

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

سرپرست تامین بار کوره شیشه

گروه شغلی

سرامیک

کد ملی آموزش شغل

۳	۱	۲	۲	۳	۰	۱	۵	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۸-۹۳/۹۸/۱۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۷۵/۱۱/۰۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

۱- حداقل تحصیلات : فوق دیپلم

۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

سرپرست تامین بار کوره شیشه کسی است که توانایی برقراری ارتباط با افراد، آموزش ضمن کار و ارزشیابی از آن، هماهنگی در سیستم تولید، تامین مواد اولیه مورد نیاز بیچ پلانت، تامین بار کوره، بهره برداری از سیستم اتوماتیک داشته باشد و بر کار اپراتور بیچ پلانت و اپراتور سیکل خرده شیشه و مشاغل دیگر این رشته نظارت و سرپرستی نماید.

مدت دوره کارآموزی : ۱۶۹ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۷۵ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۹۹ ساعت

«فهرست توانایی های سرپرست تامین بار کوره شیشه»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی برقراری ارتباط با افراد	
۲	توانایی ایجاد روابط انسانی	
۳	توانایی آموزش ضمن کار	
۴	توانایی ارزشیابی از آموزش ضمن کار و رفع کاستیهای آن	
۵	توانایی ایجاد هماهنگی در سیستم تولید	
۶	توانایی تامین مواد اولیه مورد نیاز بچ پلانت	
۷	توانایی تامین بار کوره مطابق فرمول	
۸	توانایی بهره برداری از سیستم اتوماتیک	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل آموزشی دیداری و شنیداری - تابلوهای آموزشی - وسایل کمک آموزشی - محیط کار	۲	۹		توانائی برقراری ارتباط با افراد ۱-۱ آشنایی با مفهوم ارتباط و اهداف آن ۱-۲ آشنایی با نقش و جایگاه ارتباط در جامعه و در سرپرستی صنایع ۱-۳ آشنایی با انواع ارتباطات و کاربرد آنها ۱-۳-۱ - ارتباط رسمی ۱-۳-۲ - ارتباط غیر رسمی ۱-۳-۳ - ارتباط افقی و عمودی ۱-۴ آشنایی با وسایل ارتباطی، انواع و کاربرد آنها ۱-۴-۱ - وسایل ارتباطی دیداری و شنیداری (رادیو، تلویزیون، ضبط صوت و ویدئو) ۱-۴-۲ - تابلوهای آموزشی، علائم اختصاری، نمودارها، چارت ها ۱-۴-۳ - اویک، اورهد، پروژکتور، ترانس پرانس ۱-۴-۴ - علائم و شبکه های ارتباطی ۱-۵ آشنایی با عوامل موثر در ارتباطات، انواع و کاربرد آنها ۱-۵-۱ - عوامل فرهنگی، اجتماعی افراد ۱-۵-۲ - عوامل فرهنگی، اقتصادی افراد	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				۱-۵-۳ - عوامل ذهنی و تربیتی افراد	
				۱-۵-۴ - عوامل طبقاتی و زمینه های رشد افراد	
				۱-۵-۵ - تناسب و شیوه برقراری ارتباط	
				۱-۵-۶ - مهارت ارتباطی	
				۱-۵-۷ - الگوهای ارتباط با افراد	
				۱-۵-۸ - عوامل فعالیتهای گروهی در ارتباطات	
				۱-۵-۹ - نقش ادراک در ارتباطات	
				۱-۵-۱۰ - تخصص و جایگاه شغلی افراد	
			۱-۶ - برقراری ارتباط با افراد	شناسایی اصول برقراری ارتباط با افراد	
			- آماده سازی و ارائه مطلب	افراد	
			- پخش اطلاعات و		
			موضوع مورد نظر		
			- کشف و اطمینان از دریافت		
			اطلاعات مورد نظر		
			- کشف و اطمینان از درک		
			مفاهیم اطلاعات مورد		
			نظر		
	۲	۸		توانایی ایجاد روابط انسانی	۲
				آشنایی با مفهوم سیستم، انواع و	۲-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				جایگاه آن در صنایع	
				آشنایی با عوامل روابط انسانی	۲-۲
				آشنایی با مسئولیت و اختیارات	۲-۳
				سرپرستی صنایع	
			بکارگیری اختیارات	شناسایی اصول بکارگیری	۲-۴
			سرپرستی در محدوده مسئولیت ها	اختیارات سرپرستی در محدوده مسئولیت ها	
				شناسایی خصایل رهبری در صنایع و کاربرد آنها	۲-۵
				آمادگی عقلی، عاطفی و سلامتی جسم و روان	۲-۵-۱
				اخلاقیت، داوری و اعتماد به نفس	۲-۵-۲
				حسن سلوک و سازگاری با محیط در روابط متقابل انسانی	۲-۵-۳
				جدیت، وظیفه شناسی و انعطاف پذیری از رفتار و کردار	۲-۵-۴
				علاقه و گرایش به شغل	۲-۵-۵
				سازماندهی سیستم و پرسنل	۲-۵-۶
			آموزش و اصلاح روش کار سیستم	شناسایی اصول آموزش و اصلاح روش کار سیستم	۲-۶
			جلوگیری از عوارض نامطلوب سیستم	شناسایی اصول جلوگیری از عوارض نامطلوب سیستم	۲-۷

