجام سرویس های دوره ای ماشین آلات و ارائه گزارش	۷
۱۲۰۰	۹۹۰	۲۱۰	جمع ساعات	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۵	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
رایانه				دانش :
ویدیو پروژکتور				- تشخیص عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
پرده نمایش				- عوارض شغلی ناشی از کار
صندلی کارآموز				- انواع علائم هشداردهنده ایمنی و خطر
صندلی مربی				- انواع خاموش کننده های دستی
میز مربی				- روش های نگهداری وسایل حفاظت فردی و چگونگی استفاده از آن ها
کپسول آتش نشانی				مهارت :
جعبه کمک های اولیه				- استفاده از خاموش کننده های دستی
ماژیک وایت برد				- بررسی عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
تخته وایت برد				- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
تخته پاک کن وایت برد				- بکارگیری برچسب ها و علائم هشداردهنده ایمنی و خطر و توجه خاص
				- بررسی عوارض شغلی ناشی از کار
				- نگهداری وسایل حفاظت فردی و چگونگی استفاده از آن ها
				نگرش :
				- کاهش موارد ناایمن
				- رفتار مناسب و ایمن در محیط کار
				- رعایت نکات ایمنی در محیط کار

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت ایمنی و بهداشت فردی و محیطی توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از آلودگی محیط زیست			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بازدید، تنظیم و راه اندازی اولیه ماشین آلات سیگارت سازی
ابزارآلات تخصصی قطعات فنی روغن گریس اسپری چرب و خشک کاتولگ های مکانیکال ماشین سیگارت ساز				دانش :
				-انواع روغن ها و گریس ها
				- انواع چسب های مورد نیاز
				-انواع قسمت های مختلف ماشین سیگارت سازی
				-روش تکمیل چک لیست راه اندازی ماشین
				-نحوه استفاده از کاتالوگ ماشین آلات سیگارت سازی
				مهارت :
				- بارگزاری صحیح مواد اولیه
				- بررسی قطعات معیوب و تعویض صحیح و تنظیم آنها
				- تعویض قطعات و لوازم مصرفی
				-چک کردن و کیوم و هوای فشرده
				-بازدید و تعویض نوارهای ساکشن و گارنیچر
				-بازدید و تعویض چاقوهای برش و سنگ های سمباده
				نگرش :
				- دقت در عملکرد چاقوها
				- دقت در عملکرد مسیر تولید محصول
				- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی مناسب	
			-استفاده صحیح از ابزارآلات	
			توجهات زیست محیطی :	
			- نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین جهت جلوگیری از ضایعات	
			-دفع صحیح پسماند	
			-مدیریت انرژی	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴۰	۲۰۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			عیب یابی و رفع ایراد دستگاه تغذیه توتون
ابزار تنظیم کشش تسمه ها پرچ کن بادی ابزار تعویض پیکر پینها ابزار تنظیم تریمر دیسک گیج تنظیم پلیت کامپایلر دستگاه تغذیه توتون	دانش :			
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد دستگاه تغذیه توتون
				-نحوه راه اندازی دستگاه تغذیه توتون
				- انواع روانکارها، یاتاقان ها(Bearing) و تسمه های مورد استفاده
				-کاتالوگ خوانی
	مهارت :			
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				- تشخیص قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن
				- مراقبت دائمی از ماشین آلات
				-تنظیم میزان ورودی توتون و میزان دمار خروجی
				-چک کردن و تنظیم کردن کانال ساکشن و متعلقات
				-چک کردن و نظافت مگنت
				-چک کردن پیکر پین ها و بلوک سوزنی و پیکر رولر
				-چک کردن یونیت تریمرها
				-چک کردن مانو مترها جهت مقدار و کیوم و فشار هوا
			-چک کردن تسمه های انتقال نیرو	
			-چک کردن مسیر انتقال توتون از هاپر به کانال ساکشن	
			-چک کردن مجموعه فن ها	
			-چک کردن نوارهای برگشت توتون	

