

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

فن ورز ارشد دستگاه x-ray

گروه شغلی

سرامیک

کد ملی آموزش شغل

۳	۱	۳	۳	۳	۰	۱	۵	۰	۰	۷	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸		سطح	شناسه گروه	شناسه شغل	شناسه شایستگی	نسخه								

۰۶/۰۶/۲۰

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۷۵/۴/۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- ۱- حداقل تحصیلات : فوق دیپلم
- ۲- وضعیت جسمانی : مناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : نداشتن کور رنگی

تعريف

فن ورز ارشد x-ray کسی است که علاوه بر مهارت تکنیسین x-ray بتواند از عهده راه اندازی، کالیبراسیون دستگاه x-ray و آنالیز مواد با روش های کیفی و کمی و تجزیه و تحلیل نتایج حاصله برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۵۰ ساعت
- ۱- زمان آموزش تئوری : ۱۲۶ ساعت
- ۲- زمان آموزش عملی : ۳۹۴ ساعت

« فهرست توانایی ها فن ورزش دستگاه X-Ray »

ردیف	عنوان	صفهه
۱	توانایی راه اندازی و کالیبراسیون دستگاه x-ray	۱
۲	توانایی روشن و تنظیم کردن کامپیوتر دستگاه x-ray	۳
۳	توانایی برنامه نویسی برای آنالیز کمی دستگاه x-ray و رسم منحنی های استاندارد	۴
۴	توانایی آنالیز مواد با دستگاه x-ray	۶
۵	توانایی ایجاد هماهنگی در واحد x-ray	۶
۶	توانایی آموزش ضممن کار	۷

استاندارد مهارت و آموزشی : فن ورز ارشد دستگاه

رشته :

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
				تئوری عملی
۱	توانایی راه اندازی و کالیبراسیون دستگاه x-ray		۵/۷۴	- دستگاه x-ray - وسایل کمک آموزشی
۱-۱	آشنایی با فیزیک نور و پرتوهای یونساز			
۱-۲	آشنایی با اصول مقدماتی الکترونیک صنعتی			
۱-۳	آشنایی با اصول مقدماتی الکتریستیک (برق)			
۱-۴	آشنایی با ساختمان دستگاه x-ray			
۱-۴-۱	بوردهای الکترونیکی دستگاه			
۱-۴-۲	پیپهای وکیوم (خلاء)			
۱-۴-۳	دکتورها (اشکارسازها)			
۱-۴-۴	گاز دکتورها (مخلوط متان و آرگن)			
۱-۴-۵	دیگ اسپکترومتر			
۱-۴-۶	گانیومتر			
۱-۴-۷	منوکروماتورها			
۱-۴-۸	سیستم آب و رزین های مربوطه			
۱-۴-۹	فن های دستگاه			
۱-۴-۱۰	کامپیوتر - کی بورد - پرینتر دستگاه			
۱-۴-۱۱	سیستم انتقال نمونه			
۱-۴-۱۲	کاستهای استاندارد			

استاندارد مهارت و آموزشی : فن ورز ارشد دستگاه رشته :

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
				تئوری	عملی	
1-۱۳	سیستم قراتتگر کد					
1-۱۴	مدارات روغن پمپها					
1-۵	آشنایی با مفهوم کالیبراسیون و x-ray					
1-۶	کالیبراسیون دستگاه دستگاه راه انداز دستگاه شناسایی اصول راه اندازی	x-ray	x-ray			
1-۷	شناسایی اصول کالیبره کردن دستگاه دستگاههای x-ray	x-ray	x-ray			
1-۸	شناسایی اصول تعویض روغن پمپهای دستگاه	- تعویض روغن پمپها				
1-۹	شناسایی اصول تعویض گاز دستگاه دستگاه دکتورها	- تعویض گاز دستگاه دکتورها				
1-۱۰	آشنایی با جعبه ابزار دستگاه	x-ray				
1-۱۱	شناسایی اصول تعویض بورد دستگاه دستگاه الکترونیکی	x-ray				
1-۱۲	شناسایی اصول تعویض رزین های سختی گیر					
1-۱۳	آشنایی بازیان فنی و تخصصی خارجی					
1-۱۴	آشنایی با بروشور، کاتالوگ، نقشه و دستورالعمل های راه اندازی و تنظیم دستگاه	x-ray				

استاندارد مهارت و آموزشی : فن ورز ارشد دستگاه رشته :

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل	تئوری عملی
۱-۱۵	شناسایی اصول بهره برداری از متون علمی و فنی دستگاه x-ray	-بهره برداری از متون علمی و فنی دستگاه x-ray			
۲	توانایی روشن و تنظیم کردن کامپیوتر دستگاه x-ray		۹۶ ۳۷	-کامپیوتریا متعلقات	
۲-۱	آشنایی با کامپیوتر و تاریخچه آن			-وسایل کمک آموزشی	
۲-۲	آشنایی با سیستم عامل و سیستم عامل Dos و کاربرد آن			-فرایند تولید	
۲-۳	آشنایی با نرم افزار window				
۲-۴	آشنایی با نرم افزار نصب شده x-ray				
۲-۵	آشنایی با آلامهای دستگاه x-ray				
۲-۶	آشنایی با شرایط کارکرد عادی دستگاه				
۲-۷	شناسایی اصول برطرف کردن شرایط غیرعادی دستگاه	-برطرف کردن شرایط غیرعادی دستگاه			

