



جمهوری اسلامی ایران

وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کار با اسپری درایر

گروه شغلی

سramیک

کد ملی آموزش شایستگی

۸	۱	۸	۱	۳	۰	۱	۵	۰	۰	۰	۰	۶	۱
ISO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل				شناسه شایستگی	نسخه		

۱۳۹۶/۰۱/۲۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۸۹/۰۱/۱۵



ناظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۸-۹۹/۳۱/۲/۱

شروع اعتبار : ۱۳۸۹/۱/۱۵

پایان اعتبار : ۱۳۹۴/۱/۱۵

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته سرامیک

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش :

- شرکت خوشه کاشی و سرامیک بزد
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان یزد

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۲۵۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۵۶۹۹۰



تهیه کنندگان استاندارد شغل و آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه تجربی مرتبط
۱	سیروس حامی	لیسانس	مکانیک	۲۴ سال مشاوره مدیریت
۲	مرضیه جلالی	لیسانس	صنایع	۶ سال کاشی و سرامیک
۳	دلارام چهل مرد	لیسانس	صنایع	۵ سال کاشی و سرامیک
۴				
۵				



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حدائق شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حدائق توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حدائق مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حدائق هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .
ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد .



نام شغل : کارور اسپری درایر

شرح شغل ۱

شغل کارور اسپری درایر از مشاغل حوزه سرامیک (کاشی) بوده و شایستگی های از قبیل نظارت بر نحوه عملکرد دستگاه اسپری درایر، تنظیم و کنترل اسپری درایر، نظافت دستگاه و همکاری در تعمیر و نگهداری آن را دارد و با واحدهای بالمیل، پرس و کنترل کیفیت در ارتباط می باشد.

ویژگی های کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمی و ذهنی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد :-

طول دوره آموزش

طول دوره آموزش : ساعت ۸۲

- زمان آموزش نظری ساعت ۳۰

- زمان آموزش عملی ساعت ۵۲

- کارورزی ساعت -

- زمان پروژه ساعت -

شیوه ارزشیابی

آزمون نظری :٪ ۲۵

آزمون عملی :٪ ۶۵

اخلاق حرفه ای :٪ ۱۰

صلاحیت های حرفه ای مریبان

کارشناسی مهندسی سرامیک با ۲ سال سابقه کاری در صنعت کاشی و سرامیک



استاندارد شغل^۲

- شایستگی های^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی راه اندازی دستگاه اسپری درایر و تنظیم مشخصه ها
۲	توانایی تعویض نازل های اسپری درایر و تنظیم آن ها
۳	توانایی تعویض فیلتر های پمپ اسپری درایر
۴	توانایی تعویض و نظافت توری الک ویبره حوضچه های اسپری درایر
۵	توانایی کنترل روغن موتور پمپ های اسپری درایر
۶	توانایی شستشو اسپری درایر
۷	توانایی نظافت نوار نقاله ها، ساکشن ها
۸	توانایی اجرای سیستم مدیریت کیفیت در واحد مرتبط
۹	توانایی تهییه گزارش آمار تولید
۱۰	
۱۱	
۱۲	

2. Occupational Standard
3 Competency



استاندارد آموزش

برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :

توانایی راه اندازی دستگاه اسپری درایر و تنظیم مشخصه ها

	زمان آموزش			توانایی راه اندازی دستگاه اسپری درایر و تنظیم مشخصه ها
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۳	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
دانسیتومتر دستگاه سنجش ویسکوزیته فشارستج دستگاه اسپری درایر			۲ ۱/۵ ۱ .۵	دانش : مشخصه های فشار داخلی ، دما ، فشار پمپ ، درصد رطوبت ، دانه بندی دستگاه اسپری درایر و اجزا آن شرایط فیزیکی دوغاب مصرفی (ویسکوزیته و دانسیت) پمپ مکش اسپری درایر
	۲ ۲ ۲ ۳ ۲ ۲			مهارت : کنترل شرایط فیزیکی دوغاب مصرفی (ویسکوزیته و دانسیت). کنترل سیستم های برق ، روغن ، آب و ... نظارت بر شارژ و میکس رنگ (در مورد کاشی گرانیتی) کنترل مشخصه های خروجی اسپری درایر از قبیل دانه بندی و درصد رطوبت راه اندازی سیستم های گازی ، حرارتی و مشعل تنظیم پارامترهای دما ، درصد رطوبت ، فشار پمپ و فشار داخلی
				نگرش : دقت در تنظیمات
				ایمنی : جلوگیری از پراکنده شده گرانول در خاک
				توجهات زیست محیطی :



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :

توانایی تعویض نازل های اسپری درایر و تنظیم آن ها

	زمان آموزش			دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۸	۱۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
کولپیس شابلونهای اندازه گیری انواع نازل			۱ ۲ ۲	دانش: - انواع نازل های اسپری درایر - انواع گرفتگی و شیوه رفع آن - تجهیزات موردنیاز و نحوه کار با آن ها
	۳	۵		مهارت: - تعویض نازل اسپری درایر - رفع ایرادات و گرفتگی های احتمالی نازل با استفاده از تجهیزات مناسب
				نگرش: - دقت
				ایمنی: - رعایت نکات ایمنی هنگام تعویض و تعمیر
				توجهات زیست محیطی :
				-



