

## استاندارد آموزش شغل

# مکانیک ماشین آلات بسته بندی سیگار

## گروه شغلی

## مکانیک

کد ملی آموزش شغل

۳	۱	۱	۵	۳	۰	۴	۱	۰	۰	۶	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۶/۱۱/۱۴

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۳۱۱۵۳۰۴۱۰۰۶۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی: مکانیک

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	ولی شهسواری	فوق لیسانس	مدیریت اجرایی	رئیس تولید	۱۲ سال
۲	سید مجید مولایی	فوق لیسانس	مهندسی مکانیک	کارشناس مسئول	۷ سال
۳	سید ابراهیم موسوی	لیسانس	صنایع دختانی	کارشناس تولید	۱۱ سال
۴	پیمان زین العابدین	لیسانس	مکانیک	کارشناس تولید	۱۰ سال
۵	سوگل داودی	فوق لیسانس	آموزش و بهسازی منابع انسانی	کارشناس مسئول اجرای دوره آموزشی	۱۵ سال
۶	محرم محمودی	لیسانس	صنایع دختانی	کارشناس تولید	۲۱ سال
۷	بهزاد دست کشاورز	لیسانس	عمران	دبیر کارگروه تخصصی برنامه ریزی درسی حمل و نقل زمینی	۱۲ سال
۸	زهرا میرزاده مدرسی	فوق لیسانس	مهندسی صنایع	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی مکانیک	۱۰ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: [rpc@irantvto.ir](mailto:rpc@irantvto.ir)

## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

<b>نام استاندارد آموزش شغل :</b>	
<b>مکانیک ماشین آلات بسته بندی سیگار</b>	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
<p>مکانیک ماشین آلات بسته بندی سیگار شغلی است از حوزه صنعت و یکی از حرفه های تخصصی ماشین آلات تولیدی سیگار می باشد و دارای شایستگی هایی از قبیل تنظیم، تعمیر و عوض کردن قطعات معیوب ماشین آلات، راه اندازی و تنظیم دستگاه، کنترل ظاهری محصول تولید شده، تعویض قطعات پر مصرف و با مشاغلی از قبیل اپراتور سیگارت سازی، اپراتور بسته بندی و اپراتور فیلتر سازی در ارتباط می باشد .</p>	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
<p>حداقل میزان تحصیلات : فوق دیپلم فنی  حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی  مهارت های پیش نیاز : ندارد</p>	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۱۲۵۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۲۳۵ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۰۲۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
<p>مربیان خبره حوزه صنعت دخانیات با حداقل ۱۰ سال سابقه خدمت  مربیان دارای حداقل مدرک مهندسی رشته صنایع دخانی و مهندسی صنایع ، مکانیک و.... با حداقل ۱۰سال سابقه مرتبط</p>	

\* تعریف دقیق استاندارد ( اصطلاحی ) :

مکانیک ماشین آلات تولیدی وظیفه راه اندازی و تنظیم دستگاه را جهت تولید محصول بر عهده دارد و در کارخانجات صنعت دخانیات مشغول به کار می شود .

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

**Mechanical Engineering Technicians (Cigarette boxing)**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-مهم ترین ماشین آلات سیگارت ساز

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- |                      |                                     |                                  |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب   |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت         |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور     |
|                      | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار	۱۵	۵	۲۰
۲	بازدید، تنظیم و راه اندازی اولیه ماشین آلات بسته بندی	۵	۲۰	۲۵
۳	عیب یابی و رفع ایراد دستگاه بسته بندی پاکت	۶۵	۲۳۵	۳۰۰
۴	عیب یابی و رفع ایراد دستگاه سلفون پیچ پاکت	۲۵	۱۸۰	۲۰۵
۵	عیب یابی و رفع ایراد دستگاه قراصه بند	۲۰	۱۲۰	۱۴۰
۶	عیب یابی و رفع ایراد دستگاه سلفون پیچ قراصه	۳۰	۱۴۰	۱۷۰
۷	عیب یابی و رفع ایراد ماشین آلات لینک شده (رزرو سیگار، کانوایرها، کارتن زنی و هالوگرام)	۴۵	۲۸۰	۳۲۵
۸	انجام سرویس های دوره ای ماشین آلات و ارائه گزارش	۳۰	۴۰	۷۰
جمع ساعات		۲۳۵	۱۰۲۰	۱۲۵۵

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
	نظری	عملی	جمع	
	۱۵	۵	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه				دانش :
ویدیو پروژکتور				- عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
پرده نمایش				- عوارض شغلی ناشی از کار
صندلی کارآموز				- انواع علائم هشداردهنده ایمنی و خطر
صندلی مربی				- انواع خاموش کننده دستی
میز مربی				- روش های نگهداری وسایل حفاظت فردی و چگونگی استفاده از آن ها
کپسول آتش نشانی				مهارت :
جعبه کمک های اولیه				- استفاده از خاموش کننده های دستی
ماژیک وایت برد				- تشخیص عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
تخته وایت برد				- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
تخته پاک کن وایت برد				- بررسی عوارض شغلی ناشی از کار
				- بکارگیری برچسب ها و علائم هشداردهنده ایمنی و خطر و توجه خاص
				نگرش :
				- رفتار مناسب و ایمن در محیط کار
				- رعایت نکات ایمنی در محیط کار
				- کاهش موارد ناایمن

استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکار گیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت ایمنی و بهداشت فردی و محیطی توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از آلودگی محیط زیست			



	زمان آموزش			عنوان : بازدید، تنظیم و راه اندازی اولیه ماشین آلات بسته بندی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ابزارآلات تخصصی ، قطعات فنی ، روغن، گریس، اسپری چرب و خشک ، کاتولگهای مکانیکال، ماشین آلات بسته بندی				دانش :
				-انواع روغن ها و گریس ها
				- انواع چسب های مورد نیاز
				- قسمت های مختلف ماشین بسته بندی
				-روش تکمیل چک لیست راه اندازی ماشین
				-نحوه کاتالوگ خوانی ماشین آلات بسته بندی
				مهارت :
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه
				-چک کردن و کیوم ها و هوای فشرده
				-راه اندازی اولیه دستگاه با استفاده از هندویل
				- تشخیص قطعات معیوب ونحوه صحیح تعویض وتنظیم آنها
				- تعویض قطعات و لوازم مصرفی
				نگرش :
				- دقت در عملکرد چاقوها
				- دقت در عملکرد مسیر تولید محصول
			- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی مناسب	
			-استفاده صحیح از ابزارآلات	
			-رعایت اصول ارگونومی	

استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بازدید، تنظیم و راه اندازی اولیه ماشین آلات بسته بندی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین جهت جلوگیری از ضایعات -مدیریت انرژی -رفع صحیح ضایعات و پسماند			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰۰	۲۳۵	۶۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			عیب یابی و رفع ایراد دستگاه بسته بندی پاکت
ابزار تنظیم، انواع جیکها و فیکسچرها، ابزارآلات فنی ،قطعات فنی ،روغن، گریس، اسپری چرب و خشک ،کاتولگهای مکانیکال، شابلونهای تنظیم ماشین آلات، دستگاه بسته بندی، پاکت	دانش :			
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-روش عملکرد دستگاه بسته بندی پاکت
				-روش راه اندازی دستگاه بسته بندی پاکت
				- انواع روانکارها، یاتاقان ها(Bearing ) و تسمه های مورد استفاده
				-روش کاتالوگ خوانی
	مهارت :			
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				-چک کردن مانومترها
				-چک کردن و سرویس تجهیزات انتقال نیرو
				-چک کردن تجهیزات انتقال محصول
				-چک کردن سیستم تولید و کیوم و مسیر هوای فشرده
				-چک کردن و تنظیم هاپر و چینش نخ سیگار
			-چک کردن و تنظیم کردن مجموعه انتقال و پیچش فویل	
			-چک کردن و تنظیم کردن مجموعه انتقال والحاق InnerFrame	

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد دستگاه بسته بندی پاکت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				-چک کردن وتنظیم کردن مجموعه انتقال و الحاق اتیکت پاکت (Blank)
				- تنظیم دستگاه
				- عیب یابی قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن
				- مراقبت دائمی از ماشین آلات
	نگرش :			
	- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین			
	- دقت در حمل و نقل قطعات فنی			
	- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی			
	ایمنی و بهداشت :			
- استفاده از کفش و گوشی مناسب				
-استفاده صحیح از ابزارآلات				
توجهات زیست محیطی :				
- نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین بجهت جلوگیری از ضایعات				
-مدیریت مصرف انرژی				
-دفع صحیح ضایعات و پسماند				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰۵	۱۸۰	۲۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ابزار تنظیم، انواع جیکها و فیکسچرها، ابزار آلات فنی ، قطعات فنی ، روغن، گریس، اسپری چرب و خشک، کاتولگهای مکانیکال، شابلونهای تنظیم ماشین آلات، دستگاه سلفون پیچ باکت				دانش :
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد دستگاه سلفون پیچ پکت
				-نحوه راه اندازی دستگاه سلفون پیچ پکت
				-انواع روانکار، یاتاقان ( Bearing ) و تسمه مورد استفاده
				-روش کاتالوگ خوانی
				مهارت :
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				- تشخیص قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن
				-چک کردن و تنظیم مجموعه دریافت و انتقال پکت
			-چک کردن و تنظیم مجموعه تغذیه ،انتقال و برش سلفون (Film)	
			-چک کردن و تنظیم مجموعه سلفون پیچ، اتوها و انتقال به دستگاه قراصه بند	
			- مراقبت دائمی از ماشین آلات	

