

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

سرپرستی واحد برش پخت سوم

گروه شغلی

سرامیک

کد ملی آموزش شایستگی

۳	۱	۲	۲	۳	۰	۱	۵	۰	۱	۰	۰	۰	۱	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۱۳۸۹/۰۲/۱۵

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۸۹/۰۲/۱۵



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۱۲/۱۴/۱/۱-۲

شروع اعتبار : ۱۳۸۹/۲/۱۵

پایان اعتبار : ۱۳۹۲/۲/۱۵

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته سرامیک

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش :

- شرکت خوشه کاشی و سرامیک یزد
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان یزد

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۲۵۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰



تهیه کنندگان استاندارد شغل و آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه‌ی تجربی مرتبط
۱	امیر حسین زارع	فوق لیسانس	مهندسی شیمی	۸ سال
۲	بهزاد توکلی حسینی	لیسانس	مهندسی سرامیک	۷ سال
۳	عبدالرضا تراب زاده	لیسانس	مهندسی صنایع	۸ سال
۴	مسعود کریمی	لیسانس	مهندسی برق	۴ سال
۵	علی فراشاهیان	لیسانس	مهندسی مواد	۱۰ سال
۶	وحید ملک ثابت	لیسانس	مهندسی صنایع	۵ سال
۷				
۸				
۹				
۱۰				



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام شغل : سرپرست واحد برش پخت سوم

شرح شغل ۱

شغل سرپرستی برش پخت سوم از مشاغل حوزه سرامیک (کاشی) بوده و شایستگی های از قبیل تنظیم دستورالعمل تعمیرات و نگهداری دستگاه برش، اجرای استانداردهای تضمین کیفیت، هماهنگی با واحد چاپ و طراحی جهت تنظیم دقیق خط برش کاشی در واحد چاپ را دارد و با کارور دستگاه برش کاشی و مدیریت تولید در ارتباط می باشد.

ویژگی های کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات : فوق دیپلم مکانیک ، سرامیک

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمی و ذهنی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : -

طول دوره آموزش

طول دوره آموزش : ۹۸ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۳۶ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۶۲ ساعت

- کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

شیوه ارزشیابی

آزمون نظری : ۲۵٪

آزمون عملی : ۶۵٪

اخلاق حرفه ای : ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مربیان

کارشناسی مهندسی مکانیک ، سرامیک با ۴ سال سابقه کار در زمینه سرپرستی برش پخت سوم



استاندارد شغل^۲

– شایستگی های^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی کاروری انواع دستگاه های برش کاشی در حد مقدماتی
۲	توانایی تنظیم دستورالعمل تعمیرات و نگهداری دستگاه برش
۳	توانایی اجرای استانداردهای مدیریت کیفیت
۴	توانایی هماهنگی با واحد چاپ و طراحی جهت تنظیم دقیق خط برش کاشی در واحد چاپ
۵	توانایی نظارت بر کار اپراتورهای برش پخت سوم
۶	توانایی تهیه گزارش آمار تولید
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	

^۲. Occupational Standard
^۳ Competency



استاندارد آموزش
– برکگی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی کاروری انواع دستگاه های برش کاشی در حد مقدماتی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۷	۱۸	۹	
منابع آموزشی و تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع دستگاه های برش متون تخصصی جزوات آموزشی وسایل کمک آموزشی رایانه ویدئو پرژکتور			۱ ۱ ۱ ۳ ۳	دانش : - دستگاه برش دیسکی - دستگاه برش تیغه الماس - دستگاه برش Water Jet - اصطلاحات و لغات فنی انگلیسی مرتبط با دستگاه های برش کاشی - اصول هیدرولیک در راستای کار با دستگاه های برش
		۶ ۶ ۶		مهارت : - کار با دستگاه برش دیسکی - کار با دستگاه برش تیغه الماس - کار با دستگاه برش Water Jet
	نگرش :			
	- دقت در تنظیمات - حفظ و نگهداری وسایل و تجهیزات			
ایمنی :				
- رعایت ایمنی هنگام کار با دستگاه برش				
توجهات زیست محیطی :				
-				



