



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

اپراتور ماشین آلات پرایمری (نم زنی، برش و تهیه سس)

گروه شغلی

مکانیک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۶	۰	۲	۰	۴	۱	۰	۰	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه		شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۰/۶/۱۳

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸۱۶۰۲۰۴۱۰۰۲۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی : مکانیک

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	اکبر شکراللهی	کارشناسی ارشد	مدیریت اجرایی	کارشناس مسئول (مدیر فرآوری)	۲۲
۲	سیدحمیدرضا مولانا	کارشناسی ارشد	مدیریت صنعتی	معاون صنعتی تولید	۲۲
۳	سید ابراهیم جزایری	لیسانس	اقتصاد	مدیر تولید	۲۲
۴	افشین فراهی	فوق دیپلم	مدیریت صنعتی	رئیس کارخانه عمل آوری	۲۲
۵	ثریا مخبری	کارشناسی	مدیریت فرهنگی	کارشناس آموزش	۲۸
۶	زهرا میرزاده مدرسی	کارشناسی ارشد	مهندسی صنایع	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی مکانیک	۱۴
۷					
۸					
۹					

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی
تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸
تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی: rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل:

اپراتور ماشین آلات پرایمری (نمزی، برش و تهیه سس)

شرح استاندارد آموزش شغل:

اپراتور ماشین آلات پرایمری یکی از مشاغل مربوط به گروه مکانیک می باشد که شامل شایستگی های بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار، اپراتوری ماشین نمزی اسلایسر ، اپراتوری ماشین سیلندر نمزی، اپراتوری ماشین نمزی سیلندر تزریق سس، اپراتوری ماشین نمزی سیلوی ذخیره برگ، اپراتوری ماشین برش یونی (کاتر هائونی)، اپراتوری ماشین آلات برش سیلندر خشک کننده، اپراتوری ماشین آلات برش دمار ریز ، اپراتوری ماشین آلات برش سیلندر خشک کننده، اپراتوری ماشین آلات برش سیلندر تزریق اسانس، اپراتوری ماشین آلات برش سیلوی ذخیره توتون بریده، اپراتوری ماشین آلات تهیه سس (مخازن میکس و تهیه سس)، تهیه گزارش و ارائه به سرپرست است و با مشاغلی از قبیل اپراتور اسلایسر ، اپراتور سیلندر و اپراتور ماشین برش و اپراتور سیلوی ذخیره در ارتباط می باشد .

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمی و ذهنی

مهارت های پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۱۲۰۰ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۴۲۰ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۷۸۰ ساعت

- زمان کارورزی : ساعت

- زمان پروژه : ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۰٪

- عملی : ۷۰٪

- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مربیان :

مربیان خبره حوزه صنعت دخانیات با حداقل ۱۰ سال سابقه کار مرتبط

مربیان دارای حداقل مدرک مهندسی رشته صنایع دخانی و مهندسی صنایع ، مکانیک و.... با حداقل ۱۰ سال سابقه کار مرتبط

* تعریف دقیق استاندارد(اصطلاحی):

اپراتور ماشین آلات پرایمری شخصی است که زیر نظر مسئول مربوطه فعالیت می کند و مسئول راه اندازی ، تنظیم و آماده سازی ماده منظور تولید محصول با کیفیت مطابق دستورالعمل تولید می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد(اصطلاحات مشابه جهانی):

Primer Machines Operator (Wet – Cutting)

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:

–مکانیک ماشین آلات پرایمری

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۵	۲۰
۲	اپراتوری ماشین نمزنی اسلایسر	۳۰	۶۰	۹۰
۳	اپراتوری ماشین سیلندر نمزنی	۳۰	۶۰	۹۰
۴	اپراتوری ماشین نمزنی سیلندر تزریق سس	۳۰	۸۰	۱۱۰
۵	اپراتوری ماشین نمزنی سیلوی ذخیره برگ	۴۰	۸۰	۱۲۰
۶	اپراتوری ماشین برش یونی (کاتر هائونی)	۶۰	۱۰۰	۱۶۰
۷	اپراتوری ماشین آلات برش سیلندر خشک کننده	۴۰	۸۰	۱۲۰
۸	اپراتوری ماشین آلات برش دمار ریز	۲۰	۴۵	۶۵
۹	اپراتوری ماشین آلات برش سیلندر خنک کننده	۴۰	۸۰	۱۲۰
۱۰	اپراتوری ماشین آلات برش سیلندر تزریق اسانس	۳۰	۶۰	۹۰
۱۱	اپراتوری ماشین آلات برش سیلوی ذخیره توتون بریده	۶۰	۶۰	۱۲۰
۱۲	اپراتوری ماشین آلات تهیه سس (مخازن میکس و تهیه سس)	۳۰	۵۰	۸۰
۱۳	تهیه گزارش و ارائه به سرپرست	۵	۱۰	۱۵
جمع ساعات		۴۲۰	۷۸۰	۱۲۰۰

