

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

اپراتور ماشین آلات بسته بندی دخانیات

گروه شغلی

مکانیک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۶	۰	۲	۰	۴	۱	۰	۰	۴	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۴۰۱/۶/۵

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸۱۶۰۲۰۴۱۰۰۴۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه‌ریزی درسی: مکانیک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	داود علی عسگری	لیسانس	مهندسی صنایع	مدیر تولید	۱۵ سال
۲	ولی شهبوساری	فوق لیسانس	مدیریت اجرایی	رئیس اداره ساخت	۱۲ سال
۳	سعید کاظم زاده	لیسانس	مهندسی صنایع	رئیس تولید	۲۲ سال
۴	ابراهیم ربیع پور	فوق دیپلم	مهندسی صنایع	رئیس تولید	۲۰ سال
۵	سیدمجید مولایی	فوق لیسانس	مهندسی مکانیک	کارشناس مسئول فنی	۱۰ سال
۶	مرتضی شاهجویی	فوق لیسانس	مدیریت صنعتی	کارشناس تولید	۱۲ سال
۷	علی نیک فرزام	لیسانس	روابط عمومی	کارشناس تولید	۹ سال
۸	سوگل داودی	فوق لیسانس	آموزش و بهسازی منابع انسانی	کارشناس مسئول اجرای دوره	۲۲ سال
۹	زهرا میرزاده مدرسی	فوق لیسانس	مهندسی صنایع	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی مکانیک	۱۶ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نیش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی: rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
اپراتور ماشین آلات بسته بندی	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
اپراتور ماشین آلات بسته بندی یکی از مشاغل مربوط به گروه مکانیک می باشد که شامل شایستگی های بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار ، اپراتوری ماشین فیلتر سازی ،تهیه گزارش و ارائه به سرپرست است و با مشاغلی از قبیل اپراتور فیلترسازی ،اپراتور بسته بندی در ارتباط می باشد.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : دیپلم	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمی و ذهنی	
مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۲۸۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۶۷ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۱۸ ساعت
- زمان کارورزی	: ساعت
- زمان پروژه	: ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
مربیان خیره حوزه دخیانیات با حداقل ۱۰ سال سابقه خدمت	
مربیان دارای حداقل مدرک مهندسی رشته صنایع دخیانی و مهندسی صنایع ،مکانیک و ... با حداقل ۱۰ سال سابقه خدمت	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):

اپراتور ماشین آلات بسته بندی شخصی است که زیر نظر سرپرست تولید فعالیت می کند و مسئول راه اندازی، تنظیم و بارگذاری مواد به منظور تولید محصول با کیفیت مطابق دستورالعمل تولید می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:

- مکانیک ماشین آلات سیگار ساز
- مکانیک ماشین آلات بسته بندی سیگار
- اپراتور ماشین آلات فیلتر سازی
- اپراتور ماشین آلات بسته بندی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:

- الف: جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب: جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج: جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د: نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی

ساعت آموزش			ردیف	عناوین
جمع	عملی	نظری		
۲۰	۱۵	۵	۱	بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲۶۰	۲۰۰	۶۰	۲	اپراتوری ماشین فیلتر سازی
۵	۳	۲	۳	تهیه گزارش و ارائه به سرپرست
۲۸۵	۲۱۸	۶۷	جمع ساعات	

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
رایانه ویدیو پروژکتور پرده نمایش صندلی کارآموز صندلی مربی میز مربی کپسول آتشنشانی جعبه کمک های اولیه ماژیک وایت برد تخته وایت برد تخته پاک کن وایت برد				دانش :
				- تشخیص عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
				- عوارض شغلی ناشی از کار
				- انواع علائم هشداردهنده ها
				-انواع خاموش کننده های دستی
				-روشهای نگهداری وسایل حفاظت فردی و چگونگی استفاده از آن ها
				مهارت :
				- استفاده از خاموش کننده های دستی
				-تشخیص عوامل زیان آور محیط کار و جنبه های زیست محیطی
				- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				- بکارگیری برچسب ها و علائم هشدار دهنده ایمنی و خطر و توجه خاص
				نگرش :
				-رفتار مناسب و ایمن در محیط کار
				-کاهش موارد نا ایمن
			ایمنی و بهداشت :	
			-رعایت نکات ایمنی و بهداشت فردی و محیطی	
			توجهات زیست محیطی :	
			-جلوگیری از آلودگی محیط زیست	

