

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شایستگی

سرپرستی تامین بار کوره شیشه رنگی

گروه شغلی

سرامیک

کد ملی آموزش شایستگی

۳	۱	۲	۲	۳	۰	۱	۵	۰	۰	۱	۰	۰	۱	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۸-۹۳/۹۱/۱۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۷۵/۱۱/۰۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

سرپرست تامین بار کوره شیشه رنگی کسی است که از عهده ساخت بچ مطابق جدول تهیه شده و انتقال آن به بارریز کوره با رعایت اصول ایمنی برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۶۵۱ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۱۹ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۴۶۱ ساعت

«فهرست توانایی های سرپرست تامین بار کوره شیشه رنگی»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
۲	توانایی تحویل و تحویل شیفت	۱
۳	توانایی بهره برداری از اتاق فرمان	۱
۴	توانایی ساخت بیچ batch (خوراک کوره)	۲
۵	توانایی پیگیری رفع اشکالات موجود در سیستم تامین بار کوره رنگی	۵
۶	توانایی کنترل تمیزکاری و نظافت به موقع سیستم تامین بار کوره رنگی	۶
۷	توانایی برقراری ارتباط با فرایند تولید	۶
۸	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی حفاظت و مقررات عمومی	۶

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تأمین بار کوره شیشه رنگی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- محیط کار	۲	۲	تشخیص عوامل موثر کار	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
				آشنایی با عوامل موثر فیزیکی	۱-۱
				آشنایی با عوامل شیمیایی و بیولوژیکی محیط کار	۱-۲
				آشنایی با عوامل فیزیولوژی محیط کار	۱-۳
	شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر کار	۱-۴			
	۲	۱	تحویل و تحول شیف	توانایی تحویل و تحول شیف	۲
				آشنایی با مقررات تحویل و تحول شیف	۲-۱
				آشنایی برنامه تولید	۲-۲
	شناسایی اصول تحویل و تحول شیف	۲-۳			
	۶	۳	توانایی بهره برداری از اتاق فرمان	توانایی بهره برداری از اتاق فرمان	۳
				آشنایی با صفحه کلید	۳-۱
				آشنایی با علائم	۳-۲
آشنایی با تابلوی کنترل انتقال بچ به بارریز				۳-۳	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تأمین بار کوره شیشه رنگی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
			- بهره برداری از اتاق فرمان	۳-۴	شناسایی اصول بهره برداری از اتاق فرمان
	۱۶	۴		۴	توانایی ساخت بچ batch (خوراک کوره)
				۴-۱	آشنایی با مواد اولیه
				۴-۱-۱	- سیلیس
				۴-۱-۲	- دولومیت
				۴-۱-۳	- کربنات سدیم
				۴-۱-۴	- سولفات سدیم
				۴-۱-۵	- کربنات کلسیم
				۴-۱-۶	- فلدسپار
				۴-۱-۷	- کک
				۴-۱-۸	- مواد رنگی
				۴-۱-۹	- خرده شیشه (رنگی) و کیفیت ظاهری آن
				۴-۲	آشنایی با منابع ذخیره مواد اولیه
				۴-۳	آشنایی با سیلوهای زمینی ذخیره مواد اولیه
				۴-۳-۱	- تعداد منابع
				۴-۳-۲	- نوع مواد ذخیره شده
				۴-۴	آشنایی با تجهیزات ساخت و انتقال