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				شناسایی عوامل و عناصر موثر در رهبری افراد	۲-۸
				شناسایی توقعات افراد در یک سیستم صنعتی	۲-۹
				-توقعات منطقی و غیر منطقی افراد	۲-۹-۱
				-رفتار و کردارهای انسانی	۲-۹-۲
				-جایگاه شخصی و ویژگیهای فردی متقابل آنها	۲-۹-۳
				-عوامل پیشرفت افراد	۲-۹-۴
				-روش های تامین نیازهای مادی و معنوی افراد	۲-۹-۵
				-زمینه سازی جهت ابراز خلاقیت و شخصیت	۲-۹-۶
				-اسلوب و متدهای ارزیابی از کار	۲-۹-۷
				شناسایی عوامل تغییر دهنده توقعات افراد	۲-۱۰
				-سن و تجربه افراد	۲-۱۰-۱
				-تربیت و آموزشهای کلاسیک افراد	۲-۱۰-۲
				-وضع جسمی و امکانات مادی افراد	۲-۱۰-۳
				-عقاید و ذوق علاقه افراد	۲-۱۰-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			کشف معضل و مشکلات روابط انسانی	شناسایی اصول کشف معضل و مشکلات روابط انسانی	۲-۱۱
			حل معضل و مشکلات روابط انسانی	شناسایی اصول حل معضل و مشکلات روابط انسانی	۲-۱۲
			کشف حقایق معضل و مشکلات	کشف حقایق معضل و مشکلات روابط انسانی	۲-۱۲-۱
			سنجش و اتخاذ تصمیم در جهت حل مشکل	سنجش و اتخاذ تصمیم در جهت حل مشکلات روابط انسانی	۲-۱۲-۲
			عامل انسانی و اثرات متقابل آنها در روابط انسانی	عامل انسانی و اثرات متقابل آنها در روابط انسانی	۲-۱۲-۳
			حل معضل و مشکلات روابط انسانی	حل معضل و مشکلات روابط انسانی	۲-۱۲-۴
			پیگیری و ارزیابی از نتایج انجام گرفته	پیگیری و ارزیابی از نتایج اقدامات انجام گرفته	۲-۱۲-۵
			جمع آوری اسناد و مدارک	شناسایی اصول جمع آوری مدارک و اطلاعات سرپرستی	۲-۱۳
				آشنایی با اسناد و مدارک مورد نیاز در سرپرستی	۲-۱۴
				آشنایی با روند مقررات دسترسی به اسناد و مدارک	۲-۱۵
			ایجاد روابط انسانی در صنایع	شناسایی اصول ایجاد روابط انسانی در صنایع	۲-۱۶

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۲	۵		توانایی آموزش ضمن کار	۳
				آشنایی با جایگاه آموزش	۳-۱
				آشنایی با روش‌های مختلف آموزش و برنامه های مربوطه	۳-۲
				آشنایی با اهمیت آموزش ضمن کار	۳-۳
				مقدمات آموزش ضمن کار	۳-۳-۱
				مسجل کردن آموزش ضمن کار	۳-۳-۲
				بررسی نکات ضعف روشهای تعلیم کار	۳-۳-۳
			انتخاب روش مناسب آموزش ضمن کار	شناسایی اصول انتخاب روش مناسب آموزش ضمن کار	۳-۴
			تجزیه و تحلیل ساده از مهارتها	شناسایی اصول تجزیه و تحلیل ساده از مهارتها	۳-۵
			تجزیه و تحلیل برنامه های آموزش ضمن کار	شناسایی اصول تجزیه و تحلیل برنامه های آموزش ضمن کار	۳-۶
			بکارگیری وسایل کمک آموزشی ضمن تعلیم کار	شناسایی اصول بکارگیری وسایل کمک آموزشی ضمن تعلیم کار	۳-۷
			آموزش ضمن کار	آشنایی با الگو و طرح درس های تعلیم کار	۳-۸
			تهیه طرح درس برای آموزش ضمن کار	شناسایی اصول تهیه طرح درس برای آموزش ضمن کار	۳-۹