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد دستگاه تغذیه توتون
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین - دقت در حمل و نقل قطعات فنی - استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از کفش و گوشی مناسب - استفاده صحیح از ابزارآلات			
	توجهات زیست محیطی : - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین به جهت جلوگیری از ضایعات - دفع صحیح پسماند - مدیریت انرژی			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۷۰	۲۴۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			عیب یابی و رفع ایراد دستگاه Rod maker
گیج مثلثی تنظیم شاو تنگ پیت ابزار تنظیم نوار گارگرنیچر ابزار تنظیم بوبین بندها دستگاه Rod maker				دانش :
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد دستگاه Rod maker
				-نحوه راه اندازی دستگاه Rod maker
				-انواع روانکارها ، یاتاقان ها (Bearing) و تسمه های مورد استفاده
				-کاتالوگ خوانی
				مهارت :
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				- بررسی قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن
				- مراقبت دائمی از ماشین آلات
				-چک کردن مجموعه چسب زنی
				-چک کردن و تنظیم مجموعه گارنیچر
				-چک کردن و تنظیم هیترها
				-چک کردن و تنظیم قطع کن سیگار
				-چک کردن موتور اصلی
				-چک کردن و تنظیم مجموعه چاقوهای برش سیگار
			-چک کردن فن و کیوم	
			-چک کردن و تنظیم مجموعه پرینتر	
			-چک کردن و تنظیم مجموعه تغذیه کاغذ سیگار	
			-چک کردن و تنظیم کانال انتقال سیگار و مجموعه اسپایدر	

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد دستگاه Rod maker
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین - دقت در حمل و نقل قطعات فنی - استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از کفش و گوشی مناسب - استفاده صحیح از ابزارآلات			
توجهات زیست محیطی : - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین بجهت جلوگیری از ضایعات - دفع صحیح پسماند - مدیریت انرژی				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰۰	۳۵۰	۵۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			عیب یابی و رفع ایراد دستگاه الحاق فیلتر
ابزارهای سرویس تورنینگ درام ابزار سرویس سپرینگ درام جکهای مخصوص اسپایدر تورنینگ سپرینگ دستگاه الحاق فیلتر				دانش :
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد دستگاه الحاق فیلتر
				-نحوه راه اندازی دستگاه الحاق فیلتر
				-انواع روانکارها، یاتاقان ها (Bearing) و تسمه های مورد استفاده
				-کاتالوگ خوانی
				مهارت :
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				- بررسی قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن
				- مراقبت دائمی از ماشین آلات
				-چک کردن و تنظیم مجموعه کامل درامهای تحویل سیگار
				-چک کردن و تنظیم مجموعه درام های تغذیه فیلتر
				-چک کردن و تنظیم مجموعه چسب
				-چک کردن و تنظیم مجموعه درام های برش کاغذ tipping
				-چک کردن و تنظیم مجموعه تغذیه کاغذ tipping
			-چک کردن و تنظیم چاقوها و سنگ سمباده ها	
			-چک کردن فن های و کیوم اصلی	
			-چک کردن مجموعه هوای فشرده	
			-چک کردن گیربکس ها	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>عیب یابی و رفع ایراد دستگاه الحاق فیلتر</p> <p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین - دقت در حمل و نقل قطعات فنی - استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از کفش و گوشی مناسب - استفاده صحیح از ابزارآلات 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین بجهت جلوگیری از ضایعات - دفع صحیح پسماند - مدیریت انرژی 			

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد ماشین آلات لینک شده
	جمع	عملی	نظری	
	۱۹۰	۱۴۰	۵۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ابزارآلات فنی قطعات فنی روغن گریس اسپری چرب و خشک کاتولگ های مکانیکال شابلونهای تنظیم ماشین آلات				دانش :
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد ماشین آلات لینک شده
				-نحوه راه اندازی ماشین آلات لینک شده
				-انواع روانکارها، یاتاقان ها (Bearing) و تسمه های مورد استفاده
				-کاتالوگ خوانی
				مهارت :
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				- بررسی قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن
				- مراقبت دائمی از ماشین آلات
				-چک کردن و تنظیم قسمت های مختلف توری پر کن
				-چک کردن و تنظیم قسمت های توری خالی کن
				-چک کردن و تنظیم قسمت های مختلف رزروار سیگار
				-چک کردن و تنظیم کانوایر های انتقال سیگار
				نگرش :
			- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین	
			- دقت در حمل و نقل قطعات فنی	
			- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد ماشین آلات لینک شده
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از کفش و گوشی مناسب</p> <p>- استفاده صحیح از ابزارآلات</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین بجهت جلوگیری از ضایعات</p> <p>- دفع صحیح پسماند</p> <p>- مدیریت انرژی</p>			