	زمان آموزش			عنوان : اپراتوری ماشین بسته بندی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۴۰	۱۸۰	۶۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
توتون فیلتر کاغذ چوب پنبه چسب حلال چاپ کاغذ سیگار				دانش :
				-روش بارگذاری صحیح مواد اولیه ماشین سیگار سازی
				-نحوه صحیح راه اندازی ماشین سیگار ساز و ماشین آلات الحاقی
				- چگونگی سرویس و نظافت ماشین در پایان کار
				مهارت :
				-بازدید روزانه و مستمر از کلیه قسمت‌های ماشین و قسمت های الحاقی
				- بارگذاری صحیح مواد اولیه روی ماشین سیگار ساز
				-مراقبت دائمی از ماشین و نظافت کلی ماشین آلات
				نگرش :
				- دقت در دریافت تغذیه مواد اولیه
				- دقت در حمل و نقل مواد اولیه
				- استفاده صحیح از مواد اولیه و صرفه جویی در مصرف
			ایمنی و بهداشت :	
			- استفاده از کفش و گوشی مناسب	
			توجهات زیست محیطی :	
			-دفع صحیح مواد ضایعاتی ناشی از تولید	
			- تفکیک و دفع صحیح پسماندها	

	زمان آموزش			عنوان : تهیه گزارش و ارائه به سرپرست
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۳	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کاغذ قلم				دانش :
				-شناخت انواع فرم های مورد نیاز
				-نحوه تکمیل فرم ها
				-چگونگی دریافت برنامه کار و ارائه گزارش تولید به سرپرست
				مهارت :
				-تنظیم و تهیه گزارش
				-ارائه گزارش تولید به سرپرست
				-بایگانی گزارش ها
				نگرش :
				- دقت در دریافت اطلاعات از روی مانیتورماشین
				- دقت در ثبت داده ها
				- استفاده صحیح از داده ها و گزارش ارائه شده
			-	
			ایمنی و بهداشت :	
			-	
			-	
			توجهات زیست محیطی :	
			-	
			-	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	استاندارد	۳ عدد	
۲	گیره	رو میزی	۳ عدد	
۳	انبردست	استاندارد	۷ عدد	
۴	پیچ گوشتی دو سو	استاندارد	۷ عدد	
۵	پیچ گوشتی چهارسو	استاندارد	۷ عدد	
۶	جعبه بکس	استاندارد	۳ عدد	
۷	جعبه آچار تخت	استاندارد	۳ عدد	
۸	دسته آلن	استاندارد	۴ عدد	
۹	سنگ فرز	استاندارد	۱ عدد	
۱۰	فرچه	ثابت	۵ عدد	
۱۱	ویدئو پروژکتور		۱ عدد	
۱۲	لپ تاپ	استاندارد	۱ عدد	
۱۳	تخته وایت برد	استاندارد	۱ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انبردست	استاندارد	۱ عدد	
۲	پیچ گوشتی دو سو	استاندارد	۱ عدد	
۳	پیچ گوشتی چهار سو	استاندارد	۱ عدد	
۴	آچار تخت	استاندارد	۱ عدد	
۵	دسته آلن	استاندارد	۱ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	الیاف	استات سلولوز		برای یک شیفت تولید
۲	چسب	هاتملت		برای یک شیفت تولید
۳	کاغذ پلاگ راب	۲۷ میلیمتر و ۲۲ میلیمتر		برای یک شیفت تولید
۴	بوبین نوار چوب پنبه	۵۰ م م (۲۴۰۰متری)		برای یک شیفت تولید
۵	چسب	پلاستی سایزر		برای یک شیفت تولید
۶	چسب	PVA یا D ۷۰۰۰		برای یک شیفت تولید
۷	پروپیلن	۲۶۵-۲۷۰-۱۱۰		برای یک شیفت تولید
۸	باند رول	۱۹×۴۱		برای یک شیفت تولید
۹	کارتن	۹۸ ، بهمن لایت ، بهمن فول فلیور، ۳۰ لایت، بهمن کتابی ، تیر اسلیم		برای یک شیفت تولید
۱۰	قراصه	۹۸ ، بهمن لایت ، بهمن فول فلیور، ۳۰ لایت، بهمن کتابی ، تیر اسلیم		برای یک شیفت تولید
۱۱	اتیکت	۹۸ ، بهمن لایت ، بهمن فول فلیور، ۳۰ لایت، بهمن کتابی ، تیر اسلیم		برای یک شیفت تولید
۱۲	کاغذ سیگار	۲۷ م م (۶۰۰۰م) ۸۰ کرسا و ۴۰ کرسا		برای یک شیفت تولید
۱۳	کاغذ سیگار	۵۴ م م (۶۰۰۰م) ۸۰ کرسا و ۴۰ کرسا		برای یک شیفت تولید
۱۴	نوار چوب پنبه	۵۰ م م (۲۴۰۰متری) لایت و فول فلیور		برای یک شیفت تولید
۱۵	نوار بیرنگ	۱/۶ م م (۱۲۰۰۰متری)		برای یک شیفت تولید
۱۶	چسب	G۷۵۰۰		برای یک شیفت تولید
۱۷	کاغذ اینترفریم	۹۵ م م ، ۸۴ م م		برای یک شیفت تولید
۱۸	کاغذ فویل آلومنیوم	۷۸ م م ، ۸۳ م م ، ۱۱۵ م م		برای یک شیفت تولید
۱۹	الیاف	استات سلولوز		برای یک شیفت تولید

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.