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد دستگاه سلفون پیچ پاکت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین - دقت در حمل و نقل قطعات فنی - استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از کفش و گوشی مناسب - استفاده صحیح از ابزارآلات			
	توجهات زیست محیطی : - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین به جهت جلوگیری از ضایعات - مدیریت مصرف انرژی - دفع صحیح ضایعات و پسماند			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۴۰	۱۲۰	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ابزار تنظیم، انواع جیکها و فیکسچرها، ابزارآلات فنی ، قطعات فنی ، روغن، گریس، اسپری چرب و خشک ، کاتولگهای مکانیکال، شابلونهای تنظیم ماشین آلات، دستگاه قرصه بند				دانش :
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد دستگاه قرصه بند
				-روش راه اندازی دستگاه قرصه بند
				-انواع روانکار، یاتاقان ( Bearing ) و تسمه مورد استفاده
				-روش کاتالوگ خوانی
				مهارت :
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				-چک کردن و تنظیم مجموعه انتقال پاکت و الحاق قرصه
				-چک کردن و تنظیم مجموعه انتقال قرصه به دستگاه سلفون پیچ
			- تشخیص قطعات معیوب و تعویض صحیح آن	
			- مراقبت دائمی از ماشین آلات	
			نگرش :	
			- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین	
			- دقت در حمل و نقل قطعات فنی	
			- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد دستگاه قرصه بند
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از کفش و گوشی مناسب - استفاده صحیح از ابزارآلات			
	توجهات زیست محیطی : - نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین به جهت جلوگیری از ضایعات - مدیریت مصرف انرژی - دفع صحیح ضایعات و پسماند			



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷۰	۱۴۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ابزار تنظیم، انواع جیکها و فیکسچرها، ابزارآلات فنی ،قطع فنی، روغن، گریس، اسپری چرب و خشک ،کاتولگهای مکانیکال، شابلونهای تنظیم ماشین آلات، دستگاه سلفون پیچ قراصه	دانش :			
				-روش تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد دستگاه سلفون پیچ قراصه
				-روش راه اندازی دستگاه سلفون پیچ قراصه
				-انواع روانکار، یاتاقان ( Bearing ) و تسمه مورد استفاده
				-روش کاتالوگ خوانی
	مهارت :			
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				-چک کردن و تنظیم مجموعه تغذیه سلفون قراصه
				-چک کردن و تنظیم مسیر ورودی قراصه و الحاق سلفون
				-چک کردن و تنظیم مسیر خروجی قراصه
				- تشخیص قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن
				- مراقبت دائمی از ماشین آلات
نگرش :				
			- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین	
			- دقت در حمل و نقل قطعات فنی	
			- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد دستگاه سلفون پیچ قرصه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از کفش و گوشی مناسب</p> <p>- استفاده صحیح از ابزارآلات</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین بجهت جلوگیری از ضایعات</p> <p>- مدیریت مصرف انرژی</p> <p>- دفع صحیح ضایعات و پسماند</p>			

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد ماشین آلات لینک شده (رزرو سیگار ، کانوایرها، کارتن زنی و هالو گرام)
	نظری	عملی	جمع	
	۴۵	۲۸۰	۳۲۵	
<b>تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی</b>	<b>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط</b>			
ابزار تنظیم، انواع جیکها و فیکسچرها، ابزارآلات فنی ، قطعات فنی ، روغن، گریس، اسپری چرب و خشک ، کاتولگهای مکانیکال، شابلونهای تنظیم ماشین آلات، دستگاه رزرو سیگار، کانوایرها، کارتن زنی هالوگرام				دانش :
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد ماشین آلات لینک شده
				-نحوه راه اندازی ماشین آلات لینک شده
				-انواع روانکار، یاتاقان ( Bearing ) و تسمه مورد استفاده
				-روش کاتالوگ خوانی
				مهارت :
				- تنظیم صحیح قطعات و ماشین
				-چک کردن و تنظیم مجموعه رزروها
				-چک کردن و تنظیم مجموعه کانوایرها
				-چک کردن و تنظیم مجموعه هالوگرام
				-چک کردن و تنظیم مجموعه کارتن زنی
				- تشخیص قطعات معیوب و نحوه صحیح تعویض آن
				- مراقبت دائمی از ماشین آلات
				نگرش :
			- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین	
			- دقت در حمل و نقل قطعات فنی	
			- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی	

	زمان آموزش			عنوان : عیب یابی و رفع ایراد ماشین آلات لینک شده (رزرو سیگار ، کانوایرها ، کارتن زنی و هالو گرام)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از کفش و گوشی مناسب</p> <p>- استفاده صحیح از ابزارآلات</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین بجهت جلوگیری از ضایعات</p> <p>-مدیریت مصرف انرژی</p> <p>-دفع صحیح ضایعات و پسماند</p>			