استاندارد آموزش
– برکگی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی تنظیم دستور العمل تعمیرات و نگهداری دستگاه برش
	۲۲	۱۵	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کاتالوگ های دستگاه برش جزوات آموزشی وسایل کمک آموزشی رایانه ویدئو پرژکتور			۳ ۲ ۲	دانش: - مشکلات فنی که امکان وقوع در دستگاه برش را دارند - اصول برق صنعتی مرتبط با تعمیرات و نگهداری دستگاه برش - اصول هیدرولیک مرتبط با تعمیرات و نگهداری دستگاه برش
		۱۵		مهارت: - تدوین و تنظیم دستورالعمل تعمیرات و نگهداری دستگاه برش
	نگرش : - حفظ و نگهداری وسایل و تجهیزات			
	ایمنی : -			
توجهات زیست محیطی : -				



استاندارد آموزش

– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی اجرای استانداردهای مدیریت کیفیت
	جمع	عملی	نظری	
	۱۷	۱۰	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
متن استاندارد ISO۹۰۰۰ جزوات آموزشی وسایل کمک آموزشی رایانه ویدئو پرژکتور			۱	دانش: - مفهوم کیفیت - استاندارد ISO۹۰۰۰ - ممیزی و فرآیندهای آن - اصول اجرای استانداردهای نظام تضمین کیفیت
			۱	
			۲	
			۳	
		۱۰		مهارت: - اجرای استانداردهای مدیریت کیفیت
			نگرش : - رعایت دقت و سرعت عمل در هر مرحله	
			ایمنی : -	
			توجهات زیست محیطی :	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی هماهنگی با واحد چاپ و طراحی جهت تنظیم دقیق خط برش کاشی در واحد چاپ
	جمع	عملی	نظری	
	۹	۵	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
لوازم طراحی جزوات آموزشی وسایل کمک آموزشی رایانه ویدئو پرژکتور			۱ ۳	دانش: - سایزهای دقیق کاشی - اصول طراحی کاشی
		۳/۵ ۱/۵		مهارت: - تنظیم محل دقیق چاپ بر روی کاشی برای برش دقیق آن - هماهنگی با طراح جهت طراحی صحیح فیلم با توجه به سایز و فاصله بین باندهای ایجاد شده بر روی هر کاشی
	نگرش : - دقت در تنظیمات			
	ایمنی : -			
	توجهات زیست محیطی : -			



استاندارد آموزش

– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی نظارت بر کار اپراتورهای برش پخت سوم
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۷	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
جزوات آموزشی وسایل کمک آموزشی رایانه ویدئو پرژکتور			۱ ۲ ۳	دانش: - حیطه وظایف و اختیارات اپراتور برش پخت سوم - حیطه وظایف و اختیارات سرپرست برش پخت سوم - مبانی مدیریت نیروی انسانی
		۴ ۳		مهارت: - تهیه فرم ها و دستورالعمل های کنترلی - نظارت بر کار اپراتورهای برش پخت سوم
				نگرش: - رعایت انصاف و حقوق زیر دست - حفظ خونسردی در صورت بروز مشکل
				ایمنی: -
				توجهات زیست محیطی : -



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	توانایی تهیه گزارش آمار تولید
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
جزوات مرتبط وسایل کمک آموزشی رایانه ویدئو پرژکتور			۱ ۱ ۱	دانش: - اسناد و مدارک مورد نیاز برای تهیه گزارش و ترسیم نمودارها - اصول بررسی گزارشهای ارسالی - اصول تهیه گزارش
		۳ ۴		مهارت: - بررسی گزارشهای ارسالی - تهیه گزارش و ترسیم نمودارهای مورد نیاز تولید
				نگرش : - صداقت در ثبت وقایع - دقت نظر
				ایمنی : -
				توجهات زیست محیطی : -



– برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	انواع دستگاه های برش	یک سری برای هر کارگاه	
۲	تیغه های برش	یک سری برای هر دستگاه	
۳	کپسول آتش نشانی	یک عدد برای کارگاه	
۴	جعبه کمکهای اولیه	۱ جعبه برای هر کارگاه	
۵	لوازم طراحی	یک سری برای هر نفر	
۶	رایانه	۱ دستگاه برای ۳ نفر	
۷	وسایل کمک آموزشی	۱ سری برای هر کارگاه	
۸	ویدئو پرژکتور	۱ دستگاه برای هر کارگاه	
۹			
۱۰			
۱۱			
۱۲			
۱۳			
۱۴			
۱۵			
۱۶			
۱۷			
۱۸			
۱۹			
۲۰			

توجه :

– تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

– ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

– مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



استاندارد آموزش

– منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	استاندارد کاشی ۲۵
۲	فیلم های آموزشی
۳	جزوات آموزشی
۴	کاتالوگ های دستگاه برش
۵	متن استاندارد ISO ۹۰۰۰