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی : فن ورز ارشد دستگاه رشته :

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
				تئوری	عملی	
۳	توانایی برنامه نویسی برای آنالیز کمی دستگاه x-ray و رسم منحنی های استاندارد	توانایی برنامه نویسی برای آنالیز کمی دستگاه x-ray و رسم منحنی های استاندارد		۹۶	۷۲	-کامپیوتربا متعلقات وسایل کمک آموزشی فرایند تولید
۳-۱	آشنایی با استانداردهای کالibrاسیون دستگاه x-ray	آشنایی با استانداردهای کالibrاسیون دستگاه x-ray				
۳-۲	شناسایی اصول کالibrاسیون دستگاه براساس استانداردهای موردنظر	شناسایی اصول کالibrاسیون دستگاه براساس استانداردهای موردنظر				
۳-۳	شناسایی اصول ترسیم منحنی های استاندارد	شناسایی اصول ترسیم منحنی های استاندارد				
۴	توانایی آنالیزمودابا دستگاه x-ray	توانایی آنالیزمودابا دستگاه x-ray		۱۳۸	۷۲	-دستگاه x-ray با متعلقات غونه های مورد آنالیز استانداردها وسایل کمک آموزشی
۴-۱	آشنایی با مواد مورد آنالیز انواع و کاربرد آنها (آهک-دولومیت- سیلیس-فلدسبات-سولفات سدیم-کربنات سدیم-شیشه- کائولن)	آشنایی با مواد مورد آنالیز انواع و کاربرد آنها (آهک-دولومیت- سیلیس-فلدسبات-سولفات سدیم-کربنات سدیم-شیشه- کائولن)				
۴-۲	شناسایی شرایط آنالیزمودابا دستگاه x-ray	شناسایی شرایط آنالیزمودابا دستگاه x-ray				

استاندارد مهارت و آموزشی : فن ورز ارشد دستگاه X-Ray

رشته :

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
				تئوری	عملی	
۴-۳	آشنایی با آنالیز شیمیایی مواد موردنظر					
۴-۴	شناسایی اصول نظارت بر تهیه نمونه های استاندارد مورد آنالیز	- نظارت بر تهیه نمونه های استاندارد و مورد آنالیز				
۴-۵	شناسایی اصول بررسی و ارزیابی نمونه های مورد آنالیز براساس استانداردهای موردنظر	- نمونه های مورد آنالیز بررسی و ارزیابی				
۴-۶	شناسایی اصول آنالیز کمی مواد با دستگاه x-ray	- شناسایی اصول آنالیز کمی مواد با دستگاه x-ray				
۴-۷	شناسایی اصول آنالیز کیفی مواد با دستگاه x-ray (اسکن گرفتن)	- آنالیز کمی مواد با دستگاه x-ray				
۴-۸	آشنایی با روش تجزیه و تحلیل و تفسیر اسکن های گرفته شده	- آنالیز کیفی مواد با دستگاه x-ray یا اسکن های گرفته شده				
۴-۹	شناسایی اصول بایگانی کردن نتایج آنالیز های انجام شده	- بایگانی کردن نتایج آنالیز های انجام شده				

استاندارد مهارت و آموزشی : فن ورز ارشد دستگاه X-Ray

رشته :

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت		
		عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات وسایل
تئوری عملی	عملی			
۵	توانایی ایجاد هماهنگی در واحد x-ray		۷/۵	- فرایند تولید وسایل کمک آموزشی
۵-۱	آشنایی با توانندیهای کاری عامل انسانی			
۵-۲	آشنایی با روابط‌های مستبت و منفی شغلی			
۵-۳	آشنایی با آزمایشگاه‌شیمی و مسئولیتهای آنها			
۵-۴	آشنایی با مقررات برقراری ارتباط با فرایند تولید و واحدهای مرتبط			
۵-۵	آشنایی با اصول مقادماتی سرپرستی صنایع			
۵-۶	شناسایی اصول ایجاد هماهنگی در واحد x-ray	x-ray	۸/۵	- ایجاد هماهنگی در واحد x-ray

X-Ray مهارت و آموزشی : فن ورز ارشد دستگاه

رشته :

ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری	استاندارد مهارت	عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
				تئوری عملی	تئوری	
۶	توانایی آموزش ضمن کار			۱۷	۱	وسایل کمک آموزشی - کلاس درس
۶-۱	آشنایی با آموزش و جایگاه آن در صنایع			۹	۲	
۶-۲	آشنایی با روش‌های مختلف آموزش و آموزش ضمن کار			۸	۳	
۶-۳	آشنایی با الگوهای تدریس با روش‌های مختلف			۷	۴	
۶-۴	شناسایی اصول آموزش ضمن کار			۶	۵	
۶-۵	شناسایی اصول ارزیابی از آموزش			۵	۶	
۶-۶	شناسایی اصول آزمون آزمون از کارآموزان			۴		

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور