

استاندارد آموزش شغل

اپراتور ماشین آلات فیلتر سازی

گروه شغلی

مکانیک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۶	۰	۲	۰	۴	۱	۰	۰	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۱/۵/۲

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸۱۶۰۲۰۴۱۰۰۳۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: مکانیک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	داود علی عسگری	لیسانس	مهندسی صنایع	مدیر تولید	۱۵ سال
۲	ولی شهسواری	فوق لیسانس	مدیریت اجرایی	رئیس اداره ساخت	۱۲ سال
۳	سعید کاظم زاده	لیسانس	مهندسی صنایع	رئیس تولید	۲۲ سال
۴	ابراهیم ربیع پور	فوق دیپلم	مهندسی صنایع	رئیس تولید	۲۰ سال
۵	سیدمجید مولایی	فوق لیسانس	مهندسی مکانیک	کارشناس مسئول فنی	۱۰ سال
۶	مرتضی شاهجویی	فوق لیسانس	مدیریت صنعتی	کارشناس تولید	۱۲ سال
۷	علی نیک فرزام	لیسانس	روابط عمومی	کارشناس تولید	۹ سال
۸	سوگل داودی	فوق لیسانس	آموزش و بهسازی منابع انسانی	کارشناس مسئول اجرای دوره	۲۲ سال
۹	زهرا میرزاده مدرسی	فوق لیسانس	مهندسی صنایع	دبیر کارگروه برنامه‌ریزی درسی مکانیک	۱۶ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی
تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی: rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:	
اپراتور ماشین آلات فیلتر سازی	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
اپراتور ماشین آلات فیلتر سازی یکی از مشاغل مربوط به گروه مکانیک می باشد که شامل شایستگی های بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار ، اپراتوری ماشین آلات فیلتر سازی ، تهیه گزارش و ارائه به سرپرست است و با مشاغلی از قبیل اپراتور سیگارت سازی ، اپراتور بسته بندی در ارتباط می باشد.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات: دیپلم	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی: داشتن سلامت کامل جسمی و ذهنی	
مهارت های پیش نیاز: ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۰۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۲ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۵۸ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی : ۲۵٪	
- عملی : ۶۵٪	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪	
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
مربیان خبره حوزه دخانیات با حداقل ۱۰ سال سابقه خدمت	
مربیان دارای حداقل مدرک مهندسی رشته صنایع دخانی و مهندسی صنایع ، مکانیک و ... با حداقل ۱۰ سال سابقه خدمت	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):

اپراتور ماشین آلات فیلتر سازی شخصی است که زیر نظر سرپرست تولید فعالیت می کند و مسئول راه اندازی، تنظیم و بارگذاری مواد به منظور تولید محصول با کیفیت مطابق دستورالعمل تولید می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):

Filtering machine operator

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:

- مکانیک ماشین آلات سیگار ساز
- مکانیک ماشین آلات بسته بندی سیگار

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:

- الف: جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب: جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج: جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د: نیاز به استعلام از وزارت کار ✓

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ساعت آموزش			ردیف	عناوین
جمع	عملی	نظری		
۲۰	۱۵	۵	۱	بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
۱۷۵	۱۴۰	۳۵	۲	اپراتوری ماشین فیلتر سازی
۵	۳	۲	۳	تهیه گزارش و ارائه به سرپرست
۲۰۰	۱۵۸	۴۲		جمع ساعات

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
رایانه				دانش :
ویدیو پروژکتور				- تشخیص عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
پرده نمایش				- عوارض شغلی ناشی از کار
صندلی کارآموز				- انواع علائم هشداردهنده ها
صندلی مربی				-انواع خاموش کننده های دستی
میزمربی				-روش های نگهداری وسایل حفاظت فردی و چگونگی استفاده از آن ها
کپسول آتش نشانی				مهارت :
جعبه کمک های اولیه				- استفاده از خاموش کننده های دستی
ماژیک وایت برد				-تشخیص عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
تخته وایت برد				- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
تخته پاک کن وایت برد				- بکارگیری برچسب ها و علائم هشداردهنده ایمنی و خطر و توجه خاص
				نگرش :
				-رفتار مناسب و ایمن در محیط کار
				-کاهش موارد نا ایمن
				ایمنی و بهداشت :
				-رعایت نکات ایمنی و بهداشت فردی و محیطی
				توجهات زیست محیطی :
				-جلوگیری از آلودگی محیط زیست

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین فیلترسازی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷۵	۱۴۰	۳۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
الیاف استات سلولوز چسب هاتملت کاغذ پلاگ راب چسب پلاستی سائزر				دانش :
				-روش بارگذاری صحیح مواد اولیه ماشین فیلترسازی
				-نحوه صحیح راه اندازی ماشین فیلترساز و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				-بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت‌های ماشین فیلترسازی و قسمت های الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین فیلترسازی
				-مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه
				- دقت در حمل و نقل مواد اولیه
				- استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			-استفاده از کفش و گوشی مناسب	
			-رعایت اصول ارگونومی	
			توجهات زیست محیطی :	
			-دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : تهیه گزارش و ارائه به سرپرست
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۳	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کاغذ قلم				دانش :
				-شناخت انواع فرم های مورد نیاز
				-نحوه تکمیل فرم ها
				-چگونگی دریافت برنامه کاروارائه گزارش تولید به سرپرست
				مهارت :
				-تنظیم و تهیه گزارش
				-ارائه گزارش تولید به سرپرست
				-بایگانی گزارش ها
				نگرش :
				- دقت در دریافت اطلاعات از روی مانیتور ماشین
				- دقت در ثبت داده ها
				- استفاده صحیح از داده ها و گزارش ارائه شده
			ایمنی و بهداشت :	
			-استفاده از کفش و گوشی مناسب	
			-رعایت اصول ارگونومی	
			توجهات زیست محیطی :	
			-دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۵ عدد	
۲	گیره	رو میزی	۵ عدد	
۳	سنگ فرز	استاندارد	۱ عدد	
۴	فرچه ثابت	استاندارد	۵ عدد	
۵	ویدئو پروژکتور	استاندارد	۱ عدد	
۶	لپ تاپ	استاندارد	۱ عدد	
۷	تخته وایت برد	استاندارد	۱ عدد	
۸	کپسول آتش نشانی	پودری	۳ عدد	

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انبردست	استاندارد	۱ عدد	
۲	پیچ گوشتی	دو سو	۱ عدد	
۳	پیچ گوشتی	چهار سو	۱ عدد	
۴	آچار تخت	استاندارد	۱ عدد	
۵	دسته آلن	استاندارد	۱ عدد	
۶	جعبه بکس	استاندارد	۳ عدد	

توجه:

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	الیاف	استات سلولوز		
۲	چسب	هاتملت		
۳	کاغذ پلاگ راب	۲۷ میلیمتر و ۲۲ میلیمتر		
۴	بوبین نوار چوب پنبه	۵۰ م م (۲۴۰۰متری)		
۵	چسب	پلاستی سایزر		
۶	چسب	PVA یا DV۰۰۰		
۷	پروپیلن	۱۱۰-۲۷۰-۲۶۵		
۸	باندرول	۱۹×۴۱		
۹	کارتن	۹۸ ، بهمن لایت ، بهمن فول فلیور، ۳۰لایت، بهمن کتابی ، تیر اسلیم		
۱۰	قراصه	۹۸ ، بهمن لایت ، بهمن فول فلیور، ۳۰لایت، بهمن کتابی ، تیر اسلیم		
۱۱	اتیکت	۹۸ ، بهمن لایت ، بهمن فول فلیور، ۳۰لایت، بهمن کتابی ، تیر اسلیم		
۱۲	کاغذ سیگار	۲۷ م م (۶۰۰۰م) ۸۰ کرسا و ۴۰ کرسا		
۱۳	کاغذ سیگار	۵۴ م م (۶۰۰۰م) ۸۰ کرسا و ۴۰ کرسا		
۱۴	نوار چوب پنبه	۵۰ م م (۲۴۰۰متری) لایت و فول فلیور		
۱۵	نوار بیرنگ	۱/۶ م م (۱۲۰۰۰متری)		
۱۶	چسب	G۷۵۰۰		
۱۷	کاغذ اینترفریم	۹۵ م م ، ۸۴ م م		
۱۸	کاغذ فویل آلومنیوم	۷۸ م م ، ۸۳ م م ، ۱۱۵ م م		
۱۹	الیاف	استات سلولوز		

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.