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری
- وسایل آموزشی دیداری و شنیداری - محیط کار	۲	۵	- تهیه سوالات آزمون با روشهای مختلف - ارزشیابی از آموزش ضمن کار و رفع کاستیهای آن	۴ توانایی ارزشیابی از آموزش ضمن کار و رفع کاستیهای آن ۴-۱ آشنایی با آزمون و انواع آن ۴-۲ شناسایی اصول تهیه سوالات آزمون با روشهای مختلف ۴-۳ شناسایی اصول ارزشیابی از آموزش ضمن کار و رفع کاستیهای آن	۴-۱ ۴-۲ ۴-۳
- وسایل دیداری و شنیداری آموزشی - محیط کار	۳	۳	- ایجاد هماهنگی در سیستم تولید	۵ توانایی ایجاد هماهنگی در سیستم تولید ۵-۱ آشنایی با فرایند تولید و عوامل موثر بر آن ۵-۲ آشنایی با روابط فـرهنگی و اجتماعی پرسنل صنایع ۵-۳ آشنایی با ابزارهای هماهنگ کننده نظام سیستم ۵-۴ شناسایی اصول ایجاد هماهنگی در سیستم تولید	۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- محیط کار	۸	۲۴		توانائی تامین مواد اولیه مورد نیاز بیج پلانت	۶
- انواع خرده شیشه				۶-۱ شناسایی مواد اولیه مصرفی	
- مواد اولیه				۶-۲ شناسایی منابع ذخیره مواد و ظرفیت آنها	
- کوره				۶-۳ شناسایی میزان موجودی کل منابع ذخیره مواد	
- بیج پلانت				۶-۴ شناسایی میزان مصرف مواد اولیه روزانه کوره	
				۶-۵ شناسایی انبارها و مواد ذخیره شده در آن	
				۶-۶ شناسایی انواع خرده شیشه مصرفی	
				۶-۷ شناسایی محل ذخیره انواع خرده شیشه مصرفی	
				۶-۸ شناسایی میزان مصرف روزانه خرده شیشه	
				۶-۹ شناسایی منابع ذخیره خرده شیشه و ظرفیت آنها	
				۶-۱۰ شناسایی محل تخلیه مواد در بیج پلانت و زمان بندی تخلیه آنها	
				۶-۱۱ شناسایی تعیین نوع خرده شیشه مصرفی برای مسئولین مربوطه	

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			تامین مواد اولیه مورد نیاز بچ پلانت	شناسایی اصول تامین مواد اولیه مورد نیاز بچ پلانت	۶-۱۲
	۳۲	۱۶		توانایی تامین بار کوره مطابق فرمول	۷
			تحویل فرمول تهیه بچ به سر شیفیت بچ پلانت	شناسایی اصول تحویل فرمول تهیه بچ به سر شیفیت بچ پلانت	۷-۱
			تعیین نوع مواد مصرفی برای تهیه بچ با توجه به فرمول ارایه شده	شناسایی اصول تعیین نوع مواد مصرفی برای تهیه بچ	۷-۲
			تعیین باند تصحیح جهت اقدام به اصلاح میزان مواد اولیه	شناسایی اصول تعیین باند تصحیح جهت اقدام به اصلاح میزان مواد اولیه	۷-۳
			تعیین مرحله تصحیح و میزان لازم جهت اصلاح مواد مورد نظر	شناسایی اصول تعیین مرحله تصحیح و میزان لازم جهت اصلاح مواد مورد نظر	۷-۴
			تعیین تیرانس مجاز جهت ایجاد alarm و توقف سیستم	شناسایی اصول تعیین تیرانس مجاز جهت alarm و توقف سیستم	۷-۵
			تعیین میزان coarse off	شناسایی اصول تعیین میزان coarse off	۷-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- تعیین میزان fine off		۷-۷ شناسایی اصول تعیین میزان fine off
			- تعیین میزان رطوبت سیلیس		۷-۸ شناسایی اصول تعیین میزان رطوبت سیلیس
			- حصول اطمینان از میزان دقت ترازوها و تترانس آنها (گرانومت)		۷-۹ شناسایی اصول حصول اطمینان از میزان دقت ترازوها و تترانس آنها (گرانومت)
			- تعیین زمان تست ترازوها و پیگیری تنظیم کالیبر آن		۷-۱۰ شناسایی اصول تعیین زمان تست ترازوها و پیگیری تنظیم کالیبر آن
			- پیگیری و کنترل (چک) سیستم توزین ترازوها و نحوه اجرای آن		۷-۱۱ شناسایی اصول پیگیری و کنترل (چک) سیستم توزین ترازوها و نحوه اجرای آن
			- تعیین زمان میکس مواد اولیه در حالت خشک و مرطوب		۷-۱۲ شناسایی اصول تعیین زمان میکس مواد اولیه در حالت خشک و مرطوب
			- تعیین مقدار رطوبت لازم برای بیج		۷-۱۳ شناسایی اصول تعیین مقدار رطوبت لازم برای بیج
			- تعیین میکسر و مسیر انتقال بیج به کوره		۷-۱۴ شناسایی اصول تعیین میکسر و مسیر انتقال بیج به کوره
			- تامین بار کوره مطابق فرمول		۷-۱۵ شناسایی اصول تامین بار کوره

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۳۰	۱۶		توانایی بهره برداری از سیستم اتوماتیک	۸
				آشنایی با زمان لازم جهت پیگیری تنظیم یا تغییر برنامه سیستم	۸-۱
			اصول تعیین حداکثر زمان مجاز برای توزین مواد اولیه	شناسایی اصول تعیین حداکثر زمان مجاز برای توزین مواد اولیه	۸-۲
			تعیین مقدار مجاز (range) برای علائم مربوط به خالی بودن ترازوها	شناسایی اصول تعیین مقدار مجاز (range) برای علائم مربوط به خالی بودن ترازوها	۸-۳
			تعیین زمان عملکرد چکش های تخلیه	شناسایی اصول تعیین زمان عملکرد چکش های تخلیه	۸-۴
			تعیین فاصله زمانی باز شدن دریچه خروجی ترازوها	شناسایی اصول تعیین فاصله زمانی باز شدن دریچه خروجی ترازوها	۸-۵
			تعیین زمان مجاز تخلیه مواد از ترازوها	شناسایی اصول تعیین زمان مجاز تخلیه مواد از ترازوها	۸-۶
			تعیین زمان مجاز برای تخلیه کامل بچ از میکسر به قیف زیر آن	شناسایی اصول تعیین زمان مجاز برای تخلیه کامل بچ از میکسر به قیف زیر آن	۸-۷
			تعیین زمان ایست سیستم در صورت پر	شناسایی اصول تعیین زمان ایست سیستم در صورت پر شدن بار ریز	۸-۸

استاندارد مهارت و آموزشی : سرپرست تامین بار کوره شیشه

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			شدن بار ریز		
			تعیین مدت زمان کارکرد دستگاه پس از شروع زمان ایست سیستم	شناسایی اصول تعیین مدت زمان کارکرد دستگاه پس از شروع زمان ایست سیستم	۸-۹
			تعیین زمان توقف در هنگام ایجاد خطا در سنسورهای کنترل حرکت	شناسایی اصول تعیین زمان توقف در هنگام ایجاد خطا در سنسورهای کنترل حرکت	۸-۱۰
			تعیین دستگاههایی که باید در صورت ایجاد خطا در سنسورها متوقف شوند	شناسایی اصول تعیین دستگاههایی که باید در صورت ایجاد خطا در سنسورها متوقف شوند	۸-۱۱
			تعیین زمان شارژ خرده شیشه به همراه بیج	شناسایی اصول تعیین زمان شارژ خرده شیشه به همراه بیج	۸-۱۲
			تعیین حد مجاز زمان میکس مواد اولیه	شناسایی اصول تعیین حد مجاز زمان میکس مواد اولیه	۸-۱۳
			تعیین مدت زمان روشن بودن فیلتر فن های دستگاهها	شناسایی اصول تعیین مدت زمان روشن بودن فیلتر فن های دستگاهها	۸-۱۴