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
رایانه				دانش :
ویدیو پروژکتور				- عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
پرده نمایش				- عوارض شغلی ناشی از کار
صندلی کارآموز				- انواع علائم هشدار دهنده ها
صندلی مربی				-انواع خاموش کننده های دستی
میز مربی				- روش های نگهداری وسایل حفاظت فردی و چگونگی استفاده از آن ها
کپسول آتشنشانی				مهارت :
جعبه کمک های اولیه				- استفاده از خاموش کننده های دستی
ماژیک وایت برد				-تشخیص عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
تخته وایت برد				- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
تخته پاک کن وایت برد				- بکارگیری برچسب ها و علائم هشداردهنده ایمنی و خطر و توجه خاص
				نگرش :
				- رفتارمناسب وایمن درمحیط کار
				- کاهش موارد نا ایمن
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت نکات ایمنی و بهداشت فردی و محیطی
				توجهات زیست محیطی :
				- جلوگیری ازآلودگی محیط زیست

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین نمزنی اسلایسر
	جمع	عملی	نظری	
	۹۰	۶۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
فرمول خرمن مورد نظر برگ درخواست خرمن توتون برگ درجات خرمن بخار ، هوای فشرده و آب تجهیزات جایجایی مواد دستورکار ، برنامه تولید				دانش :
				-روش بارگذاری صحیح مواد توتونی بر روی نوار تغذیه
				-نحوه صحیح راه اندازی ماشین اسلایسر و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				-راه اندازی و تنظیم دستگاه
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه توتونی روی ماشین اسلایسر
				-کنترل ظاهری محصول تولید شده
				-بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین اسلایسر و قسمت های الحاقی
				-مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه توتونی
				- دقت در حمل و نقل مواد اولیه
			- استفاده صحیح از مواد اولیه توتونی و صرفه جویی در مصرف	
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			-دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین سیلندر نمزنی
	جمع	عملی	نظری	
	۹۰	۶۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون کاتر شده بخار ، هوای فشرده و آب				دانش :
				-روش بارگذاری صحیح مواد اولیه بر ماشین سیلندر نم زنی
				-نحوه صحیح راه اندازی ماشین سیلندر نم زنی و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				-بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیلندر نم زنی
				-مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه
				- دقت در حمل و نقل مواد اولیه
				- استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			-دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین نمزنی سیلندر تزریق سس
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱۰	۸۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون نم زنی شده بخار، آب و سس مورد نیاز هوای فشرده رطوبت استاندارد				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه بر ماشین سیلندر تزریق سس
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلندر تزریق سس و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیلندر تزریق سس
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه - دقت در حمل و نقل مواد اولیه - استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید - تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین نمزنی سیلوی ذخیره برگ
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲۰	۸۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون سس زنی ونم زنی شده هوای فشرده رطوبت استاندارد				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه توتونی بر ماشین سیلوی ذخیره برگ توتون
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلوی ذخیره برگ توتون وماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیلوی ذخیره برگ توتون
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه
				- دقت در حمل و نقل مواد اولیه
				- استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین برش یونی (کاتر هائونی)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶۰	۱۰۰	۶۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون نم زنی شده هوای فشرده رطوبت استاندارد				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه بر ماشین برش
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه برش و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین برش
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه
				- دقت در حمل و نقل مواد اولیه
				- استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین آلات برش سیلندر خشک کننده
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲۰	۸۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون بریده شده بخار هوای فشرده رطوبت استاندارد				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه بر ماشین سیلندر خشک کننده
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلندر خشک کننده و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیلندر خشک کننده
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه - دقت در حمل و نقل مواد اولیه - استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید - تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین آلات برش دمارریز
	جمع	عملی	نظری	
	۶۵	۴۵	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون بریده شده دمار پف داده هوای فشرده رطوبت استاندارد				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه بر ماشین دمارریز
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه دمارریز و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین دمارریز و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین دمارریز