	زمان آموزش			عنوان : انجام سرویس های دوره ای ماشین آلات و ارائه گزارش
	جمع	عملی	نظری	
	۵۵	۳۵	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه ابزارآلات فنی قطعات فنی روغن گریس اسپری چرب و خشک کاتولگهای مکانیکال				دانش :
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد ماشین آلات
				-نحوه راه اندازی ماشین آلات
				-انواع روانکارها ، یاتاقان ها (Bearing) و تسمه مورد استفاده
				-کاتالوگ خوانی
				مهارت :
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				- بررسی قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن
				-مراقبت دائمی از ماشین آلات به منظور حصول اطمینان از صحت کارکرد و محصول تولیدی
			-انجام سرویس های دوره ای روزانه، هفتگی، ماهانه و سالانه طبق برنامه اعلامی شرکت سازنده ماشین آلات	
			-ارائه گزارش فعالیت های انجام شده در خصوص توقفات و ثبت آن در فرم ها و نرم افزارهای مرتبط	
			نگرش :	
			- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین	
			-دقت در حمل و نقل قطعات فنی	
			- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	

	زمان آموزش			عنوان : انجام سرویس های دوره ای ماشین آلات و ارائه گزارش
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت: - دقت در حمل و نقل قطعات فنی - استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی - استفاده صحیح از ابزارآلات			
	توجهات زیست محیطی : - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین بجهت جلوگیری از ضایعات - دفع صحیح پسماند - مدیریت انرژی			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	به ازای هر سه نفر ۱ عدد	
۲	گیره	رومیزی	به ازای هر سه نفر ۱ عدد	
۳	فلاویز	استاندارد	۱ سری	
۴	حدیده	استاندارد	۱ سری	
۵	ویدئو	پروژکتور	۱ عدد	
۶	لپ تاپ	استاندارد	۱ عدد	
۷	تخته وایت برد	استاندارد	۱ عدد	
۸	دستگاه دیلر	استاندارد	۱ دستگاه	
۹	سنگ فرز	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۰	دستگاه ماشین سیگار تساز	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۱	دستگاه تغذیه توتون	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۲	دستگاه Rod maker	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۳	دستگاه الحاق فیلتر	استاندارد	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	روغن	هنکل-کلوبری	۵ لیتر برای هر نفر	
۲	گریس	NBU	۳ کیلو گرم برای هر نفر	
۳	اسپری خشک و چرب	WD۴۰	۱ عدد برای هر نفر	
۴	مواد شوینده قطعات	نفت بی بو	۲۰ لیتر برای هر نفر	
۵	لوک تاید	لوک تاید	۱ عدد برای هر نفر	
۶	پارافین	استاندارد	۲ لیتر برای هر نفر	
۷	وازلین	استاندارد	۲ کیلو گرم برای هر نفر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چکش پلاستیکی	استاندارد	۳ عدد برای هر نفر	
۲	آهن ربا	استاندارد	۳ عدد برای هر نفر	
۳	آچار تخت	استاندارد	۳ دست برای هر نفر	
۴	دسته آلن	استاندارد	۳ دست برای هر نفر	
۵	انبردست	استاندارد	۳ عدد برای هر نفر	
۶	پیچ گوشتی	استاندارد	۳ سری برای هر نفر	
۷	جعبه بکس	استاندارد	۳ جعبه برای هر نفر	
۸	آچار رینگ	استاندارد	۳ دست برای هر نفر	
۹	کولیس	استاندارد	۳ عدد برای هر نفر	
۱۰	چراغ قوه	شارژی	۳ عدد برای هر نفر	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.