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

زمان آموزش				عنوان توانایی :
	نظری	عملی	جمع	توانایی تهییض فیلتر های پمپ اسپری درایر
	۴	۴	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتب</p>			
انواع فیلتر انواع توری	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none">- انواع فیلترهای پمپ اسپری- انواع توری با مشاهدهای متفاوت- سیستم برق پمپ			
	<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none">- تهییض فیلترهای پمپ بادی، روغنی، پیستونی			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none">- مراقبت، دقت و سرعت عمل			
	<p>ایمنی:</p> <ul style="list-style-type: none">- اطمینان از بسته بودن شیرهای مربوطه			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none">-			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	نظری	عملی	جمع	
	۲	۵	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتب
انواع توری دوغاب مصرفی			۱ ۰/۵ ۰/۵	دانش: - انواع توری الک - تفاوت آب اسیدی با آب خنثی - شرایط روشن و خاموش کردن به موقع پمپ
	۲	۲	۱	مهارت: - تعویض توری الک - نظافت و کنترل عدم گرفتگی سوراخ الک و بیره - زدودن گل و لای الک و بیره
				نگرش: - دقت
				ایمنی: - اطمینان از خاموش بودن دستگاه
				توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :			
زمان آموزش			
	جمع	عملی	نظری
	۹	۶	۳
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتب</p>		
گیج انواع پمپ روانکار		۱/۵ ۰/۵ ۰/۵ ۰/۵	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none">- انواع پمپ های روغنی و طرز کار آنها- دمای مطلوب روغن هیدرولیک- سطح مطلوب روغن هیدرولیک- گیج
	۲ ۲ ۲		<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none">- کنترل سطح روغن هیدرولیک با استفاده از گیج- کنترل دمای روغن هیدرولیک با استفاده از آب- سرویس و روانکاری روغن موتور پمپ های پیستونی اسپری درایر
	<p>نگرش :</p> <p>- دقت</p>		
	<p>ایمنی :</p> <p>-</p>		
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>-</p>		



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

زمان آموزش				عنوان توانایی :
	نظری	عملی	جمع	توانایی شستشو اسپری درایر
	۵	۳	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتب			
وسایل شستشو		۱	۱	دانش: - دمای مناسب شستشو - نحوه درست شستشو
	۱			مهارت: - رعایت دمای مناسب شستشو - شستشوی کامل و دقیق اسپری درایر
	۲			نگرش: -
				ایمنی: -
				توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :

توانایی نظافت نوار نقاله ها، ساکشن ها

زمان آموزش				عنوان توانایی :
	نظری	عملی	جمع	توانایی نظافت نوار نقاله ها، ساکشن ها
	۵	۴	۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
ابزار نظافت نوار نقاله(کاردک) دستکش لباس کار			۱ ۱/۵ ۲ ۰/۵	<p>دانش:</p> <ul style="list-style-type: none">- انواع نوار نقاله و عملکرد آن ها- بلبرینگ ها، غلطک ها، روپلیکها- الکتروموتور- ابزار نظافت نوار نقاله
		۴		<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none">- تمیز کاری نوار نقاله و ساکشن ها با استفاده از ابزار در بازه های زمانی و موقعیت مناسب
				<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none">- دقت
				<p>ایمنی:</p> <ul style="list-style-type: none">- استفاده از دستکش و لباس مناسب- رعایت نکات ایمنی برای جلوگیری از گیر کردن دست یا لباس در حین نظافت
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none">-



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	نظری	عملی	جمع	
	۲	۵	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتب
دستورالعمل های مرتب فرم های ارائه نظرات استانداردهای کفی			۱	دانش : - مفهوم کیفیت و استانداردهای آن - مفهوم تضمین کیفیت و استانداردهای ISO9000
		۵		مهارت : - اجرای استاندارد تضمین کیفیت
				نگرش : - اطمینان از رعایت الزامات سیستم مدیریت کیفیت
				ایمنی : -
				توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

زمان آموزش				عنوان توانایی :
	نظری	عملی	جمع	توانایی تهیه گزارش آمار تولید
	۲	۴	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتب			
دفتر ثبت گزارش روزانه برگه آمار انحرافهاو مشکلات روزانه			۰/۵ ۰/۵ ۱	دانش: - انواع دفتر گزارش - انواع گزارش نویسی روزانه - چگونگی ثبت دفتری گزارش هر شیفت
		۴		مهارت: - تهیه گزارش آمار تولید
				نگرش : - صداقت در ثبت وقایع
				ایمنی : -
				توجهات زیست محیطی : -



برگه استاندارد تجهیزات، مواد، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	مواد اولیه	از هر کدام ۱ کیلوگرم برای هر نفر	
۲	اسپری درایر	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۳	وسایل شستشو	۱ سری برای هر ۳ نفر	
۴	دانسیتومتر	۱ عدد برای هر ۳ نفر	
۵	دستگاه سنجش ویسکوژیته	۱ عدد برای هر ۳ نفر	
۶	فشارسنج	۱ عدد برای هر ۳ نفر	
۷	دستکش	۱ جفت برای هر نفر	
۸	لباس کار	۱ دست برای هر نفر	
۹	کاردک	۱ سری برای هر ۳ نفر	
۱۰	کولیس	۱ عدد برای هر ۳ نفر	
۱۱	شابلون	۱ سری برای هر ۳ نفر	
۱۲	وسایل کمک آموزشی	۱ سری برای هر کارگاه	
۱۳	رایانه	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۱۴			
۱۵			
۱۶			
۱۷			
۱۸			
۱۹			
۲۰			

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.

- مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود.



– منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	جزوات موجود در کارخانه
۲	کاتالوگ ماشین آلات
۳	دستورالعمل های مرتبط
۴	فرم های ارائه نظرات
۵	استانداردهای کیفی
۶	دفتر گزارش روزانه