

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

کمک کارور نورد سرد آلودمینیوم

گروه شغلی

متالورژی

۷-۲۲/۵۵/۲/۲

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۲	۱	۲	۰	۳	۳	۰	۱	۶	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۶۹/۱۱/۰۱

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کمک کارور نورد سرد آلومینیوم کسی است که از عهده انجام : اندازه گیری ضخامت ورق توسط میکرومتر ، برداشتن کویل از روی گاری ، حمل کویل توسط جرثقیل و هدایت آن به باسکول ، اندازه گیری وزن کویل آلومینیوم توسط باسکول ، جابجایی کویل از باسکول و گذاشتن آن بر روی سکوی انبار در جریان ساخت ، جاگذاری کویل در روی نقاله ، شارژ کویل در قسمت ورودی و تشخیص اشکال در کارکرد دستگاه ، بریدن ورق آلومینیوم توسط قیچی هیدرولیکی نیمه اتوماتیک ، بسته بندی و توزین و نوشتن مشخصات روی کویل ، رعایت اصول ایمنی و بهداشت برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۲۵۶ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۶۳ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۹۲ ساعت

«فهرست توانایی های کمک کارور نورد سرد آلومینیوم»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی اندازه گیری ضخامت ورق توسط میکرومتر و خواندن اعداد صحیح و اعشاری ضخامت مورد نظر از روی میکرومتر و حفاظت و ایمنی مربوطه	۱
۲	توانایی اندازه گیری وزن کویل آلومینیوم توسط باسکول	۲
۳	توانایی جاگذاری کویل در روی نقاله	۳
۴	توانایی شارژ کویل در قسمت ورودی و تشخیص اشکال در کارکرد دستگاه و اعلام به مسئول	۴
۵	توانایی بسته بندی و حمل و نوشتن مشخصات روی کویل	۴

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کارور نورد سرد آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- ورق آلومینیوم - میکرومتر	۱۴	۵	- اندازه گیری ضخامت ورق آلومینیوم با میکرومتر با در نظر گرفتن حفاظت ایمنی طبق دستورالعمل	توانایی اندازه گیری ضخامت ورق توسط میکرومتر و خواندن اعداد صحیح و اعشاری ضخامت مورد نظر از روی میکرومتر و حفاظت و ایمنی مربوطه ۱-۱ شناسایی واحدهای اندازه گیری میلی متری و اینچی طول ۱-۱-۱ واحدهای میلیمتری طول ۱-۱-۲ واحدهای اینچی طول ۱-۱-۳ تبدیل واحدهای طول میلیمتری به اینچی و برعکس ۱-۲ آشنایی با میکرومتر ۱-۲-۱ شاختمان میکرومتر ۱-۳ شناسایی اصول اندازه گیری با میکرومتر ۱-۴ شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در اندازه گیری ضخامت ورق	۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کارور نورد سرد آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- باسکول - کوپل آلومینیوم	۸	۴	- اندازه گیری وزن کوپل آلومینیوم توسط باسکول با در نظر گرفتن حفاظت و ایمنی طبق دستورالعمل	توانایی اندازه گیری وزن کوپل آلومینیوم توسط باسکول ۲-۱ شناسایی واحدهای وزن kg واحدهای وزن kg و g ۲-۲-۱ آشنایی با کوپل آلومینیوم نورد سرد ۲-۲ کوپل نورد گرم ۲-۲-۱ کوپل نورد سرد ۲-۲-۲ آشنایی با باسکول ۲-۳ ساختمان باسکول ۲-۳-۱ نحوه وزن کردن با باسکول ۲-۳-۲ شناسایی اصول وزن کردن کوپل آلومینیوم با باسکول ۲-۴ شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در اندازه گیری وزن کوپل آلومینیوم توسط باسکول ۲-۵	۲

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کارور نورد سرد آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- کویل - جرثقیل - میکرو متر - نقاله - دستکش - لباس کار - کفش ایمنی - ماسک دهنی	۴۰	۱۶	- جاگذاری کویل در روی نقاله طبق دستور العمل	توانایی جاگذاری کویل در روی نقاله ۳-۱ آشنایی با کویل آلومینیوم ۳-۱-۱ آلیاژهای آلومینیوم ۳-۱-۲ ضخامت آلومینیوم ۳-۱-۳ شماره کویل ۳-۱-۴ وزن کویل ۳-۲ آشنایی با جرثقیل سقفی ۳-۳ شناسایی اصول راه اندازی جرثقیل سقفی ۳-۴ شناسایی اصول جاگذاری کویل روی نقاله ۳-۵ شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در جاگذاری کویل در روی نقاله	۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کارورنورد سرد آلمینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- قیچی ورق بر دستی - دستگاه نورد سرد - میکرو متر - دستکش - لباس کار - کفش ایمنی - ماسک دهنی	۱۲۰	۳۵۶	- شارژ کویل در قسمت ورودی طبق دستور العمل	توانایی شارژ کویل در قسمت ورودی و تشخیص اشکال در کارکرد دستگاه و اعلام به مسئول آشنایی با قسمت های مختلف سیستم ورودی و عملکرد آنها ۴-۱-۱ گاری حمل کویل و کارکرد آن ۴-۱-۲ شانه هدایت ورق ۴-۱-۳ غلطک نگهدارنده کویل ۴-۱-۴ ترمز کاهش سرعت ۴-۱-۵ سیستم هیدرولیکی باز و بسته شدن مرغک ۴-۱-۶ پیچ رول (غلطک گاز گیرنده) ۴-۱-۷ غلطک های صاف کننده ۴-۱-۸ قیچی نیمه اتوماتیک هیدرولیکی ۴-۱-۹ میز لولایی ۴-۱-۱۰ قیچی ورق بر دستی و طرز کار آن ۴-۱-۱۱ تنظیمات کویل روی مرغک (حرکت افقی و عمودی) ۴-۱-۱۲ هدایت کویل از مرغک زیر غلطک های ورودی توسط غلطکها ۴-۱-۱۳ برش سرد ورق جهت گونیا شدن ۴-۱-۱۴ تنظیم میز به حالت افقی ۴-۱-۱۵ مرکز کردن ورق نسبت به غلطکها	۴

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کارورنورد سرد آلمینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستکش - لباس کار - کفش ایمنی				۵-۲ آشنایی با حمل کویل توسط جرثقیل روی باسکول ۵-۳ آشنایی با نوشتن مشخصات روی کویل ۵-۴ شناسایی اصول ایمنی و بهداشت کار در بسته بندی و حمل کویل	