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تأمین بار کوره شیشه رنگی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				بیچ به :	
				۴-۴-۱- ویراتور	
				۴-۴-۲- ترازو یا باسکول و ظرفیت و نوع آن	
				۴-۴-۳- نوار نقاله	
				۴-۴-۴- میکسر (مخلوط کن) و متعلقات آن	
				۴-۴-۵- قیف های ذخیره شیشه خرده و بیچ	
				۴-۴-۶- مسیر انتقال شیشه خرده و بیچ به بارریز کوره	
				۴-۴-۷- بارریز کوره	
				۴-۴-۸- ظرف انتقال (باگت) بیچ به بارریز کوره	
				۴-۵- آشنایی با جدول ساخت بیچ	
			۴-۶- توزین مواد اولیه طبق دستورالعمل	۴-۶- شناسایی اصول توزین مواد اولیه	
			۴-۷- کنترل مواد اولیه طبق دستورالعمل	۴-۷- شناسایی اصول کنترل مواد اولیه	
			۴-۸- تست باسکول طبق دستورالعمل	۴-۸- شناسایی اصول تست باسکول	
			۴-۹- تست باسکول طبق دستورالعمل	۴-۹- شناسایی اصول پیگیری رفع اختلاف باسکول	
			۴-۱۰- رفع اختلاف باسکول طبق دستورالعمل	۴-۱۰- شناسایی اصول تخلیه مواد اولیه	
			۴-۱۱- تخلیه مواد اولیه به میکسر	۴-۱۱- شناسایی اصول اضافه کردن مواد	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تأمین بار کوره شیشه رنگی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			میکسر	رنگی به مواد اولیه	
			اضافه کردن مواد	آشنایی با زمان لازم برای مخلوط شدن مواد اولیه در حالت خشک	۴-۱۲
			رنگی به مواد اولیه	شناسایی اصول اضافه کردن آب	۴-۱۳
			طبق دستورالعمل	به مواد اولیه در داخل میکسر	
			اضافه کردن آب به	آشنایی با مدت زمان لازم برای	۴-۱۴
			مواد اولیه در داخل	مخلوط شدن مواد اولیه در حالت	
			میکسر	مرطوب	
				آشنایی با دریچه خروجی میکسر	۴-۱۵
				آشنایی با مدت زمان لازم جهت	۴-۱۶
				باز بودن دریچه خروجی برای	
				تخلیه کامل بچ	
			انتقال بچ به قیف	شناسایی اصول انتقال بچ به قیف	۴-۱۷
			ذخیره طبق	ذخیره	
			دستورالعمل	آشنایی با قیف ذخیره و ظرفیت آن	۴-۱۸
				آشنایی با دستگاه گراپن	۴-۱۹
			پیگیری تأمین شیشه	شناسایی اصول پیگیری تأمین	۴-۲۰
			خرده مورد نیاز	شیشه خرده مورد نیاز	
			انتقال شیشه خرده به	شناسایی اصول انتقال شیشه خرده	۴-۲۱
			قیف ذخیره	به قیف ذخیره	
			انتقال شیشه خرده و	شناسایی اصول انتقال شیشه خرده	۴-۲۲
			مواد اولیه به طور	و مواد اولیه به طور همزمان به	
			همزمان به داخل باگت	داخل باگت	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تأمین بار کوره شیشه رنگی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			کنترل بیج ساخته شده و مواد اولیه مصرفی	۴-۲۳	شناسایی اصول کنترل بیج ساخته شده و مواد اولیه مصرفی
			انتقال بیج به بار ریز کوره رنگی	۴-۲۴	شناسایی اصول انتقال بیج به بار ریز کوره رنگی
				۴-۲۵	شناسایی اصول ساخت بیج
	۳	۳		۵	توانایی پیگیری رفع اشکالات موجود در سیستم تأمین بار کوره رنگی
				۵-۱	آشنایی با اشکالات و نواقص
				۵-۲	آشنایی با روش اطلاع رسانی
			تهیه گزارش از اشکالات و نواقص	۵-۳	شناسایی اصول تهیه گزارش از اشکالات و نواقص
			طبق دستورالعمل رفع اشکالات موجود در سیستم	۵-۴	شناسایی اصول رفع اشکالات موجود در سیستم تأمین بار کوره رنگی
			تأمین بار کوره رنگی	۵-۵	شناسایی اصول تهیه گزارش و پیگیری اشکالات موکولی از شیفیت قبل
			تهیه گزارش و پیگیری اشکالات موکولی از شیفیت قبل		

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تأمین بار کوره شیشه رنگی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۲		توانایی کنترل تمیز کاری و نظافت به موقع سیستم تأمین بار کوره رنگی	۶
				۶-۱ آشنایی با مواد تمیز کننده ۶-۲ شناسایی اصول کنترل نظافت سیستم تأمین بار کوره رنگی	
- وسایل ارتباطی	۱	۳	- برقراری ارتباط با فرایند تولید طبق دستور العمل	توانایی برقراری ارتباط با فرایند تولید	۷
				۷-۱ آشنایی با فرایند تولید ۷-۲ آشنایی با وسایل و ابزارهای ارتباطی	
				۷-۳ شناسایی اصول برقراری ارتباط با فرایند تولید	
- وسایل کمک آموزشی - وسایل ایمنی و بهداشت کار - وسایل آتش نشانی	۵	۱۲		توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی حفاظت و مقررات عمومی	۸
				۸-۱ آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها	
				۸-۲ آشنایی با مراکز خطر در محیط کار	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تأمین بار کوره شیشه رنگی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل				آشنایی با اصول کشف خطرات محل کار، روش کار افراد	۸-۳
				شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و بهداشت کار	۸-۴
			- انجام کمکهای اولیه طبق دستورالعمل	آشنایی با عوارض جانی، وسایل و اصول انجام کمکهای اولیه	۸-۵
			- انجام آتش نشانی طبق دستورالعمل	آشنایی با آتش سوزی، وسایل و اصول انجام آتش نشانی	۸-۶