	زمان آموزش			عنوان : انجام سرویس های دوره ای ماشین آلات و ارائه گزارش
	نظری	عملی	جمع	
	۳۰	۴۰	۷۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه، ابزارآلات فنی، قطعات فنی، روغن، گریس، اسپری چرب و خشک، کاتولگهای مکانیکال				دانش :
				-چگونگی تنظیمات قسمت های مختلف دستگاه
				-نحوه عملکرد ماشین آلات
				-روش راه اندازی ماشین آلات
				-انواع روانکار، یاتاقان ( Bearing ) و تسمه مورد استفاده
				-روش کاتالوگ خوانی
				مهارت :
				-مراقبت دائمی از ماشین آلات به منظور حصول اطمینان از صحت کارکرد و محصول تولیدی
				-انجام سرویس های دوره ای روزانه، هفتگی، ماهانه و سالانه طبق برنامه اعلامی شرکت سازنده ماشین آلات
				-ارائه گزارش فعالیت های انجام شده در خصوص توقفات و ثبت آن در فرم ها و نرم افزارهای مرتبط
				- تشخیص قطعات معیوب و تعویض آن
				نگرش :
- دقت در نحوه صحیح عملکرد ماشین				
-دقت در حمل و نقل قطعات فنی				
- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی				

	زمان آموزش			عنوان : انجام سرویس های دوره ای ماشین آلات و ارائه گزارش
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دقت در حمل و نقل قطعات فنی</li> <li>- استفاده صحیح و به موقع از قطعات مصرفی</li> <li>- استفاده صحیح از ابزارآلات</li> </ul> <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- نظارت بر نحوه عملکرد صحیح ماشین بجهت جلوگیری از ضایعات</li> <li>- مدیریت مصرف انرژی</li> <li>- دفع صحیح ضایعات و پسماند</li> </ul>			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	به ازای هر سه نفر عدد	
۲	گیره	رو میزی	به ازای هر سه نفر ۱ عدد	
۳	قلاویز	استاندارد	۱ سری	
۴	حدیده	استاندارد	۱ سری	
۵	ویدئو	پروژکتور	۱ عدد	
۶	لپ تاپ	استاندارد	۱ عدد	
۷	تخته وایت برد	استاندارد	۱ عدد	
۸	دستگاه دیلر	استاندارد	۱ دستگاه	
۹	سنگ فرز	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۰	ترکمر	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۱	پولیکش	استاندارد	ست کامل	
۱۲	بلبرینگ کش	استاندارد	یک دست کامل	
۱۳	ماشین آلات بسته بندی	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۴	دستگاه بسته بندی پاکت	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۵	دستگاه سلفون پیچ پاکت	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۶	دستگاه قراصه بند	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۷	دستگاه سلفون پیچ قراصه	استاندارد	۱ دستگاه	
۱۸	دستگاه رزرو سیگار، کانوایرها، کارتن زنی و هالوگرام	استاندارد	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	روغن	موبیل گیر	لیتر	
۲	گریس	NBU۱۲	کیلو گرم	
۳	اسپری خشک و چرب	WD۴۰	عدد	
۴	مواد شوینده قطعات	نفت بی بو	لیتر	
۵	لوک تاید	لوک تاید	عدد	
۶	پارافین	خوراکی	لیتر	
۸	وازلین	گیاهی	کیلو گرم	

توجه: - مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چکش پلاستیکی	استاندارد	۳ عدد	
۲	آهن ربا	استاندارد	۳ عدد	
۳	آچار تخت	استاندارد	۳ دست	
۴	دسته آلن	استاندارد	۳ دست	
۵	انبردست	استاندارد	۳ عدد	
۶	پیچ گوشتی	استاندارد	۳ سری	
۷	جعبه بکس	استاندارد	۳ جعبه	
۸	آچار رینگی	استاندارد	۳ دست	
۱۳	کولیس	استاندارد	۳ عدد	
۱۴	چراغ قوه	استاندارد	۳ عدد	
۱۵	آچار چاک نت	استاندارد	ست کامل	
۱۶	فیلر کوتاه و بلند	استاندارد	ست کامل	
۱۷	کاتالوگ	استاندارد مخصوص دستگاه	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۸	شابلون تنظیم	استاندارد	۱ عدد برای هر کارگاه	
۱۹	جیک و فیکسچر	استاندارد	۱ عدد برای هر کارگاه	
۲۰	رایانه	P۴	۱ عدد برای هر کارگاه	
۲۱	ویدئو پروژکتور	استاندارد	۱ عدد برای هر کارگاه	

توجه: ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.