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه
				- دقت در حمل و نقل مواد اولیه
				- استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین آلات برش سیلندر خنک کننده
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲۰	۸۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون عمل آوری شده جداسازی خاک توتون هوای فشرده رطوبت استاندارد				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه بر ماشین سیلندر خنک کننده
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلندر خنک کننده و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین سیلندر خنک کننده و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیلندر خنک کننده
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه - دقت در حمل و نقل مواد اولیه - استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید - تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین آلات برش سیلندر تزریق اسانس
	جمع	عملی	نظری	
	۹۰	۶۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون عمل آوری شده آب ، اسانس مورد نظر الکل سفید گلیسرین هوای فشرده رطوبت استاندارد				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه بر ماشین سیلندر تزریق اسانس
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلندر تزریق اسانس و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیلندر تزریق اسانس
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه - دقت در حمل و نقل مواد اولیه - استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید - تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین آلات برش سیلوی ذخیره توتون بریده
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲۰	۶۰	۶۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون عمل آوری شده هوای فشرده رطوبت استاندارد نایلون و کارتن مورد نظر ابزار جابجایی محصول نهایی				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه بر ماشین سیلوی ذخیره
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه سیلوی ذخیره و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیلوی ذخیره
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه
				- دقت در حمل و نقل مواد اولیه
				- استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
				ایمنی و بهداشت :
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین آلات تهیه سس (مخازن میکس وتهیه سس)
	جمع	عملی	نظری	
	۸۰	۵۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
گیج فشار بخار الکترو موتور سنسور حرارتی کلید استارت واستپ تسمه دور سیلندر شیر آلات بخار و آب				دانش :
				- روش بارگذاری صحیح مواد اولیه داخل مخزن ۲۵۰۰ لیتری
				- نحوه صحیح راه اندازی دستگاه مخزن تهیه سس و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				-میزان دما
				مهارت :
				- بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت های ماشین و قسمتهای الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی مخازن تهیه سس
				- مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				-چک کردن عملکرد صحیح میکسر مخزن
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه
				- دقت در حمل و نقل مواد اولیه
				- استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
				ایمنی و بهداشت :
			- استفاده از کفش و گوشی و ماسک و دستکش مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			- دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : تهیه گزارش و ارائه به سرپرست
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کاغذ قلم				دانش :
				- انواع فرم های مورد نیاز
				- نحوه تکمیل فرم ها
				- چگونگی دریافت برنامه کار و ارائه گزارش تولید به سرپرست
				مهارت :
				- تنظیم و تهیه گزارش
				- ارائه گزارش تولید به سرپرست
				- بایگانی گزارش ها
				نگرش :
				- دقت در دریافت اطلاعات از روی مانیتور ماشین
				- دقت در ثبت داده ها
				- استفاده صحیح از داده ها و گزارش ارائه شده
				- رعایت اخلاق حرفه ای
			ایمنی و بهداشت :	
			- رعایت اصول ارگونومی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- مدیریت انرژی	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	لپ تاپ	صنعتی	۱ عدد	
۲	تخته وایت برد	1.5*2.5	۱ عدد	
۳	ماشین آلات نمزنی	خط تولید کامل نم زنی	۱ سری	
۴	ماشین آلات برش	خط تولید کامل برش	۱ سری	
۷	ماشین آلات تهیه سس	مخزن دوجداره ۲۵۰۰ لیتری	۱ سری	
۸	میز کار	1.20*2.5	۵ عدد	
۹	گیره	رو میزی متوسط	۵ عدد	
۱۰	میز	کارآموز ۱,۲*۲	۱۵ عدد	
۱۱	میز	مخصوص مربی ۱,۵*۲	۱ عدد	
۱۲	صندلی	گردان	۱۵ عدد	
۱۳	صندلی	مخصوص مربی	۱ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	آچار تخت	دست کامل	۱ عدد	
۲	دسته آلن	استاندارد	۱ عدد	
۳	انبردست	متوسط	۷ عدد	
۴	پیچ گوشتی دو سو	ضربه ای	۷ عدد	
۵	پیچ گوشتی چهارسو	ضربه ای	۷ عدد	
۶	جعبه بکس	استاندارد	۳ عدد	
۷	جعبه آچار تخت	استاندارد	۳ عدد	
۸	سنگ فرز	دستی	۱ عدد	
۹	فرچه	ثابت	۵ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کارتن	۴۸*۳۰	۴ عدد	
۲	نایلون	۴۸*۳۰	۴ عدد	
۳	توتون	درجات توتونی طبق خرمن اعلامی	۴۰۰ کیلوگرم	
۴	شکر	خوراکی	۴ کیلوگرم	
۵	پودر شیرین بیان	خوراکی	۴ کیلوگرم	
۶	پودر کاکائو	خوراکی	۴ کیلوگرم	
۸	وانیل	خوراکی	۰,۱ کیلوگرم	
۹	جوهر لیمو	خوراکی	۰,۲ کیلوگرم	
۱۰	گلیسیرین	خوراکی	۹ لیتر	
۱۱	الکل سفید	خوراکی	۱,۵ لیتر	
۱۲	سورلفات پتاسیم	نگهدارنده	۰,۶ لیتر	
۱۳	اسانس	۲۷۷۹۱	۰,۶ لیتر	
۱۴	کارامل	خوراکی	۴ کیلوگرم	
۱۵	پالت	۴۸*۳۰	۴ عدد	
۱۶	ترازو	۳۰۰ کیلوگرم	۱ دستگاه	
۱۷	سطل	مندرج	۱ عدد	
۱۸	بالابر	جابجایی مواد	۱ عدد	
۱۹	دمار	پف داده	۵۰ کیلوگرم	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .